# 科研費

# 科学研究費助成事業 研究成果報告書

平成 29 年 5 月 23 日現在

機関番号: 1 2 6 0 1 研究種目: 若手研究(B) 研究期間: 2015~2016

課題番号: 15K20925

研究課題名(和文)超臨界流体を複合利用したオスミウム含有廃液の新規包括的処理技術の開発

研究課題名(英文)Study on the treatment of osmium-containing wastewater using supercritical fluids

研究代表者

布浦 鉄兵 (Nunoura, Teppei)

東京大学・環境安全研究センター・准教授

研究者番号:40444070

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,000,000円

研究成果の概要(和文):高い毒性を有し且つ希少な貴金属であるオスミウムについて、これを含有する廃水の処理技術として超臨界流体を複合利用したプロセスを提案し、その要素技術について検討を行った。オスミウム化合物水溶液及び有機物を共存させたオスミウム化合物水溶液について超臨界水酸化実験を行い、各種反応条件が及ぼす影響を明らかにした。また、四酸化オスミウム水溶液に対して超臨界二酸化炭素抽出実験を行い、反応条件が四酸化オスミウム抽出率に及ぼす影響を定量的に明らかにした。加えて、四酸化オスミウム水溶液の基礎的な挙動として、エタノールなど簡単な還元剤との反応挙動を検討して整理し、より簡便な処理法が適用できる条件を明らかにした。

研究成果の概要(英文): A novel treatment process of wastewater containing osmium, which is not only a highly toxic substance but also a prescious metal, was studied. This process consists of supercritical water oxidation of osmium-containing wastewater and supercritical carbon dioxide extraction of osmium tetroxide from water phase. First, supercritical water oxidation of wastewater containing osmium compounds and some co-existing materials was studied and the effect of operational conditions on the behavior of osmium compounds was measured. Behavior of osmium tetroxide in supercritical carbon dioxide extraction was also investigated quantitatively under various experimental conditions. In addition, reaction of osmium tetroxide with simple reductants such as ethanol was studied to understand its fundamental behavior and to search for the possibility of much easier treatment process.

研究分野:工学

キーワード: オスミウム 超臨界水酸化 超臨界二酸化炭素抽出 廃水処理 四酸化オスミウム

### 1.研究開始当初の背景

筆者は、所属する大学内で発生する実験系有害廃棄物全般について管理・処理を行う業務に約 10 年間従事しているが、長年問題となっている廃棄物の一つがオスミウム含有廃液である。

オスミウムは、金や銀などと同様に、地球 上に約4 ppb しか含まれない希少な貴金属元 素であるが、電子顕微鏡試料作成時の固定・ 染色や、有機合成における酸化剤としてなど、 研究用途で広く用いられている。しかしなが ら、こうした研究用途から発生するオスミウ ム含有廃液は、含まれる酸化オスミウム(IV) が不溶化除去できないこと、処理の際に極め て毒性の高い酸化オスミウム(VIII)ガスが 揮発する可能性があることなどの理由から、 世界的に無害化処理方法が確立されていな い。そのため、これを確実に処理できる廃棄 物処理業者は存在せず、各研究機関において 長期保管されているのが現状である(確実な 処理ができないため、処理業者も引き取れな い)。本学においても合計約 1000 Lのオスミ ウム含有廃液が処理されずに長期保管され ている状況であり、無害化処理技術の早期確 立が求められる。その一方で、オスミウム廃 棄物処理技術に関する検討例は国内・国外と もに非常に僅かである。近年、廃液をオゾン 酸化し発生した酸化オスミウムガスを回収 する方法が報告されたが、廃液中のオスミウ ム濃度を 500 ppm 以下に落とすことは不可能 であった(開発者への直接聞き取り調査)。 一般に重金属の排水基準は数十から数百 ppb であり(水銀は更に低く、地域によっては ppt オーダー)、処理水濃度が 500 ppm では高す ぎて放流が到底許容されないレベルである。 また、オスミウムは上述の通り希少な金属で あるので、可能であれば廃棄物処理後に高純 度で回収できるプロセスが望ましい。

