科学研究費助成事業

研究成果報告書



研究成果の概要(和文):研究目的は超薄型の小型から大型の直流高効率プラズマジェットアレイの構築ならび に高性能化の実現のための重要な要素の追求である.第一にマイクロプラズマジェトアレイの試作および作動実 験を行い,超薄型ノズル要素のマルチ化により小型推進機はもとより,大型推進機としても適用可能であること および推進性能が同サイズの単一ノズルよりも高性能となる点を実証した.第二に新たな微小ノズル要素の最有 力候補としてファイバ先端熱源を用いた新型レーザ加熱マイクロプラズマジェトの試作および作動実験を行っ た.最後に低電力プラズマ源に必須の化学エネルギー援用を目指し,新しい安全な液体推進剤の開発を行い,複 数の有力候補を抽出した.

研究成果の概要(英文): The objective of this study is to investigate primary subjects for development and improvement of thin, small or large DC plasmajet-array. Firstly, micro-fabrication and demonstration of micro-plasmajet-array were conducted. It was shown that multi-nozzle configuration of thin nozzle elements was appropriate for large thrusters rather than small thrusters, and that thrust performance was higher than single nozzles with the same sizes. Secondly, development of a novel laser-thermal micro-plasmajet employing a laser-diode coupled fiber-tip heat source was conducted for a potential candidate of innovative micro-nozzle elements. In addition, to employ and enhance chemical energy required for low-power plasma sources, development of novel, safe, non-toxic liquid propellant was conducted. Some potential liquids were extracted.

研究分野:工学

キーワード: 推進・エンジン 電気推進 微細加工 表面加工 マイクロマルチプラズマジェットアレイ,プラズマ 源 マルチ噴流効果 プラズマ除去加工

1. 研究開始当初の背景

当初の国内外の研究動向として, i)マイク ロプラズマ源が国内外で多数の試作・開発, ii)マイクロプラズマ溶射(スタンフォード大 学)やプラズマ表面加工 (Plasma Assisted Chemical Etching(PACE)) などの材料加工 への利用, iv)プラズマ推進機(東海大・本研 究室), v)MEMS 電子エミッタアレイ, など が類似研究であった.これらと本研究の相違 点は,各特徴で分類すると同様のプラズマ源 があり得るが、これらの例では本体が大型で プラズマ生成が RF 励起が主で低効率である などの点が欠点である.これに対して,我々 のグループでは, i)マイクロノズル/マイク ロノズルアレイのレーザ微細加工(出口サイ ズ 500um, スロートサイズ最小 30um, 全長 500um の微小ノズル/アレイの試作に成功), ii)DC マイクロプラズマジェットの放電作 動試験/性能試験(ノズル出口サイズ 500um, スロートサイズ 100um, 全長 500um のノズ ルに電極を蒸着し,安定な直流放電作動条件 を実現(消費電力3W程度)),ならびに推力 測定による作動特性評価実験を実施, iii)マイ クロノズルアレイの空気力学性能評価/噴 流干渉特性評価(非放電時の噴流干渉効果に よる気体加速性能の向上を確認しノズル間 隙縮小による性能向上を実証し物理的な機 構について検討(実験および数値シミュレー ション)) などを実証した.

これらを踏まえ、マイクロプラズマジェッ トアレイの構築を最終目標とし、マイクロノ ズルアレイの放電特性評価実験を実施し、安 定作動条件について検討した.すなわち、コ ミュニケーション連続までの結果を踏まえ、 有効加速方式、最適作動条件を実現すること を目標に掲げた.この方式の場合、超薄型の 高効率プラズマ源なので、小型化が容易で、 アレイ化による大面積化も可能である.直接 的には、宇宙推進機や表面加工、医療などの 分野で応用可能である.

2. 研究の目的

本研究の目的は,前例のない超薄型の小型 ~大型の直流高効率プラズマジェットアレ イの構築である.当初のノズル要素は0.5mm 角程度であったが,アレイ化により大型化も 可能である.本プラズマ源は,宇宙推進機に 限らず表面加工や医療応用などの幅広い分 野に活躍の場があり,これらを実証する点に 特色・意義がある.本システムは,超薄型ノ ズルのマルチ化により小型推進機はもとよ り,大型推進機としても適用可能であり,か つその推進性能が同サイズのシングルノズ ルよりも高性能である点が画期的であり,か つ斬新な提案であるといえる.

本研究の重要要素の一点目は, i) 従来の アーク放電方式の放棄による超小型化・薄型 化の実現である.従来の直流放電式のプラズ マジェット(数kW級)は,アーク放電に伴 うアーク加熱により作動ガスを数万度まで 加熱している.このため電極・ノズル材料の 損耗や凍結流損失が問題であった.研究代表 者らはプラズマジェットを数 W 程度に低電 力化する場合には、グロー放電に近い形態の 方が有利であることを実証し、この場合、高 効率なガス加熱が可能で、電極への熱負荷が 軽減できる点を示した.これにより、著しい 小型化、さらには薄型化を可能にした.

二点目は, ii)マルチ化による小型化に伴う性能低下の克服である.従来,ノズルサイズが1mm以下の内部流はレイノルズ数低下に伴う粘性損失の影響が大きく,効率が著しく低下する重大な問題であった.この問題に対して,我々は微小ノズルを近接させて複数配置し,マルチ化により推進性能が著しく向上することを実験的に実証し,かつ数値シミュレーションで物理的機構を解明した.

三点目は, iii) マルチ化が可能にする高性 能超薄型(小型/大型)推進機である. ロケ ットノズルのマルチ化は配管系などが複雑 化し質量増大が不可避であった. これに対し て,我々はノズル要素を超小型に微細加工す ることでマルチノズルアレイを構築した. さ らに本ノズルアレイは超薄型であり,かつ性 能は同サイズのシングルノズルよりも高性 能であり得ることを実験によって指摘した. これは超小型ノズルアレイだからこそ実現 できる新しい特性である.

3.研究の方法

3.1.マイクロプラズマジェトアレイの試 作および作動実験

(1)マイクロミリングによるステンレス製6x6マイクロノズルアレイおよびプラズマジェットアレイの試作

1)マイクロミリングによるステンレス製 マイクロノズルアレイの試作, 2)マイクロミ リングによるアルミナ製本体およびマルチ 陰極アレイホルダの試作, 3)顕微鏡によるノ ズル形状評価,などを実施した.

(2) 安定作動条件の検討

1)各種質量流量における放電電圧・電流特 性・プレナム室圧力の測定,2)放電プルーム 挙動撮像およびオシロスコープによる放電 の時間的安定性の評価,3)安定作動条件の検 討,などを実施した.

(3) 電極の設置方法の検討および耐久性試験

1) 電極の蒸着による試作加工および耐久 性評価,2)タングステン電極(マルチ陰極ア レイ)の試作および耐久性試験,3) 直流放電 による放電電圧・電流特性の評価,などを実 施した.

(4) 推力測定に基づく推進性能評価

1)各種作動条件における推力測定実験,2) 測定推力・質量流量からの比推力・推進効率 の見積り,3)推力測定装置の改良,などを実 施した.

3.2.ファイバ先端熱源を用いた新型超小

型レーザー加熱マイクロプラズマジェトの 試作および作動実験

(1)ファイバ先端熱源の高温発生特性の把 握

1) FEM シミュレーションによるファイバ先 端高温発生機構, 2) FEM シミュレーションに よるファイバ先端熱源による液体推進剤の 加熱特性評価,などを実施した.

(2)ファイバ先端熱源を用いた新型超小型 レーザーマイクロプラズマジェトの試作

1)ファイバ先端熱源を用いた新型超小型 レーザー加熱マイクロプラズマジェトの試 作,2)ファイバ先端熱源を用いた新型超小型 レーザー加熱マイクロプラズマジェトの作 動実験,などを実施した.

3.3.新しい安全な無毒性液体推進剤の抽 出

小型衛星では電源に大きな制約がある一 方で,推進剤には化学エネルギーが高い危険 物を用いることは非常に困難である.本研究 では,標準状態では化学的に安全・安定で高 密度エネルギー投入時のみ高い化学エネル ギーを発生する特性を持つ液体推進剤の選 定を行った.

