研究成果報告書 科学研究費助成事業



研究成果の概要(和文):本研究は、鉄合金融体についての高温高圧実験から、月の外核の化学組成についての 知見を得ることが目的である。高温高圧実験を成功させるための技術開発として、ダイヤモンド複合体アンビル と、月の中心核に相当する温度、圧力を安定に保持できる実験用セルの開発を行った。これらの技術開発によ り、鉄・配黄合金融体における10 GPa、2023Kまでの粘性変化を得た。実験結果の解析から、月の外核における 硫黄の影響はほとんどないこと、また、粘性は常圧下の鉄合金融体の粘性とほとんど変わらないことが示唆され た。

研究成果の学術的意義や社会的意義 本研究は、液体と予想される月の外核に焦点を当て、主要な軽元素の一つと考えられる硫黄を含む鉄合金融体を 外核モデル試料として実験技術の開発と高温高圧粘性測定を行い、外核の粘性が硫黄の影響をほとんど受けない 可能性を示した。また、ダイヤモンド複合体アンビルや新素材のセラミックスヒーターを開発することによっ て、これまで到達できなかった高温高圧条件での融体の実験が可能になった。本研究によって実験可能な温度圧 力領域が拡大されたことにより、今後の融体研究の進展が期待される。

研究成果の概要(英文):The purpose of this study is to obtain knowledge about the composition of the lunar outer core from the high pressure and high temperature experiments of iron alloy melts. As technological developments for the success of the viscosity measurements of iron alloy melts. As high pressure and high temperature, it is necessary to develop a diamond/SiC composite anvil and the experimental cell, which can stably maintain the high pressure and high temperature conditions corresponding to the lunar core. In this study, we developed the technology to product the diamond/SiC composite anvil and the high pressure and high temperature experimental cell. Using these newly developed techniques, we obtained the viscosities of iron-sulfur melts up to 10 GPa and 2023K. Our results suggest that the effect of sulfur content on the viscosity of iron alloy melt is negligible, and the viscosity of the lunar core may be almost the same as that of iron alloy melt at normal pressure.

研究分野:高圧地球科学

キーワード: 高温高圧 融体 鉄合金 放射光 粘性

E

様 式 C-19、F-19-1、Z-19、CK-19(共通) 1.研究開始当初の背景

月は我々にとって最も身近な天体でありながら、その起源や内部構造についてはあまりよく わかっていない。1969年に人類で初めて月面着陸に成功したアポロ11号は月面に初めて地震 計を設置したところ、月に地殻変動があることが発見された。その後打ち上げられたアポロが 設置した地震計によって自然地震(月震)を検出する実験(アポロ受動地震波実験:Passive Seismic Experiment (PSE))が行われ、月の内部は地球と同様に地殻、マントル、核部分で構成 されていると考えられるようになった。近年、最新の地震波解析技術を使った PSE データの再 解析によると、月の核は固体の内核と液体の外核に分かれている可能性が非常に高く、さらに 2007年に打ち上げられた日本の月周回衛星「かぐや」は、核が鉄合金でできていることや過去 にダイナモが存在していたことを報告している。鉄合金の核は、密度や融点、元素分配等の考 察から軽元素(S,Si,Oなど)を含んでいると予想される。これらの軽元素は、鉄に対して融 点や密度の低下をもたらす効果があり(文献))PSE 観測から得られた縦波弾性波速度(Vp) をもとに算出された外核中の硫黄の存在量は6wt%程度となる(文献))一方、最近行われた 鉄-硫黄融体の弾性波速度実験では、同じ Vp となる硫黄量はもっと少ない結果となり

(3.6wt%) 主張が大きく食い違っている(文献) この原因のひとつとして、硫黄以外の軽元素の影響 が考えられる。図1に示すように、鉄融体において硫 黄は密度を減少させるが、ケイ素は上昇させる効果が あることが報告されている(文献)。しかし、数少な い実験点に基づいており、これを基準として議論する には決定精度に問題がある。本研究では、高温高圧実 験から鉄合金融体における硫黄やケイ素の効果を明ら かにすることを目的としている。

高温高圧融体の粘性を測定する実験手法として、 我々は高圧プレス装置とX線ラジオグラフィーを使っ た落球法を開発した(文献)。この手法は、高温高圧 状態で融体中に落球マーカーを落下させ、落下速度か ら粘性を決定する方法である。しかし高圧実験では、 高圧プレス装置の超硬アンビルの隙間が狭くなるため、 マーカー球の落下を観察するのに十分な空間を確保で きない。この制約を打ち破る方法として、研究分担者



