

科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成25年 6月 5日現在

機関番号:13901 研究種目:基盤研究(B) 研究期間:2010 ~ 2012 課題番号:22360322 研究課題名(和文)ソフトナノコロイドの特性評価に立脚した分離操作の超精密制御
研究課題名(英文) Ultraprecise Control of Separation Process Based on Evaluation of Properties of Soft Nano-Colloids
研究代表者 入谷 英司 (IRITANI EIJI) 名古屋大学・工学研究科・教授 研究者番号:60144119

研究成果の概要(和文): ソフトナノコロイドの分離特性を簡便で精密なラボテストで正確か つ迅速に決定することは、新しい濾過装置の設計や分離操作の最適化において重要なファクタ ーとなる。本研究では、分離中に形成されるケークの特性を簡便に評価できるシングル・圧力 ステップ状濾過試験法を提案し、試験手順や解析法の確立を試みた。本手法により、様々なソ フトナノコロイドについてケークの圧縮特性を得ることができ、分離プロセスの設計計算が可 能である。

研究成果の概要(英文): The accurate and expeditious determination of separation properties of soft nano-colloids based on simple and precise laboratory tests has been a key factor in the design of new filter equipment and the optimization of separation operations. The focus of the present study is to establish filtration test procedures and data analyses for simply obtaining the cake characteristics from the single step-up pressure filtration test. The method presented was applicable to the determination in the cake compressibility for various soft nano-colloids, and the result enabled the design calculation of separation process.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2010 年度	8, 100, 000	2, 430, 000	10, 530, 000
2011 年度	4, 400, 000	1, 320, 000	5, 720, 000
2012 年度	2, 700, 000	810, 000	3, 510, 000
総計	15, 200, 000	4, 560, 000	19, 760, 000

研究分野: 工学

科研費の分科・細目: プロセス工学・化工物性・移動操作・単位操作 キーワード: ソフトナノコロイド,分離,超精密制御,限外濾過,濾過ケーク,圧縮変形, 脱液挙動,濾過抵抗

1. 研究開始当初の背景

濾過、圧搾、沈降、遠心分離などの粒子・ 流体系分離操作は、近年における利用分野の 著しい拡大により、分離の対象となる粒子や 溶媒はますます多岐にわたり、従来の化学工 業や環境保全分野だけでなく、バイオテクノ ロジーやバイオマス産業、機能性食品、医療、 生物・生体関連の分離にも積極的に利用され るようになっている。また、一方では、各種 産業におけるファイン化志向に伴い、分離の 対象となる粒子はますます微細化し、ナノ領 域にまで至るようになっている。このため、 ナノゲル(ミクロゲル)、ナノエマルション やタンパク質等の生体高分子、ハードナノ粒 子が緩く凝集したナノ粒子など、粒子のサイ ズが微小なことに加え、その変形能が大きく、 そのため、分離が極めて困難な"ソフトナノ コロイド"とも称すべき新たなカテゴリーの コロイドを対象とする高精度な分離技術の 確立が強く切望されている。

従来から、粒子・流体系分離は国の内外に おいて活発に研究されており、その技術は高 い水準にあるが、それらは主として剛体粒子 が分散したハードコロイドを対象としてい る。一方、ソフトコロイドについては、その 重要性にもかかわらず、研究例は稀少であり、 従来技術の適用が試みられているが、粒子が 高い圧縮性を示すため、充分な分離性能は得 られていない。近年、ソフトコロイドの分離 についても、従来技術の適用が試みられてい るが、粒子が高い圧縮性を示すため、充分な 分離性能は得られていない。また、そのサイ ズがナノに及ぶナノコロイドの分離につい ては、最近僅かな研究例が見られるが、ソフ トナノコロイドに至っては、まったく未踏の 研究領域である。タンパク質溶液の限外濾過 については、多くの研究が行われているが、 それらは溶液としての取り扱いにとどまっ ており、ソフトナノ粒子に着目した取り扱い はなされておらず、また、圧搾などの他の粒 子・流体系分離操作についてはまったく検討 されていない。

