科学研究費助成事業 研究成果報告書



研究成果の概要(和文):電子機器が安定して動作するには,発熱部品が動作保証温度を超えないように冷却す る必要がある.そこで本申請課題では,小型電子機器を想定し,圧力損失を抑制し,かつ熱伝達率を向上させる 小型伝熱促進制御デバイスを開発する.これまで伝熱促進が報告されているリブ形状に着目し,ピエゾ素子を駆 動源としたリプ形状が振動するバイブレーションリブを製作し,ミリオーダーのチャネル流路を用いて層流域の 伝熱特性を評価した.その結果,バイブレーションリブの駆動周波数が700Hzで熱伝達率が最も増加した.これ は,擾乱周波数が流れ場の不安定性を促進し乱流に遷移させ,熱伝達が12-15%増加することがわかった.

研究成果の概要(英文): In order to stabilize the operation of the electronic device, it is necessary to cool so that the heat generating component does not exceed the permissible operating temperature. Therefore, small control device which suppresses pressure loss and improves heat transfer coefficient is developed assuming small electronic equipment. It has been reported that heat transfer was enhanced by the parallel ribs in the channels. In this study, the vibration-ribs which oscillated a plate with a piezoelectric element as a driving source were fabricated, and the characteristics of heat transfer by the vibration-ribs were evaluated in a mini-channel flow. As a result, the heat transfer coefficient had maximum value when the oscillating frequency of the vibration rib was 700 Hz. Because the disturbance frequency promotes instability of the flow field and transited from laminar to turbulence flow, the heat transfer coefficient decreased by 12-15% in comparison with no oscillation.

研究分野: 熱流体工学

キーワード:電子機器 熱伝達 乱流遷移 伝熱制御 不安定性解析

1.研究開始当初の背景

電子機器が安定して動作するには,発熱部 品が動作保証温度を超えないように冷却す る必要がある.電子機器に使用される集積回 路の高速化・高性能化に伴い,発熱密度は増 加傾向にある.今後,さらなる電子機器の小 型・薄型化のためには,集積回路の冷却手法 が重要な課題となる.電子機器で使用される 冷却手法としては,空冷・水冷方式や相変化 を利用したヒートパイプが挙げられる.空冷 方式は,放熱面積を拡大させたヒートシンク を集積回路上に設置し,比較的低コストであ リ,メンテナンスが容易であることから,多 くの電子機器で採用されている.しかし,金 属部分の熱伝導のロスが大きく,集積回路に 近い部分しか効率よく放熱することができ ないため,さらに放熱量を向上させるために は,金属面と空気との熱伝達の促進が期待さ れる.

2.研究の目的

本研究は, ヒートシンクのフィン間や省ス ペースな電子機器内に設置した集積回路を 冷却する小型アクチュエータを開発する.電 子機器内の流れは層流または弱い乱流であ ることから境界層内に微小擾乱を導入する ことが可能であれば,強い乱流に遷移し,熱 伝達率を増加させ, 伝熱促進が期待できる. 伝熱促進手法とし,ボルテックスジェネレー タや三角翼やリブといった突起物を利用し た手法が提案されているが , 狭い隙間の流れ 場では,圧力損失が増大し,伝熱促進の費用 対効果の低下が懸念される.そこで,上下振 動が可能なプレートを設置し,壁面からリブ 形状を出し入れすることにより,境界層内に 微小擾乱の導入が可能なバイブレーション リブを提案する.本研究の最初の段階として, ミリオーダーの二次元平行平板チャネルに バイブレーションリブを設置し,壁面加熱し た際の熱伝達特性並びに流れ場を調査し、バ イブレーションリブの特性を定量的に評価 することが目的である.

