科学研究費助成事業

平成 30 年 5月 24 日現在

研究成果報告書

	·
機関番号: 1 1 3 0 1	
研究種目: 挑戦的萌芽研究	
研究期間: 2015~2017	
課題番号: 15 K 1 3 4 1 2	
研究課題名(和文)小型高出力テラヘルツ光源のための基本波スミスパーセル自由電子レーザーの開発	
研究課題名(英文)Development of Smith Purcell FEL at fundamental wavelength for a compact THz light source	
研究代表者	
西森 信行(Nishimori, Nobuyuki)	
東北大学・多元物質科学研究所・准教授	
研究者番号:6 0 3 5 4 9 0 8	
交付決定額(研究期間全体)・(直接経費) 2800 000円	

研究成果の概要(和文):本研究はカスケードスミスパーセル自由電子レーザー(SP-FEL)による、エバネッセント基本波長でのコヒーレントスミスパーセル(SP)放射の実証と、高出力小型テラヘルツ(THz)光源開発を目的とした。本小型光源は電子源とスミスパーセル放射光用回折格子装置で構成される。本研究で、SP-FELに必要な4.3mAの大電流ビーム生成に150kVの高電圧で成功し、SP放射光用回折格子装置整備を完了した。しかし、大電流ビーム試験中に真空トラブルが発生し、実験装置が1Paの空気に晒された。電子銃高電圧性能を回復させたが、再ビーム試験に至らなかった。道具立ては既に揃っており今後もSP-FEL実験を続ける。

研究成果の概要(英文): This work aims at demonstrating a Smith-Purcell free electron laser (FEL) at evanescent wavelength for a high power compact radiation source at THz wavelength. The compact THz source consists of an electron gun and a grating for Smith Purcell radiation. We successfully delivered 4.3 mA beam at 150 kV which will satisfy electron beam performance necessary for FEL amplification and prepared a vacuum chamber consisting of a grating on a linear motion and a THz diode detector with a focusing horn and a mesh filter with 10% band width. We however encountered a vacuum trouble where the gun system was exposed to 1 Pa air. We could not recover every system within limited time schedule. We will continue our Smith-Purcell FEL experiment.

研究分野:数物系科学

キーワード: 自由電子レーザー スミスパーセル放射 光陰極直流電子銃

1.研究開始当初の背景

スミスパーセル(SP)放射は、電子ビームと 回折格子の組み合わせで任意波長の放射光 を発生できる。1998年には、超放射的な SP 放射出力の増加が観測された。この発見によ り、小型高出力光源として SP 放射は注目を 集め、理論的に盛んに研究された。Brau が 2004年に提唱したスミスパーセル自由電子 レーザー(SP-FEL)理論は、SP 超放射を説明 すると共に 2009年には新たな実験で追証さ れた。SP-FEL理論によると、電子ビームが回 折格子表面に励起するエバネッセント波が 電子ビームと相互作用し、波長λ毎に電子バ ンチを形成する。

バンチした電子ビームによる SP 放射は、 波長λ_{SP}=L(1/β - cosθ)がλの整数分の1 に一 致する角度でコヒーレントとなる(図1(上))。 コヒーレント放射強度は基本波が最も強く、 高調波では次数の増加と共に一桁程度づつ 減少する。残念なことに、高調波に比べて一 桁以上の高出力化が見込まれるエバネッセ ント基本波でのコヒーレント SP 放射は理論 上不可能である。

2.研究の目的

本研究ではエバネッセント波長での SP-FEL実現に挑戦するため、周期長を変えた 2 つの回折格子を繋ぎ、前半部でエバネッセ ント基本波での電子バンチ形成、後半部で基 本波でのコヒーレント SP 放射というカスケ ード SP-FELを提案し、小型高出力テラヘル ツ光源用の基本波 SP-FEL開発を目的とした。 テラヘルツ光源として用いるには、前段部 でテラヘルツ領域(300µm程度)のエバネッ セント波を得る必要がある。過去の SP-FEL





図 1: 従来の SP-FEL (上)と本研究目的のカ スケード型 SP-FEL (下)。



図 2: カスケード回折格子パラメータ。

のエバネッセント波は 700μm、70mm であり、 SP-FEL の短波長化も課題である。

図 2 に本研究で提案する基本波 SP-FEL の ためのカスケード回折格子パラメータを示 す。カスケード前段部について、SP-FEL 理論 から求めたエバネッセント波長、及び SP 波 長を電子銃電圧の関数として図3に示す。エ バネッセント波長は SP 波長範囲外のやや長 波長側にある。

SP 波長は電子速度βに反比例し、電子銃電 圧が 150kV を下回ると急速に長くなる。テラ ヘルツ波長領域のエバネッセント波のため には、過去の SP-FEL で例のない 150kV 以上 の電子銃電圧が望ましいため、本研究では 250kV 直流光陰極電子銃を用いる。

