科学研究費補助金研究成果報告書

平成 23 年 5月 12 日現在

研究種目:若手研究(B) 研究期間:2008~2009 課題番号:20760367 研究課題名(和文)コンクリート構造物の長寿命化を目的とした自己修復コンクリートの実 用化検討 研究課題名(英文)Application of self-repairing concrete for sustainable RC structures 研究代表者 西脇 智哉(NISHIWAKI TOMOYA) 東北大学・大学院工学研究科・准教授 研究者番号:60400529

研究成果の概要(和文):

コンクリート構造物の長寿命化を目的に、自己修復コンクリートの開発を行う。提案する自 己修復システムの根幹となる、自己診断材料と補修剤搬送デバイス(補修剤保護パイプ)を併 せた埋設自己修復デバイスについて、想定した機能を有するものの作製が可能となり、自己修 復システムの発現を確認することができた。その効果の定量的な評価、ならびに RC 構造物へ の適用方法について検討を行い、実用化に向けて基礎的な知見を蓄積することができた。

研究成果の概要(英文):

A fundamental study has been carried out to develop a smart concrete that incorporates a self-repairing system for sustainable RC structures. A particular self-repairing device that comprises a self-diagnosis composite and a heat-plasticity pipe has been developed. We confirmed that the proposed system would perform effectively. Moreover, a quantitative assessment method of self-repairing effect and a practical application of the proposed system are confirmed through some experiments.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2008 年度	2, 000, 000	600, 000	2, 600, 000
2009 年度	1, 300, 000	390, 000	1, 690, 000
年度			
年度			
年度			
総計	3, 300, 000	990, 000	4, 290, 000

研究分野:工学

科研費の分科・細目:建築学 建築構造・材料 キーワード:建築構造・材料、構造・機能材料、長寿命化、コンクリート、自己修復

1. 研究開始当初の背景

コンクリートは最も重要な建設材料の一 っだが、近年の早期劣化の顕在化は大きな社 会問題ともなっている。また、環境意識の高 まりからも、コンクリート構造物の長寿命化 に対する社会的要請は大きく、従来のスクラ ップ・アンド・ビルドによらない、持続可能 なコンクリート構造物が強く求められてい る。そのため、維持管理に必要な技術は今後 ますます重要性が増大するものと考えられ るが、一方でコンクリート構造物の規模や用 途の制約から、網羅的な検査や改修が困難と なる場合も少なくない。このようなコンクリ ート構造物に生じる劣化は、その結果として ひび割れが生じさせる一方で、そのひび割れ を起点として更なる劣化が促進されてしま う。このような連鎖を回避するためには、な るべく早期かつ網羅的に適切な処置を行う ことが肝要であり、そのためには「人海戦術」 に頼らない、検査から補修までの一連の作業 を行うことのできる新たなシステムの構築 が必要となる。

2. 研究の目的

ここでは、コンクリート構造物の長寿命化 を目的に、自己修復コンクリートを提案し、 その開発を行う。特に、提案する自己修復シ ステムの根幹となる、自己診断材料と補修剤 搬送デバイス(補修剤保護パイプ)を併せた 埋設自己修復デバイスについて、最適材料や 作製方法、コンクリート中での配置方法等を 検討すると共に、自己修復効果の定量的な評 価を、耐久性と力学特性の面から行う。また、 実構造物に対しての適用方法を検討するた めに、鉄筋コンクリート供試体に提案する自 己修復コンクリートを適用し、これを評価し て、実用化に向けた基礎的な知見を蓄積する。

3.研究の方法

本研究で提案している自己修復コンクリ ートのコンセプトを図1に示す。ここでは、 埋設自己修復デバイスの改良および作製と、 自己修復効果の定量評価を二つの柱として 検討を行った。前者については、自己診断材 料と補修剤保護パイプを一体化したものを 埋設デバイスとして作製した。これまでの検 討から、速やかな熱伝導のためには、発熱デ バイスとなる自己診断材料と保護パイプを ヒートブリッジで繋ぎ、互いに近傍に設置す ることが望ましい。そのため、これらを一体 としてユニット化することで、型枠内に直接 各要素を配置する場合よりも、施工精度やハ ンドリングの面で大幅な改善に成功した。具 体的には、各要素をセメント系材料で一体化 し、電流及び補修剤の供給口のみが外部にあ る形のものを作製した。後者については、水 密性能を中心とした耐久性に関する性能の 回復率の評価に加え、超音波伝搬時間による ひび割れの充填状況や、最大荷重の回復率な どの力学性能に関しても、自己修復によって 回復が可能であることを確認した。

