科学研究費助成事業

平成 30年 6月 20日現在

研究成果報告書

機関番号: 32689 研究種目: 挑戦的萌芽研究 研究期間: 2015~2017 課題番号: 15K14293 研究課題名(和文)多相流体による自然循環流量促進に関する研究

研究課題名(英文)Study on natural circulation flow using multi-phase flow

研究代表者

師岡 愼一(Shinichi, Morooka)

早稲田大学・理工学術院・特任教授

研究者番号:10528946

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 2,800,000円

研究成果の概要(和文):本研究では、自然循環による溶融炉心冷却システムとナノ流体による限界熱流束向上 を組み合わせることにより無電源による溶融炉心冷却を目指した。多相流体としては、水 空気 ナノ粒子(酸 化チタン)を、円管,矩形管,テーパ管の垂直試験体を用いた。結果を以下に示す。 粘性係数が約10%増大 したが、多相流体の自然循環流量は水-空気二相流と大差がなく 多相流体の促進効果が働いたと考えられる。 構築した予測手法は、多相流体の自然循環流量を10%以内で予測できる。 構築した手法を考案したナノ流体 を用いた溶融炉心冷却システムに適用し、従来システムに比較して除熱性能が向上することを明らかにした。

研究成果の概要(英文): This study aims to develop the molten core cooling system without the electric power using the natural circulation and critical heat flux enhancement effect by nano fluid. The multiphase flow which mixed air and nano-fluid (water and nano particle (TiO2) was used as the test fluid. Seven kinds of vertical test section are used; three circular tubes, two rectangular channels and two tapered tubes. The following conclusions can be obtained. Viscosity increased by about 10%. However, there was

The following conclusions can be obtained. Viscosity increased by about 10%. However, there was approximately no great difference between the flow performance of the natural circulation of multiphase flow and the air-water two phase flow. The developed method can be predicted the natural circulation flow rate of the multiphase fluid with an error of less than 10 percent for various shaped channels. When this prediction method was applied to our molten core cooling system, it was clear that the cooling performance of our system was more than that of the current system.

研究分野:原子炉熱流動

キーワード: 熱流動 自然循環流量 過酷事故 ナノ流体 溶融炉心冷却システム

3版

1. 研究開始当初の背景

苛酷事故時に、放射性物質での被害をなく すため、溶融炉心を無電源で原子炉格納容器 内にとどめる必要がある。このため、溶融炉 心を保持し冷却する溶融炉心冷却システム の除熱性能(限界熱流束)を増大させる必要 がある。

2. 研究の目的

本研究では、報告者らが考案した溶融炉心 冷却システム[1]とナノ流体による限界熱流 束向上[2]により無電源による溶融炉心冷却 を目指している。そのため、ナノ粒子、水そ して気体で構成される多相流体の自然循環 流量の評価に必要な多相流体のボイド率、圧 力損失を評価するモデルを作成し、試験デー タと比較する事により、多相流体の自然循環 量を予測する手法を構築し、その手法により 検討した溶融炉心冷却システムの性能を評 価した。



(a)Schematic view of the test loop.



(b) Schematic of test channels.

Fig.1 Schematic views of natural circulation loop .

3. 研究の方法

(1)試験装置および試験体

試験装置の概要を Fig.1(a) に示す。試験ル ープは上部タンク、ダウンカマ部、下部パイ プ部、空気注入上昇管部で構成されている。 上部タンクは SUS 製の直方体であり、ダウン カマ部は内径 22 mm の SUS 製円管である。自 然循環流量は、ダウンカマ部に設置した非接

