## 科学研究費助成事業

研究成果報告

平成 2 9 年 5 月 3 0	日現仕
機関番号: 14301	
研究種目: 研究活動スタート支援	
研究期間: 2015 ~ 2016	
課題番号: 15日06321	
研究課題名(和文)固体酸化物形燃料電池の電極微構造の積極的制御に向けた含浸法の開発と評価	
研究課題名(英文)Development and Evaluation of Inflittration Technique for Controlling Electrode	•
研究代表者	
岸本 将史(Kishimoto, Masashi)	
京都大学・工学研究科・特定助教	
研究者番号:10757636	

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 2,300,000円

研究成果の概要(和文):固体酸化物形燃料電池に用いられるNi-YSZ燃料極のナノスケール微構造を望ましいものとするため,含浸法を用いた電極作製手法について検討した.電気化学測定および三次元微構造観察の結果から,含浸電極の持つ特徴を定量的に明らかにした.熱分解および電気めっきを用いた含浸法では,従来の電極よりも優れた性能を持つ電極の作製に成功した.微構造解析の結果から,Ni粒子の小型化による反応サイト密度の増大が主な要因であることがわかった.一方で無電解めっきを用いた含浸法では,望ましい性能を得ることはできなかった.Ni粒子が電極表面に堆積しており,Ni粒子の導入速度を適切に制御することが重要であることがわかった.

研究成果の概要(英文): The ability of the infiltration technique to control microstructures of solid oxide fuel cell anodes has been investigated to achieve desirable porous microstructures that can enhance anode performance. Characteristics of the infiltrated Ni-YSZ anodes were investigated using electrochemical and 3D microstructural analysis. The anodes fabricated by infiltration based on thermal decomposition and electrodeposition exhibited superior performance than the conventional anodes. This can be attributed to the increased active reaction site density owing to the smaller metal Ni particles. On the other hand, the anodes fabricated by infiltration based on electroless deposition did not show sufficient electrochemical activity. This is due to the inhomogeneous distribution of the deposited Ni particles, which indicates controlling deposition rate is important to achieve desirable anode microstructures.

研究分野 : 熱工学

キーワード: 固体酸化物形燃料電池 熱工学 多孔質 含浸法

## 1. 研究開始当初の背景

燃料電池は高効率かつクリーンなエネル ギーシステムであり、水素社会実現のための 重要な要素と位置づけられている.現在,自 動車用・家庭用の電源として実用化が始まり つつあるが、より本格的な市場導入のために は、性能や耐久性のより一層の向上が求めら れている.

2. 研究の目的

水素社会の実現における重要なプレーヤ ーとして期待される,固体酸化物形燃料電池 (Solid Oxide Fuel Cell: SOFC)の性能・耐久 性をより一層向上させるため、含浸法を応用 した新しい電極作製技術を開発する. 含浸法 は電極微構造をより自由に制御できる可能 性を秘めているため,従来手法では困難な構 造も作製できる可能性がある. 作製した電極 について, 電気化学測定, 微構造解析, 数値 シミュレーションといった多方面から解析 を行い、含浸法の長所・短所を明らかにする. その上で,最適な電極微構造の設計を行い, それを実現するための電極作製プロセスを 提案する.従来手法との融合や,電極微構造 の長期耐久性も考慮し、含浸電極の実用化の 可能性を模索する.

3. 研究の方法

SOFC 電極微構造を自由に制御することを 目的に、含浸法を Ni-YSZ 燃料極作製に応用 し、その発展を試みる.熱分解による単純な 含浸だけでなく、電解・無電解めっき法を用 いた含浸法を開発・評価する.作製した電極 の電気化学的性能を測定した後、FIB-SEM に よって多孔質構造を三次元的に観察する.そ こから電極中の輸送・反応と密接な関係のあ る構造パラメータを定量化し、各種含浸法の 適用可能性や長所・短所を明らかにする.