本研究は、基本波 SP-FEL 開発に主眼を置 いているが、電子銃の高性能化による SP 放 射の高出力化という側面もある。平均電流は 過去の例では 1mA 以下であったが、我々の電 子銃は 50mA まで生成できる。高電圧・低エ ミッタンスビームを用いるためそのサイズ を半分以下にでき、ビームを回折格子に近づ けることができる。SP 放射光パワーはビーム と回折格子間距離に反比例して指数関数的 に増加する。電子銃性能だけで、従来の SP-FEL 光源に比べて二桁程度の高出力化が 見込まれる。

3.研究の方法

本研究では、カスケード SP-FEL により、 エバネッセント基本波長でのコヒーレント SP 放射を実証し、高出力小型テラヘルツ光源 を開発する。次の3項目実施を目標とした。



図 3: 電子銃電圧を関数としたエバネッセン ト波長、SP 波長。回折格子パラメータは図 2 の前段部。



図 4: 電子銃配置図。

(1) 250kV 光陰極電子銃から、SP 放射に適した電子ビームを生成する。

(2) 電子ビームを回折格子とテラヘルツ検 出器からなる測定システムに導き SP-FEL 測 定を行う。テラヘルツ領域エバネッセント波 の高調波で、コヒーレント SP 放射が得られ ることを確認する。

(3) カスケード回折格子を用いて SP-FEL 測 定を行い、テラヘルツ領域エバネッセント基 本波長で高出力コヒーレント SP 放射が得ら れることを実証する。

250kV 光陰極電子銃、及び本研究で開発を 進めた装置群を図4に示す。本電子銃は次世 代放射光源用としてガリウムヒ素半導体を 光陰極として開発したものである。本研究で は、光陰極の長寿命化、大電流化の観点から アルカリ光陰極を用いる。高電圧電源は 250kV-50mAの最大能力を持つ。本研究は、こ れらの資源を有効活用しながら進める。

図5に実験セットアップを示す。SP放射光 強度は、電子ビームと回折格子間距離の関数 として指数関数的に増加し、ビームをできる だけ格子面に近づけることが重要である。そ こで、回折格子位置でのビームサイズ測定を 行う。次に前段部回折格子を単独で用いて SP-FEL測定を行う。ビーム電流1mA、サイズ 24µmを仮定し、SP-FEL理論と図2の回折格 子前段部パラメータから求めたエバネッセ ント波の成長ゲイン、格子材質の磁気抵抗に



図 5: SP-FEL 実験セットアップ。



図 6: カスケード SP-FEL の前段部のエバネッ セント波のゲイン、ロス、正味ゲイン(ゲイ ン - ロス)を電子銃電圧関数としてプロット。 よる減衰(ロス)、正味ゲイン(ゲイン-ロス) を図 6 に示す。本研究では正味ゲインが最大 となる 200kV を SP-FEL の電子銃電圧として 設定した。図 3 から 200kV のエバネッセント 波長は 0.82THz に相当するλ=366μm で、SP 波 長の範囲は 62 - 341μm である。

最後に、カスケード回折格子を用いてテラ ヘルツ領域エバネッセント基本波長で高出 カコヒーレント SP 放射を実証する。

4.研究成果

(1)アルカリ光陰極成膜装置の開発

光陰極は厚さ0.5mmのシリコンウェハを基 板とし、モリブデン製のパックにインジウム で接着されている。MBE (Molecular Beam Epitaxy) 装置を改造してアルカリ光陰極 成膜装置を構築した。99.9999%純度のアンチ モン粒(SB-020100:ニラコ)をモリブデン製 ボートに乗せ加熱しシリコン基板に蒸着し た。セシウム源(AS-6-Cs-415-V:アルバテッ ク)は基板から3cm離れたところに設置した。 可動式膜厚計(CRTS-4U:アルバック)を基板 の位置にセットし、アンチモンとセシウムの 膜厚を測定した。装置の真空度は5×10⁻⁹Pa を実現している。

成膜手順は次の通りである。シリコン基板



図 7: アルカリアンチモン光陰極成膜。QE (赤),パック温度(青),真空度(緑),



図 8: 電子銃高電圧保持試験の様子。高電圧 (上赤)、高電圧電源電流(上青)、真空(下 赤)、放射線(下青)。

を 550 で 2 時間ヒートクリーニングし、室 温まで冷却した。パックが固定されているス テンレス製のパックホルダーには熱電対が 取り付けられ、温度モニターとして利用する。 パック表面温度とモニターの関係は校正済 みである。アンチモンとセシウムの蒸着は、 加熱洗浄とは別の日に行った。基板加熱温度 を 170 とし、厚さ 40nm のアンチモンを蒸着 した。その後、基板表面にレーザー照射し、 発生電子(光電流)を測定しながらセシウム を蒸着した。用いたレーザーは波長 532nm、 4.6mW のレーザーである。

