

科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成 25 年 5月 17 日現在

機関番号:10101
研究種目:基盤研究(C)
研究期間:2010~2012
課題番号:22560755
研究課題名(和文) ナノ結晶ゼオライトの新規サイズ制御法の開発とゼオライト触媒の合理 的設計法
研究課題名(英文) Development of a new size-control method for nano-crystalline zeolite and its rational design as a catalyst
研究代表者
多湖 輝興 (TAGO TERUOKI)
北海道大学・大学院工学研究院・准教授
研究者番号:20304743

研究成果の概要(和文):

本研究の目的は、ゼオライトの結晶サイズ制御とナノ結晶ゼオライト触媒の設計法を確立す ることである. 基材となるナノ結晶ゼオライトの調製として、MFI, TON, MOR, BEA, FAU, MTW の各種ゼオライトの合成とサイズの制御に成功した. 特に、MFI, MOR, MTW, TON ゼオライトに 関しては、100 ナノメートル程度の結晶、および数マイクロメートルの結晶の調製に成功した. ゼオライトを触媒に用い、グリセリンからのアクロレイン選択合成,および 2-メチルナ フタレンからの 2,6-ジメチルナフタレン選択合成を実施した. アクロレイン合成には TON 型ゼオライトが、2,6-ジメチルナフタレン選択合成には MFI 型と MTW 型ゼオライトが優れ た選択性を示した. さらに結晶のナノサイズ化は目的生成物選択性の向上のみならず、触 媒活性の安定化に大きく寄与することを明らかにした.

研究成果の概要(英文):

Main objective of this research is a size-controlled synthesis for zeolite crystal and a development of design method for nano-zeolite catalyst. Various types of zeolites (MFI, TON, MOR, BEA, FAU and MTW) were synthesized and their crystal sizes could be successfully controlled. Especially, in MFI-, MOR-, MTW-, TON-type zeolites, the nano-crystalline zeolites with the size below 100 nm and macro-crystalline zeolite with the size above 1000 nm were obtained.

Acrolein production from glycerol and 2,6-dimethyl naphthalene (2,6-DMN) production from 2-methyl naphthalene were conducted using zeolite catalysts. It is found that TON zeolite exhibits a high yield of acrolein above 80 % and that 2,6-DMN is selectively produced using MFI and MTW zeolites. Moreover, the crystal sizes of zeolite affect the product selectivity as well as the catalyst stability, the values of which are drastically improved by applying the nano-crystalline zeolite as a catalyst.

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2010年度	1,400,000	420,000	1, 820, 000
2011年度	1, 100, 000	330,000	1, 430, 000
2012年度	900, 000	270,000	1, 170, 000
年度			
年度			
総計	3,400,000	1, 020, 000	4, 420, 000

研究分野:工学 科研費の分科・細目:プロセス工学,反応工学・プロセスシステム キーワード:反応速度

## 1. 研究開始当初の背景

結晶性アルミの珪酸塩であるゼオライト は、低級炭化水素と同程度の大きさ(約4~7 Å)の均一な細孔を有するため、高い分子ふ るい能を発現する.しかし、この結晶細孔に 対し通常の結晶サイズは1~2µmと、はるか に大きい.そのため、分子篩能を利用した形 状選択的反応をゼオライト酸点上で進行さ せる場合、反応原料と生成物の拡散律速にな りやすい.ゼオライト結晶内における拡散抵 抗低減の方法として、ゼオライト結晶のナノ サイズ化(100nm以下の結晶)が挙げられる. ナノ結晶ゼオライトでは、高選択的反応場で ある結晶細孔内酸点への反応物質の拡散が 容易になるだけでなく、触媒活性の長時間維 持が期待される.

## 2. 研究の目的

本研究の目的は、ナノ結晶ゼオライトのサ イズ制御とナノ結晶ゼオライト触媒の設計 法を確立することである.本研究の目的を達 成するために、以下の研究内容を実施した.