これらの成果を踏まえて、実構造物に対し て適用するための施工実験を、鉄筋コンクリ ート梁による供試体を用いて行い、自己修復 コンクリートの実用化に向けての基礎的な



知見を得た。

4. 研究成果

(1)連結材ユニットの検討

連結材ユニットとは、発熱デバイスとなる 自己診断材料と補修剤保護パイプを、熱伝導 率の大きい連結材で接続して一体としたも のである。コンクリートは必ずしも熱伝導に 有利な材料ではなく、コンクリートそのもの を媒介として自己診断材料から補修剤保護 パイプへと熱を伝える場合は、保護パイプの 融解に十分な温度を確保することが困難と なったり、この温度を確保するためには診断 材料自体を数百度まで発熱させる必要があ るなどの問題が確認されている。ここでは連 結材として銅板を利用した連結材ユニット を用いることで、これらの問題点の解決を図 った。図2に使用した連結材ユニットを、図 3にこれをFRCC中に埋設したパネルを示す。 このように FRCC パネルとして成形すること により、このパネル自体を型枠としたり、既 設 RC 構造物の表面へ設置するなどして容易 に適用が可能であることが確認できた。



図2 連結材ユニット





(2)自己修復効果の定量評価

連結材ユニットを埋設した供試体に対し て引張載荷試験を行い、ひび割れを生じさせ たものに対して通電・加熱による自己修復機 能を発現させた上で、自己修復効果の確認の ために透水試験を行った。図4は、供試体に 生じた最大ひび割れ幅と単位時間当たりの 透水量の関係である。ここでは、ひび割れを 透過する水量はひび割れ幅の4乗に比例する とされる最大ひび割れ幅を採用している。ま た、この図中には最大ひび割れ幅の4乗に比 例する回帰曲線を示している。この図からは、 自己修復による補修の行われた供試体(図中 の「補修あり」)では、最大ひび割れ幅が0.4mm 以下の場合は補修が行われなかった供試体 (図中の「補修なし」)との明確な差は確認 できないものの、最大ひび割れ幅が0.6mm 以 上の供試体では、単位時間当たりの透水量を 小さくできることが確認できる。





透水試験を終えた後、再び引張載荷試験を 行って力学特性の回復について評価した。こ こでは、回復率の定量評価のために、このと きに得られた最大荷重を、1回目の載荷試験 時に得られた最大荷重で除して比を求め、こ の比を強度回復率と定義した。また、供試体 の剛性を図5に示すような載荷試験の際の荷 重と載荷点変位のグラフの傾きとして定義 し、強度回復率と同様に再載荷の際の剛性を 初回載荷時の剛性で除して得られる比を、剛 性回復率として定義する。図5は提案する自 己修復機能によってひび割れへ補修剤が供 給された供試体の、図6はひび割れへの補修 剤の供給が見られなかった供試体について の荷重と載荷点変位の関係である。通常、ひ び割れに対して補修剤が供給されない場合 には、再載荷時の最大荷重、剛性ともに、初 回載荷時の値を上回ることはない。

図7および図8は、供試体表面で観察され た平均ひび割れ幅と、強度回復率および剛性 回復率の関係を示したグラフである。ここで、 平均ひび割れ幅とは供試体の切り欠き位置 に生じたひび割れについて複数個所でひび 割れ幅を計測し、その平均を取ったものであ る。これらの図からは、強度と剛性いずれの 場合も平均ひび割れ幅の増大に伴って回復 率が減少する傾向が見られる。また、平均ひ び割れ幅が 0.3mm を超えて進展した場合に



図 5 補修の行われた供試体の載荷点変位と 荷重の関係の一例



図 6 補修の行われなかった供試体の載荷点 変位と荷重の関係の一例



図7 平均ひび割れ幅と強度回復率の関係



図8 平均ひび割れ幅と剛性回復率の関係

は、提案する自己修復が機能しないことが確 認できる。この原因としては、連結材と自己 診断材料および補修剤保護パイプとの一体 化が損なわれた点が挙げられる。これらが互 いに密着できなくなることによって、自己診 断材料で生じた発熱を補修剤パイプまで効 率的に伝えられなくなり、パイプ表面のフィ ルム融点まで加熱することが困難となった ものと考えられる。このことから、提案する 自己修復機能を有効に活用するためにはひ び割れ幅の制御が必要であり、ここで母材に 採用した繊維補強モルタルのように、過大な ひび割れ幅の進展を抑制する処置が必要な ものと考えられる。

