科学研究**費**助成事業

平成 30 年 6月 19日現在

研究成果報告書

	172 0 0	·	<u> </u>	 ц >лс	
機関番号: 23201					
研究種目:基盤研究(C)(一般)					
研究期間: 2015~2017					
課題番号: 1 5 K 0 5 6 8 3					
研究課題名(和文)シリカ膜マイクロカプセルを用いた自己修復性炭素繊維強	蛍化ポリマー	の開発	Ě		
研究課題名(央ズ)Development of self-healing carbon fiber reinforced microcapsules	polymers u	sing	silica		
研究代表者					
真田 和昭 (Sanada, Kazuaki)					
富山県立大学・工学部・教授					
研究考验 一					
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,800,000円					

研究成果の概要(和文):本研究は、シリカ膜マイクロカプセルと開繊炭素繊維ストランドを組み合わせた、自 己修復性を有する炭素繊維強化ポリマー(CFRP)積層材料の開発を目指したものである。シリカ中空粒子を用いた シリカ膜マイクロカプセルの試作では、コーティング処理で修復剤の放出速度が遅くなった。また、シリカ中空 粒子用いた自己修復CFRP積層材料の層間せん断試験では、粒子質量分率の増大に伴い見掛けの層間せん断強度は 低下するが、ポリマー膜マイクロカプセルの場合に比べて低下の程度が小さくなった。さらに、ポリマー膜マイ クロカプセルを用いた自己修復CFRP積層材料と超音波印加したグラフェンを複合した場合、修復率が増大した。

研究成果の概要(英文): This study aims to develop self-healing carbon fiber reinforced polymers using silica microcapsules and spread carbon fibers. Using hollow silica particles, procedures for making silica microcapsules was investigated. The coating method is effective for preventing dissipation of volatile healing agent from silica microcapsules. Moreover, short beam shear specimens of unidirectional spread carbon fiber (SCF)/epoxy (EP) laminates containing hollow silica particles were fabricated and tested. The apparent interlaminar shear strength of SCF/EP laminates containing hollow silica particles was higher than that of SCF/EP laminates containing urea-formaldehyde microcapsules. Finally, the effect of the addition of ultrasonicated graphenes on the apparent interlaminar shear strength and the healing efficiency of SCF/EP laminates containing urea-formaldehyde microcapsules was discussed. The healing efficiency was increased through the addition of ultrasonicated graphenes.

研究分野:複合材料工学

キーワード: 複合材料 マイクロカプセル 開繊炭素繊維 ナノ材料 層間せん断強度 衝撃後圧縮強度 代表体積 要素モデル 自己修復

1. 研究開始当初の背景

近年,繊維強化ポリマー(FRP)は,優れ た比強度・比剛性を有していることから,航 空宇宙,自動車等幅広い分野への適用拡大が 期待されている.しかし,使用中のFRPに は微小な内部損傷が容易に発生・蓄積し,突 発的な破壊を引き起こすという問題点があ り,FRPの安全性・信頼性確保に対する要求 が非常に高まっている.一方,FRP 廃棄物は 年々増加する傾向にあり,環境負荷が大きく なっているのが現状である.そこで,優れた 性能を長期間維持できるFRPを内部損傷の 自己修復によって実現し,安全性・信頼性確 保と環境負荷低減を目指そうとする研究が 国内外で活発に行われている.

現在, FRP の自己修復は, 修復剤を用いて 内部損傷を再接着することで実現しようと 試みられている. ブリストル大学の Bond ら は修復剤入り中空繊維を用いた手法, イリノ イ大学の White らは修復剤入りポリマー膜 マイクロカプセルを用いた手法を検討して いる.しかし, 複雑な内部構造を有する FRP 中に強化繊維よりもサイズの大きな中空繊 維やマイクロカプセルを均一に配置し, 多様 な内部損傷に対して高い自己修復能力を発 現させることは非常に難しく, 中空繊維やマ イクロカプセルの凝集が FRP の初期特性を 悪化させる要因となっているのが現状であ る.

