

科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成 25 年 6 月 14 日現在

研究成果の概要(和文):二硼化マグネシウム(MgB₂)を用いた超伝導ナノ細線単一光子検出器 (SSPD)を初めて開発した。幅 135nm、厚さ 10nm のメアンダ細線からなる MgB₂-SSPD を作製し、 波長 405-1560nm の単一光子検出が可能であることを確認した。無機材質を用いたリフトオフ法、 ラピッドアニールよる膜質改良法、in-situ の AlN パッシベーションによる表面酸化防止等の 要素技術を確立した。

研究成果の概要 (英文):We have developed superconducting single-photon detector (SSPD) using MgB₂ nanowire. The SSPD was made of 10-nm-thick and 135-nm-wide meander pattern of MgB₂, and can detect single-photon between 405 to 1560 nm wavelengths. New nano-fabrication process of MgB₂ based on lift-off of inorganic mask has been developed. Rapid annealing process has been also developed for improving MgB₂ film qualities. We have also developed in-situ AlN passivation process to protect MgB₂ surface from oxidation.

交付決定額

(金額単位:円) 直接経費 間接経費 合 計 2010年度 10,700,000 3,210,000 13,910,000 2011年度 2,200,000 660,000 2,860,000 2012年度 700,000 210,000 910,000 年度 年度 総 計 13,600,000 4,080,000 17,680,000

研究分野:工学

科研費の分科・細目:電気電子工学・電子デバイス・電子機器 キーワード:光デバイス・光回路

1. 研究開始当初の背景

本研究課題は、2001年に日本で発見された MgB₂超伝導体を利用して、最新の光デバイス を開発することを目的として進められた。 MgB₂は高い Tc (39K)を有するだけでなく、二 元化合物、大臨界電流、長いコヒーレンス長、 短い磁場侵入長など多くの利点を持ち、次世 代の超伝導材料として期待されている。しか し、A1, Nb, NbN 等と比較すると、薄膜の品質 が低く、微細加工法が未成熟であるため、既 存の超伝導デバイスを置き換えるには至っ ていない。

一方、量子暗号通信、半導体・分子からの 弱い発光など様々な分野で、高性能な赤外域 単一光子検出器が必要とされている。当時、 幅 100nm、厚さ 4nm 程度の NbN ナノ細線を用 いた超伝導単一光子検出器(SSPD)が従来の 半導体検出器より低ノイズ、高速応答可能な ため注目されていた。但し、NbN は Tc=16K と 低いために動作温度が 3K 以下となり、冷却 負荷が大きい点が最大の難点である。動作温 度向上のため、Tc の高い超伝導材料を利用し た SSPD 作製が期待されていた。

2. 研究の目的

本研究課題では、MgB₂を用いた SSPD の実現 を目標とする。第一に、MgB₂ナノ細線が単一 光子を検出可能であることを実験的に確認 する。このために必要な要素技術として、高 品質膜の作製法、および、ダメージの少ない 微細加工法を確立する。次に検出器としての 性能を向上させるために必要な条件、ナノ細 線のサイズ、膜質等について検討する。これ らの研究により、高性能な MgB₂-SSPD の開発 を目指す。これらの研究は、MgB₂エレクトロ ニクスの基盤技術を確立するためにも重要 である。

3.研究の方法

- 以下の手順で研究を進めた。
- (1) MgB₂の微細加工で通常用いられるArイオ ンミリング法は、極薄ナノ細線に対する ダメージが大きいために、幅 300nm、厚 さ 10nm が限界である。そこで、ダメージ の無いリフトオフ法による単一ナノ細線 作製を検討した。
- (2) 作製した MgB₂単一ナノ細線を用いて、単 一光子検出動作を確認した。ナノ細線の サイズと検出波長の関係を評価すること により、高性能な MgB₂-SSPD を得るため の条件を検討した。
- (3) 吸湿やナノ加工プロセスによる MgB₂極薄 ナノ細線の劣化、および、表面酸化を防 止するため、Au、SiO₂、AlN 等の保護膜を 検討した。
- (4) MgB₂は膜厚の減少と共に、急速に膜質が 劣化(Tc、Jcが減少)する。極薄膜の膜 質を向上させるために、ラピッドアニー ル法を検討した。
- (5) 受光面積を拡大するために、メアンダ型 のナノ細線を作製した。
- (6) 作製したメアンダ型ナノ細線の単一光子 検出特性を評価した。
- 4. 研究成果
- (1) 単一ナノ細線作製