ひび割れへの補修剤の放出が見られた供 試体の強度回復率は約 75~190%となり、2 回目の載荷試験時に得られた最大荷重が、1 回目の最大荷重よりも大きいものが見られ た。また、剛性回復率についても同様の傾向 が見られ、再載荷時の剛性が初回載荷時の剛 性を上回るものが確認された。ただし、回復 率と平均ひび割れ幅との相関は確認できな かった。この一方で、補修剤の放出が見られ なかった供試体については、強度回復率が約 60~85%と、2回目の最大荷重が1回目の最 大荷重を上回ることはなかった。また、剛性 回復率についても同様の傾向であり、約20 ~100%と再載荷時の剛性が初回載荷時の剛 性よりも小さくなり、この傾向は平均ひび割 れ幅の増大に伴ってより顕著となった。

また、供試体の表面に生じたひび割れの形 状の観察からも、ひび割れへの補修剤の放出 が見られた供試体については、2回目の載荷 試験時には、初回試験時に生じたひび割れと は別の、新たなひび割れが生じていることが 確認できた。すなわち、ひび割れへの補修剤 の放出・充填によって、供試体の引張強度を 回復させることが可能であったものと考え られる。その一方で自己修復の行われなかっ た供試体については、初回載荷時に生じたひ び割れが2回目載荷試験時に拡大するのみ で、新たなひび割れの発生を確認することは できなかった。

ひび割れへの補修剤の充填は、ひび割れに 対しての補修剤の浸透という形で目視観察 によって確認できる。これと併せて、充填状 況を定量的に評価することを目的に超音波 伝搬時間を計測した。測定は、供試体の底面 中央部にて200mmの間隔で行った。図9は、 修復が認められた3体の供試体について、ひ び割れ導入前とひび割れ導入後、およびこれ を修復した後の伝搬時間の変化の割合を示 したものである。この図から分かるように、 ひび割れの導入によって超音波の伝搬経路 が迂回され、一旦は伝搬時間が大きくなるが、 自己修復によってひび割れが充填・補修され ることで、再び伝搬時間が短縮されることが 確認できる。その一方で、完全な回復(変化 率が 1.0)にまでは至っていない。この理由 としては、今回の実験では、補修剤の充填が 確認されたひび割れの他にも、ひび割れ幅が 0.05mmに満たない微細なひび割れが複数生 じており、これらのひび割れの存在によって 伝搬時間の遅延が生じたものと考えられる。

これらの結果から、水密性、力学特性なら びにひび割れの充填状況について、自己修復 機能による回復を定量的に評価することが 可能になったものと考えられる。



(3)RC 梁供試体への適用

RC 梁の表層に連結材ユニットを埋設した 自己修復層を配置した供試体を作製し、実験 を行った。ここでは、自己修復層と RC 部分 が一体となるように、予め連結材ユニットと 鉄筋を配置した型枠に対して、連結材ユニッ トが十分に埋設される深さまで FRCC を投入 し、その後直ちにコンクリートを打設して一 体化させた。この供試体に対して複数回の3 点曲げ載荷試験を行い、上述の強度回復率な どによって自己修復の硬化を確認した。初回 載荷において鉄筋降伏まで載荷が行われる 場合、ひび割れに対して補修剤が供給されな いまま再度載荷を行うと、モルタル供試体の 結果と同様に、再載荷時の最大荷重が初回載 荷時の値を下回り、強度回復率が 100%を上 回ることはない。

この一方で、図 10 に示されるように、ひ び割れに対して補修剤の供給が行われた供 試体については、強度回復率が 100%を超え るものが確認された。また、図 11 に示すよ うに、ひび割れへの補修剤の放出が見られな がら、補修が行われない場合と同様に強度の 回復がみられない供試体も確認された。それ ぞれの供試体で観察された、初回載荷終了後 のひび割れ形状を図 12(a)および図 13(a)に、 この後これらの供試体に通電を行い、ひび割 れに対する補修剤の供給が確認された後に 実施された 2 回目の載荷終了後のひび割れ 形状を図 12(b)および図 13(b)に示す。