触流量センサ(FD-Q20C: KEYENCE)によって 測定を行い、空気注入量は空気ポンプより吐 出される空気量を流調弁で調整し、空気流量 計により測定した。試験ループ各部での圧力 損失は Fig.1 (a) に示す各 Tap 間の差圧を差 圧計により測定した。測定値は、データロガ ー(NR500 : KEYENCE)により記録を行った。 差圧計はTap1,2間(ΔP1)とTap2,3(ΔP2)間、 Tap3,4(ΔP3)間の3箇所に設置し、ダウンカ マ、下部パイプ、空気注入上昇管部の流路入 出口間の圧力損失を測定した。なお、各測定 器での繰り返し測定精度による誤差は、非接 触流量計が設定した測定レンジに対して約 2%(約1l/min)、空気流量計が測定レンジに 対して約 1.5 %(約 0.5 l/min)、差圧計では約 3%(約300 Pa)である。ボイド率はFig.2に 示す試験体の入口と出口弁を用いて締切法 により測定した。

(2)試験体

本試験での空気注入上昇管部(試験流路)と して、アクリル円管(内径 36 mm)、内径の異 なる円管2種(SUS 製、内径 10 mm、25 mm)と、 断面が正方形の矩形管2種(SUS 製、10 mm× 10 mm、25 mm×25 mm)、断面積の変化するテ ーパ状角管(SUS 製、拡大、縮小)に対して 拡大、縮小の二方向の計7種の垂直試験体を 用いた。試験体概要図をFig.1(b)に示す。

(3) 試験条件、試験方法

装置上部は大気圧に開放されており、流体 分固液気の多相流体を用いた。上部タンクの 底から約 200 mm まで水道水を注水した後、 酸化チタンを注入し、所定の濃度に調整した。 ナノ粒子には AEROXIDE TiO2 P25 を使用した。 Fig.3 にナノ流体の写真を示す。使用流体温 度は常温、非加熱で、多相流発生のための空 気の注入量は 1.5~2 1/min から 20.0 1/min の間で 2/min ごとに変化させている。また、 ナノ流体の濃度は基本的には、0.01から 0.05wt%の範囲で行ったが、より広範囲で濃 度の影響を検討するために内径 36mm の円管 の場合は、0.01から0.5wt%の範囲で行った。 はじめに、空気注入上昇管部の下部に設けら れた空気注入口より、一定の流量で空気を注 入する。流動状態が定常になったところで、 自然循環流量、各部の圧力損失の測定値をデ ータロガーにより記録する。測定終了後、空 気注入量を変化させ、同様に測定、記録を行 い、自然循環流量の空気流量依存性を調べる。 各濃度で試験を行った後 試験水をサン プリングし、毛管上昇方式表面張力計そして ウベローデ粘性計で ナノ流体の表面張力 そして粘性係数を測定した。

(4) 自然循環流量評価手法

本研究での自然循環流量予測手法は、自然 循環ループ全体の圧力損失の総和がゼロと なる流量を自然循環流量とする考え方を基



Fig.2 Test section for void fraction

measurement

本としている金川・師岡[3]と同じである。 その手法の概要を説明する。

まず、Fig.1(a)に示したループ各部の圧力損 失ΔP_i(i=1.2.3)は、それぞれの位置圧損、摩 擦圧損、局所圧損、加速圧損の考慮から

 $\Delta P_{i} = \rho_{i}g\Delta h_{i} - \Delta P_{fi} - \Delta P_{Li} - \Delta P_{ai}$ (1)

と表せる。ループ1周分の圧力損失の和は0 であるから、式(1)の和をとることで、

$$\sum_{i=1}^{a} \rho_{i} g \Delta h_{i} - \left(\sum_{i=1}^{a} \Delta P_{fi} + \Delta P_{Li} + \Delta P_{ai} \right) = 0 \quad (2)$$

となる。式(2)の左辺第一項はループ内での 位置圧力損失の和であり、ループ内の密度差 から生じる駆動力を示す。本実験体系におい ては、液密度pspと試験体内の二相密度prpの 差を用いて

$$\sum_{i=1}^{3} \rho_i g \Delta h_i = (\rho_{SP} - \rho_{TP}) \text{gh}$$
(3)