応募者は約 15 年間にわたり超臨界水中で の酸化反応に関する研究を行ってきたが(例 えばT. Nunoura, G. H. Lee, Y. Matsumura, and K. Yamamoto (2003). engineering model for supercritical water oxidation of phenol catalyzed by activated carbon. Ind. Eng. Chem. Res., 42(15), 3522-3531.など)、この超臨界水酸化は、オ ゾン酸化などのいわゆる促進酸化法に比べ て酸化力が非常に高く分解速度が速いこと や省エネルギー性、発生するオフガスを閉鎖 系でコントロールできることなどの利点を 有している。従って、オスミウム含有廃液の 処理に適用した場合、オゾン処理よりも格段 に強い酸化力により、廃液中のオスミウム化 合物を高速かつ完全に酸化できるうえ、生成 した酸化オスミウム(VIII)ガスを閉鎖系で 安全にコントロールできるという強力なメ リットが予測される。また、一般に研究用途 で発生するオスミウム廃液に共存している 生体組織や各種有機化合物も、超臨界水酸化 系で速やかに二酸化炭素まで完全酸化分解 されるため、共存物も同時処理できるという メリットも存在する。

超臨界水酸化によって生成した酸化オス ミウムの回収方法としては、超臨界二酸化炭 素抽出の利用が有効と考えられる。超臨界二 酸化炭素は一般的な有機溶媒と同等以上の 高い抽出能力を持つため、これまでに各種有 機物質の抽出に関する検討が広く行われて おり、一部は既に実用化されている。金属化 合物の抽出に関する検討例は比較的少ない が、例えば使用済み核燃料から酸化ウランを 抽出する溶媒として有効との報告がある(0. Tomioka, Y. Meguro, Y. Enokida, I. Yamamuro, and Z. Yoshida (2001). Dissolution behavior of uranium oxides with supercritical CO2 using HNO3-TBP complex as a reactant, J. Nucl. Sci. Technol., 38(12), 1097-1102)。 ウランの場 合はリン酸トリブチル及び硝酸により有機 錯体を形成したうえでの抽出だが、酸化オス ミウム(VIII)はそれ自体有機溶媒に可溶で あることから、錯体合成せずともダイレクト に抽出できることが期待され、超臨界二酸化 炭素抽出プロセスとの相性は極めて良いと 予想される。

以上の知見から、「オスミウム含有廃液の 超臨界水酸化」と「酸化オスミウムの超臨界 二酸化炭素抽出」という二段構えの新規処理 技術の開発を着想した。

以上が、研究開始当初の背景状況である。

#### 2.研究の目的

本研究では、以下の点について明らかにするため実験的検討を行った。

- (1)超臨界水酸化反応によるオスミウム含有廃液の反応特性。特に、オスミウムの酸化特性と共存有機物質の酸化除去特性に対する各種反応条件の影響を明らかにする。
- (2) 超臨界水二酸化炭素抽出による酸化オスミウム(VIII)の回収特性。特に、各種抽出条件が酸化オスミウム抽出速度及び回収率へ与える影響を明らかにする。

一般に廃棄物処理技術に関する検討は広 く行われているが、オスミウム廃棄物に関す る検討例は、その必要性の高さにも関わらず 非常に少なく、そのために技術確立がされず 各所で廃液の長期保管を余儀なくされてい るのが研究開始当時の状況であった。実際、 応募者の職務上さまざまな産業廃棄物処理 業者と情報交換する機会があるが、廃棄物処 理業の現場で長らく問題になっているのが オスミウム廃棄物の問題であり、処理法確立 のための研究開発を求める現場からの声は 極めて切実である。従って、オスミウム廃棄 物に関する検討であること自体が本研究の -つの特色である。また、超臨界水酸化・超 臨界二酸化炭素抽出については有機物を対 象とした研究例がほとんどであり、重金属廃 液を処理ターゲットとする試みは非常に独 創的であり、これも本研究の特色である。

本研究の目的である無害化処理技術の確立が達成されれば、これまで処理不可能であったオスミウム廃棄物の処理が促進され、各所での長期保管という危険な状態を解消でき、なおかつ貴重な貴金属資源の循環有効利用が図れるため、社会的に非常に大きな意義がある。また、研究の過程では必ず反応機構に立ち入って解析を行うので、超臨界流体中でのオスミウムの反応という全く新しい学術情報を提供することができる。

