科学研究費助成事業

研究成果報告書



機関番号: 32657 研究種目:基盤研究(C)(一般) 研究期間: 2015~2017 課題番号: 15K05911 研究課題名(和文)静圧軸受を内蔵する非接触駆動空気圧サーボを用いた超精密X-Yステージの開発と制御 研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	
研究種目:基盤研究(C)(一般) 研究期間:2015~2017 課題番号:15K05911 研究課題名(和文)静圧軸受を内蔵する非接触駆動空気圧サーボを用いた超精密X-Yステージの開発と制御 研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	関番号: 3 2 6 5 7
研究期間: 2015 ~ 2017 課題番号: 15K05911 研究課題名(和文)静圧軸受を内蔵する非接触駆動空気圧サーボを用いた超精密X-Yステージの開発と制御 研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	究種目:基盤研究(C)(一般)
課題番号: 15K05911 研究課題名(和文)静圧軸受を内蔵する非接触駆動空気圧サーボを用いた超精密X-Yステージの開発と制御 研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	究期間: 2015 ~ 2017
 研究課題名(和文)静圧軸受を内蔵する非接触駆動空気圧サーボを用いた超精密X-Yステージの開発と制御 研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授 	題番号: 15K05911
研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	究課題名(和文)静圧軸受を内蔵する非接触駆動空気圧サーボを用いた超精密X-Yステージの開発と制御
研究課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control 研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	
研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	充課題名(英文)Development of Ultra Precise X-Y Stage with Air Bearing Realizing Non-Contact Drive and Its Control
藤田 壽憲 (FUJITA, TOSHINORI) 東京電機大学・工学部・教授	<u>究代表者</u>
東京電機大学・工学部・教授	藤田 壽憲(FUJITA. TOSHINORI)
東京電機大学・工学部・教授	
	東京電機大学・工学部・教授
研究者番号・70242279	研究者番号・70242279

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,700,000円

研究成果の概要(和文):空気圧アクチュエータのピストンを静圧軸受により浮上させることにより、発熱や摩 擦のない非接触駆動を可能とする新しいタイプの空気圧サーボアクチュエータを先に実現した。このアクチュエ ータを用いた単軸ステージでは従来の空気圧の概念を覆す高速・高精度な性能を有する。本研究ではこのアクチ ュエータを用いてX - Yステージを構成する方法を提案し、配管を内蔵させたコンパンクかつ高精度なステージ を設計・実現した。X - Yステージを構成する際には一自由度に比べ配管が長くなり、制御性能が低下する。そ こでX - Yステージを駆動するために必要な制御方法を検討した。シミュレーションではあるが、提案した制御 法の有効性を確認できた。

研究成果の概要(英文): Previously we developed new type a pneumatic actuator which supports a piston by air bearing for non-contact drive, and the stage with one-degree of freedom driven by this actuator, the developed stage has mauch higher speed and much higher accuracy than pneumatic actuators. In this study, we have designed the X-Y stage using this actuator having pipe to supply other actuator built-in and realized the compact X-Y stage with high accuracy. Pipe length of the X-Y stage is longer than one of the stage with one-degree of freedom, which make degrade the performance of controllability. So we considered the control method for X-Y stage. As a results, the proposed control method is effective in the linear simulation of X-Y stage.

研究分野:工学

キーワード: 精密機械システム 機械要素 制御工学 空気圧 超精密位置決め

1. 研究開始当初の背景

ナノテクノロジーの進展に伴い、特に半導 体産業では露光装置や三次元実装機など、そ の製造・組立・検査工程ではナノオーダー(数 ナノ~百ナノ程度)の超精密位置決め技術が 必要とされており、ナノオーダーの超精密位 置決めに対する需要はますます高まってい る。これまで精密位置決めの場面で使用され るアクチュエータには電動機が使用されて きた。しかしながら、モータとボールねじの 組み合わせではその磨耗およびそれに伴う 発塵と位置精度が、リニアモータでは推力不 足による装置の巨大化と発熱が問題となっ ている。現在、生産効率の向上のため、高負 荷でより短いサイクルタイムの実現が求め られているが、電動機ではその限界に近づい ており、これに代わる新しいアクチュエータ が望まれている。

2. 研究の目的

このような背景から、空気圧の比エネルギ の高さに着目し超精密位置決めと高速性能 を両立した新しいタイプの空気圧サーボア クチュエータを実現した。このアクチュエー タはピストンを静圧軸受により浮上させる ことで、躍動部がなく発熱や、摩擦のない完 全非接触による駆動を可能とするものであ る。このアクチュエータは、位置決め精度 50[nm]、動特性は約 40[Hz]という従来の空 気圧の概念を覆す結果が得られている。しか し例えば露光装置など、一般にはアクチュエ ータには多自由度が求められることも多く、 この位置決め精度と応答性を多自由度運動 でも実現する必要がある。

