研究成果報告書 科学研究費助成事業



研究成果の概要(和文):最近、持続可能な資源であるバイオマスを原料とするカードランプロピオネートというプラスチックが開発された。これは、微生物が生産する物質を化学反応させて得られる、持続可能なプラスチックである。これらを繊維やフィルムといった形状で活用しようとすると「結晶化」という現象を解明する必要がある。本研究は、放射光施設から生成でたる状で活用しようとすると「結晶化」という現象を解明する必要がある。本研究は、放射光施設から生成でたる状で、活用した、プロピオネートの仕目がです。その 必要不可欠な「結晶化」のメカニズム解明を試みた。この結果、カードランプロピオネートの結晶ができる条件 や、結晶ができる始める状態、成長する過程を観察することができた。

研究成果の学術的意義や社会的意義 本研究では、再生可能資源から生産されるバイオマス由来プラスチックの一種である、カードランプロピオネー トの実用化に必須な情報である「結晶化」について、大型放射光X線を用いた分析を行うことで、結晶化を起こ す条件や成長過程の観察を行った。この「結晶化」の過程は、このバイオマス由来プラスチックを実用化するた めになくてはならない情報である。本研究は、石油資源の取れないわが国が、石油に依存した社会から脱却し、 持続可能な社会を形成するための一翼を担うと自負している。

研究成果の概要(英文):Recently, a cardlan propionate has been developed as a biomass-derived plastic, a sustainable resource. It is an environmentally friendly plastic obtained by chemically reacting substances produced by microorganisms. It is necessary to reveal the phenomenon of " crystallization" when utilizing these in forms such as fibers and films. This study tried to elucidate the mechanism of its "crystallization", which is indispensable for the production of fibers and films, by using high brilliance X-rays generated from synchrotron radiation facilities. As a result, it was possible to observe the conditions under which crystals of curdlan propionate were formed, the state in which crystals began to form, and the growth process.

研究分野: 高分子材料学

キーワード: バイオマス由来プラスチック 放射光X線 時分割測定 溶融紡糸 球晶 高分子材料 構造と物性 結 晶形成メカニズム

科研費による研究は、研究者の自覚と責任において実施するものです。そのため、研究の実施や研究成果の公表等に ついては、国の要請等に基づくものではなく、その研究成果に関する見解や責任は、研究者個人に帰属します。

1. 研究開始当初の背景

プラスチック材料は、有限な石油資源を原料 としており、持続可能な社会を形成するために はバイオマスなどの再生可能資源を原料とする 材料の開発が急務である。一方、バイオマス原 料でも糖などの可食資源を利用する研究は、食 料と競合することが問題となっており、非可食 原料かつ再生可能な資源を用いた材料創生が要 求されつつある。そこで申請者は微生物産生多 糖であるβ1,3グルカン(図1)に着目した。β1,3 グルカンはキノコや菌類、藻類などから生合成



図 1. β 1,3 グルカンの化学構造

される多糖類の一種である。分子量や分岐の有無、原料、名称は生産する生物に依存するが、本 研究では微生物が生合成するカードラン¹や藻類(ミドリムシ)が生合成するパラミロン²などの 高分子量直鎖型 β 1,3 グルカンを対象とする。カードランは、食品添加物として大量に生産され ており、パラミロンについては光合成によって水と二酸化炭素から生産されるため、非可食原料 バイオマス由来材料であるといえる。 β 1,3 グルカンは他の多糖類と同様に水酸基を有している ため、熱可塑性を有してないが、これらの水酸基をエステル基に化学修飾(エステル化)すること で熱可塑性の付与に成功している³。エステル化した中でも、 β 1,3 グルカンプロピオネートは 高い融点(**Tm**=240℃)や高い透明性を示すなど、これまで報告されてきたバイオマスプラスチッ クと一線を画する性質を有している。