上述のとおり、従来の超臨界水酸化反応に関する研究においては、有機物質が処理対象であって、重金属は共存物質に過ぎなかった。むしろ、重金属は超臨界水中において溶解度の低下により析出し、配管の閉塞や、条件によっては局地的な配管の腐食を引き起こせから、プロセスの安全面からも処理効率の面からも「邪魔者」として捉えられている。一方で本研究では、酸化オスミウム(VIII)のガス化という特殊な性質を生かして、邪魔者であるはずのオスミウム金属自体を処理ターゲットとして検討するという提案であり、独創的なアイディアであると確信する。

本研究は、「従来は処理阻害物質としての み捉えられていた廃液中の金属成分(オスミ ウム)を、逆に処理ターゲットに据える」と いう、超臨界水研究の分野では極めて突飛な 着想の提案を行うものである。超臨界水酸化 処理は、「有害有機物の分解処理技術」とし て見なされているものであるが、これを重金 属廃液の処理に適用するという発想は、全く 斬新なものである。しかしながら、オスミウ ムの性質や超臨界水酸化・超臨界二酸化炭素 抽出の特性を考慮すれば、原理的には実現可 能な着想であると確信している。このプロセ スの開発に成功すれば、社会的に処理不可能 と認識されていたオスミウム含有廃液の処 理処分に向けて大きく道が開けることとな る。その影響は、日本国内のみにとどまらな い。全世界に対して、全く新規で有用な知見 を発信し技術を提供することにつながる。

学術的観点からも、超臨界流体中におけるオスミウム金属の挙動を明らかにすることは大きな意義があり、廃棄物処理技術の分野だけでなく、ナノ微粒子等の物質合成の分野での研究にも資する卓越した成果となることが期待される。

以上が本研究の目的とその意義である。

#### 3.研究の方法

(1)エタノール等の還元剤による基礎的検 討

四酸化オスミウムの基礎的な挙動を確認するため、諸検討に先立って、エタノール及びアセトアルデヒドといった簡易な還元剤による四酸化オスミウムの還元特性について検討を行った。

四酸化オスミウム水溶液とエタノール或いはアセトアルデヒドを混合し、液中四酸化オスミウム濃度の経時変化及び生成物の定

量分析を行った。四酸化オスミウム水溶液の pH の変動や共存物質(有機物、緩衝剤)の影響についても検討した。

液中の四酸化オスミウム濃度は誘導結合プラズマ-質量分析計(ICP/MS)及び紫外可視分光光度計(UV-Vis)により測定し、還元剤由来の有機生成物の定性定量分析にはガスクロマトグラフを使用した。

(2)オスミウムの超臨界水酸化挙動の解明 (実験方法)超臨界水酸化反応の検討には、 回分式実験装置と、下図に示す流通式連続実 験装置を並行して用いた。

回分式装置は、耐腐食性の強いステンレス SUS316 製配管と熱電対及び圧力計を用いて 作製した。装置内に各種オスミウム化合物含 有水溶液と過酸化水素水(酸素発生源)を導 入し、密封したのち溶融塩浴により反応温度 まで昇温し、所定時間反応させたのち急冷し て反応を停止させた。反応停止後、装置内圧 を開放し、残留液を採取してオスミウムの存 在態を分析した。

連続式装置については、高精度の HPLC 用ポンプ 2 台を使用した。反応器及び予熱部は耐腐食性のステンレス SUS316 製配管ををでした。 2 台のポンプによって所定の流量ででよって所定の流量化力とではされたオスミウム溶液試料及び過度化水素水はそれぞれ予熱部にて設定温度は必要とした。所定の滞留時間で反応を使用した。所定の滞留時間で反応でを通ばした。所定の滞留時間で反応で変温まで冷却し、背圧弁を通したのでを通ば反応時間や各種反応を大気圧まで減圧し、気相・液相をそれぞれ収した。連続式装置は反応時間や各種反応を開けた。

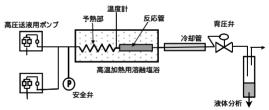


図:高温高圧用流通式管型反応器 (予熱部、反応管に関しては耐腐食性のもの)