そこで本研究では(1)先に提案した空気 圧サーボアクチュエータを用いて二自由度 のX-Yステージを開発するとともに、(2) その制御方法を確立することを目的とする。

3. 研究の方法

(1) 二自由度のX-Yステージの開発

本研究で提案したX-Yステージの概要 を図1に示す。リニアモータ駆動のX-Yス テージでは非接触であってもモータ供給用 の可動部への配線が必要である。このため配 線を引きずり位置精度が悪化したり、ケーブ ルを搬送する補助装置が必要になったりし ている。またリニアモータでは構造的に積み 重ねる必要があるため(スタック方式)、大 きくなり重心も高くなる。

これに対して提案するステージの場合、図 のようにアクチュエータ内に配管を施し、こ れにより可動部への配管は引きずることも ない。この際、Y軸への空気供給は空気だま りを設けることにより対応する。またY軸の 取り付け方法をスタック方式ではなくX軸 のスライダの側面に取り付け、Y軸のアクチ ュエータおよびスライダに積載する荷重を スライダ下面に設けた静圧軸受により支え 荷重による変形を抑制する。これによりコン



図1 X-Yステージの概要

パクトかつ、平面精度の高いステージを構築 した。

(2) X-Yステージの制御方法の確立

先に開発した一自由度のような配管長が 短い場合、管路の影響が無視でき全体の制御 系の応答性はアクチュエータを駆動するサ ーボ弁の動特性に基づいて制御系設計を行 う手法を確立した。しかしX-Yステージを 構成すると図1からわかるように一自由度 の場合より配管長が倍以上になり、サーボ弁 の応答周波数よりも低くなる。このことから 空気圧管路の共振を補償する制御手法の開 発が必要となる。

配管を介した容器内の圧力制御ではH[∞]制 御により補償できることができた。この考え 方を拡張してX-Yステージでも管路共振 の補償を行うことを提案した。

図2にX軸アクチュエータにY軸アクチュ エータない配管相当の管路を接続したとき の制御対象のボード線図を示す。 G_v はアクチ ュエータを駆動するサーボ弁の、 G_c は管路と アクチュエータの伝達関数である。サーボ弁 の動特性 ω_v より低い周波数に管路共振 ω_T が 存在し、これはアクチュエータの共振周波数 ω_n にかなり近く、管路動特性を考慮して設計 しなければならないことがわかる。伝達関数 G_c は双曲線関数を含むためそのままでは H° 制御器を設計できない。そこで管路の共振周 波数を 2 次遅れ要素で近似したもの(図 2 の 緑線)をノミナルモデルとし、サーボ弁の動 特性と管路の高周波成分を乗法的なモデル 化誤差として扱うこととした。

 H^{∞} 制御では感度関数と相補感度関数に関 する重み伝達関数 W_s と W_T が制御器の設計 パラメータである。 W_T についてはゲイン線 図が乗法的な不確かさを包含するように設 定すればよいことが知られている。そこで上 述したようにサーボ弁の動特性と管路の高 周波成分を乗法的なモデル化誤差として W_T を決定した。一方、 W_s については一時遅れ 要素とし、その時定数を Wrの交差周波数を 見ながら実験的に調整した。

 H° 制御器だけでは目標値に対する速応性 が得られないことが知られている。この場合、 速応性を改善するためにフィードフォワー ド制御器を加えた2自由度制御系がしばし ば導入される。そこで導出した H° 制御器 $G_{\circ}(s)$ をフィードバック制御器とした図3に 示す2自由度制御を構成した。この制御アル ゴリズムでは理論的にはフィードフォワー ド制御器の中にある規範モデル $G_{m}(s)$ の応答 に完全に一致させることができる.ここで規 範モデル $G_{m}(s)$ はノミナルモデルの分子多項 式と分母多項式の次数差を考慮し5次の二項 モデルを用いた.規範モデルの動特性は実験 により試行錯誤で調整した。



図2 管路を含むアクチュエータの ボード線図



図3 X-Yステージの制御アルゴリズム

4. 研究成果

(1) 二自由度のX-Yステージの開発

設計したX-Yステージを図4に示す。X -YステージはX軸アクチュエータ2本と Y軸アクチュエータ1本から構成されるH 型とした。図4のようにX軸とY軸のアクチ ュエータを同一平面上に配することにより コンパクトかつ低重心なステージを実現し た。X-Yステージの全体の大きさは縦850 ×横715×高さ130[mm]である。

X-Yステージに用いたアクチュエータ の構造を図5に、仕様を表1に示す。図5b) のY軸アクチュエータが従来の静圧軸受ア クチュエータの構造となる。このアクチュエ ータに配管を露出させずに空気を供給する ために、図5a)のようにX軸アクチュエー タは受圧板を2か所にし、その間隔はストロ ーク長とした。これにより受圧板間が空気だ まりとなり、X軸アクチュエータがどの位置 にあってもY軸アクチュエータに空気が供 給できる。