一般的なリフトオフ法では有機レジスト でナノパターンを作製し、その上に薄膜を蒸 着後、レジストをリフトオフすることによっ てナノパターンを得る。しかし、MgB₂薄膜の 場合、基板を 300℃以上に加熱する必要があ るため、通常の有機レジストは熱により変 形・焼失してしまう。そこで、耐熱性がある 無機材質(アモルファス Si およびアモルフ ァス C)を用いたリフトオフ法を開発し、幅 100nmの MgB₂単一ナノ細線を作製した。本手 法の概略を図1に、得られたナノ細線の SEM 像および AFM 像を図2に示す。均一な細線が 得られたことが判る。リフトオフで作製した ため、微細化による超伝導特性の劣化は殆ど 見られなかった。



図1 無機材質を用いた MgB2 リフトオフ法



図 2 100nm 幅 MgB, 細線の SEM 像及び AFM 像

(2) 単一ナノ細線の光評価

図3の測定系を用いて、作製したナノ細線 の単一光子検出を確認した。CW レーザー光を 約-100dBm まで減衰後、光ファイバを通して クライオ内で冷却されている MgB。ナノ細線 に照射する。ナノ細線はバイアスティーを通 してバイアス電流が加えられており、出力パ ルスはバイアスティーから RF アンプで増幅 された後フォトンカウンタで計測される。微 弱レーザー光はコヒーレント光であるため 光子数は Poisson 分布をしており、平均光子 数(=光強度)とカウント数(フォトン数) の関係から、単一光子検出か否かを判別可能 である。バイアス電流を変化した際の、平均 フォトン数とカウント数を、各波長について 測定した結果を図4に示す。波長405nmまた は633nmの光を照射した場合、バイアス電流 に依らず、カウント数は平均フォトン数に比 例(n=1)しており、単一光子検出している ことが判る。一方、波長 1560nm では、高バ イアス電流では n=1 の単一光子検出域だが、 低バイアス電流では n=2 となり 2 光子検出域 にあることが判明した。図4より同じ強度の 光を照射した場合、バイアス電流の増加と共 にカウント数、従って内部量子効率が増大し ている。この結果より、現在の幅 100nm、厚

さ 10nm の細線は単一光子検出可能であるが 内部量子効率が低く、より検出効率を上げる ためには細線サイズをさらに小さくする必 要があることが判った。



図 3 単一光子検出測定系概略図



図4 カウント数と平均光子数の関係

(3)保護膜作製

 MgB_2 の保護膜として、最も実績がある Au を第一に検討した。Au は光が透過しないため、 プロセスの最後に Ar ミリングまたは wet etching で Au をリムーブする必要がある。し かし、 MgB_2 膜厚が 10nm と極薄なため、Au リ ムーブ時に MgB_2 膜にダメージが入ることが 判明し、本手法は適さないことが判った。

次に Si0,保護膜を検討した。Si0,は赤外域 でも透明な絶縁体であるため、リムーブする 必要がないという利点がある。MgB。成膜後に、 ECRスパッタ装置を用いてSi0,を約20nm製膜 し、保護膜として有効であることを確認した。 ー方、MgB,薄膜の断面 TEM 像、EDS 元素分 析によると、図5下図に示すように MgB。表面 に大きな酸素ピークが存在しており、表面が 5nm程度酸化されていることが判明した。SiO, 保護膜は MgB。膜を大気に曝した後に製膜し ているため表面酸化を防止することは出来 ない。表面酸化を防止するために、MgB,成膜 後に in-situ で保護膜を作製可能となるよう に、MgB₉-MBE 装置の改良を行った。具体的に はロードロック室に1インチ径のスパッタ 銃を設置して、成膜可能とした。in-situ 保