- 3.研究の方法
- 3.1 実験装置

図1にバイブレーションリブを評価するた めの風洞・加熱実験装置の概要を示す.図1(a) の風洞実験装置は小型送風機,流量計,ディ フューザー,整流板,ノズル,助走区間,流 路で構成される.ノズル下流の計測部はPIV 測定用,壁面が加熱可能であり温度測定用の 流路と交換可能である.流路のスパン方向長 さ $w \approx 30.1 \text{ mm}$,流路高さ $2\delta \approx 2.2 \text{ mm}$ から, アスペクト比 $\varepsilon = 13.7$ である(流路矩形断面 の水力直径 D = 4.2 mm).ノズル下流 410 mm から 510 mm に加熱模型を設置し,加熱開始 点の流路高さ中央,及びスパン中央を座標原 点に設定した.ノズル下流 65 mm のスパン中 央に,直径 30.6 mm のピエゾ素子を駆動源と したバイブレーションリブを流路の両壁面 に設置した.加熱模型の壁面の温度を赤外線 カメラで温度測定するため, $x = -10 \sim 110 \text{ mm}$ の領域を CaF_2 (フッ化カルシウム)の透明窓 とし,赤外線カメラで流路内部の壁面温度の 計測が可能となる 流量 Qを 26 L/min に固定 し,断面平均流速 u_m ,並びに流路の半値高さ δを代表値としたレイノルズ数 Re は, Re = 380 (Re_D = u_m ·D/v = 1450)で実験を行った.

図 1(b)に温度測定用の加熱装置を示す.図 1(b)に示す加熱装置の壁面は,厚さ2.1 umの チタン箔をヒーターとし,等熱流束加熱条件 で加熱可能な模型を製作した.加熱した熱流 量 Q_{in} は, 0 - 5 W に設定した.図 1(c)のよう に,加熱模型壁面の温度を赤外線カメラで温 度測定するため, CaF2 窓の透過率を考慮し, チタン箔の放射率を評価した.図2より,そ の値は 0.143 であった,赤外線カメラ(FLIR 社製, SC4000, フレームレート: 500 Hz, 撮 影枚数 1024 枚)を用いて x = 23 ~ 95 mm, z = -10.0~10.0 mm の領域の温度画像を取得した. また,赤外線カメラによる温度測定 Twでは 測定面が金属であることから,周囲放射の影 響が計測値に影響する.このことから、図1(c) に示すように SUS 板を設置することで周囲 放射の影響を軽減し, SUS 板の放射束の影響 を除去して壁面温度 Twを算出した.









図 2 CaF2 窓の有無によるチタン箔の放射率

3.2 バイブレーションリブの構造

図3にバイブレーションリブの概要を示す. バイブレーションリブは,流路壁面と一致するように設置し,ピエゾ素子を駆動源とした. ピエゾ素子の駆動には,ファンクションジェネレータで出力したサイン波形(出力電圧20 Vpp,印加周波数 $f = 0 \sim 900$ Hzに設定)を, アンプで10倍に増幅し,ピエゾ素子に接着した振動プレートがy方向に微小振動する.

各周波数の振動変位を計測するためにハ イスピードカメラで振動プレートを撮影し, 得られた画像から振動変位を測定した.図4 にバイブレーションリブの振動変位 d_p を示 す.図4の点は計測した値の平均値を示し, 振動変位の最大/最小値の絶対値をエラーバ ーで示す.図4より,振動変位はf=100,500Hzの時,およそ85 μ m f=300,700 Hzの時, エラ ーバーの範囲が大きいが,これはカメラの時 間分解による誤差である.各周波数で多少の 値の差はあったが,全体としておよそ75~85 μ m 程度の振動変位と考えられる.



図3 バイブレーションリブの概略図



図4 バイブレーションリブの振動変位

3.3 熱伝達率の算出

熱伝達率の算出した熱伝達率は,等熱流束 加熱した熱流量に対し,チタン箔面上の損失 する熱流束を考慮し,非定常熱伝導方程式の 熱慣性項,及び熱拡散項を考慮し,対流熱伝 達による熱流束を算出した.また,熱伝達率 の妥当性を評価するため,ヌセルト数 Nu を 算出し,理論解と比較した.