研究代表者は、粒子・流体系分離に関して 長年来研究を続けており、ソフトコロイドの 分離の重要性に着目し、粒子の変型能が分離 特性に多大の影響を及ぼすことを他に先駆 けて明らかにした。ソフトナノコロイドにつ いてもタンパク質やナノエマルションの限 外濾過について研究を進めており、本研究で は、対象粒子と分離手法を更に拡げて研究を 推進しようとする次第である。

2. 研究の目的

本研究では、種々のソフトナノコロイドを 対象とした一連の粒子・流体系分離の複雑な メカニズムを解明することにより、最適な分 離手法、装置や操作の設計のための基礎的な 知見を得ることを目標とする。ソフトコロイ ドの分離操作では、ソフトナノコロイドに特 徴的な粒子の変形能やナノコロイドに特徴 的な水和(束縛水)等のミクロな特性および 分離性能に多大な影響を及ぼす、限外濾過や 超遠心濾過、超高圧圧搾において分離膜面上 に生成するケーク層や超遠心沈降において 生成する沈殿堆積層などのゲル状を呈する ソフトナノ粒子集合体のマクロな特性を究 明することが必須となる。そこで、圧縮変形 の大きな粒子集合体の特性を簡便に評価で きる手法を開発し、その手法を用いてソフト ナノコロイドの脱液分離過程におけるメカ ニズムを解明して、分離操作の超精密制御の ための指針を得る。

- 3.研究の方法
- (1) シングル定圧濾過試験法

実験試料には、ケーク圧縮性がそれぞれ異 なる Na 型ベントナイト、原蛙目粘土、ポリ メチルメタクリレート (PMMA)を用い、質量 濃度 s = 0.01 に調製した。濾過試験は、濾 材に膜抵抗の大きな分画分子量 (MWCO) 1000, 5000, 10000, 30000 の再生セルロース製 UF 膜 (Millipore 製)を用い、窒素ガスを作用 させて p = 294 kPa の一定圧力下でデッドエ ンド濾過を行い、濾液量の経時変化を測定し た。また従来法として、膜抵抗の小さな孔径 0.1 μ m のセルロース混合エステル製 MF 膜 (ADVANTEC 製)を用いて、 $p = 12 \sim 490$ kPa の範囲で種々に圧力を変化させて一連の定 圧濾過試験も行った。

(2)シングル・圧力ステップ状濾過試験法

実験試料には、ソフトナノコロイドとして、 牛血清アルブミン(BSA)(MW 67,000, pI 5.1)、 卵白リゾチーム (MW 14,300, pI 11.0)、ミ オグロビン (MW 17,800, pI 7.0)、ヘモグロ ビン (MW 64,500, pI 6.8)、γ-グロブリン (MW 159,000, pI 5.86~6.70)、ハードナノコロイ ドとして、種々の粒子径のシリカゾル(d= 4.8, 13.3, 99.7 nm)を用いた。溶媒には超 純水またはリン酸緩衝液を用い、試料の質量 濃度 s、pH、塩濃度 C。を調整した。濾材とし て膜抵抗が極端に大きな分画分子量 (MWCO) 1,000の再生セルロース製UF膜(ミリポア製) を用い、濾過圧力 p を 49, 98, 196, 490 kPa と階段状に増加させるシングル・圧力ステッ プ状濾過試験を行い、濾液量の経時変化を測 定した。また、定圧濾過試験や変圧変速濾過 試験は MWCO 10,000 の分離膜を用いて行った。

- 4. 研究成果
- (1) シングル定圧濾過試験法

粒子・液体系分離操作では、濾過における 濾過ケーク、圧搾における圧搾ケーク、遠心 分離、沈降における沈積層のように、粒子集 合体の圧縮特性や液透過特性の理解が必須 となる。したがって、このような特性を簡便 に評価できる試験法の開発が極めて重要と なり、得られた特性値は濾過プロセスの設計 計算に利用でき、最適な分離手法、装置や操 作の設計に繋がることが期待される。

