科学研究費補助金研究成果報告書

平成 23 年 6月 13 日現在

機関番号:53101
研究種目:若手研究(B)
研究期間:2009~2010
課題番号:21760364
研究課題名(和文)鉄筋腐食を生じたコンクリート部材の付着構成則の構築
研究課題名(英文)Development of Bond Constitutive Law of RC Members with Corrosion
研究代表者 村上 祐貴(MURAKAMI YUKI) 長岡工業高等専門学校 環境都市工学科 助教
研究者番号:70509166

研究成果の概要(和文):鉄筋腐食により損傷を受けた RC 部材の付着応力性状に及ぼすコンク リートの拘束度の影響評価を目的として,静的破砕剤を用いた腐食膨張模擬実験を実施すると ともに,拘束度に基づき鉄筋腐食した RC 部材の付着応力性状のモデル化を試みた。その結果, 拘束度はかぶり厚ならびにコンクリートの圧縮強度に大きく影響し,かぶりコンクリートに発 生するひび割れ幅の増加にしたがい指数的に低下することが明らかとなった。また,拘束度に 基づく付着評価モデルは既往の実験結果と比較的良好な一致を示した。

研究成果の概要 (英文): To evaluate the influence of the restraint degree of concrete on bond stress behavior of RC member damaged by corrosion, expansion test using nonexplosive demolition agent was carried out. As a result, the thickness of cover-concrete and the compressive strength of concrete greatly influence the restraint degree of concrete and the restraint of concrete decreases exponentially as the increase of crack width of the concrete surface. Furthermore, the deterioration of bond characteristics due to restraint degree of concrete strength, thickness of cover-concrete, pressure of the corrosion expansion and crack width of the concrete surface.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2009年度	2, 000, 000	600, 000	2, 600, 000
2010年度	900, 000	270, 000	1, 170, 000
年度			
年度			
年度			
総計	2, 900, 000	870, 000	3, 770, 000

研究分野:コンクリート工学,維持管理工学 科研費の分科・細目:構造工学・地震工学・維持管理工学 キーワード:鉄筋コンクリート,鉄筋腐食,付着劣化,拘束圧

研究開始当初の背景
 既存構造物の現有性能を定量的に評価し、
 構造性能を管理基準値として直接用いるこ

とが可能となれば,合理的な維持管理活動の 実現に大きく貢献する。そのため,近年では 各種劣化が生じた RC 構造物の現有性能の定 量的評価について盛んに研究が行われている。

RC 構造物に生じる各種劣化現象はさまざ まあるが、特に塩害に伴う鉄筋腐食劣化に関 しては比較的起こり易い劣化現象であるこ とに加えて、構造性能に直接影響を及ぼす場 合が多いことから、この種の劣化を受けた構 造物の構造性能の定量的評価は重要視され ている。

鉄筋の腐食は、構造的に有意な鉄筋量を減 少させるだけでなく、鉄筋とコンクリートの 付着を劣化させる。例えば RC はり部材にお いて、鉄筋腐食に伴う付着劣化が主鉄筋定着 部まで及ぶと、主鉄筋の抜け出しが生じる恐 れがあり、その場合、部材の耐荷力に及ぼす 影響は非常に大きいことが既往の研究で報 告されている。そのため、腐食を生じた鉄筋 とコンクリートの付着性状を適切に評価し 得るモデルを構築することは、鉄筋腐食によ り損傷を受けた RC 構造物の構造性能評価を 行う上で非常に重要な位置づけにあるが、未 だ有用なモデルは確立されていない。

現在,鉄筋腐食を生じた RC 部材の付着性 状に関する研究は多数実施されており、有用 な知見が蓄積されつつある。既往の研究では, 腐食ひび割れ幅,或いは鉄筋の断面減少率と いった付着劣化因子と付着性状を直接関連 付けて評価されている場合が多い。しかしな がら付着劣化は,各付着劣化因子の複合的な 影響を受けて生じるため,特定の付着劣化因 子のみに着目して評価することに疑問が残 る。付着劣化因子を同時に考慮できない理由 の一つとしては,腐食ひび割れ幅や鉄筋の断 面減少率などの種々の付着劣化因子の次元 が異なり、統一的に評価することに困難を要 するためである。また、コンクリートの圧縮 強度やかぶり厚等の構造細目の影響も大き いものと思われるが、現在までにほとんど議 論はなされていない。