これに対し、申請者は、FRP の強化繊維と ポリマー間に発生する界面剥離が初期段階 から FRP の特性低下に大きな影響を与える ことに注目し、界面剥離を積極的に自己修復 する手法を提案してきた. これは、Whiteら が提案した手法を応用し,強化繊維ストラン ド表面に修復剤入りポリマー膜マイクロカ プセルと硬化触媒を混合したポリマーをコ ーティングしたものである. コーティングし た炭素繊維強化繊維ストランドを用いた一 方向 FRP (自己修復 CFRP) の平滑試験片を 対象に、繊維と垂直方向の引張試験を行い、 界面剥離自己修復による強度回復効果を評 価した.その結果,自己修復 CFRP の試験片 は、界面剥離で破断し、修復後、引張強度が 約20%回復した.また,界面剥離自己修復効 果に及ぼす自己修復 CFRP の内部微視構造 (マイクロカプセル粒径等)の影響を解明し た. さらに, 自己修復 CFRP の縁き裂材試験 片(SENT 試験片)を対象に、繊維方向引張 試験と損傷進展挙動に関する有限要素解析 を行い, 強度回復効果と損傷進展挙動の関連 性を明らかにした. その結果, 界面剥離で破 壊した自己修復 CFRP の試験片は、修復後、 最大荷重が約98%回復した.最近,申請者は, 多様な内部損傷を自己修復することを目的 に,炭素繊維ストランドを空気で広げてポリ マーの含浸性を改善した開繊炭素繊維スト ランドと、修復剤入りポリマー膜マイクロカ プセルを用いて自己修復 CFRP 積層材料を 作製し、ショートビーム法による層間せん断 試験を行った.マイクロカプセル含有量を増 大させると,良好な剛性・強度回復を示した が,初期特性が低下するという問題を残した.

2. 研究の目的

本研究は、修復剤を内包した耐熱性の高い シリカ膜マイクロカプセルと、炭素繊維スト ランドを空気で広げてポリマーの含浸性を 改善した開繊炭素繊維ストランドを組み合 わせることで、強化繊維の間隙にシリカ膜マ イクロカプセルが均一配置する微視構造を 形成した(Fig.1)、自己修復性 CFRP 積層材 料の開発を目指した理論的実験的研究を行 うもので、優れた初期特性と自己修復機能を 両立し、構造物の安全性・信頼性を飛躍的に 向上させる新規 CFRP 積層材料の実現に資 することを目的とする.



Fig.1 Schematic image of microstructure of self-healing SCF/EP laminates

3. 研究の方法

本研究は,優れた初期特性と自己修復機能 を両立した自己修復 CFRP 積層材料の実現を 目指し,以下の観点から研究を進めた.

- (1)シリカ中空粒子を作製し、これに外部から 修復剤を注入してシリカ膜マイクロカプ セルの加工プロセス確立を目指した.
- (2)自己修復 CFRP 積層材料を対象に,層間せん断試験を行い,層間せん断強度に及ぼす 内部微視構造(シリカ膜マイクロカプセル 粒径等)の影響を明らかにした.また,得 られた結果とポリマー膜マイクロカプセ ルを用いた結果を比較し,優位性を検証し た.
- (3)マトリックスとして用いるエポキシ樹脂 と酸化グラフェン,セルロースナノファイ バー等との複合化技術を確立し,自己修復 CFRP 積層材料のさらなる初期特性向上 を図った.
- (4)自己修復 CFRP 積層材料を対象に、衝撃後 圧縮(CAI) 試験を行い、衝撃後圧縮強度 と自己修復効果を評価した.
- (5)高性能な自己修復 CFRP 積層材料の設計指 針を見出すために,自己修復 CFRP 積層材 料を対象に,代表体積要素モデルを構築し, 有限要素法を用いた弾性特性予測を行った.