2. 研究の目的

結晶性高分子材料の開発を行う上で、結晶構造と結晶化挙動の把握が必要不可欠であるが、β 1,3グルカンプロピオネートの結晶化挙動に関する報告は少ない。申請者は、β1,3グルカンプ ロピオネートの材料化を試みる過程で、結晶化挙動に着目した。(I)β1,3グルカンプロピオネー トは、力学的な影響を受けない等温結晶化過程で、結晶化に数十分もの長い時間を要し、多糖誘 導体としては珍しい球晶形態をとることが明らかとなった。これは、剛直な主鎖骨格を有する多 糖はフォールディングすることができず、球晶を形成することができないという定説を覆すも のである。

(II)次に繊維化を試みた結果、連続溶融紡糸に成功し、長繊維を得ることができた。この作製 された紡糸直後の繊維では、熱処理を施していないにもかかわらず、高い結晶化度・配向度を示 すことがわかった。このような特徴は、主鎖骨格がピラノース環で構成されていることなどに関 連があると推測されるが、詳しく調べられていない。上記した結晶と非晶で構成される高次構造 は材料化を想定した場合、必要不可欠な情報である。

本申請では、新しい多糖類エステルであるβ1,3プロピオネートの二つの環境下における高 次構造・結晶形成挙動、すなわち、(I)静的な環境でできる球晶構造の高次構造と、(II)溶融紡糸 過程での結晶形成機構の解明を目的とする。これらを達成するため、(I)「一つの球晶の観察法」 および(II)「溶融紡糸過程における吐出ダイ直前・直後のリアルタイム観察法」を開発する。

研究の方法

本研究では、二つの異なる実験環境での X 線測定を主な実験方法とする。球晶(1-100 μ m)や繊維(50-500 μ m)はサイズが小さいことから、X 線のサイズもそれ以下のサイズに成形したマイクロビーム X 線が必要である。また、ラボスケール X 線を用いた場合、0.2-2 時間程度の撮影時間を必要とし、この時間が結晶の形成時間(数ミリ秒から数十分)よりも長いため、リアルタイム測定を行うことができない。これらの問題を解決するために、大型放射光施設(SPring-8)で発生する大型放射光 X 線を使用する。高い輝度を有する大型放射光 X 線は、ピンホールなどで 7 μ m × 7 μ m 程度に削っても十分な輝度を確保できる。また、高輝度であるため 10 ミリ秒以下で明瞭な回折・散乱図が取得可能である。

(I)このマイクロビーム X 線を用いて、球晶の局所的な位置で測定を行い、さらに、この測定 を球晶全体で行う(マッピング測定)。この時、マイクロビーム X 線が球晶のどの位置を測定して いるかを決定する必要が生じてくる。そこで申請者の構築した偏光顕微鏡 X 線同軸同時測定法 を使用する(図 2)。

(II) β1,3 グルカンプロピオネートの溶融紡糸過程におけるリアルタイム測定においては、 紡糸直後の糸だけではなく、吐出ダイ内部の測定を行いたい。そこで、X線測定用のダイヤモン ド窓を備えた特注ダイを作製した(図3)。窓材には軽元素で構成され耐圧力の高いダイヤモンド を選定した。このダイヤモンド窓を備えた溶融紡糸機を放射光施設に持ち込み、溶融過程のリア







図3. 観察用ダイヤモンド窓を備え付けたダイ

4. 研究成果

(1)一つの球晶の観察

これまで、β1,3グルカンプロピオネートの球晶については、報告がなされていなかった。多 糖類は球晶構造を作ることがほとんどなく、特に溶融結晶過程で形成される球晶は珍しい。球晶 の構造を分析あるいは把握するためには大きな球晶を作製することが重要である。そこで、我々 は、等温結晶化を様々な温度で行うことで、大きな球晶を作製する条件を探索し、その結果、大 きな球晶を作製することに成功した。また、温度条件などを変更し、大きな球晶を作製する過程 で、針状の結晶が角度をつけて積層したような形態をとることが明らかになった(図 4)。また、 十分成長したと考えられるサンプルの偏光顕微鏡像では、球晶というよりも X 状の偏光を示す。 針状の結晶が球晶の成長過程なのか、あるいは異なる成長形態を有しているものなのかはわか っていない。球晶に対して、特定の箇所を狙った測定するには、マイクロビーム X 線を測定する 環境で、同時に偏光顕微鏡を測定する必要がある。偏光像観察は、試料と偏光顕フィルターの光 学的な垂直軸が完全に一致していなければならず、単純な顕微鏡 X 線同時測定系では難しい。そ こで、試料を設置し、偏光顕微鏡像を取得したのち、試料の位置を変えずに X 線測定を行う環境 を構築した。この環境であれば、X 線を照射したときの位置、および球晶の正確な位置が特定で きる。このレイアウトを使用することで球晶における特定の位置を正確に測定することが出来 るようになった。現在、こちらの測定結果について解析を行っている。