2. 研究の目的

本研究では、鉄筋の腐食膨張や腐食ひび割 れ性状といった付着劣化因子に加えて、コン クリートの圧縮強度やかぶり厚といった構 造細目が RC 部材の付着応力性状に及ぼす影 響を、コンクリートの拘束圧の変化として統 一的に評価するとともに、鉄筋腐食した RC 部材の付着評価モデルの構築を行った。



図1 付着割裂破壊時の付着作用図

3. 研究の方法

(1) 実験目的

RC 部材の付着割裂機構は,図1に示すように異形鉄筋の節による支圧力による影響が支配的である。この支圧応力の分力として鉄筋周囲のコンクリートを押し出すように作用する圧力(σ_r)が生じ,これにより鉄筋周辺のコンクリートには,リングテンションが生じる。一方,コンクリート側からは支圧応力に抵抗して鉄筋に付着応力(τ)と拘束圧(σ_n)が作用する。摩擦作用などの影響を無視して,鉄筋節の幾何学的な拘束圧のみを考えると,付着応力と拘束圧の関係は式(1)に示すようになる。

$$\tau = \sigma_n \cdot \cot\theta \tag{1}$$

ここで、 τ : 付着応力、 σ_n : 拘束圧、 θ : 支 圧応力と主筋方向のなす角度である。

本研究では、式(1)に示す拘束圧(σ_n)を直接 計測し、拘束圧におよぼす腐食膨張、それに 起因してかぶり表面に生じる腐食ひび割れ の影響および構造細目の影響評価を行った。 (2)実験概要

図2に試験体形状を示す。コンクリートの 拘束圧の測定方法は,静的破砕剤の膨張圧測 定のために開発された内管法を参考にした。 試験体は150mm×150mm×300mmの角柱試 験体であり,所定の位置に直径22mmの円孔 を設けた。円孔内には,拘束圧測定用の鋼管 パイプを挿入し,その隙間に腐食膨張圧を模 擬するため,静的破砕剤を充填した。静的破 砕剤の膨張挙動は,液圧的であることから, 図3に示すように拘束圧は鋼管パイプに作用 する外圧とほぼ等価となる。



図2(d)に鋼管パイプの詳細を示す。受圧部 の内曲面に2軸のひずみゲージを3枚貼付し, 鋼管に生じる軸方向および円周方向のひず みを計測した。受圧部両端はネジを切り,鋼 管パイプとネジ接合して一体化した。

計測したひずみ値を式(2)に示す中空円筒 理論を用いて拘束圧を算出した。

$$\sigma_n = p_0 = \frac{-E(k^2 - 1)}{2k^2(1 - \nu^2)} (\varepsilon_\theta + \nu \varepsilon_z)$$
(2)

ここで, σ_n :拘束圧 (N/mm²), p_0 :膨張圧 (N/mm²), *E*:鋼管の弾性係数 (200000N/mm²), ε_{θ} :円周方向ひずみ, ε_z :軸方向ひずみ,*k*: 鋼管の外内径比 (外径:13.8mm,内径:9.2mm), *v*:鋼管のポアソン比 (0.3) である。

試験体の側面中央部には π 型変位計を設置 し,膨張圧に起因する縦ひび割れ幅の計測を 行った。

(3) 実験パラメータ

実験パラメータは**表**1に示すように,かぶ り厚(芯かぶり)とコンクリートの圧縮強度 であり,2つのシリーズに分類される。S0シ リーズは,縦方向のかぶり厚(C_1)のみを変化 させたものであり, C_1 =75mm,60mm,50mm, 40mm,の4水準,横かぶり厚(C_2)は75mmと 一定とした。圧縮強度は水セメント比 60%, 45%,30%の3水準とした。

S1 シリーズは、縦方向(C_1)および横方向 (C_2)のかぶり厚を変化させたシリーズ(隅角 部)である。縦かぶり厚と横かぶり厚の組合 せは 6 水準とし、圧縮強度は水セメント比 60%の1水準とした。試験体名称は、縦かぶ り厚(C_1) - 横かぶり厚(C_2)を順に表記してい る。



図3 拘束圧と膨張圧の関係

表1 実験パラメータ



なお,コンクリートの配合は**表2**に示す通 りである。

4. 研究成果

(1) 最小かぶり厚, 圧縮強度が最大拘束圧に 及ぼす影響

図4に最大拘束圧と最小かぶり厚の関係を 示す。表1に示す各試験体の最大拘束圧は試 験体3体の平均値であり、変動係数も併せて 示した。変動係数は、最大で21.5%、平均は 8.6%である。ただし、C60-75、W/C30の試 験体はひずみゲージの不具合により1体のみ の結果である。まず、S0シリーズでは、いず れの水セメント比においても、かぶり厚の増 加に伴い最大拘束圧は増加した。また、同一 かぶり厚においては、水セメント比が小さい (圧縮強度が大きい)ほど、最大拘束圧は大 きい値を示しており、最大拘束圧はかぶり厚 と圧縮強度に影響することが分かる。