3.4 速度計測方法

PIV による速度分布測定の概要を示す.図 1(a)のノズル下流 128 mm の位置から 143 mm の位置にアクリル板の観察窓を設置し,送風 機からトレーサ粒子を流入した.図 1(b)の CaF₂の透明窓にレーザシート(New Wave Research 社製 SoloPIV-30mJ)を照射し,xy 断 面の $x = 20 \sim 30$ mm の領域を,フレームレー ト 15 Hz,カメラシャッターの開放時間 8 μ s で撮影した.PIV 解析には,IDT 社製 ProVision-XS のソフトウェアを使用し,二次 元 PIV により時間平均速度分布を算出した.

得られたf=0 Hz における時間平均速度分 布を用いて,流れの不安定性解析を実施した 時間平均速度分布を正弦波の和と考え,周期 関数で近似した.得られた近似関数を二次元 Orr-Sommerfeld 方程式に代入し,準スペクト 法を用いて,連続波数の第一固有モードにお ける時間成長率 ω_i を算出した.連続波数を周 波数に換算することにより,流れの不安定性 領域を示す周波数領域を数値的に解析する ことが可能である.

4.研究成果

4.1 加振無しの時の熱伝達率とヌセルト 数分布

熱流量 $\dot{Q}_{in} = 5W$,加振周波数f = 0Hz にお けるヌセルト数分布を図 5 に示す(理論解, 破線:等熱流束加熱,一点鎖線:等温加熱). 加熱開始点からヌセルト数は高い値となり、 下流へ向かい徐々に低下する.x/Dが17より 下流になると、ヌセルト数はほぼ一定の値を 示す.黒の点線は矩形管流れの十分発達した 温度境界層のヌセルト数の理論解であり,本 実験で得られたヌセルト数と同程度の値で あるため,温度分布から得られた熱伝達率は, 妥当な解析値と言える.



図 5 局所ヌセルト数分布(*Q_{in}* = 5W, *f*=0Hz)

4.2 加振の有無における熱伝達分布の比 較_.

 $\hat{Q}_{in} = 5 W$, f = 0, 300, 700 Hz の局所熱伝達 率分布を図 $6(a) \sim (c)$ に示す.図 6(a)より,熱 伝達率は上流から下流へ向い下降し,スパン 方向にやや偏りがあるものの,際立った変化 は見られない.流れ場は層流と考えられる. しかし,図 6(b)では,バイブレーションリブ により,z/D = 0付近に熱伝達率の増加が,z/D= ± 0.6 付近では,熱伝達率の減少が見られる. 図 6(c)では,スパン方向に周期的な熱伝達率 の増減が確認でき,また高い熱伝達領域が下 流へ伸長した縞状の分布となる.これはバイ ブレーションリブにより,流れ場が乱流へと 遷移し,壁近傍の流動構造の変化に対応した 熱伝達率分布と考えられる.



図 6 Q_{in} = 5W における局所熱伝達率分布

図 7 に, $\dot{Q}_{in} = 5$ W の(a)スパン方向平均及 び, (b)z/D = 0 における局所熱伝達率を示す. 図 7(a)では, f = 0Hz に対し,周波数の増加に 伴い,熱伝達率が大きく増加する.また,f =700,900 Hz の熱伝達率が高い値を示す.図 7(b)の z/D = 0 では,図 6(c)の縞状の高い熱伝 達領域であり,f = 700 Hz の熱伝達率が最も 高い.f = 700 Hz と 0 Hz を比較すると熱伝達 率が 12 ~ 15% 増加することがわかる.バイ ブレーションリブの駆動周波数により縞状 の熱伝達率が最も高いことから,流れ場に応じ た最適な周波数が存在すると考えられる.



図 7 Q_{in} = 5W における局所熱伝達率分布

4.3 加振の有無における速度分布の比較 図 8(a)に,x/D=6.0 における各周波数の速 度分布を示す.また,図 8(b)にf=0Hzの最大 速度を基準とした各周波数の最大速度の増 加率を示す.図 8(a)より,f=0 Hzと比較し, y/δ=0の速度は,f=500,700 Hzでは減少す る.図 8(b)より,f=100,300,900Hzでは,f= 0Hzよりも増速し,f=500,700Hzでは,f= 0Hzよりも増速し,f=500,700Hzでは,1~ 2%程度減速していることがわかる.これは 振動板の加振により流れ場が変化し,f=500, 700 Hzでは,圧力損失がやや増加したと考え られる.しかし,その割合が小さいことから, 送風機への負荷は小さいと考えられる.

図 8(c)に図 8(a)の f = 0 Hz の速度分布を用 いた流れの不安定解析の結果を示す.図8(c) のω_i > 0 で曲線の内側の領域は,流れが不安 定となる擾乱周波数領域を示している.つま り,本研究では,流れ場に導入した擾乱が成 長する周波数領域は,およそ400-1100 Hz で あり,最も擾乱が成長する周波数は780Hz で ある.図 7(a)より熱伝達率が上昇した時の f= 700 Hz と概ね一致している.また,f = 100, 300 Hz では,図 8(c)の時間成長率が0以下で あり流れは安定と考えられるが,これは時間 平均速度の計測精度によるものと考えられ 今後の課題である.これらの結果より,バイ ブレーションリブの駆動周波数により流れ 場が乱流へ遷移し, 伝熱促進効果が確認でき た.



(a) x/D = 6 における各周波数の速度分布



(b) f = 0Hz を基準とした最大速度の増加率



- 図8 流れ方向時間平均速度分布
- 5.主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計1件)

 S. Yamada, H. Nakamura, Simultaneous Measurements of Unsteady Thermal and Flow Fluctuations Using High-Speed Infrared Thermography and PIV Over a Backward Facing Step, ASME 2017 Heat Transfer Summer Conference, 査読有, pp. 1-10, doi:10.1115/HT2017-4737

[学会発表](計9件)

1. <u>S. Yamada, H. Nakamura</u>, Visualization of Flow and Heat Transfer Behind

Reattachment Point in a Backward Facing Step Flow Using High-Speed PIV and Infrared Thermography, 11th Pacific Symposium on Flow Visualization and Image Processing, 2018.

- <u>山田俊輔</u>, <u>中村元</u>, 後向きステップ流れ における再付着点下流域の流れと熱伝達 の同時測定, 日本流体力学会年会 2017, 2017.
- S. Yamada, H. Nakamura, Temporal and Spatial Fluctuations of Velocity and Heat Transfer in Wall Turbulence Using Dynamic PIV and IRT, 10th International Symposium on Turbulence and Shear Flow Phenomena, 2017.
- S. Yamada, H. Nakamura, Time-spatial Fluctuations of Flow and Heat Transfer behind a Backward Facing Step, Asian Conference of Thermal Science 2017, 2017.
- 5. <u>H. Nakamura, S. Yamada</u>, 31st International Congress on High-speed Imaging and Photonics, 2016.
- 6. <u>山田俊輔, 中村元</u>, ダイナミック PIV と 高速赤外線カメラを用いたチャネル乱流 における流れ場と温度場の非定常同時計 測の試み,日本機械学会熱工学カンファ レンス 2016, 2016.
- N. Shiibara, <u>H. Nakamura</u>, <u>S. Yamada</u>, Unsteady Characteristics of Turbulent Heat Transfer in a Circular Pipe at Sudden Acceleration and Deceleration of Flow, 2016.
- <u>山田俊輔,中村元</u>,非定常熱流動場における壁近傍の速度-熱伝達の光学的同時 計測について,日本機械学会2016年度年次大会,2016.
- 9. <u>山田俊輔, 中村元</u>, 時系列ステレオ PIV と赤外線カメラを用いた非定常熱流動場 における速度と熱伝達変動の可視化, 第 44 回可視化情報シンポジウム, 2016.
- 6.研究組織
- (1)研究代表者 山田 俊輔 (YAMADA, Shunsuke)

防衛大学校・システム工学群・准教授 研究者番号:90516220

(2)研究分担者

中村 元 (NAKAMURA, Hajime)防衛大学校・システム工学群・教授研究者番号: 80531996