図 4. β1,3 グルカンプロピオネート球晶の偏光顕微鏡画像

(2) 溶融紡糸過程における吐出ダイ直前・直後のリアルタイム観察

β1,3 グルカンプロピオネート は球晶などの静的結晶化条件では 遅い結晶化を示すが、溶融紡糸過 程などのせん断が生じる結晶化条 件においては素早く結晶化する。 これらの結果から、本研究では、溶 融紡糸過程の直前のみならず、直 下の結晶化現象を測定すべく、溶 融ダイにダイヤモンド観察窓取り 付けた(図3)。さらに、吐出直後の 糸を測定することを試みた。しか しながら、吐出された糸は、溶融流 動の不均一性や巻取軸のわずかな



図 5. 溶融紡糸リアルタイム広角測定のレイアウト

偏心のためmm単位で動いており、回折図からは糸に X 線が当たっているか判断することが困難 であった。そこで、我々は、X 線と同軸で計測が出来る CCD 顕微鏡カメラ、X 線シャッター、照 明用のストロボライトを TTL 信号で同期することで、X 線撮影した瞬間の繊維状態を写真として 測定できる系を構築した(図 5)。この測定系を用い、1-10Hz での撮影を行うことで、X 線が繊維 に当たった回折図のみを選択して解析できるようにした。

溶融紡糸ダイ内部の観察においてはダイ上部とダイ下部の二点で測定をおこなった。小角X 線散乱測定の結果、ダイ上部においては当方的な散乱が見られるものの、ダイ下部ではストリー クが生じており、ダイ内部を流動する過程で流動方向と平行な構造が生じていることが明らか となった(図 6)。

一方、吐出後の繊維について、上記のレイアウトで測定を行った結果、吐出後に巻き取られる 過程で結晶に由来する回折を撮影することに成功した。巻き取り速度や吐出されてからの距離、 吐出温度などを変え測定した結果、低温かつ巻き取り速度が速いほど結晶化が進行するという ことが明らかとなった。高分子材料は溶融紡糸過程で伸長応力がかかるが、この時、分子鎖配向 を維持するか、あるいは分子鎖の緩和が先におこるかにより、強い繊維を作製するためのパラメ ーターがことなる。今回の結果から、β1,3 グルカンプロピオネートの紡糸について、重要な パラメーターが明らかになった。また、結晶の初期形成の観察に成功し、分子鎖の配向が生じた 後、分子鎖配向軸と垂直な面が揃い、その後、分子鎖配向軸と平行に分子鎖がずれるように結晶 が成長していくことが示唆された。



図 6. 溶融紡糸過程のリアルタイム小角 X 線散乱図。(左図)X 線と同軸 なサンプルカメラから撮影された写真、(中図)溶融紡糸ダイ内部の SAXS 像、(右図)およびこれより想定される構造。

(3) β1, 3 グルカンプロピオネートの結晶化特性と繊維化

β1,3 グルカンプロピオネートの材料化として、溶融紡糸法を用いた繊維の作製を行った。 熱的特性、熱分解特性を調べた後、溶融紡糸条件の検討を行い、繊維化を試みた。この結果、連 続繊維の作製に成功した。この時、セルロースエステルなどでは可塑剤などを入れて紡糸を行う が、β1,3 グルカンプロピオネートについては可塑剤の添加を必要としなかった。作製された 繊維の引張強度は、定速巻取では11MPa 程度であったが、巻き取り速度の上昇とともに上昇し、 最高で 212MPa の値を示した。繊維の巻き取り速度と引張強度、結晶化度が正の相関を示しており、これは、4.2の結果とも矛盾しない。これらの結果に加えて、4.1 で得られた結果と共に国際誌に投稿論文を発表した。⁴