これまでに多くの試験法が提案されてい るが、簡便さが長所である定圧濾過では、圧 力を種々に変化させて数種類の濾過試験を 行う必要があり、手間がかかる。一方、定速 濾過では、一度の試験でデータを得ることが できるものの、定速状態の保持は技術的に比 較的難しい。本研究では、これらの欠点を克 服するため、簡便な定圧濾過試験を1回行う だけで数十個の圧力に対するケーク比抵抗 を算出する手法を提示し、これをシングル定 圧濾過試験法と名付け、スラリーの濾過特性 の評価に対する有効性を検証した。

Fig. 1には、濾材抵抗の異なる3種類の膜 によるベントナイトの定圧濾過試験の結果 を、濾過速度の逆数 $(d\theta/dv)$ 対単位濾材面 積毎の濾液量 v としてプロットした。MF 膜で は、古典的定圧濾過式に従い、全期間を通じ て直線関係を保つのに対して、UF 膜では、特 に濾過初期において顕著な曲線状を呈した。 これは、膜抵抗がケーク抵抗に対して無視で きないことから、膜の圧損 p が濾過圧力 p か らケークの成長とともにゆるやかに減少す るためである。すなわち、ケークにかかる有 効圧力(p – p_)は 0 から p へとゆるやかに増 大し、定圧下においても実際には変圧変速濾 過を実現させることができ、その影響は古典 的濾過解析からのずれとして現れる。したが って、dθ/dv 対 vデータに基づき、時々刻々 変化する平均ケーク比抵抗 aav は希薄スラリ ーの濾過速度式(1)から求められる。算出し た α_{av} に対応する圧力 $(p - p_m)$ は式(2)より計 算され、圧力の実測を必要としないことが、 定速濾過法に比べ、この方法の特に優れた点 である。通常、濾過試験で回避される抵抗の 大きな濾材をあえて使用することで、こうし た効果を得ることができた。

$$\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}v} = \frac{\mu\alpha_{\mathrm{av}}\rho s}{p} v + \left(\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}v}\right)_{\mathrm{m}} \tag{1}$$

$$p - p_{\rm m} = p \left\{ \left(\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}\nu} \right) - \left(\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}\nu} \right)_{\rm m} \right\} / \left(\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}\nu} \right) \qquad (2)$$

ここで、 $(d\theta/dv)_n$ は濾過開始時の濾過速度の 逆数値、 μ は濾液粘度、 ρ は濾液密度である。 濾材抵抗が大きい場合にも、ケークが充分に 成長し、濾材抵抗がケーク抵抗に比べ無視で きるようになると、 $d\theta/dv$ 対 vプロットは直 線に近づき、Sperry 式 $(\alpha_{av} = \alpha_1(p - p_n)^n)$ が 成立する場合には、漸近線は次式で記述でき る。

$$\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}v} = \mu\rho s \,\alpha_1 p^{n-1} v + \left(1 - n\right) \left(\frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}v}\right)_{\mathrm{m}} \tag{3}$$

後半の直線部分の切片と勾配から、ケーク圧 縮性指数 $n \ge \alpha_1$ が決定でき、図中の実線は、 MWC0 1000 のデータからこの方法で $n, \alpha_1 \varepsilon$ 求め、Eqs. (1), (2)による計算値である。 Fig. 2には、3種類の試料について、ケーク 比抵抗 α_{av} と有効圧力 $(p - p_m)$ との関係を示し た。抵抗の大きな UF 膜では、Eqs. (1), (2) に基づき、各一回の実験で連続するプロット 群が一度に描け、また、図中の実線は、Eq. (3) による計算値である。低濾材抵抗で行われる 従来法では、MF 膜のデータに示されるように 一回の定圧濾過で図中の一点のプロットの みが得られる。圧縮性の異なるいずれの試料 についても、広範な圧力範囲で本法は従来法 の結果と良好な一致を示し、実験にかかる労力の観点から本法が遙かに勝ることが明らかである。なお、ベントナイト、原蛙目、PMMAの圧縮性指数 nは、それぞれ 0.80、0.31、0.04であり、顕著な圧縮性の違いを示した。