4. 研究成果

(1)シリカ中空カプセルの作製とマイクロカ プセル化

自己修復機能発現のために、産業技術総合 研究所において作製した平均粒径 24, 50µm のシリカ中空粒子のマイクロカプセル化を 試みた.まず,シリカ中空粒子に修復剤を注 入するため、シリカ中空粒子を修復剤である DCPD モノマーに浸し、真空引きを 20min 行 ったところ、真空引き中に多数の泡を確認し た (Fig.2). これは、シリカ中空粒子中の空 気が修復剤と入れ替わることで発生したも のだと考えられる.これにより,真空置換法 を用いてシリカ中空粒子の細孔から修復剤 を注入することが可能であることが明らか となった.一方で,修復剤注入後,室温下で 放置したところ,修復剤の揮発性が非常に高 いため、修復剤がほとんどシリカ粒子内にと どまらないという問題が残された.この問題 を解決するために、修復剤注入後、シランカ ップリング剤を用いて表面コーティング処 理を行い,修復剤の揮発防止を図った.しか しながら、シリカ粒子内に十分な修復剤を保 持するまでには至っておらず、さらなる検討 が必要である.



Fig.2 Schematic image of injecting healing agent into hollow silica particles by vacuuming

(2)シリカ中空粒子を用いた自己修復 CFRP 積 層材料の層間せん断試験

シリカ中空粒子およびポリマー膜マイク ロカプセルを用いて, 自己修復開繊炭素繊維 (SCF) /エポキシ樹脂 (EP) 積層材料を作 製した.マトリックスは,主剤としてビスフ ェノール A 型エポキシ樹脂エピコート 828 (三菱化学株式会社),硬化剤として 2,4,6-ト リス(ジメチルアミノメチル)フェノール(ア ンカミン K54, Air Products and Chemicals)を用 いた.シリカ中空粒子は, 産業技術総合研究所 に作製依頼し, 平均粒径 24, 50µm のものを 使用した.ポリマー膜のマイクロカプセルは, 株式会社ニッセイテクニカに作製依頼し、修 復剤であるジシクロペンタジエン (DCPD) モノマーをマイクロカプセル化した. マイク ロカプセルの平均粒径は20, 30, 50, 120µm のものを使用した.強化繊維は、フィラメン ト数 12000 の炭素繊維ストランド (TORAYCA T700SC-12000, 東レ株式会社) を開繊幅 40mm に広げた SCF (ハーモニ産業 株式会社)を用いた.

シリカ中空粒子およびポリマー膜マイク ロカプセルを用いて作製した SCF/EP 積層材 料を対象に、ショートビーム法による層間せ ん断試験を行い、見掛けの層間せん断強度に 及ぼすシリカ中空粒子の粒径の影響につい て検討した.

Fig.3 (a) に 13wt%シリカ中空粒子含有 SCF/EP 積層材料の見掛けの層間せん断強度 に及ぼすシリカ中空粒子粒径の影響を示す. 平均粒径 24µm のシリカ中空粒子含有積層材 料の見掛けの層間せん断強度は、平均粒径 50µm のシリカ中空粒子を用いた場合に比べ て, 著しく増大した. Fig.3 (b) は, Fig.3 (a) と同様なグラフであり、20wt%ポリマー膜マ イクロカプセル含有 SCF/EP 積層材料の結果 である.ポリマー膜マイクロカプセル含有 SCF/EP 積層材料の見掛けの層間せん断強度 は、粒径の増大に伴い低下する傾向を示した. これは、ポリマー膜マイクロカプセル粒径の 増大に伴い層間が破壊しやすくなるためと 考えられる.また、シリカ中空粒子含有 SCF/EP 積層材料の見掛けの層間せん断強度 は、ポリマー膜マイクロカプセル含有 SCF/EP 積層材料に比べて増大した. なお, 13wt%シ リカ中空粒子含有 SCF/EP 積層材料の結果と 20wt%ポリマー膜マイクロカプセル含有 SCF/EP 積層材料の結果を比較した理由は, ポリマー膜マイクロカプセル中の修復剤の 影響を考慮したためである.





10

0

Fig.3 Effect of diameter on the apparent interlaminar shear strength of SCF/EP laminates: (a) 13wt% hollow silica particles; (b) 20wt% microcapsules

(3)マトリックスへの超音波印加酸化グラフ ェン添加の影響

ポリマー膜マイクロカプセルを用いた自 己修復 SCF/EP 積層材料を対象に、ショート ビーム法による層間せん断試験を行い、見掛 けの層間せん断強度と自己修復による強度 回復効果に及ぼす超音波印加酸化グラフェ ン(GO)の添加の影響について検討した.

