科学研究費助成事業

研究成果報告書

^{2版} 科研費

令和 5 年 6 月 2 1 日現在



研究成果の概要(和文):ミリサイズの中空シリコン球を世界に先駆けて、中空同軸ジェット法により作製した。このような中空構造の実現により、球状シリコン太陽電池に現在使用されている中実球と比べて高い光電変換効率が期待される。 中空シリコン球は、黒鉛るつぼ内で約1823Kで溶解された原料のシリコンを同軸ノズルの環状部から噴出して

- 甲空シリコン球は、黒鉛るつは内で約1823Kで溶解された原料のシリコンを同軸ノスルの境状部から噴出して 形成した。 作製された中空シリコン球は直径が1~2 mmであり、約6.90msの周期で形成された。中空球内部の表 面はいくぶん非球形で角のような構造が観察され、凝固終了時のシリコンの膨張に起因すると考えられる。

研究成果の学術的意義や社会的意義

Hollow silicon millispheres have been fabricated using a hollow coaxial jet for the first time. It is hoped that such hollow structures could permit higher photovoltaic energy efficiency that the solid spheres that are currently used for spherical silicon solar cells.

研究成果の概要(英文):Hollow silicon millispheres have been fabricated using a hollow coaxial jet for the first time.

Silicon was melted in a graphite crucible at 1823 K, then ejected from the annulus of a coaxial nozzle as argon gas was injected from an inner nozzle whose inner and outer diameters are 0.4 mm and 1 mm respectively. Sphere diameters were 1 - 2 mm with spherical outer surfaces, and the frequency of formation was approximately 145 Hz.

The wall thicknesses varied gradually between antipodes. The interior surfaces were somewhat non-spherical, with horn-like structures where the wall was thicker, most likely owing to silicon expansion as solidification finishes. This is the first report of such a "horn expansion structure" observed on a concave substrate.

研究分野: Fluid Mechanics

キーワード: Silicon Hollow spheres Hollow jet method Solidification

科研費による研究は、研究者の自覚と責任において実施するものです。そのため、研究の実施や研究成果の公表等に ついては、国の要請等に基づくものではなく、その研究成果に関する見解や責任は、研究者個人に帰属します。

1. 研究開始当初の背景

これまで、トランジスタなど半導体デバイ スの進歩は社会に大きな変革をもたらして きたが、その主たる形状は平面を基調として いた。そこで、本研究では中空球の半導体を 形成することで、従来の半導体デバイスを補 完するイノベーションが可能になると考え た。具体的なターゲットは、フレキシブル基 板に配置可能な球状シリコンである。この球 状シリコンを中空球で形成することで、使用 するシリコン量の削減が可能なため、軽量か つ材料コストの抑えられた半導体デバイス が作製可能となる。このデバイスを例えば太 陽電池に応用すると、広範囲の入射角の光の 効率的な収集が可能となる。また、材料のシ リコン層の厚みも薄くなり、光で励起された 電子正孔対の再結合が抑制され、光電変換効 率の向上が期待される。

これまで、中空の球状シリコン太陽電池の アイデアは米国特許出願 US2008/0289688 A1 で報告されているが、その製造に関する実験 的証拠は未報告であった。具体的な実施に向 けた成果例としては、当研究グループで 2019 年に、K.D. BHAGAT 氏が中空ジェットの不 安定性を応用してゲルマニウムの中空球を 製造することに成功した報告が挙げられる。 この報告では、中空球を形成する材料の溶融 温度を、以前の記録となったアルミニウムの 場合と比べて約300℃上昇させ、938℃へ引 き上げたことで実現した(図 1)。



⊠ 1. Hollow germanium alloy sphere

2. 研究の目的

本研究では、軽量でフレキシブルな半導体 デバイスに繋がる、外径約 1mm の中空のシ リコン球の形成を目的とした。



☑ 2 Schematics of (a) dropping apparatus: A - dropping tower, B vacuum pump, C - high-speed camera, D - view hole, E - coaxial nozzle, F heater coil, G - gas flow rate controller, H - black background, I - argon gas cylinder, J - nitrogen gas cylinder, K heater controller and L - collection bucket. (b) Coaxial nozzle annotated by: N - argon gas, O - alumina ceramic inner nozzle, P - pressurized nitrogen gas, Q - molten silicon, R - graphite crucible, S - field of view of Fig.2(c) and T - hollow silicon sphere.

(c) Dimensions of region S in Fig.1(b).