図 11 せん断ひび割れに対して補修が行われた 供試体の載荷点変位と荷重の関係

図 12(a)のように、初回載荷で曲げひび割れ が生じた供試体では、強度回復率が 100%を 超える値が得られ、2回目の載荷試験時に得 られた最大荷重が、1回目の最大荷重よりも 大きい場合が見られた。また、図 12(b)に示さ れるように、2回目の載荷試験によって新た なひび割れが発生している。すなわち、ひび 割れへの補修剤の放出・充填によって、供試 体の引張強度を回復させることが可能であ ったものと考えられる。この一方で、図 13(b) に見られるように、せん断ひび割れが卓越し た供試体では補修を行わないものと同程度 の強度回復率にとどまっている。また、せん 断ひび割れが卓越したものは、2回目の載荷 試験によって初回載荷によって生じたせん 断ひび割れが拡大するのみで、新たなひび割 れの発生は確認できなかった。図13(a)に着目 すると、初回載荷の時点ではひび割れ幅の比 較的大きい(0.2mm) せん断ひび割れと、ひ び割れ幅の小さい(0.1mm)の曲げひび割れ が確認でき、補修剤の供給は曲げひび割れに 対してのみ行われている。このことは、自己 修復層の配置方法から避けられず、今回採用 した供試体の形状では、このようなせん断ひ び割れの補修は不可能である。すなわち、実



(b)2回目載荷後

図 13 せん断ひび割れが卓越した供試体に 対して補修が行われた場合のひび割れ状況

構造物への適用の際には、生じうるひび割れ や、補修すべきひび割れの発生位置や形状を 見極めたうえで、自己修復層の配置を慎重に 決定すべきであると考えられる。

5. 主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計3件)

- 西脇智哉、熊田廣樹、大平旭洋、Sanjay PAREEK、連結材ユニットを用いた自己 修復コンクリートの RC 構造物への適用 に関する実験的検討、査読あり、コンク リート工学年次論文集、Vol.33、掲載決 定、2011 年発行予定
- T. Nishiwaki, H. Mihashi, Y. Okuhara, Fundamental study on self-repairing concrete using a selective heating device, 査読あり, Proceedings of the 5th International Conference on Concrete under Severe Conditions: Environment & Loading; CONSEC'10, Vol. 2, pp. 665-926, 2010.6
- 3. <u>西脇智哉</u>、三橋博三、奥原芳樹、自己修 復コンクリートの性能回復評価に関す る実験的検討、コンクリート工学年次論

文集、査読あり、コンクリート工学年次 論文集、Vol.31、No.1、pp.2167-2172、 2009.7

〔学会発表〕(計4件)

- 1. <u>西脇智哉</u>、三橋博三、連結材ユニットを 利用した自動修復コンクリートの力学 特性の回復効果に関する実験的検討、日 本建築学会大会学術講演梗概集(東北)、 東北学院大学、2009.8.28
- S. Igarashi, M. Kunieda, <u>T. Nishiwaki</u>, Research activity of JCI technical committee TC-075B: Autogenous healing in cementitious materials, the 4th International Conference on Constru- ction Materials: Performance, Innovations and Structural Implications, ConMat'09 (Nagoya, Japan), 2009.8.24
- <u>T. Nishiwaki</u>, H. Mihashi, Y. Okuhara, H. Terashima, Development of self-repairing concrete system using selective heating devices, the 2nd International Conference on Self-Healing Materials 2009 (Chicago, USA), 2009.6.29
- 4. 西脇智哉、三橋博三、連結材ユニットを 利用した自己修復コンクリートの補修 効果に関する実験的検討、日本建築学会 大会学術講演梗概集(中国)、広島大学、 2008.9.20

〔図書〕(計1件)

1. 五十嵐心一、国枝稔、西脇智哉ほか、日本コンクリート工学協会、セメント系材料の自己修復性の評価とその利用法研究専門委員会報告書、2009.7、pp. 74-98

6. 研究組織

- (1)研究代表者
 西脇 智哉(NISHIWAKI TOMOYA)
 東北大学・大学院工学研究科・准教授
 研究者番号: 60400529
- (2)研究分担者

()

- 研究者番号:
- (3)連携研究者

)

研究者番号: