科学研究費助成事業(学術研究助成基金助成金)研究成果報告書

平成24年 6月15日現在

機関番号:82627 研究種目:基盤研究(C) 研究期間:2009 ~2011 課題番号:21560840 研究課題名(和文) 圧電素子を用いた疲労損傷モニタリング技術の開発

研究課題名(英文) Development of a monitoring method for fatigue damage using piezoelectric element

研究代表者

丹羽 敏男 (NIWA TOSHIO) 独立行政法人海上技術安全研究所 研究者番号: 10208267

研究成果の概要(和文):

船体の隅肉溶接部近傍に発生する疲労き裂をモニタリングする超音波送受信システムを 構築した.送信用と受信用の探触子を配置し,挟まれた領域で発生伝搬する疲労き裂をモ ニタリングできる.透過波と反射波計測を組み合わせることで,信頼性が向上する. 船体の実疲労き裂では,き裂部に作用する船体運動による変動応力が存在するため,モ ニタリング計測のタイミングが重要であることが分かった.十分な精度を得るためには, 疲労き裂が完全に開口する実働応力振幅の高応力振幅側での計測が必要である.

研究成果の概要(英文):

This paper describes a development of ultrasonic monitoring technique applied for through thickness fatigue cracks neighboring fillet weld parts. A combination of transmitted wave measurement and reflected wave measurement was found to be useful in quantitative detection of the fatigue crack. In case of 100mm separation between transmitting probe and receiving probe, our method obtains 40mm as an effective area for the quantitative detection. In other hand, fatigue crack bring about an underestimation of the cracks under lower stress amplitude. Therefore, it is important for a timing optimization of data acquisition by a synchronization with ship movement.

交付決定額

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
交付決定額	3, 700, 000	1, 110, 000	4, 810, 000

研究分野:工学

科研費の分科・細目:総合工学・船舶海洋工学 キーワード:船舶検査,モニタリング,超音波,疲労き裂,応力,隅肉溶接

1. 研究開始当初の背景

国際条約などによる船舶への安全規制の 強化に伴い、船舶運航に対する社会的コスト の増加が懸念され、船舶の安全性向上と社会 的な負担のバランス確保が求められている。 両者を整合化した安全規制体系を主導して いくためには、安全性を担保した上での保 守・メンテナンス費用の削減、検査手法・基 準の合理化の研究が重要である。 船体に発生する疲労き裂は、その環境など の要因により目視で発見できない事も多く、 船舶の安全向上に関する課題となっている。 そのため、運行履歴や検査記録、構造図面など から疲労き裂の発生予想部位を特定し、適切 に監視することにより補修等の維持管理を 最適化することが考えられている。船体の疲 労き裂は隅肉溶接部廻りなどの応力集中部 で発生するので、当該部位における疲労き裂 の伝播挙動をモニタできる計測方法の開発 が必要とされる。本研究では、貫通き裂を対

研究の目的

象として,超音波計測技術を利用した手法に ついて,隅肉部への適用性や船体荷重の及ぼ す影響などを調べ,モニタリング技法として 確立するための条件を明らかにする.

3. 研究の方法

(1) 計測システムの整備

送信センサで発生させた超音波を受信センサで検出し、送受信センサ間での亀裂の発 生伝搬に関する情報をモニタする計測シス テムを構築した。

送信センサの励振は電力増幅したファン クションジェネレータの信号を用いた。信号 の波形はローパスフィルタによって周波数 帯域を狭くして、Lamb 波モードの単純化を 図った。また、適切な計測条件を検討するた めに、周波数を自由に変えられる設定とした。 受信センサは直接デジタルオシロに接続

し、デジタル信号に変換してパソコンに取り 込んだ.