(1) 化学平衡計算による推進剤の選定

化学平衡計算により様々な液体に高エネ ルギー密度(比入力[W/(kg/s)=J/kg])を投 入した際の推進性能を予測し,適切な推進剤 を複数選定した(酢酸水溶液,HFE,炭酸水 などを選定).

(2)低電力アークジェット推進機による各 種推進剤の性能評価

選定した各種液体推進剤について低電力 アークジェット推進機を用いた推進性能比 較を行った.

4. 研究成果

4.1.マイクロプラズマジェトアレイの試 作および作動実験

(1)実験装置および方法

マイクロノズルを複数個アレイ状に配置 したマイクロ・プラズマジェットアレイ推進 機について検討し、その有効性を示した. ア レイ推進機の陰極には、金属蒸着電極、フィ ラメント状電極および針状電極などを試し てきた.蒸着電極は耐久性に問題があった. フィラメント状電極は全体が赤熱するため, 推進機ヘッドの耐熱性および熱損失が課題 となった.一方,針状電極ではガスの加熱が 各陰極の先端部に局在させることが可能と なったが, 放電電流が一部の電極に集中する 傾向が確認された. そこで本研究では, 各電 極(針状陰極)を電気的に孤立化させた新型 のマイクロ・マルチ・プラズマジェットアレ イ推進機(6×6アレイ)を試作した. すなわ ち,36 個の各陰極に電気的に独立した抵抗を 取り付け、各電極の放電電流を制御し、アレ イ全体の放電を均一化させることを図った. 試作した新型アレイ推進機の作動試験を行 い,放電特性ならびに推進特性について実験 的に評価した.

図1に実験装置構成図を示す.真空チャン バー内の圧力は4Paとし,推進剤ガスには 窒素ガスを用いた.各条件における推力は, 光梃子式レーザ変位センサを備えた石英ガ ラス製カンチレバー型の推力測定装置を用 いて真空中で測定した.



Fig.1 Schematics of experimental setups.

アレイ推進機の本体はアルミナ製で,直径 が 38 mm, 全長が 13 mm である.各ノズル要 素の中心部には陰極挿入用の直径 0.2 mm,深 さ 1 mm の穴が開けてある.各陰極には直径 0.2 mm のタングステン棒を用いた.6×6=36 個あるノズルの全高は 12 mm である.ノズル 1要素の出口角は 1.9 mm,スロート径が 0.2 mm, 長さが 1 mm で,ノズル間の幅は 0.1 mm とし た.ノズル全体の放電箇所を均一化させるた めに,36 個の各陰極に独立の抵抗を接続し, 各電極の放電電流の制御を図った.

(2) 結果および考察

放電作動試験はノズル全体の推進剤流量 2.1~37.5 mg/s,放電電流10~90 mA で行っ た.図2にノズル出口部から観察した放電作 動実験時の画像を示す.



Fig.2 Photo of plasma plumes operated under different discharge current

6×6アレイ推進機の推進性能を評価するために、マイクロ・シングル・プラズマジェット、ならびに3×3マイクロ・マルチ・プラズ マジェット・アレイ推進機との推進性能の比較を行った.それぞれの場合でノズル数が異なるので、比較においてはノズル1要素当たりの平均質量流量および平均投入電力、ならびに平均推力、平均比推力を算出しそれぞれ プロットした.平均比推力の結果をそれぞれ図3に示す.図より、シングルとアレイ1要 素当りの推進性能を比較すると、アレイの方 が高い推進性能を示しており、放電作動時に おいても排気噴流の干渉による推進性能向上 の効果が確認されたといえる.すなわち、ノ ズル個数を増加させると、推進性能が大幅に 向上することが確認できた.



Fig.3 Specific impulse vs mass flow rate for comparison of nozzle performance.

4.2.ファイバ先端熱源を用いた新型超小型レーザー加熱マイクロプラズマジェトの 試作および性能評価

(1)装置および方法

半導体レーザーに結合した光ファイバーの先端部に局所的な高温熱源を形成される 現象は、既に医療分野で、特に生体の切除・ 切断を行うレーザー手術において実用化さ れている.この光ファイバー端面には、あら かじめ酸化チタン膜がコーティングされて おり、この膜がレーザーを吸収することで加 熱されて、光ファイバーの先端部に局所的な 熱源が発生する.これまでの研究で、コア径 0.4 mmのファイバーと、出力 6 W の LD を用 いた場合、レーザー発振後約 180 ms で 3000 K 以上の高温が発生することが確認されてい る.

本研究で開発を目指すレーザー加熱マイ クロプラズマジェットは、前述の光ファイバ ー先端熱源を用いて推進剤を加熱・気化し、 ノズルにより空力的に加速することで推力 を得る方式である.その概念図を図4に示す. レーザーを照射すると、ファイバー先端部の 高温熱源により推進剤が加熱・気化され、最 終的にノズルで加速される.本方式では、用 いる半導体レーザーが小型・低消費電力(直 流・低電圧)なので、電源系を含めたシステ ムの小型・単純化が可能である.



Fig.4 Schematic of laser-thermal micro-plasmajet with LD coupled fiber heat source.

本研究では、伝熱シミュレーションにより ファイバー先端高温部の形成メカニズムに ついて検討した.本シミュレーションでは、 Autodesk 社のシミュレーションコード (Autodesk Simulation CFD 2015)を用いた.

光ファイバーは石英ガラス製の円柱で,標準状態の空気中に設置した状況を仮定した. 本シミュレーションにおけるレーザーの入力は,ファイバー端面においてレーザー出力 相当の熱流束が入力すると仮定した.さらに 本シミュレーションでは,ファイバー端面に おけるレーザー光の吸収率(あるいは損失 率)を40%~100%の範囲で仮定した.さらに, 光ファイバー径を縮小した場合(1/4~1/40) についても同様のシミュレーションを行い, ファイバー端面における高温部の発生現象 について検証した.



Fig.5 Simulation results of laser-thermal micro-plasmajet with LD coupled fiber heat source for (a) fiber diameter of 0.4 mm, LD power of 6 W, and (b) 0.010 mm, 0.75 mW.

(2) 結果および考察

図5は直径が小さい光ファイバーを用いた 場合の温度変化を示す.なおこの場合はファ イバー直径の縮小に伴ってレーザー出力も 低下させ,ファイバー径10µmでレーザー出 力0.75 mWの場合である.図より,ファイバ 一径が小さい場合は,0.75 mWという微小出 力のレーザーを用いた場合においても端面 およびその付近における温度は時間経過に 伴って急激に上昇し,特に先端部では180 ms 後に3000 K以上に達していることがわかる. これらの結果から,ファイバー径を縮小する ことで,微小出力のレーザーでも十分に高温 を発生可能なことがわかった.

また、図5の端面および先端部から0.1~ 0.4 mmの各位置におけるファイバー温度の分 布をみると、特に先端部で約1500 K/0.1 mm, の割合で急激に温度が低下していることが わかる.このことから、形成される高温領域 は非常に薄いといえる.

4.3.新しい安全な無毒性液体推進剤の抽 出

(1)装置および方法 本研究では、プラズマジェット、アークジ ェット、レーザー熱推進機などの電熱加速型 推進機に用いる液体推進剤の選定を行った. 推進剤には、標準状態で安全かつ化学的に安 定で、入手性に優れており、特定の閾値を超 える入力エネルギー密度を与えられた場合 に、化学的エネルギーを生成するものを選定 した.本研究の目的は、標準状態で安全かつ 安定な液体からの発熱特性を調査すること であるため、選定する推進剤は著しい発熱特 性を示す方が好ましい.様々な液体における エネルギー入力時の化学反応や反応温度、反 応生成物などを把握するために、化学平衡計 算に基づく数値シミュレーションを行った.

標準状態で化学的に安定な,水をベースと した液体推進剤の発熱特性を調査するため に,いくつかの液体およびそれらの組み合わ せを,化学平衡計算コード(CEA)を用いて 比較・検討した.さらに,広く使用されてい る標準液体推進剤として,比較のためにヒド ラジンの計算も行った.



Fig.6 Variation of reaction temperatures vs specific powers for liquids.



Fig.7 Variation of specific impulses vs specific powers for liquids.

(2) 結果および考察

本研究では、様々な液体について検討を行った.特に分子構造中に酸化剤となる0やF を含むものに注目して性能評価を行った.そ の結果の一例として、水、酢酸、酢酸水溶液 (60 mo1%)、HFE (Hydrofluoroether)、HFE 水溶液(20 mo1%)、過酸化水素、酢酸-エタ ノール混合液、エタノール、二酸化炭素およ びヒドラジンについて評価した結果を示す.
図6にそれぞれの比入力(または比エネルギ ー)に対する反応温度の変化を示す.全ての 推進剤において、反応温度は比入力が上がる につれてほぼ単調に増加する.特に、HFE お よび HFE 水溶液、CO2 は、比入力(1~40 kJ/ g)の範囲で高い反応温度(HFE:1000~3900 K、HFE 水溶液:1500~3500 K, CO2:590~5800 K)を示す.その後、過酸化水素が続く(1100 ~3100 K).

図7にそれぞれの比入力(または比エネル ギー)に対する比推力の推移を示す. 反応 温度と同様に,全ての推進剤の場合に比入力 の増加に伴い比推力も単調に増加する. 広範 囲の比入力(1~40 kJ / g)において,HFE 水溶液が 230~710 s と最も高い値を示し, 従来最も採用されているヒドラジンを越え る性能を示すことが確認された.

5. 主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計7件)

- S. Shibagaki, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, Exothermal Characteristic of Stable Liquids for Laser-Thermal Propulsion Applications, Frontier of Applied Plasma Technology, Vol. 10(2), 2017, pp. 53-58 (査読有).
- ② <u>H. Horisawa</u>, N. Kobayashi, S. Takenaka, A. Kobayashi, Micro-multi-plasmajet array thruster for space propulsion applications, Vacuum, Vol. 136, 2017, pp. 190-195 (査読有).
- ③ S. Shibagakil, K. Wada, S. Komine, M. Isoda, <u>H. Horisawa</u>, Performance Prediction of a Chemically-assisted Laser Thermal Thruster, Proc. MJJIC2016, Paper-ID: 1570304470, 2016 (査読有).
- ④ K. Wada, S. Shibagaki, M. Isoda, <u>H.</u> <u>Horisawa</u>, Development of a Novel Laser Thermal Microthruster with a Laser-diode-coupled Fiber-tip Heat Source, Proc. MJJIC2016, Paper-ID: 1570304514, 2016 (査読有).
- ⑤ N. Yanagida, <u>H. Horisawa</u>, A. Kobayashi, Al-Water Fed Chemically Augmented DC Arcjet Characteristics, Frontier of Applied Plasma Technology, Vol.8(1), 2015, pp.25-30 (査読有).
- <u>堀澤秀之</u>,宇宙用レーザー推進機,レー ザー研究, Vol. 43(9), 2015, pp. 606-610 (査読有).
- N. Yanagida, <u>H. Horisawa</u>, A. Kobayashi, An Al-water Fed DC Arcjet, Proc.

MJJIC2016, Paper-ID: 1570215878, 2015 (査読有).

〔学会発表〕(計25件)

- ① Y. Arai, S. Shaibagaki, K. Wada, M. Tsuchiya, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, Chemically Augmented Arcjet Thrusters, 31st ISTS, 2017-b-69, 2017.
- (2) M. Tsuchiya, Y. Arai, K. Wada, M. Isoda, S. Shibagaki, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, Chemically Augmented Laser-thermal Thrusters, 31st ISTS, 2017-b-74, 2017.
- ③ S. Shibagaki, K. Wada, M. Tsuchiya, Y. Arai, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, Development of Chemically Augmented Electrothermal Thrusters, 31st ISTS, 2017-b-44, 2017.
- ④ S. Shibagaki, K. Wada, Y. Arai, M. Tsuchiya, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, Evaluation of Exothermic Performance of Chemically Augmented Electrothermal Thrusters, 35th IEPC, IEPC2017-421, 2017.
- (5) M. Tsuchiya, S. Shaibagaki, K. Wada, S. Komine, M. Isoda, Y. Arai, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, ChemicallyAugmented Laser Microthrusters, 35th IEPC, IEPC2017-408, 2017.
- (6) Y. Arai, S. Shaibagaki, K. Wada, M. Tsuchiya, T. Ikeda, <u>H. Horisawa</u>, Development of Chemically-augmented Lowpower Arcjet Thrusters, 35th IEPC, IEPC2017-407, 2017.
- ⑦ <u>堀澤</u>,加藤,加藤,武中,柴垣,矢野, 大井,レーザーを援用した小型プラズマ 推進機,第 61 回宇宙科学技術連合講演 会,2017.
- ⑧ 田口,柴垣,和田,豊田,池田,<u>堀澤</u>, 光ファイバー先端熱源を用いた超小型 レーザー加熱推進機の数値シミュレー ション,第 61 回宇宙科学技術連合講演 会,2017.
- ⑨ 豊田,柴垣,和田,田口,池田,<u>堀澤</u>, 光ファイバー先端熱源を用いた超小型 レーザー加熱推進機の研究開発,第 61 回宇宙科学技術連合講演会,2017.
- ① 土屋,柴垣,新井,池田,<u>堀澤</u>,化学援 用推進機に用いる低毒性液体推進剤の 選定,第61回宇宙科学技術連合講演会, 2017.
- 柴垣、土屋、池田、<u>堀澤</u>、低毒性液体推 進剤を用いた化学援用電熱加速型推進 機の推進性能予測、平成 29 年度宇宙輸 送シンポジウム、2017.
- 12 <u>H. Horisawa</u>, High-power lasers versus low-power LEDs for space propulsion applications, International High Power Laser Ablation Directed Energy,

2016.

- 和田,柴垣,福田,<u>堀澤</u>,光ファイバー 先端熱源によるレーザー加熱推進機の 開発,日本航空宇宙学会第47期定時社 員総会/年会講演会,2016.
- ④ 柴垣、和田、小峰、福田、<u>堀澤</u>、化学援 用レーザー加熱推進機用の液体推進剤 の評価、日本航空宇宙学会第47期定時 社員総会/年会講演会、2016.
- (15) Y. Fukuda, K. Kondo, T. Shimojo, H. Horisawa, А Laser Thermal Mircothruster with Novel а Laser-Diode-Coupled Fiber-Tip 34 thThermal Source, IEPC, IEPC-2015-335, 2015.
- (6) S. Shibagaki, K. Wada, Y. Fukuda, K. Kondo, <u>H. Horisawa</u>, Extraction of Explosive Characteristics from Stable Materials Irradiated by Low-Power Laser Diodes, 34th IEPC, IEPC-2015-466, 2015.
- 17 K. Wada, S. Shibagaki, Y. Fukuda, K. Kondo, <u>H. Horisawa</u>, High-Temperature Generation of a Diode-Laser Coupled Fiber-Tip Heat Source, 34th IEPC, IEPC-2015-482, 2015.
- (18) Y. Fukuda, K. Wada, S. Shibagaki, T. lkeda, <u>S. Yamaguchi, H. Horisawa</u>, A Mircothruster with a Laser-Diode-Coupled Fiber-Tip Heat Source, The Tenth International Symposium on Applied Plasma Science, 2015.
- S. Takenaka, N. Kobayashi, <u>H. Horisawa</u>, A. Kobayashi, Characteristics of a Micro-Multi-Plasmajet-Array Thruster, The Tenth International Symposium on Applied Plasma Science, 2015.
- ② 柴垣,福田,和田,<u>堀澤</u>,低電力半導体 レーザー照射による安定物質の発熱反応を利用したレーザー推進,第 59 回宇 宙科学技術連合講演会, 2015.

6. 研究組織

- (1)研究代表者
 堀澤 秀之(Horisawa, Hideyuki)
 東海大学・工学部・教授
 研究者番号: 30256169
- (2)研究分担者

山口 滋 (Yamaguchi, Shigeru) 東海大学・理学部・教授 研究者番号:40297205