<引用文献>

1. Harada, T.; Masada, M.; Fujimori, K.; Maeda, I. *Agric. Biol. Chem.* **1966**, 30, (2), 196-198.

2. Miyatake, K.; Takenaka, S.; Yamaji, R.; Nakano, Y. *Journal of the Society of Powder Technology, Japan* **1995**, 32, (8), 566-572.

3. Marubayashi, H.; Yukinaka, K.; Enomoto-Rogers, Y.; Takemura, A.; Iwata, T. *Carbohydr. Polym.* **2014**, 103, (0), 427-33.

4. Kabe, T.; Gan, H.; Wakamoto, K.; Iwata, T. *Polymer* **2021**, 215, 123418.

5.主な発表論文等

〔雑誌論文〕 計3件(うち査読付論文 3件/うち国際共著 0件/うちオープンアクセス 1件)

1.著者名	4.巻
Kabe Taizo、Gan Hongyi、Wakamoto Kazutoshi、Iwata Tadahisa	215
2.論文標題	5 . 発行年
Thermal degradation and isothermal crystallization behavior of curdlan propionate and its melt-	2021年
spinning fiber	
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
Polymer	123418 ~ 123418
掲載論文のD01(デジタルオプジェクト識別子)	査読の有無
10.1016/j.polymer.2021.123418	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

1.著者名	4. 巻
Gan Hongyi, Kabe Taizo, Iwata Tadahisa	76
2.論文標題	5 . 発行年
Manufacture, Characterization, and Structure Analysis of Melt-Spun Fibers Derived from	2020年
Paramylon Esters	
3. 雑誌名	6.最初と最後の頁
Journal of Fiber Science and Technology	151 ~ 160
掲載論文のD01(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.2115/fiberst.2020-0018	有
	15
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスとしている(また、その予定である)	-

1.著者名	4.巻
Gan Hongyi, Kabe Taizo, Iwata Tadahisa	76
2.論文標題	5 . 発行年
Manufacture, Characterization, and Structure Analysis of Melt-Spun Fibers Derived from	2020年
Paramylon Esters	
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
Journal of Fiber Science and Technology	151 ~ 160
掲載論文のDOI(デジタルオプジェクト識別子)	査読の有無
10.2115/fiberst.2020-0018	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

〔学会発表〕 計2件(うち招待講演 1件/うち国際学会 0件)1.発表者名

加部泰三,甘 弘毅, 增永 啓康, 岩田 忠久

2.発表標題

カードランプロピオネートの繊維化過程における結晶構造形成機構の観察

3 . 学会等名

第69回高分子討論会

4.発表年

2020年

1 . 発表者名

加部泰三

2.発表標題

放射光X線を用いた多糖誘導体における構造形成過程の観察

3.学会等名2021年繊維学会年次大会(招待講演)

4 . 発表年

2021年

〔図書〕 計0件

〔産業財産権〕

〔その他〕

-

6.研究組織

	氏名 (ローマ字氏名) (研究者番号)	所属研究機関・部局・職 (機関番号)	備考
	甘弘毅	公益財団法人高輝度光科学研究センター・放射光利用研究基 盤センター・テニュアトラック研究員	
連携研究者	(Gan Hongyi)		
	(20968664)	(84502)	
	岩田忠久	東京大学・大学院農学生命科学研究科・教授	
連携研究者	(Iwata Tadahisa)		
	(30281661)	(12601)	

7.科研費を使用して開催した国際研究集会

〔国際研究集会〕 計0件

8.本研究に関連して実施した国際共同研究の実施状況

共同研究相手国	相手方研究機関
---------	---------