ポリマー膜マイクロカプセルを用いた自 己修復 SCF/EP 積層材料を作製した.マトリ ックスは, 主剤としてビスフェノール A 型エ ポキシ樹脂(エピコート 828, 三菱化学株式会 社), 硬化剤として 2,4,6-トリス(ジメチルアミ ノメチル)フェノール(アンカミン K54, Air Products and Chemicals)を用いた. マイクロカ プセルは、株式会社ニッセイテクニカ(富山 県中新川群上市町)に作製依頼し,修復剤で あるDCPDモノマーをマイクロカプセル化し た. マイクロカプセルの平均粒径は120µmで ある.酸化グラフェン(GO)は、表面処理した i-Gurafen- Σ (株式会社アイテック)を用いた. 修復剤を硬化させる触媒は, Grubbs 触媒 (Sigma-Aldrich)を用いた. 強化繊維は、フィ ラメント数 12000 の炭素繊維ストランド(東 レ株式会社)を幅 40mm に広げた SCF (ハーモ ニ産業株式会社)を用いた.修復剤を硬化させ る触媒を含有せず、自己修復しないリファレ ンス SCF/EP 積層材料も同様に作製した.

Fig.4にアンカミンK54とMEKの溶媒中で 超音波印加した 0.46wt% GO を用いた自己修 復 SCF/EP/0.46wt% GO 積層材料の見掛けの 層間せん断強度および修復率に及ぼす超音 波印加時間の影響を示す.なお,修復率ηは, 自己修復 SCF/EP 積層材料およびリファレン ス SCF/EP 積層材料(の荷重-変位曲線から得 られる初期試験の最大荷重時の変位におけ るひずみエネルギーを用いて,超音波印加時 間 120min までは,見掛けの層間せん断強度 は増大するが,超音波印加時間 240min にな ると,見掛けの層間せん断強度は低下する傾 向を示した.一方,修復率は超音波印加時間 120min で大きく低下した.



Fig.4 Effect of ultrasonication time on the apparent interlaminar shear strength and the healing efficiency of self-healing SCF/EP/0.46wt% GO laminates

Fig.5 にアンカミン K54 と MEK の溶媒中 で 45min 超音波印加した GO を用いた自己修 復 SCF/EP/GE 積層材料の見掛けの層間せん 断強度および修復率に及ぼす GO 含有量の影 響を示す.見掛けの層間せん断強度は, GO 含 有量に依存せずほぼ同じ値を示した.一方, 修復率は,0.05wt% GO または0.1wt% GOの場 合で最大値を示し,0.2wt% GO の場合に大き く低下する傾向を示した.



Fig.5 Effect of GO weight fraction on the apparent interlaminar shear strength and the healing efficiency of self-healing SCF/EP laminates

Fig.6 に自己修復 SCF/EP 積層材料と 0.75h 超音波印加した GO を用いた自己修復 SCF/EP/0.05wt% GO 積層材料の損傷領域観察 結果を示す. なお,結果は初期試験後に観察 したものである.自己修復 SCF/EP/0.05wt% GO 積層材料中に発生したき裂は,自己修復 SCF/EP 積層材料の場合に比べて微小となり, 多数発生していることが明らかとなった.こ れは,GO の添加によりマトリックスの破壊 特性が変化したためだと考えられる.従って, 自己修復 SCF/EP/0.05wt% GO 積層材料の修 復率の増大は,微小なき裂が多数発生するこ とでマイクロカプセルが効率良く破壊して, +分な量の修復剤がき裂面へ放出したため だと考えられる.



Fig.6 Optical micrographs of damaged areas of self-healing SCF/EP/0.05wt%GO laminates after virgin tests

(4)衝擊後圧縮(CAI)試験

自己修復 CFRP 積層材料を対象に,衝撃後 圧縮(CAI)試験を行い,衝撃後圧縮強度と 自己修復効果を評価した.

