# 科学研究費助成事業

## 研究成果報告書



平成 26 年 5月 28日現在

機関番号: 1 1 3 0 1
研究種目: 若手研究(B)
研究期間: 2011 ~ 2013
課題番号: 2 3 7 6 0 8 0 4
研究課題名(和文)析出物/マトリックス界面構造制御による点欠陥消滅促進の機構論的解明
研究課題名(英文)Investigation of mechanism for enhancement on recombination of point deffects at con trolled precipitate/matrix interface
研究代表者 畠山 賢彦(Masahiko, HATAKEYAMA)
東北大学・金属材料研究所・助教
研究者番号:3 0 3 7 5 1 0 9
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,400,000 円 、(間接経費) 1,020,000 円

研究成果の概要(和文):析出物/マトリックス界面は点欠陥のシンクとして働くことは知られているが、その構造と シンク効果の関係は不明な点が多い。本研究では、Cu-Cr系のCr析出物/マトリックス界面や、オーステナイトステンレ ス鋼の炭化物・シリサイド/マトリックス界面を3次元アトムプロープにより解析し、それらの照射下での点欠陥集合 体の形成挙動から特定の方位関係にある析出物/マトリックス界面が強いニュートラルシンクとして働くことを見出し た。

研究成果の概要(英文): It is known that precipitate/matrix interface act as sinks for point defects. Howe ver, it have not been clarified the relation between structure and sink efficiency of interfaces. In this study, we observed the several types of interface such as Cr-precipitate in Cu-Cr system, carbide and sili side in austenitic stainless steel by three dimensional atom probe. The results of formation behavior of p oint defects under irradiation shows that semicoherent precipitate/matrix interface, which have specific o rientation relationships act as neutral sinks.

研究分野:総合工学

科研費の分科・細目:核融合学

キーワード: 析出物 照射損傷 界面 シンク 銅合金 ステンレス鋼 ボイド

1.研究開始当初の背景

核融合炉材料は、14MeV の中性子照射を 受けることで弾き出し損傷による格子欠陥 が導入される。弾き出しで形成した格子間原 子と原子空孔の多くは転位や界面といった シンクで再結合し消滅するが、残存した空孔 が集合体を形成し、材料の体積膨張(スエリ ング)を引き起こす。これら空孔欠陥は、燃 料の水素同位体や核変換 He のトラップサイ トとなり、プラズマ・壁相互作用にも悪影響 を及ぼすため、その形成を抑制する材料開発 が重要である。

純金属では、シンクが少なく照射で著しい スエリングを示すが、ある構造の析出物を分 散することでスエリングを全く示さなくな る合金系が知られている。例えば、Cu は、 最稠密な fcc 構造のため高速中性子照射下で 空孔集合体のボイドにより大きな体積膨張 (スエリング)を示す。しかし、酸化物分散 強化(ODS)Cu, Cu-Cr-Zr などの微細なナノ 分散粒子・析出物/マトリックス界面がシンク として存在する場合、100 dpa を超える高照 射量においてもスエリグは5%以下に抑制さ れることが知られている。特に、Cu-Cr-Zr では殆どスエリングが認められず、何らかの 高強度のシンクの存在が示唆されていた。従 来、この系におけるナノ析出物は立方晶の Cu<sub>5</sub>Zrと考えられてきたが、我々の3次元ア トムプローブ(3DAP)法を用いた研究によ り、bcc-Cr 析出物に Zr や Fe, Si など不純物 元素が偏析した特異な構造であることが明 らかになった。この析出物/マトリックスの方 位関係は、最密面 (111)fcc と(011)bcc が互いに 平行な Nishiyama-Wassermann(N-W)関係 101]fcc//[ 1 11]bcc } もしくは { [ Kurdjumov-Sachs(K-S)の方位関係 {[ 1] 12]fcc//[0 11]bcc } であり、非整合領域が大部 分を占める一方、周期的に狭い整合領域も持 つような半整合界面である。3DAP 観察では、 その半整合界面に優先的に Zr が偏析するこ とが認められており、その構造とシンク効果 について調べることで点欠陥の消滅に優良 なシンクの構造解明につながることが期待 される。