3. 研究の方法

図 2(a)に示す外径が約 1mm の中空シリコン球の作製装置 は、滴下塔、同軸ノズル、加熱 コイル、ガス流量コントロー ラー、真空ポンプより構成し た。図2(b)に示した同軸ノズル は、押し出される溶融シリコ ンを貯蔵する、黒鉛製の外側 のるつぼおよび、アルミナセ ラミック製の内側ノズルで構 成される。るつぼ内に同心円 状に設置された内側ノズル(図 2 (c))からアルゴンガスを噴射 し、周囲の環状ノズルから溶 融シリコンを押し出すこと で、中空シリコン球を作製し た。中空シリコン球が形成さ れる様子は高速カメラで 18,000fps にて記録し、解析し た。

得られた中空シリコン球は 破断後、その組成と表面形態 を電子顕微鏡で、内径および 外径を光学顕微鏡で観察し た。



 \boxtimes 3. (a) Video images of silicon droplets at relative time intervals t(ms) = 0.0, 2.5, 5.0 and 7.5. Nondimensional parameters are Re = 2437, We = 0.76and Fr = 4.66. (b) Optical image of hollow Si spheres. (c) SEM micrograph of a hollow Si sphere. Dashed square denoted the region of EDS analysis for the outer surface. (d) SEM micrograph of hollow silicon sphere's outer surface at higher magnification, showing carbon as dark spots

4. 研究成果

中空シリコン球が形成される様子を図 3(a) に示す。液滴はノズル出口付近で離脱し、吐 出後、中空の液滴は楕円形になり、その外表面では振動が確認された。液滴は落下に伴い(t >5 ms)表面の振動が減少し、球形に近づいた。球は約 6.90msの周期で形成された。

形成された中空シリコン球から軽い質量のものを選択、評価すると、外径 1.2 ~ 2 mm の範囲であった(N=23)。また、それらの合計重量より、球の平均内半径はおよそ 0.382 ± 0.029 mm と推測され、平均壁厚はおよそ 0.428 ± 0.023 mm であった。また、個々のシリコン球の推定壁厚の範囲は 0.2 ~ 0.5 mm であった。

図3(b)、(c)はそれぞれ、シリコン球外面の光学顕微鏡および走査型電子顕微鏡にて 得られた外観像である。図3(c)では、外面がほぼ均一な球形であり、突起やクレーターが 見られないことが確認される。図3(c)に破線で示した外表面に対してエネルギー分散分光 法で組成分析し、不純物である炭素が15.8 at%、酸素49.5 at%含まれた。炭素はおそらく黒 鉛るつぼに、酸素は空気漏れによって落下塔内へ混入したものが起因と考えられる。中空シ リコン球の外表面の元素マッピングの結果により、球の外表面全体に酸素が均一に分布し ており、その含有量がシリコンより多いことから、二酸化シリコン層の形成が示唆された。 一方、炭素は外表面に不均一に分布し、特定の限った場所に集中した。 図 4 に中空シリコン球の破断 面像を示す。 中空球の壁厚は空 間的に変化していることが確認 された。 以前にこの方法で形成 された中空球も、壁の厚さが不均 一であり、おそらく落下中の中空 Si 液滴の中の気体に働く浮力の 結果だと考えられる。

また、球の内面において、図4 のように「突起」状の構造がしば しば観察された。図4の U-V 線 などの、突起の頂点を通過する6 つの断面に基づいて平均断面を

計算した結果、角の体 積はおよそ 0.12 mm³で あり、球の平均シリコ ン量の約 1/16 と推測さ れ、概ねシリコン凝結 に伴う膨張率で説明で きる。

図5に、落下する中空 シリコン球の凝固に関 する仮説を示す。

図の左上に示すステ ージ I は、形状の振動 を無視して、中空のシ リコンジェットから分 離したばかりの中空液 滴を表す。 分離直後、 中空、 分離直後、 中空、 周りの気体によ る抗力が照視できる。 この液滴は無重力環境を 受け、図 3(a)に示すよう に外表面の振動が発生 する。

抗力が液滴の重量と 同程度になると、重力 によって溶融 Si が液 滴の底に移動し始め、



 \boxtimes 4. SEM micrograph of fractured hollow silicon sphere revealing the horn structure.