(実験条件設定)圧力は20 MPa~30 MPa、温度は300~500 の範囲で検討した。実験に供試するオスミウム水溶液としては、一般的なオスミウム廃液(事前調査済み)で見られるオスミウム化合物(3 価、4 価、6 価が中心)を用い、初期濃度0.01~1%の範囲に調製したものを使用して実験的に検討した。さられまでのオスミウム廃液の組成を参考に、オスミウム化合物に加えて代表的な共存物質を添加した模擬廃液を複数種作成して実験検討を行い、各種共存物質がオスミウムの反応挙動に与える影響を定量的に検討した。

(分析方法)採取した液体試料について、ICP/MSにて全オスミウム濃度を測定した。また、イオンクロマトグラフ及びケルセチンを用いた分光分析法により、各酸化態のオスミ

ウム濃度を測定した。また、有機物が共存する条件での検討においては、気相中の二酸化炭素及び一酸化炭素濃度(ガスクロマトグラフ)及び液相中の有機物濃度(全有機炭素計)を分析して共存物質の分解率も同時に測定し、廃液無害化処理としての総括的な検討を行った。

## (3)酸化オスミウムの超臨界二酸化炭素抽 出挙動の解明

(実験方法)実験には、下図に示す連続式抽出装置を作製して使用した。ステンレスSUS316 製配管で作成したリアクターに所で成したリアクターに所での酸化オスミウム水溶液を封入し、管度の酸化オスミウム水溶液を封入にでが反応圧力まで上昇させた。そこに送液でが反応圧力はで上昇させた。リアクタンはでは、抽出工程を開始した。リアクロないがらいた。抽出工程終了後、リアクタームを捕捉した。抽出工程終了後、リアクター内及び各スクラバー内のオスミウム量を分析し回収率等を測定した。

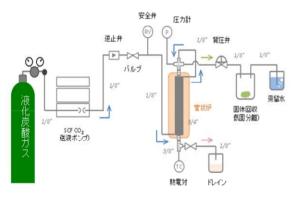


図:超臨界二酸化炭素抽出実験装置

(実験条件設定)抽出温度は40~90、圧力は7 MPa~13 MPaの範囲で段階的に変化させて検討した。リアクター内の初期酸化オスミウム濃度は0.01~4%の範囲とし、静的抽出時間、動的抽出時間をそれぞれ10分~30分の間で変動させた。スクラバー内の液体としては、図中の蒸留水のほか、エタノール等の有機溶媒についても検討した。

(分析方法)液体中の酸化オスミウム濃度については、ICP/MSにより測定した。また、スクラバー内の回収オスミウム濃度については、ICP/MS及びケルセチンを用いた分光分析法により定量を行った。

# 4. 研究成果

(1)エタノール等の還元剤による基礎的検 討

濃度 0.1 wt %の四酸化オスミウム水溶液 1 mL にエタノール 0.1 mL を混合し静置したところ、黒色の沈殿が生成し、エタノールが酸化されアセトアルデヒドが生成することが確認された(酢酸の生成は見られず)。同様に、四酸化オスミウムをエタノールに溶解し

た場合にも黒色の沈殿の生成が確認された。 反応したエタノールと生成したアセトアルデヒドとのモル量関係から、エタノールのみの系では  $0sO_4$  から  $0sO_2$  への還元(式 1 ) エタノールと水の共存する系では  $0sO_4$  から  $0sO_2(OH)_2$  への還元(式 2 )が進行していることが示唆された。

 $0sO_4 + 2C_2H_5OH -> 0sO_2 + 2CH_3CHO + 2H_2O$  (1)  $0sO_4 + C_2H_5OH -> 0sO_2(OH)_2 + CH_3CHO$  (2)

水系におけるエタノールによる還元反応特性についてさらに検討するため、四酸化オスミウム水溶液の初期 pH の影響について検討したところ、酸性条件(pH=1)においては黒色沈殿の生成・四酸化オスミウム濃度の減少は観測されなかった。一方、塩基性条件(pH>1)においては迅速に四酸化オスミウム濃度の減少が見られ、これに硫酸を添加し液性を酸性にすることにより黒色沈殿が生成することが確認された。