図4 X-Yステージの外観



a) X軸アクチュエータ



b) Y軸アクチュエータ図5 アクチュエータの構造

表 1	アクチ	ュエー	タの	仕様	(単位)	mm)
-----	-----	-----	----	----	------	-----

	X 軸	Y 軸	
全長	850 mm	600 mm	
可動部	$\Box 100 \times 650 \text{ mm}$	$\Box 100 \times 650 \text{ mm}$	
ストローク	85 mm	110 mm	
受圧面積	28.5 cm^2	28.5 cm^2	

製作したY軸アクチュエータの応答を図6 に示す。実験はX軸の配管相当の管路を付けたY軸アクチュエータで行った。この応答は 一定のジャーク値(加速度の微分値)を与え て加速する目標軌道に対する応答である。目 標軌道のジャークは 10 $[m/s^3]$ 、最大加速度 は 1 $[m/s^2]$ 、定速区間の速度は 0.1 [m/s]、 ストロークは 100 [mm] とした。制御方法は一 自由度の場合と同様に位置に加え、速度・加 速度をフィードバックする PDD²制御とした。 各制御ゲインは試行錯誤により求めた。

図6の応答は上からアクチュエータの変 位、目標軌道との偏差、サーボ弁のスプール 開度、目標軌道から得られる理想スプール開 度との偏差である。管路があるため試行錯誤 で得られた位置ゲインが低下し、アクチュエ ータの目標軌道との偏差が一自由度の場合 より多少、大きくなった。しかし停止精度は 同程度であり良好な応答であると言える。



図6 Y軸アクチュエータの応答

(2) X-Yステージの制御方法の確立

X軸の配管相当の管路を付けたY軸アク チュエータに3章(2)の研究方法で述べた 制御方法を適用した。図7に線形シミュレー ションの結果を示す。制御性能を確認するた めにステップ応答により評価した。ステップ 幅は3[cm]である。図よりオーバーシュート もなく、立ち上がり時間も一自由度の場合と ほぼ同等の応答となっている。線形シミュレ ーションでは提案した制御方法の有効性が 確認できた。

図8に同じ条件で実機のY軸ステージを 駆動した応答を示す。実機の応答はステップ 信号に追従していない。線形シミュレーショ ンで有効性が確認された制御器を使ってい るにもかかわらず、実機で動作させると不安 定な応答になってしまった。線形シミュレー ションとの差異は、空気圧の持つ非線形性で あるため、このことが要因と考えられる。

また提案した制御手法の有効性を確認す るために管路がない場合に、サーボ弁の動特 性のみを乗法的なモデル化誤差として扱い H[®]制御器を設計し、ステージに適用した。 このときの応答を図9に示す。管路が短い場 合でも、提案した制御方法では、これまで用 いてきた PDD²制御と比べ、立ち上がり時間 も遅れ、大きなオーバーシュートも発生して いることがわかる。管路が短い場合において も、実機では有効性に問題があることがわか った。今後は実機で良好な応答が得られない 要因を明らかにし、提案びた制御アルゴリズ ムを改良していく必要がある。



図 9 管路がない時のYステージの応答 (実験結果)

5. 主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計0件)

〔学会発表〕(計11件)

- ①杉山洋樹,藤田壽憲:非線形フィードフォ ワードによる静圧軸受エアステージの軌 道制御,日本機械学会山梨講演会、2017 年10月21日,山梨県甲府市山梨大学
- ②金澤直弥,藤田壽憲:サーボ弁の動特性を 考慮した空気圧駆動システムのH[∞]制御, 日本機械学会 北陸信越支部第54期総会講 演会,2017年3月9日、石川県金沢市金沢 大学
- ③畠山径,藤田壽憲:サーボ弁の動特性を考慮した静圧軸受エアステージの軌道制御 一提案した目標軌道の有効性の検証 一, 日本フルードパワーシステム学会秋季フルードパワーシステム講演会,2016年10月20日,青森県青森市青森市文化観光交流会館
- ④伊達亮太, 藤田壽憲: H[∞] control of the pressure in chamber with pipe、The 13th International Conference on Fluid Control, Measurements, and Visualization, 2015年11月17日, カタールドーハ カタール大学

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕 〇出願状況(計0件)

○取得状況(計0件)

〔その他〕 ホームページ等

- なし
- 6. 研究組織

(1)研究代表者 藤田 壽憲(FUJITA, Toshinori)

東京電機大学・工学部・教授 研究者番号:70242279

(2)研究分担者

なし

(3)連携研究者

なし

(4)研究協力者

なし