護膜には、窒化物の AlN を Al の反応性スパ ッタにより作製することとした。SiO₂を用い なかった理由は、SiO₂ は酸化物のため、SiO₂ 成膜時に MgB₂ 膜が酸化される可能性がある ためである。図 6 に、AlN 薄膜を in-situ パ ッシベーションした MgB₂ 薄膜の断面 TEM 像、 EDS 元素分析結果を示す。MgB₂/AlN 界面には 酸素ピークが無く、表面酸化が抑制されたこ とが確認できた。また、後述するように AlN は非常に硬く、保護膜としても有効であるこ とが判明した。



図5 サファイア基板上 MgB₂ 薄膜(20nm 厚) の断面 TEM 像および EDS 元素分析



図 6 A1N 保護膜付 MgB₂薄膜の断面 TEM 像と EDS 元素分析

(4) ラピッドアニール

MgB₂はTc=39Kの超伝導体であるが、MBE法 で作製した薄膜は、膜厚の減少と共に急速に Tc が低下することが知られている。SSPD 作 製には 5-10nm 厚の極薄膜が必須なため、極 薄膜の高品質化が必須である。膜質が低い理 由は、MBE 成膜おける成膜温度が 300℃と低 く、結晶化が進んでいない点が挙げられる。 そこで、成膜後に高温でアニールする手法に よる膜質改良を試みた。但し、Mg-Bの2元相 図によると、MgB。は大気中で加熱すると分解 して Mg が蒸発する。そこで、Mg の蒸発速度 が低いことを利用し、急速に昇温・加温を加 えることによって、Mg の蒸発を抑制しつつ膜 質を改良することを試みた。条件を検討した 結果、昇温・降温速度 500℃/min、500℃1 分 間保持、Ar 雰囲気下におけるラピッドアニー ルが最適であることが判った。図7に示すよ うに、ラピッドアニールによってTcは2-6K、 Jcは最大8倍上昇する。

MgB₂薄膜の代表的な作製法としては MBE 法 以外に HPCVD 法が知られている。HPCVD 法で は極薄膜においても Tc>30K の膜が得られる が、現状では凸凹の大きな不均質膜となるた め、平坦で均一な膜が必須なデバイス作製に は不適当である。一方、我々の MBE 膜は、図 8に示すようにアニール後においても充分 に平坦であることが判った。



図7 ラピッドアニール前後の抵抗率



図8 ラピッドアニール後 MgB2 膜の AFM 像

(5)メアンダ型ナノ細線作製

単一ナノ細線は幅100nmと、光ファイバか ら出射した光スポットサイズ(直径約 9um) より大幅に小さいため、検出効率を上げるた めには細線をメアンダ状にして光スポット サイズより大きくする必要がある。まず、(1) で開発した無機材質を用いたリフトオフ法 によるメアンダ作製を試みた。しかし、図9 に示すように、メアンダのような複雑なパタ ーンの場合、リフトオフ出来ない部分が残る ことが判った。これは、有機レジストの場合 のようにレジストを融解させてリフトオフ するのではなく、超音波洗浄により無機材質 を物理的に引き剥がしているためである。そ こで、従来の Ar イオンミリングによるメア ンダ作製を検討した。以前の結果によると、 ミリング法で超薄膜(10nm 厚)を加工した場 合、加工によるダメージのために幅 300nm ま でしか良好な細線が得られていない。そこで、 保護膜を成長後にミリングする手法を検討 した。(3)で表面酸化防止のために in-situ 製膜した A1N が、ミリング加工に対する保護 膜としても非常に有効であることが判った。 得られたメアンダ細線の AFM 像を図10、IV 特性を図11に示す。本手法により、最小で 厚さ 10nm、幅 135nm、10µm×10µm 角のメアン ダ細線まで、超伝導特性の劣化なしに作製す ることが可能となった。



図 9 無機材質リフトオフ法によるリフト オフ後の MgB₂メアンダ細線



図10 ミリング法によって作製された AlN 保護膜付 MgB₂メアンダ細線の SEM 像



図11 MgB₂メアンダ細線の IV 特性

(6)メアンダ細線の光評価

作製したメアンダ細線について、(2)の単 ーナノ細線の場合と同様に、光応答特性を評 価した。図12に結果をまとめる。波長 405nm では、検出効率は高バイアス側ではほぼ飽和 している。一方、波長 1310nm、1550nm では、 検出効率が低く、バイアス電流の低下と共に 検出効率はさらに指数関数的に低下する。 405nm において、検出効率が 0.1%程度と低い 理由は、1550nm 用のファイバ・レンズ等を使 用したためであると考えられ、検出効率の飽 和は、内部量子効率がほぼ100%であることを 表している。一方、長波長域における指数関 数的減少は、光子のエネルギーが小さいため、 吸収はホットスポットモデルにより生じて いるのではなく、vortex - antivortex 乖離等 によって生じていることを示唆している。こ の波長域において検出効率を向上させるに は細線サイズをさらに縮小する必要がある。



図12 MgB₂メアンダ細線における検出効率 のバイアス電流依存性

(7) 今後の展望

本研究により、MgB₂を用いた SSPD が初めて 開発された。波長 405nm では内部量子効率が 高く、NbN-SSPD より高性能な検出器となって いると考えられ、現在検証している。一方、 長波長側では内部量子効率が低いが、今後、 NbN と同じ幅 80nm、厚さ 4nm まで微細化を進 めることが出来れば、高性能化が可能である。 更なる微細化および極薄膜の膜質向上が重 要である。

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計9件)

[1] <u>H. Shibata</u>, T. Akazaki, Y. Tokura, "Fabrication of MgB_2 Nanowire Single-Photon Detector with Meander Structure", Appl. Phys. Express, 6, 023101, (2013) (査読有).

[2] <u>H. Shibata</u>, T. Akazaki, Y. Tokura, "Ultrathin MgB_2 films fabricated by molecular beam epitaxy and rapid annealing", Supercond. Sci. Technol. 26, 035005 (2013) (査読有).

[3] <u>H. Shibata</u>, "Optical Characterization of Superconducting Strip Photon Detector MgB₂", Progress Using in Superconductivity 14, 96 (2012) (査読有). [4] S. Bevilacqua, S. Cherednichenko, V. Drakinskiy, J. Stake, H. Shibata, Y. Tokura, "Low MgB_2 Noise terahertz hot-electron bolometer mixers", Appl. Phys. Lett. 100, 033504 (2012) (査読有). [5] H. Shibata, "Superconducting Singlephoton Detectors", NTT Technical Review 9, No. 9, 1-5 (2011) (査読有).

[6] <u>柴田浩行</u>「超伝導単一光子検出器」NTT 技術ジャーナル Vol. 23 No. 6,58 (2011) (査 読有).

[7] <u>H. Shibata</u>, <u>H. Takesue</u>, <u>T. Honjo</u>, T. Akazaki, Y. Tokura, "Single-photon detection using magnesium diboride superconducting nanowires", Appl. Phys. Lett. 97, 212504 (2010) (査読有).

[8] <u>H. Shibata</u>, T. Akazaki, Y. Tokura, "Nano-fabrication processes for magnesium diboride", Physica C470, S1005 (2010) (査読有).

[9] S. Bevilacqua, S. Cherednichenko, V. Drakinskiy, <u>H. Shibata</u>, Y. Tokura, J. Stake, "Study of Bandwidth of MgB₂ Phonon-cooled Hot-electron bolometer mixers", IEEE Transactions on Terahertz Science and Technology, in press (査読有).

〔学会発表〕(計9件)

[1] <u>H. Shibata</u>, "Fabrication of Superconducting Strip Photon Detector using MgB_2 ", International Workshop on Superconducting Sensors and Detectors (IWSSD2012), 12-15, Dec. 2012, Daejeon, Korea(invited).

[2] <u>H. Shibata</u>, T. Akazaki, Y. Tokura, "Fabrication of MgB_2 nanowire single-photon detector with meander structure", Applied Superconductivity Conference (ASC2012), 4EC-03, 7-12, Oct. 2012, Portland Oregon, USA.

[3] <u>柴田浩行</u>、赤崎達志、都倉康弘、「MgB2 超伝導ナノ細線単一光子検出器の作製」、応 用物理学会 2012 秋季講演会、13p-PA4-8.

[4] S. Bevilacqua, S. Cherednichenko, V. Drakinskiy, J. Stake, <u>H. Shibata</u>, Y. Tokura, "MgB₂ Hot Electron Bolometers for THz radio astronomy", 23rd International Symposium on Space Terahertz Technology (ISSTT 2012), 2-4 April 2012, Tokyo, Japan.

[5] H. Shibata, H. Takesue, T. Honjo, T. Tokura, "Optical Akazaki, Υ. characterization of MgB₂ nanowire with various dimensions", 24th International Symposium on Superconductivity (ISS2011), FDP-53, 24-26, Oct. 2011, Tokyo, Japan. [6] S. Bevilacqua, S. Cherednichenko, V. Drakinskiy, H. Shibata, A. Hammar, J. Stake, "Investigation of MgB₂ HEB mixer gain bandwidth", 36th International Conference on Infrared, Millimeter, and Terahertz Waves (IRMMW-THz2011), M4B.3, 2-7 Oct. 2011, Houston, USA.

[7] <u>柴田浩行、武居弘樹、本庄利守</u>、赤崎達 志、都倉康弘、「二硼化マグネシウムナノ細 線を用いた単一光子検出器開発」、応用物理 学会 2011 秋季講演会 1a-ZM-7.

[8] <u>H. Shibata</u>, <u>H. Takesue</u>, <u>T. Honjo</u>, T. Akazaki, Y. Tokura, "Single photon detection and fabrication of MgB₂ nanowire by the liftoff process", Applied Superconductivity Conference (ASC2010), 5EA-04, 1-6, Aug. 2010, Washington D. C., USA.

[9] <u>柴田浩行、武居弘樹、本庄利守</u>、赤崎達 志、都倉康弘、「MgB₂ナノ細線による単一光子 検出」、応用物理学会 2010 年秋季講演会 16a-T-4.

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕○出願状況(計1件)

名称:二ホウ化マグネシウム薄膜の製造方法 発明者:柴田浩行、赤崎達志、都倉康弘 権利者:日本電信電話株式会社 種類:特許 番号:特願 2012-168301 出願年月日:2012年7月30日 国内外の別:国内

○取得状況(計0件)

〔その他〕 ホームページ等 http://www.brl.ntt.co.jp/people/shibata /index-J.htm

6. 研究組織

(1)研究代表者
柴田 浩行(SHIBATA HIROYUKI)
日本電信電話株式会社NTT物性科学基礎研究所・量子光物性研究部・主任研究員
研究者番号:60393732

(2)研究分担者 なし

 (3)連携研究者 武居 弘樹(TAKESUE HIROKI)
日本電信電話株式会社 NTT 物性科学基礎研 究所・量子光物性研究部・主任研究員 研究者番号:60393790

本庄 利守 (HONJO TOSHIMORI) 日本電信電話株式会社 NTT 物性科学基礎研 究所・量子光物性研究部・主任研究員 研究者番号:60393791