以上の知見を基に、四酸化オスミウム水溶液に水酸化ナトリウムを添加し塩基性としたのちにエタノールにより還元し、硫酸を添加して酸性とすることにより、液中オスミウムを 0s02(OH)2 として析出する処理について検討を行った。四酸化オスミウム初期濃度 0.1 wt %において検討を行ったところ、上記の処理により液中オスミウム濃度を 30 ppbにまで低減することが可能であった。塩基性にする際の pH 条件については、pH=10~14の範囲で変動させても最終オスミウム濃度に影響は見られなかったが、酸性にする際の pH 条件については pH=0~3の範囲において pH=3 が最適(最終オスミウム濃度が最小)となることを確認した。

以上のように、四酸化オスミウムを含有する水溶液について、まず塩基性条件下でエタノールを添加して四酸化オスミウムを還元し、次いで硫酸酸性にすることによりオスミウムを沈殿除去(液中オスミウム濃度を 30 ppb まで低減)することが可能であることが示された。しかし、リン酸緩衝液を共存させた実験系においてはオスミウムの除去が制限されることも確認され、上記処理法は有効な処理条件が限定されることが示された。

(2)オスミウムの超臨界水酸化挙動の解明 回分式・流通式、双方の超臨界水酸化実験 装置により、ヘキサクロロオスミウム酸カリ ウムの酸化特性について検討を行った。

400 、22.5 MPa の条件において、ヘキサクロロオスミウム酸カリウム (初期濃度 10~100 mg/L)と過酸化水素の初期モル比を 1:2 及び 1:4 として混合し超臨界水酸化反応に供したところ、液相及び気相中に四酸化オスミウムが生成していることが確認され、企図した反応の進行が示されたが、同時に黒色の固形生成物 (走査型電子顕微鏡及びエネルギー分散型 X 線分光法による分析結果から、

OsO2或いはOsO2(OH)2と考えられる)が確認されたことから、中間的には不完全な酸化状態の生成物が形成することも示された。反応時間を延長することにより、固形生成物の収率は減少し、液相成分及び気相成分の収率の増加が見られた。また、液相中の全オスミウム濃度に対する四酸化オスミウム濃度の占める割合も反応時間の経過とともに増大することが確認された。加えて、流通式実験装置による検討により、反応器内滞留時間 36 s 以降はヘキサクロロオスミウム酸カリウムが完全に消失していることが確認された。

本研究の実験条件範囲においては、オスミウム化合物の反応特性に対する過酸化水素初期濃度の影響は特に確認されなかった。一方、反応系にリン酸緩衝液を共存させることにより、ヘキサクロロオスミウム酸が低減されるという。 は、黒色固形物の生成が低減されるというは果が確認された。また、反応系にメタノールを共存させての検討により、ヘキサクロロオスミウム酸カリウムの存在下においてもメタノールの超臨界水酸化反応が阻害されないことが確かめられた。

以上のことから、オスミウム化合物を含有する有機廃液を超臨界水酸化処理した際には、有機物質が速やかに酸化分解除去されると同時に四酸化オスミウムの生成が進行することが確認された。

## (3)酸化オスミウムの超臨界二酸化炭素抽 出挙動の解明

超臨界二酸化炭素は高圧ガス保安法における規制対象であるため、まず超臨界二酸化炭素実験装置を設計した後、筆者の研究室の所在する千葉県に届け出、製作の許可を得たうえで実験装置の作製を行った。

抽出器内に 200 mg/L の四酸化オスミウム 水溶液を所定量封入し、超臨界二酸化炭素を 導入・流通させ、抽出実験を行った。まず温 度 45 、圧力 10 MPa の条件で、静的抽出時 間(超臨界二酸化炭素を抽出器に導入後、流 通を開始するまでの待ち時間)を変動させて 検討したところ、静的抽出時間の増加に伴い 四酸化オスミウムの抽出除去率の上昇が確 認された。これは、定性的には予想通りの結 果であったが、定量的な検討から、以後の検 討における標準的な実験条件として、静的抽 出時間を 20 分と定めた。同様に、動的抽出 時間(超臨界二酸化炭素の流通時間)につい ても検討を行ったが、動的抽出時間の延長と ともに四酸化オスミウム抽出除去率は向上 し、やがて飽和に近づくという予想通りの結 果が確認された。定量的には、動的抽出時間 40 分において四酸化オスミウム抽出除去率 は 99.6%に達した。原理上は、動的抽出時間 を延長することによりさらにオスミウム濃 度を低減することが可能と予測される。