図 1 鉄融体の Vp に対する硫黄 (S) およびケイ素 (Si) の効果

の下埜が開発したダイヤモンドと SiC の複合体アンビルが大変有効である(文献)。ダイヤモンド複合体アンビルは X 線透過性に大変優れており(X 線透過:60%以上)、アンビルによって隠れていた部分まで観察することができる。

2.研究の目的

本研究では、我々が実用化を進めているダイヤモンド複合体アンビルと高圧 X 線ラジオグラフィー法を組み合わせることによって、月の中心核に相当する温度、圧力条件(2023K, 10 GPa)を作り出す実験技術を開発し、鉄合金融体の粘性測定を行うことによって、月の外核における軽元素の影響についての新たな知見を得ることが目的である。

3.研究の方法

本研究で行う鉄合金融体の高温高圧実験を成功させるためには、(1)実験に必要な高温高圧 環境を作り出すためのダイヤモンド複合体アンビルの製作技術と、(2)高圧 X 線ラジオグラ フィー法による落球法実験を行うための測定システムの開発を行い、(3)高温高圧環境の中で 鉄合金を溶解させ、安定に保持することができる高温高圧実験用セルを開発する必要がある。 これらの技術を組み合わせることにより、月の中心核に相当する温度、圧力条件での鉄合金融 体の粘性測定が可能になる。

(1)ダイヤモンド複合体アンビルの製作技術の開発

ダイヤモンド複合体による川井式高圧セル用の立方体アンビルを製作する。龍谷大学の CIP 装置を使って Si - SiC の成型用型を作り、その中にダイヤモンド粉末を入れてガラス管内に真 空封入する。これを神戸製鋼所高砂工場の大容量 HIP 装置を使って高温高圧下で焼成させ、ダ イヤモンド - SiC 複合体を合成する。HIP 処理後の複合体表面を研磨し、14mm 角立方体アンビ ルに加工する。また、高温高圧実験の結果をフィードバックし、合成条件に反映させる。

(2) 高圧 X 線ラジオグラフィー法による落球法測定システムの開発

我々は SPring-8 の BL04B1 ビームラインにおいて、高圧プレス装置と X 線ラジオグラフィー を使った落球法測定システムを立ち上げている。月の中心核における粘性係数は非常に小さく なることが予想される(10⁻³ Pars 以下)。すなわち、落球法におけるマーカー球の落下が非常に 速くなるため、通常の超硬アンビルを用いた実験では落下速度の計測に必要なアンビル間距離 が足りない(1mm 以下)。そこで、超硬アンビルに代わって X 線が透過できるダイヤモンド複 合体アンビルを用いる(図2)。CCD カメラの観察できる有効視野が拡大 されることにより、計測に必要な試料 長を確保することが可能になる。

(3)高温高圧実験用セルの開発

実験試料である鉄合金融体の融点 は非常に高く(1900K以上)、高圧に なるとさらに融点は上昇する。落球法 による粘性測定では、金属製の落球マ ーカーを融体中に保持することが可 能な高温高圧実験用セルが必要とな る(図3)。しかし、金属球と融体は容 易に反応・溶解するため、金属球と鉄 合金融体との化学反応を防御する 必要がある。この問題を解決する

方法として、鉄合金融体と反応しないアル ミナを金属球表面にコーティングする技術 を開発する。アルミナターゲットのスパッタリン グ装置を使ったコーティング技術の開発を行い、 アルミナコーティングマーカー球を製作する。

また、粘性測定実験では1回の測定において数時 間以上の計測時間を要するため、高圧下で鉄合金 融体を長時間安定に加熱できるヒーターが必要と なる。高温高圧実で一般的に使用されているレニ ウムヒーターは、5 GPaの高圧で1900K以上になる と加熱が不安定になる問題がある。そこで、1900K 以上に高温加熱することが有望なセラミックス材 料であるチタンシリコンカーバイド(Ti₃SiC₂)、 およびアルミナ含有チタンカーバイド



図 2 ダイヤモンド複合体アンビルによる落球法 測定システム (SPring-8 BL04B1 ビームライン)



図3 高温高圧実験用セル

(TiC-Al₂O₃))についての材料開発を行う。それぞれ円筒形状に成形したヒーターを図3の実 験用セルに組み込んで高温高圧実験試験を行い、加熱用ヒーターとしての性能を評価する。

4.研究成果

(1)ダイヤモンド複合体アンビルの製作技術の開発 アンビルの母材であるダイヤモンド複合体の焼結体 合成法の最適化を行った。小型 HIP 装置を使った焼結 体合成において度々発生するクラック、焼結体表面の アバタ状欠陥、焼結体の頂点の割れといった焼結不良 の原因を調査した。その結果、出発原料に含まれる不 純物の除去と反応容器の寸法精度を向上させることで 問題がほぼ解消され、良質のダイヤモンド複合体アン ビルの製作が可能になった(図4)。