4. 研究成果

(1)YSZ 多孔質骨組み構造の最適化

含浸法の検討を行う前の事前検討として, YSZ 骨組み構造の改良を試みた.含浸電極を 扱った先行文献では,電極中の空隙率が減少 することでガス拡散抵抗が増大し,性能が低 下する恐れがあることを示唆している.そこ で,YSZ 粒子に造孔剤としてカーボンブラッ クを添加することで空隙率と空隙径を増大 させた.図1に造孔剤の添加量と,骨組み構 造の空隙率・空隙径の関係を示す.造孔剤を 添加することで空隙率・空隙径ともに増加さ せることができた.骨組み構造に Ni を含浸 した後でも空隙率 30%,空隙径 1µm 程度を維 持するため,本研究では造孔剤の添加量を YSZ に対して 50wt.%と定めた.



図1 造孔剤添加量と,空隙率・空隙径の関係

(2)熱分解式含浸法

作製した YSZ 多孔質骨組み構造に硝酸ニ ッケル水溶液を導入し,550°C で1時間熱分 解することで NiO を析出させた.一度の含浸 で導入できる NiO の量は少ないので,導入-熱分解のプロセスを最大 20 回繰り返した. 図 2 に含浸電極と従来電極の電気化学インピ ーダンスの結果を示す.インピーダンス円弧 のサイズから,明らかに含浸電極の性能が従 来電極のものより優れていることがわかる.



図2 含浸電極(熱分解式)と従来電極のイン ピーダンスの比較

作製・評価した電極を FIB-SEM を用いて観 察し、微構造を定量化することで含浸電極の 優れた性能を説明することを試みた.図3に 微構造定量化結果を示す.まず含浸電極中の Niの体積分率が,従来電極のものと比べると 小さいことがわかる.一般に多孔質中におい て体積分率が30%程度を下回ると、連結した ネットワークを形成することが難しいとさ れるが、含浸電極の Ni 相の連結性は、共焼 結のものと比べても遜色ないことがわかる. このことは、含浸法では少ない Ni の量でも 連結したネットワークを形成できることを 示唆している. また, Ni の体積分率が小さい ことで YSZ の体積分率が大きくなり, その結 果として YSZ の屈曲度ファクタが小さくな っていることもわかる. Ni-YSZ 燃料極中の 化学種の輸送現象の中では、酸化物イオン伝 導の抵抗が最も大きいため,YSZ 相の輸送特 性の改善は電極性能向上に有効である. さら に、含浸法における熱分解の温度(550°C)

が共焼結法における焼成温度(1400℃)より も低いことで、Ni 粒子の粗大化が抑制された ことがわかる.一方で空隙の平均径は共焼結 のものと比べて同程度であることもわかる. このことは、含浸法では各相の平均径を独立 して設計可能であることを示唆している.ま た含浸電極では Ni 粒子径が小さいことによ り、三相界面密度が大幅に増大していること がわかる.これが含浸電極の分極抵抗を低減 した直接的な要因であると考えられる.



図3 含浸電極と従来電極の微構造の比較

このように熱分解式含浸法は、含浸プロセスを複数回繰り返さなければならないという欠点はあるものの、電極として優れた構造 を作製可能であることを明らかにした.

## (3)電解めっき式含浸法

熱分解式含浸法の欠点を解決するため, YSZ 骨組み構造中に Ni を連続的に導入する 手法として電解めっきに基づく含浸法を検 討した.ここではまず銀鏡反応を用いて YSZ 骨組み構造を銀でコーティングすることで 通電可能とした.そして、コーティングされ た試料を Ni 溶液(ワット浴)の中で通電す ることで Ni を析出させた(図4)



図4 電解めっき式含浸法の概念図

含浸電極と従来電極のインピーダンスの 比較から,電解めっき法で作製した電極の性 能は,従来電極よりも優れていることがわか った.また,FIB-SEMによる微構造観察から は,電解めっき式含浸法で作製した電極が, 熱分解式含浸法で作製した電極と同様に,電 極として好ましい構造を有していることが 確認された.