### 2.研究の目的

照射で形成された点欠陥が、シンクに拡散 し消滅するまでの機構解明は、学術的にも核 融合炉材料開発の上でも重要である。これま で、析出物や分散粒子とマトリックス界面や 粒界は、非整合の場合に最も高いシンク効果 を示すと言われていたが、3DAPを用いた単 原子レベルの偏析の研究により、合金系によっては半整合界面でより高いことが見出さ れた。本研究では、主に Cu-Cr-Zr、Cu-Cr 系の析出物/マトリックス界面構造を制御し た試料や高速中性子で重照射したオーステ ナイトステンレス鋼中の照射促進析出物を 対象に、電子線照射その場観察や 3DAP 法な どを用い、点欠陥の析出物/マトリックス界 面シンクにおける点欠陥の反応を詳細に観察し、界面構造(整合性など)がシンク効果 に与える影響を機構論的に解明することを 目的とする。

#### 3.研究の方法

Cu-Cr-Zr 合金について、析出物寸法とZr 偏析を制御した試料とその比較用のCu-Cr 合金について電子線照射その場観察実験を 実施した。試料として、Cu-0.92Cr-0.14Zr (wt.%)合金およびCu-0.90Cr (wt.%)合金を 用いた。これらは二段階熱時効(640,1h 後水焼き入れの後430,3h後空冷)を施 した後、Cu-0.92Cr-0.14Zrは600,1h、 Cu-0.90Cr 合金は600,900sの過時効に より析出物寸法を5nm以上に粗大化させた ものを用いた。SUS316Lはニラコ社製の  $\phi$ 0.1 mm線材を1050 で3h溶体化処理し たものを用いた。

電子線照射その場観察実験は、九州大学超 高圧電子顕微鏡室設置の日本電子社製 JEM-1300NEFを用いて行った。照射条件 は、加速電圧 1250 kV,損傷速度1×10<sup>3</sup> dpa/s 室温,100,200 で実施した。 SUS316L については、加速電圧 1250 kV,損 傷速度4×10<sup>3</sup> dpa/s,400 で実施した。

オーステナイトステンレス鋼については、 PNC316鋼(Fe-16Cr-14Ni-2.5Mo-0.25P-0.004B-0.1Ti-0.1Nb-0.8Si-0.05C wt.%)を 1080 , 4 min 溶体化熱処理したものと、 それを 20%冷間加工(CW)したものを用い た。照射については、日本原子力研究開発機 構の高速実験炉「常陽」を用い、589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup>(E 0.1 MeV、計算値)約 56 dpa の条件で実施した。これらの試料を集束イオ ンビーム(FIB)によるリフトアウト法で試 料を作製した後、TEM および 3DAP 観察を 行った。

3DAP 観察を行う際には、図1に示すよう に専用のTEMホルダーを用いて析出物/マト リックス界面や転位を赤線で示した 3DAP の測定領域内に含まれるように FIB 加工や 3DAP 測定の電界蒸発でセクショニングした 後、3DAP 観察を行った。



図 1 PNC316 鋼の 3DAP 試料の TEM 写真。 赤線で示す領域が 3DAP の視野に相当する。 試料は 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後のも ので析出物が含まれる。

### 4.研究成果

(1)銅合金では図2に示すように室温から 200 で主に格子間型の転位ループが形成 された。Cu-Cr-Zr では微細な転位ループがマ トリックスに核生成したが、Cu-Cr 合金の室 温~200 照射では、転位ループの核生成が 主に一部の特定の析出物 / マトリックス界 面で起こることが見出された。この界面で核 生成成長した転位ループは、一次元運動の後、 多くは表面に移動し消滅し、一部のものは別 の析出物 / マトリックス界面に捕獲され消 滅するのが観察された。これらの結果は、析 出物 / マトリックス界面が強い点欠陥およ び点欠陥集合体のシンクとして作用してい る事を示唆している。Cu-Cr 中の Cr 析出物 は、マトリックスと K-S もしくは N-W の方 位関係をとることは知られているが、個々の 析出物寸法や形状によってはシンク効果の 低い界面(ミスフィットが大きい)が形成さ れることが予測される。その場合、シンク効 果の低い一部の界面領域を転位ループの核 生成サイトにおいて、空孔と格子間原子の拡 散速度の差が十分大きくなる比較的低温で は、転位ループが形成されたと思われる。照 射温度の上昇とともに空孔の易動度が上昇 し、そうした領域もニュートラルシンクとし て作用し空孔欠陥集合体の形成が起こらな いと考えられる。