図 4 ダイヤモンド複合体アン ビル(左側:14mm 角立方体)

(2) 高圧 X 線ラジオグラフィー法による落球法測定システムの開発





落下速度を計測するのに十分なアンビル間距離を保持することが可能になり、これまで困難で あった10 GPaの高圧下における鉄合金融体の粘性測定を行う実験環境が整った。

(3)高温高圧実験用セルの開発

落球マーカーの開発

落球法実験で使用する金属製の落球マーカーは、鉄合金融体と反応して溶解する問題がある。 本研究では、アルミナをターゲットにしたスパッタリング装置を使って金属球表面を万遍なく コーティングする技術開発を行った。金属球体表面を均一の厚さのアルミナ層でコーティング するため、スパッタリング装置の成膜条件(真空度、印加電力、アルゴンガス流量)の最 適化を行った。また、スパッタリング後にアルコール処理を行うことでアルミナ層中 の亀裂をほぼ埋めることができた。これにより、直径100ミクロンの白金球に対して膜 厚5ミクロンのアルミナをコーティングした落球マーカーを製作した。加熱試験を行った結果、 2023Kの高温下においても鉄合金融体と反応せずに保持することに成功した。

新規ヒーター材料の開発

2つのセラミックス材料、チタンシリコンカーバイド(Ti₃SiC₂)、アルミナ含有チタンカー バイド(TiC-Al₂O₃)を円筒形状に成形して高温高圧実験用セルに組み込み、高圧プレス装置を 用いて高圧状態にした状態で加熱試験を行った(図6)。チタンシリコンカーバイドの加熱試 験では、23 GPaの高圧下で2473Kの高温発生に成功した。しかし、それ以上の高圧になると結 晶構造の相転移による抵抗値の急激な変化のため、安定に加熱を行うことができなかった。一 方、アルミナ含有チタンカーバイドの加熱試験では、23 GPaの高圧下で2073Kまでの高温発生 に成功した。さらに、高圧下でも結晶構造の相転移は発生せず、常時安定に加熱を行うことが できた。また、どちらのセラミックスヒーターともにX線や中性子線を透過できるため、これ らのビームを使った高温高圧実験に大変有効であることがわかった。



図 6 チタンシリコンカーバイド (Ti₃SiC₂) アルミナ含有チタンカーバイド (TiC-Al₂O₃))の加熱効率 (23 GPa)

(4)高温高圧下の鉄合金融体

本研究で開発した膜厚5ミクロンのアルミナコーティング落球マーカーとアルミナ含有チタ ンカーバイドヒーターを用いた高温高圧実験用セル(図3)を製作し、高温高圧状態の鉄合金 融体についての粘性測定を行った。実験試料は、鉄と硫黄の粉末をFer3S27およびFe90S10組成に 混合した粉末を使用し、アルミナカプセルに封入した。落球マーカーには直径100µm程度の白 金球およびアルミナコーティングした白金球を用い、実験試料の上部に埋め込んだ。高温高圧 実験はSPring-8のBL04B1ビームラインにおいて、川井型高圧装置SPEED-1500を用いて行った。 落球マーカーの重心座標位置の時間変化から落下終端速度を求め、Stokesの流動則の式を使っ て粘性係数を決定した。この結果、Fer3S27、Fe90S10融体に対して10 GPa、2023Kまでの粘性値 を得ることができた。図8にFer3S27およびFe90S10融体の粘性についての温度および圧力変化を 示す。温度変化に対しては、どちらの融体においても温度の上昇とともに粘性係数(log η)が 減少する傾向が見られた。一方、圧力変化に対してはどちらの融体においても圧力の上昇とと もに粘性係数が増加していく傾向にあるが、粘性係数の増分は非常に小さい。また、硫黄の添 加量が異なるFer3S27とFe90S10融体の粘性係数は、どちらもほぼ同じ値となることが分かった。 このことは、高温高圧下の鉄合金融体の粘性において硫黄の効果はほとんど無視できることを 示している。

また、粘性係数はArrhenius式を使って活性化エネルギーと活性化体積の値で表すことができる(式1)。表1にArrhenius式を使って求めた活性化エネルギー、活性化体積を示す。本研究で

