# 科学研究費補助金研究成果報告書

平成22年 5月14日現在

研究種目:特定領域研究(計画研究) 研究期間:2006~2009 課題番号:18063019 研究課題名(和文)放射光×線マイクロプローブによるナノデバイス材料・界面の物性評価 研究課題名(英文)Characterization of Si nanoelectronic materials and interface with using synchrotron radiation microprobe 研究代表者 木村 滋(KIMURA SHIGERU) 財団法人高輝度光科学研究センター・利用研究促進部門・副主席研究員 研究者番号:50360821

研究成果の概要(和文):半導体集積回路の基本素子である金属一絶縁膜一半導体電界効果トラ ンジスタ(MOSFET)の技術開発において、これまでの技術の延命では達成困難な超高集積度、 高性能・高機能性を追求し、実現するためには、デバイス中の各パーツの結晶構造や応力分布 を解析し、最適な構造にすることが必要不可欠になってきている。そこで、SPring-8の高輝度 放射光を用いたマイクロプローブX線技術を発展させ、ナノデバイス材料・界面のナノメータ ーレベルの微小領域に存在する歪や構造の評価を可能にする高分解能マイクロX線回折システ ムを開発した。

研究成果の概要 (英文): Precise design and control of material structure and composition is being important for developing Si nanoelectronic devices. This means that complicated strain exists in the materials, which influences on their properties. It is therefore important to analyze strain distribution in nanometer-scale and find optimum structures. For this purpose, we have been developing new microdiffraction system at the SPring-8. This system allows us to measure strain distribution in nanometer-scale.

## 交付決定額

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
2006年度	11, 900, 000	0	11, 900, 000
2007年度	11, 900, 000	0	11, 900, 000
2008年度	10, 900, 000	0	10, 900, 000
2009年度	10, 900, 000	0	10, 900, 000
年度			
総計	45, 600, 000	0	45, 600, 000

研究分野:結晶評価

科研費の分科・細目:

キーワード:結晶工学、表面・界面物性、マイクロX線回折、シンクロトロン放射光

1. 研究開始当初の背景

半導体集積回路の基本素子である金属一 絶縁膜一半導体電界効果トランジスタ (MOSFET)の技術開発は、「スケーリング (比例縮小)則」を基本原理として素子の微 細化を進め、超大規模集積回路(ULSI)の 高性能化と高集積化を同時に達成してきた。 しかし、微細化が進み素子サイズがナノメー トル領域に入ると、ゲート絶縁膜のリーク電 流の増加による消費電力の増大などの様々

な問題が生じ、単純な微細化ではデバイスサ イズの縮小に見合った性能向上が困難にな ってきた。そのため近年では、メタルゲート 電極/高誘電率ゲート絶縁膜や歪チャネルの 導入などによりトランジスタの高性能化が 進められている。今後さらにトランジスタの 性能向上を続けていくため、新材料・新構造 の導入などの延命技術も種々提案されてい るが、この10年以内には、様々な揺らぎ/ ばらつきの顕在化による精度・性能限界、集 積度の増加による発熱量・消費電力量の限界 などによって、微細加工の限界以前に MOSFET の集積化と高性能化が困難になる ことが確実である。したがって、これまでの 技術の延命では達成困難な超高集積度、高性 能・高機能性を追求し、実現するためには、 デバイス中の各パーツの結晶構造や応力分 布を解析し、最適な構造にすることが必要不 可欠である。

#### 2. 研究の目的

本研究の目的は、SPring-8の生み出す高輝 度放射光を用いたマイクロプローブX線技 術を発展させ、ナノデバイス材料・界面のナ ノメーターレベルの微小領域に存在する歪 や構造の評価を可能にする高分解能マイク ロX線回折システムを開発し、特定領域内で 次世代 Si デバイス材料やプロセスの開発を 行う最先端の研究者等との連携研究を推進 することである。