図7はパックホルダーのすぐ近くにあるフ ァラディカップで測定した光電流から求め たQE、パック温度、真空度である。ファラデ ィカップは基板に対し+40Vの電位を持つ。セ シウムの蒸着終了直前に1.0%のQEを記録し、 終了後温度を下げ始めると急速にQEが上昇 した。翌々日、室温条件下で測定したQEは 2.7%であった。

(2) 250kV 光陰極電子銃の開発

光陰極直流電子銃を保有している。図4に 示すように 250kV-50mA のコッククロフト電 源、SF6 絶縁ガスタンク、高電圧真空容器、 GaAs 光陰極準備装置、ソレノイドやレーザー 導入真空容器で構成されている。マルチアル カリ光陰極準備システムを、GaAs 準備容器に 接続し、トランスファーロッドを用いて光陰 極を輸送可能とした。

図8にカソード電極とそれを支えるサポートロッド電極をインストールした後の電子 銃高電圧保持試験結果を示す。210kVで8時 間以上、無放電という高電圧性能を示した。 本試験に先立ち、延べ18時間の高電圧コン ディショニングを行い、暗電流発生なく 230kVまで高電圧印加することができた。こ れらの高電圧印加試験では、ステンレス製ダ ミーパックをカソード電極先端に装着した。 電子銃は2×10⁹Paの極高真空を達成した。 (3) 下流ビームラインの整備

ビーム生成試験のため、電子銃下流ビーム ラインを整備した。ビーム生成用レーザーは 電子銃下流の偏向磁石真空容器のビューポ - トから打ち込む。光陰極で反射したレーザ ーは同じビューポートから取り出す。偏向磁 石下流には差動排気容器を設置し、2×10⁻⁹Pa の極高真空である電子銃とビームダンプを 真空的に切り離す役割を持たせた。差動排気 直後に設置された YAG スクリーンを用いてビ ームプロファイルを観測した。プロファイル モニター下流にはビームを絞るためのソレ ノイド電磁石を設置した。また、ビームダン プは 500kV-10mA ビーム用に製作されたもの を流用した。大電流ビームを扱うため、ビー ムダンプは水冷とし、ビームエキスパンダー と、ビームダンプを覆う鉛遮蔽を設置した。 mA 級の大電流ビーム試験のための 3W レーザ ーを準備した。

(4) ビーム生成試験

YAG スクリーンで最初のビームプロファ イルを得るまでにやや手間取った。原因は電 磁石のリモートコントロール操作に不具合 が生じたからである。その間、偏向電磁石に 磁場が印加されず、微少ではあるが、電子ビ ームがレーザー導入用の窓を直撃した。その 影響でビーム生成中に電子銃放電が2回発生 し、その後電圧とともに指数関数的に増加す る暗電流が電子銃から発生した。電子ビーム が窓を直接叩くことで発生した粉塵が電子 銃に逆流し、カソード電極に付着して、暗電 流発生源となったと考えられる。以降、暗電 流による真空度の劣化が少ない150kVにおい てビーム生成試験を行うことにした。

光陰極成膜 1 週間後のビーム生成試験で、 波長 532nm レーザー51µW に対し、ビームダン プ電流は 1.26µA であった。光陰極の QE は 5.8%と推定された。QE=5.8%は市販の光電子 増倍管のCs₃Sb 光電面のQE と遜色ない値であ り、成膜装置の健全性が示された。光陰極成 膜の 4.5 ヶ月後に行ったビーム試験でも 5% の QE を示し、光陰極の暗寿命は年オーダー



図 9: 低電流ビーム生成試験。高電圧(赤) ビーム電流(青) 真空度(緑) 放射線(紫)。

と見込まれる。

図9に最大出力3Wレーザーを用いた電子 ビーム生成試験の結果を示す。電圧は150kV (赤線)、青線で示す電流の最大値は約4.3mA であり、この時のレーザーパワーは500mWで あった。緑線で示す電子銃の真空度は1× 10^{-®}Paになっているが、これは下流ビームラ インの真空度悪化に起因する。電子銃のみの 真空度は2×10^{-®}Paのままであった。大電流 試験時は光陰極成膜の7ヵ月後に行ったもの で、QEは2%程度に減った。QEの劣化が暗寿 命によるものか、ビームラインの真空度が悪 化したことによるものかは未調査である。

4.3mA ビーム生成に成功後、電子銃実験室の放射線モニタ値を減らすようにビーム軌 道調整を行った。すると、電子銃の真空度が 急に10[®]Pa台から1Paに劣化し、インターロ ックが働いた。詳しく調査したところ、電子 銃アノード電極直後のベローズに穴が開い ていることがわかった。ビーム調整前後でビ ームダンプ電流に0.7mAもの違いがあったこ とが判明した。0.7mAのビームがダンプまで 運ばれず、どこかで失われていた可能性があ る。かなりの量のビームがベローズに当たり、 穴があいたものと思われる。