(2)シングル・圧力ステップ状濾過試験法

圧縮変形の大きな粒子集合体の特性評価 にシングル定圧濾過試験法が有用であるこ とが明らかとなった。そこで、シングル定圧 濾過試験法を発展させ、一回の濾過試験で、 より広範囲の圧力における平均ケーク比抵 抗を決定できる手法として、シングル・圧力 ステップ状濾過試験を提案し、種々のソフト ナノコロイドの濾過特性を決定した。また、 本手法により得られたデータを用いて濾過 の進行に伴い様々に圧力が変化する変圧変 速濾過挙動の推算を行った。

Fig. 3には、pH 5.1 (= pI)、質量濃度 $s = 1 \times 10^{-3}$ の BSA 溶液のシングル・圧力ステップ 状濾過試験の結果を、濾過速度の逆数 (d θ / dv) 対 単位膜面積あたりの濾液量 v として プロットした。濾過圧の小さな p = 49 kPa の濾過初期では、膜抵抗がケーク抵抗より遙 かに大きいため、膜圧損 p_{μ} が大きく、極めて 低いケーク圧損 Δp_c (= $p - p_m$)でのデータを 得ることができる。濾過開始後 θ_i = 4, 5, 6 h に圧力 p_i をそれぞれ 98, 196, 490 kPa に階 段状に増加させ、計7 h 濾過を行った。この 圧力の階段状増加によって、高圧でのデータ も同時に取得できる。Fig. 3 のように、圧力 を増加させた点で、(d θ / dv) は不連続に減 少する。Fig. 3 の各プロット点から、その時 点での Δp_c に対応する α_{av} が算出できる。



Fig. 3 シングル・圧力ステップ状濾過挙動

Fig. 4には、種々の溶媒条件での BSA に対 して本手法を適用した結果を両対数プロッ トした。なお、49,98,196,490 kPa の各圧 力で、従来法である定圧濾過試験法で得た関 係も併せて示した。〇プロットは pH 5.1、 \triangle は pH 3.5、 \Diamond は pH 7.0、 ∇ は pH 3.5 で NaCl が添加(塩濃度 $C_s = 200 \text{ mol/m}^3$)された系の データである。なお、実線は次式の実験式に よるフィッティングを示す。

$$\alpha_{\rm av} = \alpha_0 (1 + \Delta p_{\rm c} / p_{\rm a})^n \tag{4}$$

本手法と従来法の結果は良い一致を示すが、 従来法の圧力範囲は狭く、本手法により、一 回の試験で 0.4~400 kPa の広範な範囲のデ ータを得ることができた。〇と△や◇のプロ ットを比較すると、pH 3.5 や 7.0 では、BSA は分子表面に電荷を持ち、分子間に静電的反 発力が生じるため、高圧下での α_{av} の値は等電 点の pH 5.1 の場合より小さい。しかし低圧 下では、ケーク内の粒子間距離が拡がり、ケ ーク構造に及ぼす荷電効果は小さく、両者の α_{av} vs. Δp_c の関係はよく一致した。また、荷 電効果を抑制した塩添加系のプロットは、低 圧から高圧まで等電点の結果とほぼ一致し た。

Fig. 5, 6 に示すように、本試験法は種々 のソフトナノコロイドおよびハードナノコ ロイドに適用でき、従来測定不可能であった 極低圧領域に至るまでの濾過特性の評価が 可能である。種々のタンパク質溶液及び様々 な粒径のシリカゾルのα,,の圧力依存性は 様々であり、今後これら挙動の相違と溶質や 粒子の特性との関係の解明が待たれる。



Fig. 4 種々の溶媒環境での平均ケーク比抵 抗の圧力依存性



 Fig. 5 種々のタンパク質の平均ケーク比抵

 抗の圧力依存性



Fig. 6 種々の粒径のシリカゾルの平均ケー ク比抵抗の圧力依存性

本手法で得られる α_{av} vs. Δp_c の活用例として、種々の変圧変速濾過特性の推算を行った。 濾過圧力の経時変化を与えると、濾過速度式に Eq. (4)を代入して得られる次式の数値計 算によって、d θ /dv vs. v の関係を求めるこ とができる。

$$\mu \rho s \alpha_0 \left\{ 1 + \left(p - \mu R_{\rm m} \mathrm{d} v / \mathrm{d} \theta \right) / p_{\rm a} \right\}^n v$$

$$- p \mathrm{d} \theta / \mathrm{d} v + \mu R_{\rm m} = 0$$
(5)