図 4 含浸電極 (電解めっき式) と従来電極の インピーダンスの比較

電解めっき式含浸法により作製した電極 を,700℃の条件で300時間保持し,性能の 変化を調べたところ,時間とともに性能が低 下していく傾向が見られたため,安定性に問 題があることが判明した.そこで,酸化還元 処理の実施,めっきする銀の量の低減,電気 めっきする Niの増量を行ったところ,性能 の安定性を向上させることができた(図5).

性能の安定性は、電極中に残る銀が関係していると考えられるため、銀の量のさらなる 低減や、より構造が安定している(凝集エネ ルギーの小さな)銅や鉄で銀を代替すること ができれば、性能の安定性をさらに向上でき る可能性がある.



図5 含浸電極 (電解めっき式)の性能安定性

(700°C)

(4)無電解めっき式含浸法

電極中に連続的に Ni を導入でき,かつ Ni 以外の物質が電極中に残らない含浸法とし て,無電解めっき式含浸法を検討した. Ni を含む溶液中に YSZ 多孔質骨組み構造を浸 し,そこに還元剤を加えることで Ni を析出 させた.

溶液の濃度や反応温度を様々に変化させて電極の作製を試みたが,電極性能は従来電極を上回ることはなかった(図 6).この原因を明らかにするために FIB-SEM によって微構造を解析したところ,図 7 に示すようにNiが電極表面に多く堆積しており,多孔質骨組み構造内部に十分に導入できていなかったことがわかった.これにより Ni による電子伝導経路が十分に形成されなかったことがわかった.

無電解式含浸法は,連続的に Ni を導入で

き,かつ電極内部に Ni 以外の物質を残さな いという利点がある一方で,熱分解式や電解 めっき式のように導入速度を制御すること ができないという欠点がある.無電解式含浸 法を有効に利用するためには,Niの還元反応 の速度を自由に制御できる技術が必要とな ることが示唆された.







図 7 無電解式含浸法により作製した電極の 微構造(緑:Ni,黄:YSZ).表面側(上部) にNiの堆積が生じている.

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計0件)

〔学会発表〕(計5件)

- <u>岸本将史</u>,大谷勇貴,川上由樹,岩井裕, 吉田英生
  SOFC 電極構造デザインに向けた含浸法 の検討
  第 25 回 SOFC 研究発表会
  2016 年 12 月 15-16 日,科学技術館(東京)
  口頭
- 川上由樹,大谷勇貴,<u>岸本将史</u>,岩井裕, 齋藤元浩,吉田英生
  熱分解式含浸法による SOFC 用 Ni-YSZ
  燃料極の作製及び微構造解析
  熱工学コンファレンス 2016
  2016 年 10 月 22-23 日,愛媛大学(愛媛)
  口頭
- M. Kishimoto, Y. Otani, Y. Kawakami, H. (3) Iwai, H. Yoshida Nano-Particle Infiltration Technique for Design-led Optimization of Solid Oxide Fuel Cell Electrodes Solid State Electrochemistry Workshop 2016 2016年10月12-14日,東京大学生産技 術研究所 (東京) 口頭 招待 (4)M. Kishimoto, Y. Otani, Y. Kawakami, H. Iwai, H. Yoshida Infiltration Technique Designing for Ni-YSZ Anode Microstructure of SOFCs Asian SOFC Symposium 2016 2016年9月4-7日, 東京大学生産技術研 究所 (東京) 口頭 5 電解めっき法による SOFC 燃料極の作製 と評価 大谷勇貴, 岸本将史, 川上由樹, 岩井裕, 齋藤元浩, 吉田英生 第 21 回動力・エネルギー技術シンポジ ウム 2016年6月16-17日 横浜市開港記念会館(神奈川) 口頭 〔図書〕(計0件) 〔産業財産権〕 ○出願状況(計0件) ○取得状況(計0件) [その他] ホームページ等 所属研究室ウェブサイト http://te.kuaero.kyoto-u.ac.jp/ 6. 研究組織 (1)研究代表者 岸本 将史(KISHIMOTO, Masashi) 京都大学大学院工学研究科 航空宇宙工学専攻·特定助教 研究者番号:10757636 (2)研究分担者 該当無し (3)連携研究者 該当無し

(4)研究協力者該当無し