(5) 電子銃真空システムの再整備

電子銃本体の高電圧性能を回復するため 真空作業を行った。電極表面の拭き取りも併 せて行い、運転電圧が150kV以下に制限され ていた原因と予想した電極表面に付着した 微細粉塵除去に取り組んだ。ベーキング後に 行った高電圧コンディショニングの様子を 図10に示す。4時間のコンディショニングで 200kVに達していることがわかる。図8の試 験までに18時間のコンディショニングを要 したことから、同様の時間をかければ200kV 運転可能である。電極拭き取りにより、運転 電圧が回復することも確認できた。

1Pa の空気に晒されたアルカリ光陰極の量 子効率が劣化したため、再成膜を行った。 0.5%程度まで量子効率は回復したが、短寿命



(赤) 真空度(青) 放射線(紫)。

であったため、シリコン基板の交換から再開 する必要が判明した。

ビームラインにはビーム位置モニターを 追加し、真空トラブルの再発防止を図った。 ビームラインのベーキング、非蒸発型ゲッタ ーポンプの活性化は未実施である。

(6) スミスパーセル試験装置

スミスパーセル実験の準備として、図2の 前段部回折格子を直線導入機のホルダーに 取り付け、実験容器にインストールした。ホ ルダーには回折格子上でのビーム位置確認 用の蛍光スクリーンが設置されており、直線 導入機の調整でスクリーンと回折格子位置 を切り替えられるようになっている。回折格 子とビーム軸に対して 90 度の位置に石英窓 を設置し、テラヘルツ光を外に取り出す。

テラヘルツ検出器として WR1.0ZBD を整備 し、0.75~1.1THz の波長を検出できるように した。専用の集光ホーンを準備しており、微 小テラヘルツ光も検出可能である。中心波長 1.022THz、バンド幅9.8%のメッシュフィルタ ーを整備し特定波長のテラヘルツ光検出が 可能となるよう準備を進めた。

SP-FEL 実験に必要なビーム電流は得られ たが、SP-FEL 実験前に、真空トラブルが発生 した。トラブル回復を完了させるには、数多 くの作業を重ねる必要があったため、SP-FEL 実験は未実施である。今後、残りの作業を行 い、SP-FEL 実験を行う予定である。その後、 図 2 のカスケード型回折格子を準備し、基本 波 SP-FEL 実験を行う。

5.主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)



 Advanced Beam Dynamics Workshop on Energy Recovery Linacs ERL2015 (2015) 184-188 <u>http://epaper.kek.jp/ERL2015/papers/</u> thpth1073.pdf

[学会発表](計 9件) 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一 小型スミスパーセル FEL 実験のための光 陰極電子銃開発、物理学会第73回年次大 会、2018年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一、 Development of a multialkali DC photocathode aun for а Smith-Purcell THz FEL、 The 2nd International Workshop on CSR and Free Electron Lasers from Ultra Short Electron Beam、2017年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良-アルカリアンチモン光陰極高電圧電子銃 から mA ビーム生成、第 14 回加速器学会 年会、2017年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一、 Development of a Multialkali Photocathode Preparation System, The 59th ICFA Advanced Beam dynamics Workshop on Energy Recovery Linacs, 2017 年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一、 スミスパーセル FEL 実験のための光陰極 電子銃の開発、物理学会第72回年次大会、 2017年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一 アルカリアンチモン光陰極高圧電子銃か らのビーム生成、第13回加速器学会年会、 2016 年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一 大電流光陰極電子銃を用いたスミスパー セル放射光源、Beam Physics 2015、2015 年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一 250kV 大電流光陰極電子銃の開発、第12 回加速器学会年会、2015年 西森信行、永井良治、沢村勝、羽島良一 Development of a Multialkali Photocathode Preparation System, The 56th ICFA Advanced Beam Dynamics Workshop on Energy Recovery Linacs, 2015 年 6.研究組織 (1)研究代表者 西森 信行(NISHIMORI Nobuyuki) 東北大学・多元物質科学研究所・准教授 研究者番号:60354908

(2)研究分担者

(

)

研究者番号:

(3)連携研究者
永井 良治(NAGAI Ryoji)
国立研究開発法人量子科学技術研究開発
機構・高崎量子応用研究所・東海量子ビーム応用研究センター・上席研究員

研究者番号:40354906

羽島 良一(HAJIMA Ryoichi) 国立研究開発法人量子科学技術研究開発 機構・高崎量子応用研究所・東海量子ビー ム応用研究センター・上席研究員

研究者番号: 30218432

(4)研究協力者

()