次に、S1シリーズは、いずれの試験体にお いても S0 シリーズと同様な傾向を示し、S0 シリーズと S1 シリーズの最大拘束圧に差異 がないことが分かる。これより、最大拘束圧 は横かぶり厚(C_2)の影響を受けず、最小かぶ り厚(C_1)による影響が支配的であると考えら れる。

上記の結果から,最小かぶり厚と圧縮強度 を説明変数,最大拘束圧を目的変数として重 回帰分析を行った結果,式(3)に示す回帰式が 得られる。

$$\sigma_{n-\max} = 0.1916C_1 + 0.1076f'_c - 6.1043$$

$$(40 \le C_1 \le 75, \quad 22.6 \le f'_c \le 55.5)$$
(3)



ここで、 σ_{n-max} :最大拘束圧 (N/mm²)、 C_1 : 最小かぶり厚(mm)、 f'_c : 圧縮強度 (N/mm²) である。

式(3)から得られる最大拘束圧と実験値の 比較を図5に示す。自由度調整済み決定係数 は0.9511であり、本実験の範囲内では、かぶ り厚と圧縮強度から最大拘束圧が評価可能 であると示された。また、図4には水セメン ト比毎に式(3)を適用した結果を実線で示し た。

(2) 最小かぶり面のひび割れ幅が拘束圧に 及ぼす影響

図6に、S0シリーズの最大拘束圧を示した 時点からの拘束圧と最小かぶり面のひび割 れ幅の関係を水セメント比毎に示す。全体的 な傾向としては、拘束圧はひび割れ幅が 0.2mm程度に達するまでに急激に低下し、そ れ以降は緩やかに低下した。また、ひび割れ 幅が 1.0mmの時点で拘束圧はほぼ消失した。

図7に一例として、S0シリーズ、W/C60% における,最大拘束圧からの低下率と最小か ぶり面のひび割れ幅の関係,図8に一例とし てS0シリーズ,C₁=60mmにおける,最大拘 束圧からの低下率と最小かぶり面のひび割 れ幅の関係を示す。

図7より、全体的な傾向としては、拘束圧 の低下率は最小かぶり厚の影響をあまり受 けない。また、図8より、同一最小かぶり厚 において水セメント比が小さい(圧縮強度が 大きい)ほど拘束圧の低下割合は大きい。こ れは、圧縮強度が大きいほど腐食膨張によっ て蓄積される内部エネルギーが大きく、ひび 割れ発生に伴うエネルギーの解放量が大き いためであると考えられる。

図9に、一例としてS1シリーズ、C₁=60mm の最大拘束圧を示した時点からの拘束圧と 最小かぶり軍毎に示す。全体的な傾向としては S0シリーズと同様、ひび割れ幅の増加にした がい拘束圧の減少が認められたが、その低下 割合は試験体によって異なる傾向を示して おり、横かぶり厚が小さいほど拘束圧の低下 割合は S0 シリーズに比べて大きいことが分 かる。これは、最小かぶり面にひび割れが達 した時点で、横かぶり方向へのひび割れが S0



シリーズに比べて側面表面付近に進行して いるため、拘束圧が解放されやすくなったと 考えられる。

(3) ひび割れ進展エネルギー

図 10 に、ひび割れ進展エネルギーとかぶ り厚の関係を示す。ここで、ひび割れ進展エ ネルギーとは実験より得られた拘束圧とひ び割れ幅の関係を積分して算出した値であ り, 拘束圧が解放されるまでに必要とする総 エネルギー量のことである。本実験において は、最小かぶり面のひび割れ幅が卓越して拡 大したことから、側面方向へのひび割れ自体 の進展エネルギーは相対的に小さいものと 考えられるため考慮していない。図 10(a)に 示すように、ひび割れ進展エネルギーは最小 かぶり厚が大きくなるにしたがって増加す る傾向を示した。また,図10(b)にS1シリー ズのひび割れ進展エネルギーを示すように, 全体的な傾向としては,同一最小かぶり厚に おいて横かぶり厚が小さいほどエネルギー は低下する傾向を示した。これは、前述した ように側面方向のひび割れ自体の進展エネ ルギーは小さいが、横かぶり厚が小さいもの ほど横方向への内部ひび割れ先端がコンク リート表面に到達し、最小かぶり厚のひび割 れ拡大を促進させやすいためであると考え られる。