## 3. 研究の方法

放射光X線マイクロプローブ技術を利用 して、ポストスケーリングテクノロジーでの 利用が期待されるナノデバイス材料・界面の 物性評価を行う。具体的には、高分解能マイ クロX線回折装置に関し、ビーム集光技術、 高精度試料位置決め技術、試料測定位置モニ タリング技術等の要素技術の高度化を行い、 各種ナノデバイス材料・界面の微小領域に存 在する歪や構造の評価を行う。また、特定領 域内での連携研究を積極的に推進し、次世代 ナノデバイス開発での新材料・新構造導入の 問題点を物性面から解明し、早期の問題解決 に貢献する。

#### 4. 研究成果

(1) 高分解能マイクロX線回折装置の高度化 装置の高度化として、①新型ゾーンプレー トの導入によるビームサイズの微細化、②2 次元検出器(X線 CCD カメラ)による回折測 定の実現、③直線偏光素子の導入による垂直 偏光の利用、を行った。以下にそれぞれの結 果について報告する。

①新型ゾーンプレートの導入によるビーム サイズの微細化



図1 ナイフエッジ法によるビームサイズ の測定結果。(a):150 nm (水平方向)、(b): 250 nm (垂直方向)。○はナイフエッジ走査 により得られた透過ビーム強度、▲は透過ビ ーム強度の微分、実線はローレンツ関数によ るフィッティング曲線を表す。

ビームサイズの更なる縮小を目的に、新型 Ta 製位相ゾーンプレート(ZP)を導入した。 この位相 ZP は、直径 160  $\mu$ m、最外輪帯幅 60 nm、Ta 厚 800 nm、焦点距離 74.4 mm (@10keV) である。今回、梁構造を導入することにより、 従来の ZP と Ta の厚さが同じにも関わらず、 最外輪帯幅を 100 nm から 60 nm に狭くする ことを実現した。本 ZP 導入により、10keV の X線で、150 nm (水平方向) × 250 nm (垂 直方向)のビームサイズを実現した。

### ② X線 CCD 検出器による回折測定の実現

Photonic Science 社製 X-ray Imager VHR を高分解能マイクロX線回折装置に組み込 み、逆格子マップ測定の迅速化を達成した。 図2にX線 CCD 検出器およびシンチレーショ ン検出器を用いて測定した歪緩和 SiGe 004 の逆格子マップを示す。測定に要した時間は それぞれ、1時間 40 分、9時間であった。X 線 CCD 検出器を用いた方が、角度分解能が高 く、S/N の良い逆格子マップが短時間で得ら れている。



図2 (a) X線 CCD 検出器および(b) シンチ レーション検出器を用いて測定した歪緩和 SiGe 004 の逆格子マップ。測定時間は(a):1 時間 40 分、(b):9 時間。

③ 直線偏光素子による垂直偏光の利用



図3 移相子のオフセット角に対するX 線の垂直(○)と水平(△) 偏光成分の 強度変化。



図4 InP 511 反射 (20 =86.6°) のロッ キングカーブ。(a):移相子有り、1 点 0.5 秒、Amp. Gain: 1、(b):移相子無し、1 点 5秒、Amp. Gain: 30。

(2)特定領域内連携研究

特定領域内連携研究として、「選択エピタ キシャル成長したサブミクロンサイズ Ge 薄 膜/Si の局所歪検出(A04 班 酒井グループ)」、 「ローカル歪み Si のナノ領域歪み解析 (A02 班 小椋グループ)」、「カーボンナノウォー ルの構造解析 (A02 班 堀グループ)」、 「Ge<sub>1-x</sub>Sn<sub>x</sub>/Ge/Si(001)の局所歪解析 (A04 班 財満グループ)等を行った。本報告書では、 その中から「選択エピタキシャル成長したサ ブミクロンサイズ Ge 薄膜/Si の局所歪検出」 について報告する。