落錘衝撃試験は, INSTRON Ceast9350 型を 用いて行い, ASTM D7137/D7137M を参考に した試験治具を用いた. 衝撃後圧縮試験は, INSTRON5982 型を用いて行い, ASTM D7137/D7137M に準拠した試験治具を用いた. 自己修復は,室温で24h 放置した後, 80℃で 24h 加熱する条件で行った.

Fig.7 にポリマー膜マイクロカプセルを用 いた自己修復 SCF/EP 積層材料の落錘衝撃試 験後の修復前後の破壊・損傷形態観察結果を 示す.落錘衝撃負荷により,衝突面裏側の試 験片中央付近において繊維に沿ったき裂(試 験片長さ方向)が生じた.また,修復後にき 裂が一部閉口しているように見える箇所が あったが,修復前後の変化は明確に観察でき なかった.



Fig.7 Microphotographs of surface damages of self-healing SCF/EP laminates:(a) before healing; (b) after healing

衝撃負荷を受けていない場合の圧縮強度 は平均144MPaであったが、1.7Jの衝撃負荷 を受けた場合の圧縮強度は124MPaに低下し た.1.5Jの衝撃負荷を受けた場合の修復後の 圧縮強度は138MPaとなり、自己修復効果が 確認できた.しかし、試験片によっては修復 後の圧縮強度が121MPaとなり、ばらつきの 大きな結果となった.また、衝撃負荷を受け ていない場合の剛性は平均11GPaであったが、 1.7Jの衝撃負荷を受けた場合の剛性は9.3GPa に低下した.1.5Jの衝撃負荷を受けた場合の 修復後の剛性は10.1GPa、10.3GPaとなり、自 己修復効果が確認できた.

(5)代表体積要素モデルの構築と有限要素法 を用いた弾性特性予測

Table 1に各材料のヤング率Eおよびポアソン比νを示す.本研究で対象とするマイクロカプセルは、ユリア樹脂(UF) 膜内に非圧縮性流体を含むコアシェル型である.UF 膜は非常に薄いため、マイクロカプセルは、球状の均質等方性材料とした.

Table1	Material	properties	used in	this	study
140101	1710collar	properties	abea m	uno	brack y

Material	Microcapsule	SCF	Epoxy matrix
E (GPa)	10-30	230	3.4
V	0.499999	0.2	0.3

複合材料モデリングソフト Digimat-FE (MSC ソフトウェア)を用いて,代表体積要 素(Representative volume element, RVE)モデ ルを生成した. Fig.8 に RVE モデルを示す. RVE モデルは,全方向に周期対称性を有する ものとして,0.5×0.5×0.3 mmの直方体(エポ キシ樹脂)の中に,マイクロカプセル(体積 分率 23.1 vol%),x方向に配向した SCF(体 積分率 12.4 vol%)を考慮している.マイクロ カプセル粒径は 113 μ m とした.また,SCF と EP の複合材料を均質横等方性材料として 繊維配置を無視した.さらに,Fig.8(a)は,マ イクロカプセルが均一に分散した状態, Fig.8(b)は,マイクロカプセルが凝集した状態 を考慮している.



Fig.4 Schematic images of RVE models: (a) well-dispersion model; (b) aggregation model.

マイクロカプセルが均一に分散した状態 を考慮したモデルの横弾性係数 G_{xz} は 1.14 GPa,マイクロカプセルが凝集した状態を考 慮したモデルの G_{xz} は 0.901 GPa となった.こ れより、マイクロカプセルの均一な分散は、 マイクロカプセル含有 SCF/EP 積層材料の弾 性特性を向上させることが明らかとなった. 今後構築した RVE モデルを用いて損傷進展 解析を行い、マイクロカプセルが効率良く破 壊する内部微視構造を明らかにして、高性能 な自己修復 CFRP 積層材料の設計指針を見出 す予定である.

5. 主な発表論文等

(研究代表者,研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計2件)

- A. Abdalla, <u>K. Sanada</u>, F. Mohamed and A.E.M. Ahmed, A practical methodology for modeling and verification of self-healing microcapsules- based composites elasticity, Composite Structures, Vol.184, 2018, 査読 有
- (2) <u>真田和昭</u>,陶山丈順,納所泰華,マイク ロカプセル含有開繊炭素繊維/エポキシ 樹脂積層材料の層間せん断強度と自己修 復,材料, Vol.66 No.4, 2017,査読有

〔学会発表〕(計19件)

- (1) 松沢健斗,<u>真田和昭</u>,納所泰華,永田員 也,開繊炭素繊維/エポキシ樹脂積層材 料の自己修復と強度回復に及ぼすセル ロースナノファイバー添加の影響,日本 機械学会北陸信越支部学生会第47回学 生員卒業研究発表講演会,2018
- (2) 納所泰華,<u>真田和昭</u>,マイクロカプセル 含有開繊炭素繊維/エポキシ樹脂積層 材料の弾性特性に関する有限要素解析, 日本機械学会北陸信越支部第 55 期総 会・講演会,2018
- (3) 納所泰華,<u>真田和昭,藤原正浩</u>,永田員 也,シリカ中空粒子含有炭素繊維強化ポ リマーの層間せん断強度とシリカ中空 粒子のマイクロカプセル化,日本機械学 会 M&M2017 材料力学カンファレンス, 2017
- (4) <u>K. Sanada</u>, R. Fujisaki and Y. Nassho, Interlaminar Shear Strength and Self-Healing of Spread Carbon Fiber/ Epoxy Laminates Containing Ultrasonicated Graphenes, 6th International Conference on Self- Healing Materials, 2017
- (5) Y. Nassho and <u>K. Sanada</u>, Self-Healing and Microstructure Optimization of Spread Carbon Fiber / Epoxy Laminates, 6th International Conference on Self-Healing Materials, 2017
- (6) <u>K. Sanada</u>, Microstructural design and evaluation of self-healing polymer composites, International Conference on Materials Science and Engineering: Recent Advances and Challenges (招待講演), 2018
- (7) 納所泰華, <u>真田和昭</u>, <u>藤原正浩</u>, 永田員

也,シリカ中空粒子含有開繊炭素繊維/ エポキシ樹脂積層材料の層間せん断強 度,日本機械学会北陸信越支部 第54期 総会・講演会,2017

- (8) <u>K. Sanada</u>, R. Fujisaki and K. Nagata, Ultrasonic Dispersion of Graphenes and Self-Healing of Spread Carbon Fiber/Epoxy Laminates Containing Graphenes, EMN Meeting on Polymer, 2017
- (9) <u>真田和昭</u>,藤崎力哉,永田員也,開繊炭 素繊維/エポキシ樹脂積層材料の自己修 復と強度回復に及ぼす炭素ナノ材料添 加の影響,日本機械学会材料力学部門講 演会 M&M2016,2016
- (10)納所泰華,<u>真田和昭</u>,自己修復性を有する開繊炭素繊維/エポキシ樹脂積層材料の強度回復と微視構造最適化,日本機械学会2016年度年次大会,2016
- (11) 藤崎力哉,<u>真田和昭</u>,永田員也,グラフ エンの超音波分散とグラフェン含有開 繊炭素繊維/エポキシ樹脂積層材料の自 己修復,日本機械学会 2016 年度年次大 会,2016
- (12) R. Fujisaki, <u>K. Sanada</u> and K. Nagata, Self-healing of spread carbon fiber/epoxy laminates and effect of addition of graphenes on the strength recovery, Asia-Pacific Conference on Fracture and Strength 2016, 2016
- (13) <u>K. Sanada</u>, T. Suyama and R. Fujisaki, Interlaminar Shear Strength and Self-Healing of Carbon Fiber/Epoxy Laminates Fabricated by Tow-Spreading Technology, E-MRS 2015 Fall Meeting, 2015
- 6. 研究組織
- (1)研究代表者 真田 和昭(Sanada Kazuaki)
 富山県立大学・工学部・教授 研究者番号:20363872
- (2)研究分担者

藤原 正浩(Fujiwara Masahiro) 国立研究開発法人産業技術総合研究所・ 材料・化学領域・上級主任研究員 研究者番号:90357921

北條 正弘 (Hojo Masahiro)
国立研究開発法人宇宙航空研究開発機
構・その他部局等・研究開発員
研究者番号:60371100