また,図11にS1シリーズのひび割れ進展 エネルギーと横かぶり厚(C₂)と最小かぶり厚 (C₁)の比の関係を示す。最小かぶり厚が小さ いものほど横かぶり厚の増加に伴うひび割



れ進展エネルギーの増加は小さい傾向を示した。これは、最小かぶり厚が小さいほど、 最小かぶり面にひび割れが到達した時点で、 横方向ひび割れがあまり進展しておらず、最 小かぶり面のひび割れ拡大におよぼす影響 が小さかったためだと考えられる。この結果 より、最小かぶり厚(C₁)、横かぶり厚(C₂)と縦 かぶり厚(C₁)の比(C₂/C₁)を説明変数、ひび割 れ進展エネルギーを目的変数として重回帰 分析を行ったところ、式(4)に示す回帰式が得 られた。

 $G = 0.0565C_1 + 0.6116\frac{C_2}{C_1} - 2.2756$ (4) (40 \le C_1 \le 75, 40 \le C_2 \le 75)

ここで,*G*:ひび割れ進展エネルギー(N/mm), *C*₂:横かぶり厚(mm),である。

また,図12は式(4)から得られるエネルギーと実験値の比較を示したものであるが,実験結果と評価式(4)は比較的良好な一致が得られる。

(4) 拘束圧評価モデル

図 6,9 に示したように,拘束圧はひび割 れ幅の増加に伴い指数的に低下する傾向に あることから式(5)のように指数型の関数で モデル化することとした。

 $\sigma_n = \exp(-\alpha \cdot W_{cr}) \cdot \sigma_{n-\max}$ (5)

ここで、 σ_n :拘束圧(N/mm²)、 α :係数、 W_{cr} : ひび割れ幅(mm)、 σ_{n-max} :最大拘束圧(N/mm²) である。

係数αについては,前述した実験結果より, かぶり厚と圧縮強度に依存する値であると 考えられる。そこで,式(5)を用いて,ひび割 れ幅が 1.0mm に達した時点までのひび割れ 進展エネルギーを求め,式(4)から得られるひ び割れ進展エネルギーが等価となる係数αを 算出した。その際,最大拘束圧は式(3)から得 られる値とした。

図 13 に係数 a の算出結果を示す。なお, 係数 a は圧縮強度の 2/3 乗で除して正規化し た。図 13 (a) に示すように, S0 シリーズでは 係数 a は最小かぶり厚の影響をあまり受けな いことが分かる。しかしながら図 13 (b) に示 すように, 係数 a は横かぶり厚が大きくな るにしたがい指数的に低下していることが 分かる。これらの結果を用いて,横かぶり厚 の自然対数をとったものを説明変数,係数 a を圧縮強度の 2/3 乗で除したものを目的変数 として回帰分析を行ったところ,式(6)に示す 回帰式が得られた。

 $\alpha = (-0.5376 \ln C_2 + 2.7589) \cdot f_c^{12/3}$ $(40 \le C_2 \le 75, \quad 22.6 \le f'_c \le 55.6)$ (6)

構築した式(5)と実験結果との比較を図 6,9 に実線で示す。実線は、各実験パラメータと 同色で示している。一部の試験体では差異が 大きいものの、全体的な傾向としては評価式 (5)と実験値は比較的良好な一致を示した。 (5) 拘束圧に基づく付着劣化性状評価

前述したように RC 部材の付着割裂機構は 摩擦作用などの影響を無視して,鉄筋節の幾 何学的な拘束圧のみを考えると,付着応力と 拘束圧の関係は式(1)に示すようになる。式(1) に示すように,拘束圧と付着応力は角度 θ に よって関連付けされる。本研究では,腐食前 後で角度 θ は一定であると仮定した。また, 本実験における最大拘束圧が,非腐食主鉄筋 を引抜いた際に生じる拘束圧とすれば,任意 の腐食ひび割れ幅の時点における付着強度 と非腐食時の付着強度との比は式(3)から式 (6)より,式(7)に示すようになる。

$$\frac{\tau}{\tau_{n-\max}} = \frac{\sigma_n}{\sigma_{n-\max}} = \exp(-\alpha \cdot W_{cr})$$

$$\alpha = (-0.5376 \ln C_2 + 2.7589) \cdot f_c^{12/3}$$

$$(40 \le C_2 \le 75, \quad 22.6 \le f'_c \le 55.6)$$
(7)