①選択エピタキシャル成長したサブミクロ ンサイズ Ge 薄膜/Si の局所歪検出

Si 基板上の Ge 薄膜をチャネル層に利用す ることで、次世代高移動度 MOSFET の開発を 目指した研究がなされている。産業利用上、 酸化膜パターニングを用いて微細な領域に Ge 薄膜を選択エピタキシャル成長するプロ セスが有効である。しかしながら、サブミク ロンサイズ領域への選択エピタキシャル成 長は、通常の2次元薄膜の成長機構および歪 緩和機構とは異なるため、それらを理解する ことが必要である。そこで、我々は、高分解 能マイクロX線回折法を行うことで、選択成 長した Ge/Si(001)基板の結晶性、局所歪を評 価した。

パターニングした Si 酸化膜に CVD 成長を 行うことで、<110>方向に 2 μm 辺をもつ正



図5 ラインGe(幅:100-1000 nm)の逆格子 マップ。

方形状 Ge 層 (マイクロ Ge) と<110>方向に伸 びたライン状の Ge 層 (ライン Ge) を Si (001) 基板上に選択エピタキシャル成長した試料 を用意した。マイクロ Ge に対しては、熱処 理 (550-850℃) による歪緩和過程・結晶性 変化を、また、ライン Ge に対しては、成長 機構の Ge 層形状依存性を調べた。SPring-8 BL13XU において、ゾーンプレートを通して形 成したビーム径 0.38×1.12  $\mu$ m<sup>2</sup>のX線マイ クロビームを用いて、これら Ge 層の 113 逆 格子点近傍における 2 次元逆格子空間マッ プを測定した。

マイクロ Ge の逆格子空間マップから求め たロッキングカーブの半値幅のアニール温 度依存性を約 300  $\mu$ m サイズの Ge 層 (Ge 薄 膜)と比較した。その結果、高温アニール処 理を施す前は、マイクロ Ge より Ge 薄膜の方 が結晶性が高いが、より高温でアニール処理 を施すと、どちらの Ge 層も結晶性が改善し、 750℃の高温アニール処理では、両者に違い は認められないことが分かった。

次に、Ge 層の形状効果を調べるため測定し たライン Ge (幅:100-1000 nm)の2次元逆 格子空間マップを図5に示す。20 軸は基板 Siの<113>方向に対応している。Ge ライン幅 を大きくするにつれて、113 逆格子点の広が りが小さく、結晶性が高くなることがわかる。 これは、サブミクロン領域への結晶成長機構 が、その成長領域の形状に強く依存すること を示している。この結果は、マイクロX線回 折法を用いることで、微細な結晶層の歪や結 晶性が観測可能となり、サブミクロンサイズ の Ge 形状が結晶成長に与える影響を評価で きることを意味している。

(3)今後の展望 本特定研究で開発を進めてきた高分解能 マイクロX線回折装置は、サブミクロンの領 域の逆格子マップを高分解能で、かつ、短時 間に測定できる世界最高性能の装置になっ ている。今後は、この特長を最大限に活かし、 ポストスケーリングテクノロジーで利用が 期待されるさまざまな新材料・新構造・新プ ロセスの評価に利用し、次世代ナノデバイス 開発での新材料・新構造導入の問題点をいち 早く、物性面から解明することを目指す。

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計8件)