 \boxtimes 5. Hypothesized mechanism for solidification of hollow silicon spheres. In Stages I - IX, the red and white circles represent molten silicon and confined argon gas, respectively, whilst the black areas are solidified parts of hollow silicon sphere. For clarity, the inner gas-filled region has been drawn smaller than in reality, and its vertical rise in Stage II has been exaggerated. The solidification fronts are shown by white dashed lines in Stages III - IX, and the concentrating flow of molten silicon is indicated by arrows in Stage V. Sketches of Stages VIII and IX are enlarged views of the solidifying sections of the preceding stages. Here P and R represent the outer and inner surfaces of the thinner wall region, whereas Q and S represent the outer and inner surfaces of the thicker wall region. ステージ Ⅱ に示すように、落下する中空 Si 液滴の壁の厚さが不均一になった可能性がある。

ステージ III では、周囲温度が低下するため、液滴は冷却される。 上部の薄い領域は冷 めやすいため、凝固は薄い壁の外表面 (図 5 の点「P」) から始まる。 外面の冷却によって 引き起こされる凝固フロント(白い破線)は、その後、より厚い壁に向かって広がる。つま り、ステージ III の Q に向かって外面に沿って下向きに進む。

溶融シリコン中の炭素の溶解度は温度とともに上昇するため、炭素原子は凝固が開始す る液体側に向かって押し出される。その現象と組成分析結果を考慮し、凝固している点は次 にステージ IV に示す S 点に向かって内面 R に沿って進行すると考えられる。 これら 2 つの収束する凝固中の箇所でシリコンが 9.6% 膨張し、また溶融している Si を内側と下に 押し込む。その流れ方向は、ステージVに矢印で示されている。

ステージ V では、シリコンの大部分が凝固済みで、残りの溶融 Si が凝固中の箇所によって集中され、点 S へ流れていく。

ステージ VI~VII では、Si の凝固化が進み、2 つの凝固中の箇所が 1 つに合併する。 最後にステージ VIII~IX では 最後の Si が凝固し、その際の膨張に伴い、角構造が形成される。

凝固したシリコンサンプルの分析により、材料が多結晶であることが明らかになった。

まとめ

本研究では、外径約 1mm の中空シリコン球を世界に先駆けて、中空同軸ジェット法に より作製した。 作製した中空球の外面は球状であった。一方、内部の表面は非球形の箇 所も観察され、凝固時のシリコンの膨張に起因すると考えられる、壁が厚くなっている角 のような構造が観察された。 これらの形成方法および解析結果について、論題

「 Fabrication of hollow silicon millispheres through a coaxial nozzle, with observation of a novel horn structure」として学術誌上で報告した。

今回の成果として得られた中空構造のシリコン球の実現により今後、球状の半導体デバ イスへの発展、球状シリコン太陽電池における光電変換効率の改善への展開が期待される。

5.主な発表論文等

〔雑誌論文〕 計1件(うち査読付論文 0件/うち国際共著 0件/うちオープンアクセス 0件)

1.著者名	4.巻
Bhagat Kunal D., Vu Truong V., Wells John C., Yamaue Hajime, Kawano Yu, Takakura Hideyuki	35
2.論文標題	5.発行年
Fabrication of hollow silicon millispheres through a coaxial nozzle, with observation of a	2023年
novel horn structure	
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
Materials Today Communications	106231 ~ 106231
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.1016/j.mtcomm.2023.106231	無
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

【学会発表】 計2件(うち招待講演 0件/うち国際学会 0件) 1.発表者名

Kunal D. Bhagat, Truong V. Vu, John C. Wells, Hideyuki Takakura, Yu Kawano and Fumio Ogawa

2.発表標題

Fabrication of hollow germanium spheres by dropping method: Oral

3 . 学会等名

11th ISAJ Annual Symposium

4 . 発表年 2020年

1.発表者名

Kunal D. Bhagat, Truong V. Vu, John C. Wells, Hideyuki Takakura, Yu Kawano and Fumio Ogawa

2.発表標題

Fabrication of hollow semiconductor spheres by dropping method

3 . 学会等名

Japanese Society for Multiphase Flow Symposium

4 . 発表年 2021年

〔図書〕 計0件

〔産業財産権〕

〔その他〕

6.研究組織

	氏名 (ローマ字氏名) (研究者番号)	所属研究機関・部局・職 (機関番号)	備考
研究分担者	河野 悠 (Kawano Yu)	立命館大学・理工学部・助教	
	(40822838)	(34315)	

7.科研費を使用して開催した国際研究集会

〔国際研究集会〕 計0件

8.本研究に関連して実施した国際共同研究の実施状況

共同研究相手国相手方研	究機関
-------------	-----