ここで、 τ/τ_{n-max} : 付着強度比である。 この評価式を宇田ら、米田らの実験結果にそ れぞれ適用し評価式の妥当性を確認した。宇 田らは D16 を配筋した 150mm×150mm× 400mmの角柱供試体を促進劣化し、両引き試 験を実施している。試験体の最小かぶり厚お よび横かぶり厚は 75mm, 圧縮強度は 32.2N/mm²である。米田らは D13 を配筋した 250mm×250mm×150mmの角柱供試体を促



進劣化し,片引き試験を実施している。試験 体の最小かぶり厚は 56.5mm,横かぶり厚は 125mm,圧縮強度は 31.5N/mm²である。この 実験条件を評価式に適用し付着強度比を算 出した。

図 14(a)に宇田ら,図 14(b)に米田らの実験に対する適応結果を示す。なお,図中には JCI のコンクリート構造物のリハビリテーション研究委員会報告書において報告された評価式も併せて示す。既往の評価式は幾つかの腐食 RC 部材の引抜き試験より得られた付着強度比と腐食ひび割れ幅の結果の回帰曲線である。断面が同じである宇田らの実験結果と本評価式は良好な一致を示した。

また,拘束圧に基づき算出した本評価式と 既往の評価式は結果的に類似している。これ は既往の評価式では,かぶり厚や圧縮強度の 影響が非腐食試験体の付着強度に潜在的に 含まれているためであると考えられる。一方, 断面が異なる米田らの実験結果に対しては 定性的な傾向は捉えているものの,本評価モ デルは付着強度比を過大に評価する結果と なり,今後,断面の影響を考慮する必要性が ある。

現状については、本実験と同じ断面形状に おいて、最小かぶり面のひび割れが卓越して 進展する場合に適用可能な評価モデルであ り、断面が異なる場合、鉄筋が複数本存在す る場合や補強筋の影響については、今後更な る検討が必要である。

(6) 結論

- ①最大拘束圧は最小かぶり厚(C₁)ならびに 圧縮強度に大きく影響する。
- ②本実験の範囲内では、拘束圧は最小かぶり 面に生じるひび割れ幅が 0.2mm に達する までに急激に低下し、それ以降は緩やかな 低下を示した。また、ひび割れ幅が 1.0mm に達すると拘束圧はほぼ作用しないこと が分かった。
- ③隅角部の場合,ひび割れの拡大に伴う拘束 圧の低下は,横かぶり厚(C₂)が小さいほど 大きい。
- ④拘束度に基づき構築した付着評価モデル を既往研究の実験結果に対応させたところ、本実験と同じ断面形状の場合は比較 的良好な結果が得られた。

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計1件)

① 長岡和真、佐藤綾桂、<u>村上祐貴</u>、鉄筋腐 食を生じた RC 部材の付着応力性状に及 ぼすコンクリートの拘束度の影響、コン クリート工学年次論文集、査読有り(2011 年7月掲載決定) 〔学会発表〕(計4件)

- 阿部哲雄、長岡和真、佐藤綾桂、<u>村上祐</u> <u>貴</u>、鉄筋腐食により損傷を受けた RC 部 材のコンクリートの拘束度の評価、土木 学会関東支部第 38 回技術研究発表会、 V-46、2011 年 3 月 11 日、法政大学、査読 無し
- ② 番場俊介、長岡和真、<u>村上 祐貴</u>、鉄筋腐 食を生じた RC 部材のかぶりコンクリー トの拘束圧に関する解析的検討、土木学 会関東支部第38回技術研究発表会、V-47、 2011年3月11日、法政大学、査読無し
- ③ 長岡和真、<u>村上祐貴</u>、鉄筋腐食を生じた 鉄筋コンクリートの付着性状に関する研 究、第28回土木学会関東支部新潟会研究 調査発表会、V部門、pp.334-337、2010 年11月25日、ハイブ長岡、査読無し
- ④ 佐藤綾桂、<u>村上祐貴</u>、鉄筋腐食膨張圧が コンクリートの拘束効果に及ぼす影響、 土木学会第65回年次学術講演会、V部門、 pp.391-392、2010年9月3日、北海道大 学、査読無し

〔図書〕(計0件)

- 〔産業財産権〕
 ○出願状況(計0件)
 ○取得状況(計0件)
- 6. 研究組織
- (1)研究代表者
 村上 祐貴(MURAKAMI YUKI)
 長岡工業高等専門学校・環境都市工学科・
 助教
 研究者番号:70509166

(2)研究分担者

なし

(3)連携研究者

なし