- ① <u>Y. Imai</u>, <u>S. Kimura</u>, <u>O. Sakata</u>, and A. Sakai, "High-Angular-Resolution Microbeam X-ray diffraction with CCD Detector", AIP Conference Proceedings, Vol. 1221, 30-32 (2010). 査読有り
- ② W. Takeuchi, K. Takeda, M. Hiramatsu, Y. Tokuda, H. Kano, <u>S. Kimura</u>, <u>O. Sakata</u>, <u>H. Tajiri</u>, and M. Hori, "Monolithic Self-Sustaining Nanographene Sheet Grown Using Plasma-Enhanced Chemical Vapor Deposition", Physica Status Solidi A, Vol. 207, 139-143 (2010). 査 読有り
- ③ T. Kato, Y. Nakamura, J. Kikkawa, A. Sakai, E. Toyoda, K. Izunome, O. Nakatsuka, S. Zaima, Y. Imai, S. Kimura, O. Sakata, "Structural change of direct silicon bonding substrates by interfacial oxide out-diffusion annealing", Thin Solid Films, Vol. 518, S147-S150, (2010). 査読有り
- ④ Y. Ohara, T. Ueda, A. Sakai, O. Nakatsuka, M. Ogawa, S. Zaima, E. Toyoda, H. Isogai, T. Senda, K. Izunome, <u>H. Tajiri, O. Sakata, S. Kimura</u>, T. Sakata, H. Mori, "Microstructures in directly bonded Si substrates", Solid-State Electronics, Vol. 53, 837-840 (2009). 査読有り
- ⑤ T. Shimura, K. Kawamura, M. Asakawa, H. Watanabe, K. Yasutake, A. Ogura, K. Fukuda, <u>O. Sakata, S. Kimura</u>, H. Edo, S. Iida, and M. Umeno, "Characterization of strained Si wafers by X-ray diffraction techniques," Journal of Materials Science: Materials in Electronics, Vol. 19, S189-S193, (2008). 査読有り

〔学会発表〕(計30件)

 <u>今井康彦</u>,<u>木村 滋</u>,<u>坂田修身</u>,<u>田尻寛男</u>, 酒井 朗,小瀬村大亮,小椋厚志,「CCD型 検出器を用いた高角度分解能マイクロX 線回折計」,第23回日本放射光学会年会・ 放射光科学合同シンポジウム,イーグレ姫 路,8P066,2010年1月8日.

- ② S. Kimura, "Nanometer-scale characterization technique using synchrotron radiation microdiffraction", (Invited), Japan-Taiwan Joint Symposium on New Functional Materials and Their Nano-Scale Analysis, Kyoto, Japan, Nov. 25, 2009.
- ③ Y. Imai, S. Kimura, O. Sakata, and A. Sakai, "High-Angular-Resolution Microbeam X-ray diffraction with CCD Detector", 20th International Congress on X-Ray Optics and Microanalysis, Karlsruhe, ADV-P3, Germany, Sep. 14-18, 2009.
- ④ <u>今井康彦、木村 滋、坂田修身、田尻寛男</u> 「高分解能マイクロX線回折装置の現状 と応用研究」,第 22 回日本放射光学会年 会・放射光科学合同シンポジウム,12P079、 2009 年1月12日.
- ⑤ 木村 滋, "SPring-8 でのシリコンナノ エレクトロニクス研究の現状",第55回応用物理学関係連合講演会シンポジウム「シリコン系材料・プロセス評価の最前線 ー放射光利用による新展開」、日本大学船橋キャンパス,2008年3月29日.
- 〔図書〕(計2件)
- <u>木村 滋、坂田修身</u>、「第3版 現代界面コ ロイド化学の基礎」、"放射光を利用した表 面X線構造解析",9章,pp.417-720,丸 善(東京、2009年)
- ② <u>木村 滋</u>、竹田晋吾、酒井 朗、「機能物質・ 材料開発と放射光 - SPring-8 の産業利 用-」,"放射光マイクロX線回折法による ひずみ緩和 SiGe バッファー層の評価",第 9 章, pp. 87-95, シーエムシー出版(東 京、2008年)

[その他]

ホームページ等

http://www.spring8.or.jp/ja/memberdata/ 04124

6.研究組織
(1)研究代表者
木村 滋 (KIMURA SHIGERU)
財団法人高輝度光科学研究センター・利用
研究促進部門・副主席研究員
研究者番号: 50360821

(2)研究分担者坂田 修身(SAKATA OSAMI)財団法人高輝度光科学研究センター・利用

研究促進部門・主幹研究員 研究者番号:40215629 田尻 寛男(TAJIRI HIROO) 財団法人高輝度光科学研究センター・利用 研究促進部門・研究員 研究者番号:70360831 今井 康彦(IMAI YASUHIKO) 財団法人高輝度光科学研究センター・利用 研究促進部門・研究員 研究者番号:30416375