(1) ナノ結晶ゼオライトの調製

10 員環細孔(MFI 型, TON 型), もしくは 12 員環細孔(MOR 型, BEA 型, FAU 型, MTW 型)を有する各ゼオライトのナノ結晶 合成を実施.

#### (2) ナノ結晶ゼオライト触媒設計法

反応速度定数,拡散係数から得られる Thiele数と触媒有効係数に基づく,最適なゼ オライト結晶サイズ決定法の提案.

## (3) 触媒反応への展開

ナノ結晶ゼオライトを触媒に用い,グリセ リンからのアクロレイン選択合成,および2 -メチルナフタレンからの 1,6-ジメチルナフ タレン (DMN と略す, 2,6-DMN は $\beta$ 位にア ルキル基を有する $\beta$ , $\beta$ -DMN である)の選択 合成を実施し,結晶のナノサイズ化が選択性 と活性の安定性に及ぼす影響を明らかにす る.

研究の方法

#### (1) ゼオライト合成

コロイダルシリカ(Si 源), アルミン酸ナト リウム(A1 源およびカチオン源), 水酸化ナト リウム(アルカリ源およびカチオン源)を含 む水溶液を調製した. ゼオライト調製に有機 構造規定剤(OSDA)が必要な場合は, メチルト リエチルアンモニウムクロリド(MTEAC1), テ トラエチルアンモニウムブロミド(TEABr), テトラプロピルアンモニウムヒドロキシド (TPA0H)を、それぞれ添加した. ゼオライト 調製において、カチオン濃度を変化させる場 合は、水酸化ナトリウム (Na0H) 以外に、カ チオン源として臭化ナトリウム (NaBr)を添 加し、溶液の pH 一定の条件で実施した. 非 イオン性界面活性剤(ポリオキシエチレン (15)オレイルエーテル(0-15))を合成溶液に 添加する場合、その添加量は、Si/0-15=10と なるようにした. この溶液を、所定時間の水 熱合成を行うことで、ゼオライトを調製した. 得られた試料を洗浄・乾燥した後、550℃で 12 時間焼成した.

焼成後の試料の結晶サイズおよび結晶性 は、それぞれ走査型電子顕微鏡(FE-SEM)、X 線回折装置(XRD)、細孔特性は窒素吸着法を 用いて評価した.

# (2) 反応実験

ゼオライト触媒を用いた各反応は、常圧固 定床流通式反応器にて実施した.窒素ガスを キャリアガスとして用い、反応原料(n-ヘキ サン、グリセリン、1-メチルナフタレン)は シリンジポンプにて反応器に供給し、反応器 上部の石英ウール上で気化させた.

#### 4. 研究成果

(1) ナノ結晶ゼオライトの調製

MFI, TON, MOR, BEA, FAU, MTW の各種ゼオ ライトについて,結晶のナノサイズ化と結晶 サイズ制御を実施した.ここでは, FAU 型と MTW 型ゼオライトについて紹介する.

FAU 型ゼオライトの結晶サイズ制御につい て述べる.初めに,界面活性剤無添加の条件 下で NaBr の添加による Na/A1 比の影響につ いて検討を行った.Na/A1 比によらず,得ら れた全ての試料の XRD パターンは FAU 型ゼオ ライトに起因するピークを示した.このこと から,Na/A1 比の変化による結晶構造の変化 はないと考えられる.一方,合成したゼオラ イトの SEM 画像(図1)より,Na/A1 比の増加 に伴い結晶サイズが小さくなることが確認 できる.これは,Na は鉱化剤としての役割を 持つことから,Na/A1 比の増加により,ゼオ ライト核発生が促進されたためであると考 えられる.以上より,合成溶液中の Na/A1 比 により,結晶サイズの制御が可能であると示



図1 FAU型ゼオライトの SEM 画像



図2 MTW 型ゼオライトの SEM 画像

唆される.

次に、界面活性剤の添加による影響につい て検討を行った.界面活性剤を添加して合成 した試料の XRD パターンにおいても, FAU 型 ゼオライトに起因するピークが確認された. また,SEM 画像より,界面活性剤無添加の条 件下で合成された試料と同等の結晶サイズ であることが確認された.一方,合成したゼ オライトのミクロ孔容積は, Na/A1比が 20を 上回ると減少した.これは、臭化ナトリウム 添加によって合成溶液中の Na 量が過剰とな り、アモルファスの形成が促進したためと考 えられる. また, Na/A1 比が 6.0~20.0 の条 件下では, 界面活性剤の添加によりミクロ孔 容積が向上することが明らかとなった.これ は、水熱合成中に生成したゼオライト核や結 晶表面に界面活性剤が吸着し、<br />
強アルカリ溶 液中でのゼオライトの再溶出とアモルファ ス相の析出が抑制されたためと考えられる. 以上の結果より, FAU 型ゼオライトの OSDA フ リー合成において合成溶液中の Na/A1 比によ り結晶サイズの制御が可能となり、さらに界 面活性剤添加によりミクロ孔容積が向上す ることが明らかとなった.

次に,MTW 型ゼオライトの結晶サイズ制御 について述べる. OSDA に MTEAC1 を用い,仕 込み Si/A1 比と得られた試料の結晶性を検討 した.得られた結晶の XRD パターンより, Si/A1 比が 25 の条件で得られた試料はアモル ファスであったが,Si/A1 比が 50~200 の範 囲において,全ての試料は MTW 型ゼオライト に起因する XRD 回折ピークを示した.また, OSDA に TEABr を使用したときも,同じ Si/A1 比の範囲で MTW 型ゼオライトが得られた.

Si/A1 比が 50 及び 200 の条件下において, OSDA に MTEAC1, もしくは TEABr を使用して 合成した試料の SEM 画像を図 2 に示す. Si/A1 比が 50 の条件下で OSDA に MTEAC1 を使用し て合成した試料は結晶サイズが 1~2 μm の 楕円形の結晶が得られたのに対し, TEABr を 使用して合成した試料は結晶サイズが 50~ 100 nm の粒状の結晶が得られており, Si/A1 比が 200 の条件下でも同様に OSDA の違いに よる結晶サイズ及び結晶形態の違いが確認 された.以上の結果, MTW 型ゼオライトの結 晶形態は Si/A1 比より OSDA 種に強く依存す ることが示唆され, TEABr を使用することで 結晶のナノサイズ化が可能であることが明 らかとなった.

## (2) ナノ結晶ゼオライト触媒設計法

本研究では、ナフサ接触分解のモデル反応 としてゼオライト触媒による n-ヘキサンの 接触分解を行い、MFI 型ゼオライトの結晶サ イズとSi/Al 比が n-ヘキサン接触分解の律速 段階に及ぼす影響について検討した. 触媒に は、Si/Al 比の異なる結晶サイズ 290nm 以下 の MFI 型ゼオライトナノクリスタル (Si/Al=110, 150, 320)、及び結晶サイズ 2.4  $\mu$ m の MFI 型ゼオライトマクロクリスタル (Si/Al=290)を使用した. n-ヘキサンの接触 分解反応は固定層型流通式反応器を使用し、 反応温度 550-650 [℃]の常圧条件下で行った.

微分条件での解析の結果,熱分解,接触分 解ともに反応速度は n-ヘキサン濃度の一次 に比例することが明らかになった.熱分解反 応と比較し,接触分解(H-MFI,Si/A1=320)の 反応速度定数は反応温度 650℃にて約25倍大 きく,反応温度の低下とともに両速度定数の 差は大きくなった.さらに,活性化エネルギ ーは熱分解反応(213kJ/mo1)と比較し,接触 分解反応では 128kJ/mo1 と大幅に小さな値と なった.次に,MFI 型ゼオライトの結晶サイ ズとSi/A1比が n-ヘキサン接触分解の律速段 階に及ぼす影響について検討した.今回使用 した Si/A1比の範囲において,速度定数 kin と[A1]/([Si]+[A1])の間には比例関係

 $k_{\rm in} = a \times [\rm{Al}]/([\rm{Si}] + [\rm{Al}])$ (1)

が確認された. 式(1)を Thiele 数  $\phi$  へ代入す



図3 結晶サイズと律速段階の関係

$$\begin{split} \phi &= L_{\sqrt{(k_{\rm in} \times \rho) / D_{eff}}} \\ L &= \phi_{\sqrt{D_{eff} \left( [\text{Si}] / [\text{Al}] + 1 \right) / (a\rho)}} \quad (2) \end{split}$$

(2) 式に  $\phi$  =0.1 を代入すれば任意の Si/Al 比の MFI 型ゼオライトに対して,反応律速を 満たす結晶サイズ L が分かり,  $\phi$  =5 を代入 すると拡散律速となる結晶サイズ L が分かる. 図 3 より,90nm の MFI 型ゼオライトは反応温 度が 600 C 以下では,反応律速で反応が進行 していることが分かった.一方,結晶サイズ 290nm 以上の MFI 型ゼオライトでは,反応温 度が 550 C 以上になると拡散の影響のある遷 移領域で反応が進行していることが明らか となった.また,図 3 を用いることで,任意 の MFI 型ゼオライトにおける Si/Al 比と結晶 サイズから n-へキサン接触分解における律 速段階を予測することが可能となった.

- (3) 触媒反応への展開
- ①MTW ゼオライトによる 2,6-DMN 合成

MTW型ゼオライトの結晶サイズが2-MNのメ チル化反応に及ぼす影響を検討した.反応時 間 0~30 min における 2-MN 転化率,生成物 選択性を表1に示す.マクロサイズの場合, 2-MN の異性化による 1-MN の生成が容易に進 行することが明らかとなった.一方,ナノサ イズの場合,触媒活性が向上し,アルキル化 (DMN 生成)の進行が確認された.これは,結

#### 表1MTW型ゼオライト触媒を用いた反応に



おける生成物選択性

図4シラン処理を施した触媒の反応結果

晶サイズをナノサイズ化することで、細孔内 における反応原料と生成物の拡散抵抗が低 減し、ゼオライト細孔内での反応が進行した ためであると考えられる.

ナノサイズの場合、DMN の生成が確認され たが, 原料である 2-MN の異性化による 1-MN の生成が示唆された. 2-MNの異性化は形状選 択性を発現しない結晶外表面酸点で進行し ていると考えられる. そこで, 結晶外表面酸 点上での異性化反応を抑制するために、シラ ン接触分解法による外表面酸点の不活性化 を検討した. ナノサイズのゼオライトの結晶 外表面酸点を,トリフェニルシランをシリカ 源としたシラン処理により不活性化し、2-MN のメチル化反応を実施した.図4に 2-MN 転 化率と全 DMN 中における生成  $\beta$ ,  $\beta$ -DMN 比の 経時変化を示す.反応初期(0-30 min)におい て,結晶外表面酸点の不活性化により,2-MN 転化率は低下するが, 2-MN 異性化による 1-MN の生成が抑制され、DMN 選択性が向上した(表 1 参照). さらに, DMN 中のβ,β-DMN 選択性 は約40 mo1%から約70 mo1%へと大きく向上 した(図4参照).一方,反応の経過に伴い, 外表面酸点不活性化の有無に寄らず, 2-MN 転 化率は低下した.これは,結晶外表面近傍の 酸点へのコーク析出により、細孔径の縮小と 細孔閉塞が進行したためと考えられる.