ただし、Eq. (5)の $\alpha_{0,}$, *n*, *p*_aは、本手法で得た α_{av} vs. Δp_c のデータを Eq. (4)でフィッティングして算出した。Fig. 7 に、圧力を初期の 20 kPa から 1 時間で 490 kPa まで時間に対して直線的に増加させた濾過の結果を示した。実験結果の〇プロットと計算結果のマプロットはほぼ一致している。



Fig. 7 圧力を直線的に増加させる変圧変速 濾過挙動

Fig. 8 は、1 時間で圧力を 20 kPa から 490 kPa まで増加させる点では Fig. 7 と同じであ るが、 $p = a + b\theta$ の形で圧力増加を制御し、 初期の圧力増加が緩やかな場合の結果であ る。濾材抵抗 $R_{\rm a}$ は考慮するが、Eq. (4)で $\Delta p_{\rm c}$ = pとする従来の解析法では計算値は実測値 と一致しないことがわかる。



Fig. 8 初期の圧力増加が緩やかな変圧変速 濾過挙動

Fig. 9 には、49 kPa から 490 kPa に圧力 をステップ状に増加、または 490 kPa から 49 kPa に減少させた結果を示した。両実験結果 は、共に計算結果と良好な一致を示している ことから、ケーク特性は急激な濾過圧の増減 にも追随して変化することがわかった。



Fig. 9 圧力をステップ状に変化させる変圧 変速濾過挙動

(3) まとめ

従来測定不可能であったごく低圧にまで 至る広範な圧力範囲におけるケークの平均 比抵抗を、一回の試験で容易に決定できるシ ングル・圧力ステップ状濾過試験を提案し、 様々な溶媒環境下で種々のソフトナノコロ イドに対して適用できることを示した。また、 本手法により得られたデータを用いて、圧力 が種々に変化する多種多様な変圧変速濾過 の挙動を精度良く推算できる解析法を提示 して、その妥当性を明らかにした。濾過プロ セスの設計計算が可能となり、最適な分離手 法、装置や操作の設計に繋がることが期待さ れる。

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計15件)

- <u>E. Iritani</u>, <u>N. Katagiri</u>, Y. Murakami and D. Nakano, "Measurements of Growth Rate of Filter Cake in Vertical Single-Pass Ultrafiltration Using Hollow Fiber Membrane Module", *Sep. Sci. Technol.*, **47**, 2281-2289, 2012, 査 読 有, DOI: 10.1080/01496395.2012. 672356
- (2) <u>E. Iritani, N. Katagiri</u> and S. Kanetake, "Determination of Cake Filtration Characteristics of Dilute Suspension of Bentonite from Various Filtration Tests", *Sep. Purif. Technol.*, **92**, 143-151, 2012, 査読有, DOI: 10.1016/j. seppur. 2011. 05. 011
- (3) <u>E. Iritani, N. Katagiri</u> and D. Nakano, "Flux Decline Behaviors in Inclined Dead-End Ultrafiltration of BSA Solutions", *Chem. Eng. J.*, 184,

98-105, 2012, 査読有, DOI: 10.1016/j. cej.2012.01.007

- (4) <u>E. Iritani, N. Katagiri</u>, Y. Takaishi and S. Kanetake, "Determination of Pressure Dependence of Permeability Characteristics from Single Constant Pressure Filtration Test", *J. Chem. Eng. Japan*, 44, 14-23, 2011, 査読有, URL: https://www.jstage.jst.go.jp/ browse/jcej/44/1/_contents
- (5) K. J. Hwang, Y. T. Wang, <u>E. Iritani</u> and <u>N. Katagiri</u>, "Effect of Gel Particle Softness on the Performance of Cross-Flow Microfiltration", *J. Membrane Sci.*, **365**, 130-137, 2010, 査 読有, DOI: 10.1016/j.memsci.2010.08. 043

〔学会発表〕(計61件)

- (1) 塚本昌利,<u>入谷英司</u>,シングル・圧力ス テップ状濾過によるナノコロイドの濾過 特性の迅速決定法の提案,化学工学会第 44回秋季大会,2012年9月19日,東北 大学(宮城県)
- (2) 曹達啓, <u>入谷英司</u>, 0/W エマルションの 膜濾過におけるケーク特性新規評価法の 開発, 化学工学会第44回秋季大会, 2012 年9月19日, 東北大学(宮城県)
- (3) <u>N. Katagiri</u>, D. Nakano and <u>E. Iritani</u>, Analysis of Mechanism of Inclined Dead-End Ultrafiltration of Protein Solution, 11th World Filtration Congress (WFC11), April 19, 2012, Graz (Austria)
- (4) <u>E. Iritani, N. Katagiri</u>, and M. Tukamoto, Determination of Pressure Dependence of Average Specific Cake Resistance Based on Single Step-Up Pressure Filtration Test, 11th World Filtration Congress (WFC11), April 17, 2012, Graz (Austria)
- (5) 曹達啓, 入谷英司, 0/W エマルションの 下向流デッドエンド濾過における濾過速 度の促進効果, 化学工学会第 77 年会, 2012 年 3 月 16 日, 工学院大学(東京都)
- (6) <u>E. Iritani</u>, M. Tukamoto, S. Kanetake and <u>N. Katagiri</u>, Accurate Determination of Cake Compressibility Based on Single Step-up Pressure Ultrafiltration Test, Filtration and Separation Symposium 2011, November 18, 2011, Tokyo (Japan)
- (7) S. Kanetake, <u>N. Katagiri</u> and <u>E. Iritani</u>, Development of Testing Methods for Obtaining Pressure Dependence of Average Specific Cake Resistance in

Cake Filtration, 9th International Conference on Separation Science and Technology (ICSST11), November 4, 2011, Jeju (Korea)

- (8) <u>N. Katagiri</u>, T. Sato and <u>E. Iritani</u>, Analysis of Consolidation Behaviors of Tofu and Okara as Soft Colloids, CHEMECA 2011, September 19, 2011, Sydney (Australia)
- (9) 塚本昌利,<u>入谷英司</u>,シングル・圧力ス テップ状限外濾過に基づくケーク圧縮性 の評価,化学工学会第43回秋季大会, 2011年9月14日,名古屋工業大学(愛知 県)
- (10) <u>N. Katagiri</u>, T. Sato and <u>E. Iritani</u>, Compression Mechanism of Deformable Materials, 6th Joint China/Japan Chemical Engineering Symposium (CJCES), June 22, 2011, Wuhan (China)
- (11) <u>E. Iritani, N. Katagiri</u> and S. Kanetake, Evaluation of Cake Compressibility Based on Single Constant Pressure Filtration Test, 19th International Congress of Chemical and Process Engineering CHISA 2010, August 30, 2010, Prague (Czech Republic)

〔図書〕(計8件)

- (1) <u>入谷英司</u>,技術情報協会, "製造プロセ スのスケールアップ 正しい進め方とト ラブル対策 事例集", 2012, 166-173
 (2) <u>入谷英司</u>, 三恵社, "最新 装置内の移
- (2) <u>入谷英司</u>,三恵社,"最新 装置内の移動現象の解析と可視化", 2011, 107-126
- (3) <u>入谷英司</u>,日刊工業新聞社, "絵とき 濾過技術 基礎のきそ", 2011,180
- (4) <u>入谷英司</u>, 日本冷凍空調学会, "冷凍空 調便覧", 2010, 266-272
- (5) <u>入谷英司</u>, 分離技術会, "分離技術ハン ドブック", 2010, 897-903
- 6. 研究組織
- (1)研究代表者
 入谷 英司(IRITANI EIJI)
 名古屋大学・大学院工学研究科・教授
 研究者番号:60144119
- (2)研究分担者

片桐 誠之(KATAGIRI NOBUYUKI)名古屋大学・大学院工学研究科・助教研究者番号:00345919

(3)連携研究者なし