(2) モニタリング方法

亀裂の発生・伝搬が予想される部位を挟ん で送信用と受信用センサを配置し、受信信号 の変化から亀裂挙動をモニタする。送信及び 受信用センサとしては、Lamb 波を対象とした 圧電素子を用いる方法と、特定の超音波モー ドが励起できる探触子を用いる方法を検討 した。平坦部における伝搬特性と並んで、隅 肉溶接部近傍での疲労亀裂の評価が重要で あるため、隅肉溶接部を透過する超音波の電 波特性を調べた。なお、特定の超音波モード としては、横波 90 度(SH 波)、横波 70 度(SV 波)、縦波 90 度(L 波)、表面波(R 波)の4種 を検討した。

(3)評価方法

①貫通スリットによる評価

貫通スリット付平板試験片及び隅肉近傍 に貫通スリットを有する試験片を用いて、ス リットに対する探査範囲や、検出能力、定量 評価能力を調べた。センサによる評価の性質 や船体への適用性などの性質を検討した。

②疲労亀裂への適用性の評価

船体運動によって、モニタリング中の疲労 亀裂に作用する応力は常に変動していると 考えられる。応力は、亀裂の開閉口挙動に密 接に関連することにより、モニタリングの能 力に大きな影響を及ぼすと考えられる。

このような効果を解明し、モニタリングの 適用方法を適正化するための情報を解明す る。

 4. 研究成果
 (1) Lamb 波によるモニタリング方法 鋼板上に設置した圧電素子を適切な周波 数で励振することで発生する Lamb 波は、計 測系が単純化するため、モニタリングに適し た性質をもつ。また、Lamb 波の周波数は低く 伝搬損失が少ないため、広範囲のモニタリン グが期待される。

そこで、板厚 1mm、2mm、5mm、10mm 鋼板 (500mm 角)上で二つの圧電素子(PZT:0.5T*1*10mm) を接触媒質を介して接触させ、Lamb 波の発生 検出実験を実施した。励振波形の周波数は 50kHz とした。板厚と振幅の関係をまとめる と図1が得られた。板厚が大きいと急速に振 幅が低下する傾向が見られた。大きな板厚で は多様な次数の Lamb 波が存在するため、励 振信号のエネルギが分散し、受信波の振幅が 低下したと考えられた。また、大きな板厚で は Lamb 波の指向性も急速に低下しているこ とが観測された。図2は、センサ間隔を伝搬 時間で除算して得た伝搬速度と板厚の関係 を示す。実線は理論解である。板厚 1mm 及び 2mm では理論値に近く Lamb 波伝搬モードは a0 モードと思われた。5mm は振幅が小さいた め、測定値が正確でない。

一方、励振周波数を上げていくと、板厚 10mmでも十分な SN 比で受信波を検出できる 場合があった。センサ間隔を 50mm~250mmの 計測で 1MHz 励振による伝搬速度が 5600m/s 程度の波動が観測された。波形はそれほど複 雑でなく、多様な次数の Lamb 波(板厚 10mm 周波数 1MHz に場合)の伝搬ではないと考えら れた。通常の探触子で発生する超音波(縦波) と考えられた。

以上のことから、Lamb 波によるモニタリン グの構築は困難と考えられたので、以降は超 音波探触子を用いた方法を検討した。



(2) 探触子を用いたモニタリング方法

疲労き裂の超音波計測に与える隅肉溶接 の影響を調べるため、スリットを導入した試 験片(図3参照)を準備し、超音波探触子(以 下,探触子と記す)2個を配置して、透過波 を計測する.

超音波の励振は平滑化した1サイクルの サイン波を入力した電力増幅器によった.受 信は探触子を直接デジタルオシロに接続し て行った.反射波の測定は,励振波と分離す る回路を用いて1探触子を送受信用として 適宜行った.

探触子としては,波のモードが異なる4種 を(表1参照)用いた.探査範囲を広く,減衰 を少なくするため,周波数は2MHz,振動子寸 法は,10mm(縦)×4mm(横)を採用した.計算 で求めたビームの広がり角を表に示した.



図3 隅肉溶接試験体(スリット付)

|--|

Probe	Nominal Frequenc y	Ultrasonic Mode	Velocity	Refraction angle	3dB angle of beam spread
	(MHz)		(m/s)	(deg)	(deg)
2K10x4LA90	2	Longitudin	5900	90	19.1
2Z10x4HA90	2	Shear(SH)	3230	90	10.3
2Z10x4R	2	Rayleigh	2980	90	9.5
2Z10x4A70	2	Shear(SV)	3230	70	10.3

①貫通スリットによる評価

隅肉と平行に探触子対を移動させて測定 した透過波と反射波の振幅測定例 (2210x4HA90)を図4及び図5に示した.○は 隅肉がスリットより送信側の場合,△は逆の 場合、□はスリットを導入しない隅肉試験片 の場合である.探触子間隔Lは100mmである. それぞれ平板部透過波振幅,スリット部反射 波振幅を基準にグラフ化している.スリット 部では透過波が低減し,スリット端から30mm 以上内側では,透過波はノイズレベル以下と なった.スリット端から15mm以上離れると, 反射波振幅がノイズレベル以下となった.