②TON型ゼオライトによるアクロレイン合成 TON型ゼオライトの結晶サイズ制御とグリ



図5 TON 型ゼオライトの SEM 画像



図6 アクロレイン合成実験の経時変化

セリンからのアクロレイン選択合成を実施 した.OSDA にヘキサンジアミンを用い,界面 活性剤の添加効果が結晶サイズに及ぼす影 響を検討した.得られた結晶の XRD パターン より,全ての試料は TON 型ゼオライトに起因 する XRD 回折ピークを示した.

合成した試料の SEM 画像を図5に示す.界 面活性剤を添加することで,結晶サイズが約 200nm と 400nm の円柱状の結晶が得られた.

結晶サイズが 200nm の TON 型ゼオライトを 触媒に用い、グリセリンからのアクロレイン 選択合成実験を実施した.グリセリン水溶液 濃度を 30wt%とし、常圧条件下、325℃で反応 実験を実施した.生成物収率の経時変化を図 6 に示す.

グリセリンの転化率はほぼ 100%であった. 生成物としては,アセトール,アクロレイン, およびアクロレインの重合体と考えられる ガスクロマトグラフィーでは検出できない 成分が確認された.アセトール生成は1位の 水酸基の脱水反応にて,アクロレインの生成 は2位の水酸基の脱水反応にて進行すると考 えられる.さらに,アクロレイン収率は 80% 以上に達した.また,6時間の反応実験にお いて,その収率の変化はごく僅かであり,案 手した触媒活性が得られた.

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計12件)

① <u>T. Tago</u>, <u>Y. Nakasaka</u> and <u>T. Masuda</u>, "Synthesis of nano-sized zeolites and their applications to zeolite membranes", J. Jpn Petrol. Instit., 査読有, 55, 2012, 149 - 159②T. Tago, H. Konno, Y. Nakasaka, T. Masuda, "Size-controlled synthesis of nano-zeolites and their application to light olefin synthesis", Catal. Surv. from Asia, 査読有, 16, 2012, 148-163 DOI: 10.1007/s10563-012-9141-4 ③ T. Tago, H. Konno, M. Sakamoto, Y. Nakasaka and T. Masuda, "Selective Synthesis for light olefins from acetone over ZSM-5 zeolites with nano- and macro-crystal sizes", Appl. Catal. A, Gen., 査読有, 403, 2011, 183- 191 DOI: 10.1016/j.apcata.2011.06.029

〔学会発表〕(計25件)

①<u>T. Tago</u>, "Size/morphology controlled synthesis of zeolite crystals and their applications", 10<sup>th</sup> Japan-Korea Symposium on Materials and Interfaces, 11/7, 2012, Coop Inn Kyoto, Japan (2) <u>T. Tago</u>, "Catalytic Cracking of n-Hexane Cracking over MFI-Type Zeolites with Different Crystal Sizes", 22th International Symposium on Chemical Reaction Engineering, 9/4, 2012, the Maastricht Exhibition & Congress Centers, The Netherlands

〔図書〕(計2件)

 <u>T. Tago</u> and <u>T. Masuda</u>, SCIYO, Nanocrystals, "Zeolite Nanocrystals -Synthesis and Applications-", 2010, 191-206

(2)<u>T. Tago, Y. Nakasaka</u> and <u>T. Masuda</u>, Nova Scientific publisher, Zeolites: Synthesis, Chemistry and Applications, "Synthesis of nanocrystalline zeolites and their applications", 2012, 171-189

〔産業財産権〕 ○出願状況(計0件) 名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 出願年月日: 国内外の別: ○取得状況(計0件) 名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 取得年月日: 国内外の別: [その他] なし 6. 研究組織 (1)研究代表者 多湖 輝興 (TAGO TERUOKI) 北海道大学・大学院工学研究院・准教授 研究者番号:20304743 (2)研究分担者 增田 隆夫 (MASUDA TAKAO) 北海道大学・大学院工学研究院・教授 研究者番号:20165715 中坂 佑太 (NAKASAKA YUTA) 北海道大学・大学院工学研究院・助教 研究者番号: 30629548