得られたFe₇₃S₂₇とFe₉₀S₁₀融体の活性化エネルギーは非常に近い値となり、硫黄の効果はほとん どない。また、活性化体積についてはこれまで報告されている値よりも一桁小さい結果となっ た。これは、硫黄を含む鉄合金融体の粘性は圧力の上昇に対してほぼ変化しないことを示して いる。すなわち、月の外核(10 GPa)を構成する鉄合金融体において、 硫黄の効果はほとん どないこと、 中心核付近(10 GPa)の粘性は、常圧下の鉄合金融体の粘性とほぼ変わらない ことを示す結果となった。残念ながら、アルミナコーティング球の製作と高温高圧実験用セル の開発が大幅に遅れたため、当初計画していた鉄 - ケイ素融体および鉄 - 硫黄 - ケイ素融体に ついての高温高圧実験を行うことができなかった。縦波弾性波速度(Vp)などにおいて、ケ イ素は硫黄と全く異なる挙動を示すことが報告されており、引き続きケイ素についての効果を 検証していく必要がある。



図 8 Fe₇₃S₂₇ および Fe₉₀S₁₀ 融体の粘性についての温度および圧力変化

	$\eta = \eta_0 \exp\left[\left(E_{\eta} + PV_{\eta}\right) / RT\right]$	η:粘性係数, η₀:定数, Eη:活性化エネルギー, Vη:活性化体
--	---	--

=+	1	Arrhanii	ια の 井
10	1	Annunu	

Melt	$E_{\eta}(\text{kJ/mol})$	$V_{\eta}(\text{cm/mol})$	Reference
Fe ₇₃ S ₂₇	40	0.7	Urakawa et al. (文献)
	30	1.5	Terasaki et al. (文献)
	59	0.25	This study
$Fe_{90}S_{10}$	65	0.49	This study

表1 Fe₇₃S₂₇および Fe₉₀S₁₀ 融体の活性化エネルギー、活性化体積の比較

< 引用文献 >

H. Terasaki et al., Density measurement of Fe₃C liquid using X-ray absorption image up to 10 GPa and effect of light elements on compressibility of liquid iron, Journal of Geophysical Research: Solid Earth, 115, 2010, B06207.

R.C. Weber et al., Seismic Detection of the Lunar Core, Science, 331, 2011, 309-312.

Z. Jing et al., Sound velocity of Fe–S liquids at high pressure: Implications for the Moon's molten outer core, Earth and Planetary Science Letters, 396, 2014, 78-87.

C. Sanloup et al., Effect of Si on liquid Fe compressibility: Implications for sound velocity in core materials, Geophysical Research Letters, 31, 2004, L07604.

G. Morard et al., In situ structural investigation of Fe-S-Si immiscible liquid system and evolution of Fe-S bond properties with pressure, Journal of Geophysical Research: Solid Earth, 113, 2008, B10205.

K. Funakoshi et al., Development of a method for measuring the density of liquid sulfur at high pressures using the falling-sphere technique, Review of Scientific Instruments, 83, 2012, 103908. M. Shimono et al., HIP-Sintered Composites of C (Diamond)/SiC, Journal of the American Ceramic Society, 87, 2004, 752-755.

S. Urakawa et al., Radiographic study on the viscosity of the Fe-FeS melts at the pressure of 5 to 7 GPa, American Mineralogist, 86, 2001, 578-582.

H. Terasaki et al., The effect of temperature, pressure, and sulfur content on viscosity of the Fe–FeS melt, Earth and Planetary Science Letters, 190, 2001, 93-101.

5. 主な発表論文等

[学会発表](計4件)

<u>K. Funakoshi</u>, Application of a diamond/SiC composite anvil in high-pressure viscosity and density measurements of liquid sulfur, AIRAPT-25 & EHPRG-53, 2015 年 8 月 30 日 ~ 9 月 4 日, マドリード(スペイン).

<u>K. Funakoshi</u>, Development of the falling-sphere technique for measuring the viscosity of liquid under high pressure, 54th EHPRG Meeting, 2016年9月4日~9月9日, バイロイト(ドイツ), <u>K. Funakoshi</u>, O., Development of the falling-sphere technique for measuring the viscosity of liquid iron-sulfur alloys at high pressures, HPMPS-9, 2017年9月24日~9月28日, サン・マロ(フランス).

<u>K. Funakoshi</u>, Y., Development of the falling-sphere technique for measuring the viscosity of liquid iron alloy under high pressure and high temperature, 56th EHPRG Meeting, 2018 年 9 月 2 日 ~ 9 月 7 日, アベイロ (ポルトガル).

〔図書〕(計2件)

<u>舟越賢一</u>他、丸善出版、加速器ハンドブック、2018、32-34. 舟越賢一他、朝倉書店、図説地球科学の事典、2018、54.

6.研究組織

(1)研究分担者
研究分担者氏名:下埜 勝
ローマ字氏名:(SHIMONO, masaru)
所属研究機関名:龍谷大学
部局名:理工学部
職名:実験講師
研究者番号(8桁): 30319496