と表せる。式(2)の左辺第二項は、ループ全体の摩擦圧損、加速圧損、局所圧損の和を示しており、駆動力と流動圧損の総和が等しくなることを示している。式(2)が成り立つ場合のループ内に流れる流動が自然循環である。式(2)の各項は流量についての陰関数であるので、自然循環流量を繰り返し計算による数値解法で求めた。Fig.4 に計算のフローチャートを示す。

(5)流動圧力損失の評価

試験ループ全体で生じる摩擦圧力損失、加 速圧力損失、局所圧力損失の合計値として求 める。

二相流部の摩擦圧力損失は、単相流の圧力 損失に二相増倍係数を掛けることにより求 めた。



Fig.3 (Water-TiO₂) Nano-fluid

$$\Delta P_{f} = \lambda \frac{G^{2}L}{2\rho_{I}D_{H}} \phi_{I0}^{2} = \lambda \frac{LW^{2}}{2\rho_{I}A^{2}D_{H}} \phi_{I0}^{2} \qquad (4)$$

ここでの摩擦損失係数 λ は、Blasius[4]と Nikuradze[5]を用いて求めた。また、二相増 倍係数の相関式に関しては、常温大気圧下で の試験データとの良い一致が報告されてい る Lockhart-Martinelli 相関を用いた Chisholmモデルを選定し、評価を行った[6]。 加速圧力損失,局所圧力損失に関しては、分 離流モデル、均質流モデルを用いた。前述し たようにナノ流体の粘性係数、表面張力は実 測値を用いた。粘性係数は水よりも大きく 本試験範囲内では、水よりも最大10%程度 大きかった。表面張力は水と比較して大きな 差はなかった。

4. 研究成果

(1)多相流体のボイド率

Fig.5 は、横軸に平均クオリティ、縦軸に ボイド率をとり内径 36mm, 25mm の試験データ を示す。ナノ流体の濃度は 0.01 から 0.05% である。この試験結果より、多相流体のボイ ド率は、この濃度範囲ではクオリティが同じ



Fig.4 Flowchart to predict natural circulation flow

場合、濃度に依存しないと考えられる。Fig.6 は、横軸にボイド率の測定値、縦軸にボイド 率の予測値を比較したものである。予測には、 Ishii の Drift-Flux model[7]を用いた。こ のモデルにより、多相流体のボイド率を予測 精度(計算値一測定値)5%以内で予想できる。 したがって、自然循環流量予測の二相流密度 の予測には、このモデルを用いる。

(2) 多相流体の自然循環流量

Fig.7(a),(b)は、横軸に空気流量、縦軸に 自然循環流量をとり円管と矩形管の自然循 環流量のナノ流体の濃度依存性を示す。 Fig.8 は、横軸にナノ流体の濃度、縦軸に自 然循環流量をとり ナノ流体の濃度が更に 大きな場合の試験結果を示す。ナノ流体の粘 性係数が約10%増大したが、多相流体の 自然循環流量は水-空気二相流とほぼ大差 がなかった.多相流体の促進効果が働いたと 予想される。ナノ流体も水と同様に自然循環 を起こし流動することができ,流路のつまり などの問題も無く、安定してその現象が起き ることがわかった.

(3) 自然循環流量予測精度の評価

Fig.9 に各試験流路における自然循環流量の 予測値と測定値との比較を示す。 ほとんど の予測結果が±10 %以内に入っていることが







Fig.6 Comparison with Ishii void fraction model

わかる。

(4)溶融炉心冷却システムの健全性評価

本研究で構築した多相流体自然循環流量 予測手法を Fig. 10 に示す独自に考案した溶 融炉心冷却システム[1]に適用した。Fig. 11 は、従来システムと本研究のシステムの余裕 度との評価結果を示す。余裕度とは、(限界 熱流束)/(溶融炉心からの発生熱量)であ る。従来システムに比較して最大2倍程度の 余裕があることがわかった。

(5) 結論

本研究で得られた結果を以下に示す。 ○多相流体の流動特性(自然循環流量、ボイ ド率)は水-空気二相流とほぼ大差がなかっ た.多相流体も水-空気二相流と同様に自然 循環を起こし流動することができ,流路のつ



(a) circular tube.