続いて、静的抽出時間 20 分、動的抽出時 間 20 分の条件で、抽出温度と圧力を変動さ せ、その影響について検討を行った。まず、 圧力については、抽出圧力の増加に伴い四酸 化オスミウムの抽出除去率が増加するこり起 臨界二酸化炭素の密度が増加し、これにより 超臨界二酸化炭素の溶解力が増大したため と考えられ、超臨界二酸化炭素抽出におけて 一般的な傾向と同様である。温度に関してより 抽出温度の上昇に伴い四酸化オスミウムの 抽出温度の上昇に伴い四酸化オスミウムの 抽出には不利な条件となるが、温度の上昇 は超臨界二酸化炭素密度の減少につながり、 は超臨界二酸化炭素密度の減少につながり、 は超臨界には不利な条件となるが、温度の上昇 は水溶液中の四酸化オスミウムの蒸気圧の 加(揮発性の増大)をもたらし、結果として 抽出効率の向上につながったものと推測 れる

温度 45 、圧力 10 MPa、静的抽出時間 20 分、動的抽出時間 20 分の条件で、超臨界二 酸化炭素の流量を 2 mL/min~5 mL/min の範 囲で変動させて検討したところ、流量を 2 mL/min から増加させるのに伴い四酸化オス ミウムの抽出除去率が増加し、流量4mL/min において極大を示したのち減少に転ずると いう結果が得られた。流量の増加は、抽出器 内の物質量に対して抽出溶媒の量が相対的 に増大することを意味し、抽出除去に有利な 条件となるが、同時に流量の増加は、抽出溶 媒にとっては被抽出物との動的接触時間の 減少を意味し、抽出に不利な条件につながる とも考えられる。これらの相反する効果の影 響により、流量に最適値が観測されたものと 考察される。

以上のように、超臨界二酸化炭素により水溶液中から四酸化オスミウムを抽出除去可能であることが実験的に確認され、各種反応条件の影響が定量的に測定された。

本研究では、オスミウム含有廃液の処理技 術開発を目的に、廃水中オスミウム物質の諸 反応について検討を行った。まず廃水中四酸 化オスミウムの還元除去反応について検討 を行い、簡易な還元剤による還元・沈殿除去 処理の実現可能な反応条件を明らかにした。 また、オスミウム化合物含有廃水の超臨界水 酸化反応特性を検討し、超臨界水酸化により 廃水中の有機物質を除去すると同時にオス ミウム化合物を四酸化オスミウムに酸化す ることが可能であることを示した。同時に、 超臨界二酸化炭素抽出に関する検討を行い、 水溶液中からの四酸化オスミウム抽出特性 を明らかにした。以上の知見から、オスミウ ムを含有する廃水について、超臨界水酸化及 び超臨界二酸化炭素抽出を併用することに より、廃水中のオスミウム濃度を充分に低減 し、且つ、有価物である四酸化オスミウムを 効率的に回収することが可能であることが 示唆され、従来は処理困難であったオスミウ ム廃棄物について新規処理プロセスの確立 につながる有益な知見を得ることができた。

# 5.主な発表論文等 〔雑誌論文〕(計0件)

# [学会発表](計3件)

梶伸之介、澤井理、<u>布浦鉄兵</u>、「廃液中四酸化オスミウムの酸化還元反応挙動の検討」、第 26 回廃棄物資源循環学会研究発表会、九州大学(福岡県・福岡市) 平成 27 年 9 月 2日.

梶伸之介、澤井理、<u>布浦鉄兵</u>、「オスミウム含有廃液の処理方法に関する基礎的検討」、 化学工学会第 81 年会、関西大学(大阪府・ 吹田市) 平成 28 年 3 月 13 日.

Teppei Nunoura and Osamu Sawai, "Fundamental Study on Treatment of Osmium-Containing Wastewater", 2016 AICHE Annual Meeting, San Francisco (USA), November 17, 2016.

# 6. 研究組織

## (1)研究代表者

布浦 鉄兵 (NUNOURA, Teppei) 東京大学・環境安全研究センター・准教授

研究者番号: 40444070