図6には、透過波の伝搬時間(以下, TOF と 記す)を平板部からの増加量で示した.スリ ットが探触子対を遮る位置になると、スリッ ト先端までの迂回経路を超音波が伝搬する ことになり、TOF が増加する.図3の記号を 使うと、TOF 増加量は以下の式で計算される.

TOFincrement =
$$\frac{2\sqrt{\left(\frac{L}{2}\right)^2 + d^2 - L}}{c}$$
....(1)
には音速である.



(1)式の計算結果を図6に破線で示した. 探触子位置dが -15mm ないし-20mm までは 実験値とほぼ同じ値となった.

隅肉の影響を定量化するため、透過波とス リットからの反射波の経路に隅肉が有る場 合を無い場合と比較し、それぞれの隅肉によ る減衰を測定した結果を図7に示した. 2210x4R(表面波)は隅肉による減衰があり、 2210x4A70(70度斜角)もやや大きい減衰が観 測された.しかし、これらの探触子は透過波、 反射波の振幅が大きく、測定が容易な一面も あるので、探触子選択には、さらなる検討を 要す.



②疲労亀裂への適用性の評価

図8に示した片側及び中央の切欠きから 公称応力120MPaの応力振幅で伝播させた試 験片について,透過波の計測を行った.探触 子間隔Lは100mmである.片側き裂からほぼ 板中央(a=50.6mm)まで疲労き裂が進展した 試験片について透過波の振幅,TOFの計測例 (2210x4HA90)を図9及び図10に示した.探 触子対の間にき裂が入ると,急激に振幅が低 下し,TOFが増加した.図中のMPaは計測時 に試験片に加えた応力であるが,負荷応力が 増大しても透過波の振幅とTOFには変化がな かった.疲労き裂が十分大きいので,き裂先 端のみ閉口し,大半が開口状態で,応力の効 果が現れなかったと考えられた.











図11 応力による透過波の減衰

中央切欠きから疲労き裂を進展させた試験片について同様の測定を行った.き裂中央 (s=0mm)で計測された透過波振幅(0MPa を基 準にした値)と計測時応力の関係を図11に 示した.計測時応力の増加に伴い振幅が低下 する傾向が認められた.

(3) まとめ

透過波と反射波の計測によって隅肉溶接 部近傍に発生する貫通疲労き裂の検出が可 能であることが分かった.モニタリングでは, 探触子位置が固定であるため,探査範囲を予 め明らかにして探触子設置場所を決定する ことが重要になる.探触子間隔が100mmの場 合,d=-10~30mm 程度であった.また,小さ い疲労き裂では,低応力時にき裂が閉じてい るため過小評価になるので,船体運動との同 期によって低応力時の計測を回避すること が重要である.

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

```
〔雑誌論文〕(計0件)
```

〔学会発表〕(計1件)

<u>島田道男,丹羽敏男,田中義久</u>,船体溶接部 近傍の貫通疲労き裂をモニタリングするた めの超音波送受信システムの構築,日本機械 学会関東支部18期講演会論文集,査読無, p407-408

```
〔図書〕(計0件)
```

```
〔産業財産権〕
〇出願状況(計0件)
```

名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 出願年月日: 国内外の別: ○取得状況(計0件) 名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 取得年月日: 国内外の別: [その他] ホームページ等 6. 研究組織 (1)研究代表者 丹羽 敏男 (NIWA TOSHIO) (独)海上技術安全研究所·構造系·上席研 究員 研究者番号:10208267 (2)研究分担者 島田 道男 (SHIMADA MICHIO) (独)海上技術安全研究所·構造系·上席研 究員 研究者番号:30396246 田中 義久 (TANAKA YASHIHISA) (独)海上技術安全研究所・構造系・主任研 究員 研究者番号:70399517

(3)連携研究者