(b) rectangular tube.

Fig.7 Effect of mass concentration on natural circulation flow rate





まりなどの問題も無く、安定してその現象が 起きることがわかった.○本研究で構築した 予測手法は、多相流体の自然循環流量を 10% 以内で予測できることを明らかにした。○本 研究で構築した多相流体自然循環流量予測 手法を独自に考案したナノ流体を用いた溶 融炉心冷却システムに適用し、従来システム に比較して除熱性能が向上することを明ら かにした。

ナノ流体を用いた溶融炉心冷却システム を実用化するためには、模擬試験装置により



Fig.9 Comparison with predicted natural circulation flow rate



 $Fig. 10 \ {\rm Schematic views \ of \ the \ molten \ core \ cooling}$

system at severe accident [1]





多相流体を用いた自然循環時の限界熱流束 試験が必要である。

参考文献

(1) 亀井,師岡,原子力学会 春の大会、B14(2012).

(2) 齋藤、師岡、日本原子力学会和文論文誌, Vol. 12, No. 1 (2013), pp. 43-49

(3) 金川, 師岡, 日本混相流学会 混相流 Vol. 28 No. 2 (2014), pp. 203-211.

(4)H.Blasius, Forsh.Geb.Ing.Wes., 131(191 3).

(5)Nikuradse, J., Forsh. Geb. Ing. Wes., 356(1932), pp. 32

(6) Chisholm, D., J. Mechanical Engineering Science, Vol. 9, (1961) pp. 72-78.

(7) Ishii, M., ANL-77-47 (1977)

5. 主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計 1 件)

 (1)山口拓真、<u>師岡 愼一</u>、様々な流路形状を用いた場合の自然循環流量に関する研究、 混相流、査読有、DOI:10.3811/jjmf.2018.004
〔学会発表〕(計 5件)

- (1) 臼井拓己, <u>師岡 愼一</u>, ナノ流体と空気を 混合した多相流体の自然循環流量性能に 関する実験的研究,日本混相流学会 混相 流シンポジウム 2017(電気通信大学、 2017/08/19)P054.
- (2) 臼井拓己、<u>師岡 愼一</u>, TiO. ナノ粒子を用いた多相流体における自然循環特性及び予測に関する研究,日本原子力学会 関東・甲越支部 学生研究発表会(芝浦工業大学、2017/03/10)B4.
- (3) T. Yamaguchi, K. Fujioka, S. Morooka, Development of Prediction Method for the Natural Circulation Flow Rate at Various Shaped Channel, 10th Japan-Korea Symposium on Nuclear Thermal Hydraulics and Safety (NTHAS10) (Kyoto, 2016/11/27-11/30). N1 0P1062.
- (4) Kasumi Fujioka, Takuma Yamaguchi, Takumi Usui and <u>Shinnichi Morooka</u>, Research on characteristics of a Multiphase natural circulation with TiO₂, 日本原子力学会関東・甲越支部 第15回若手研究者発表討論会(東工大、 2016/11/02), A-03.

(5)山口拓真,<u>師岡愼一</u>、ナノ流体を溶融炉 心冷却に用いるための除熱現象解明に関 する実験的研究(水-空気二相流の自然循 環試験)、日本原子力学会 関東・甲越支 部 学生研究発表会(東海大学、 v2016/03/11),A19.

- 6. 研究組織
- (1)研究代表者

師岡 愼一 (MOROOKA, Shinichi) 早稲田大学・理工学術院・特任教授

研究者番号:10528946