図2 超高圧電子顕微鏡照射その場観察したC-CrおよびCu-Cr-Zr合金の内部組織写真。

(2) PNC316 鋼では、直径 200 nm 程度 の球状もしくは棒状の照射誘起析出物が

TEM により観察されたほか、直径 100 nm 程度のボイドが確認された(図3)。3DAP 測 定においては、2 種類の析出物が認められ、 そ の 一 つ は 、 化 学 組 成 の 大 略 が Cr<sub>4</sub>Ti<sub>4</sub>Ni<sub>4</sub>Fe<sub>2</sub>MoC<sub>3</sub>SiO のカーバイドと同定 された(図4)。この析出粒とマトリックス との界面では Ni、P といった Fe に対してア ンダーサイズの溶質原子の偏析が観察され た。もう一種の析出物は、Fe<sub>3</sub>Cr<sub>2</sub>Ni<sub>2</sub>Mo<sub>2</sub>Si<sub>2</sub> に 1at%以下の微量の Ti、Nb、C、P が濃化 したものであった(図5)。20%CW材では、 加工の影響により、平均結晶粒が数 100 nm に微細化し、ボイドの寸法は数 10 nm に抑 制されていた。析出物については、 Fe<sub>3</sub>Cr<sub>2</sub>Ni<sub>2</sub>Mo<sub>2</sub>Si<sub>2</sub> と同様のものが観察され た他、図6に示すカーバイドとシリサイドの 複合析出が認められた。



図 3 PNC316 鋼を常陽で 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後の TEM 写真(明視野像)。



図4 (a) PNC316 鋼を常陽で 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後に 3DAP 観察されたカ ーバイドのアトムマップ。(b) 1 次元元素分析 結果。



図5 (a) PNC316 鋼を常陽で 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後に 3DAP 観察されたシ リサイドのアトムマップ。(b) 1 次元元素分析 結果とその領域(c)。



図6 (a) PNC316 鋼 20%CW 材を常陽で 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後に 3DAP 観察された複合析出物のアトムマップ。(b) 1 次元元素分析結果とその領域(c)。

このような複合析出は、照射初期に析出す るカーバイドのバイアスシンクに溶質原子 が照射誘起偏析で濃化し、そこを核生成サイ トとしてシリサイドが析出したと考えられ る。

(3)オーステナイトステンレス鋼の転位に 対する溶質原子の照射誘起偏析が観察され た。数個の刃状転位(拡張転位)と1つの螺 旋転位と思われる転位線への Si の照射誘起 偏析が観察された。図7はその位置関係と方 位関係を示す。



図7 Si のアトムマップ(a)において可視化 された転位。(b)は、拡張した刃状転位(拡張 転位1と3)より{111}面が決定し、それに基 づく方位関係を示す。

fcc 構造でかつ積層欠陥エネルギーの低い オーステナイトステンレス鋼では、刃状転位 が2本の部分転位(ショックレーパーシャル) に分解し、その部分転位に挟まれた領域は積 層欠陥となる。積層欠陥面では、fcc と hcp の界面が存在し、鈴木効果による溶質偏析が 起こる。図8に拡張転位1を[1-12]方向から 観察した各溶質元素の2次元濃度分布を示す。 拡張転位では、積層欠陥面に対する溶質偏析 が多い一方、ショックレーパーシャルへの溶 質偏析は少ない傾向が見られた。積層欠陥面 では、厚さ2nm 程度の偏析領域が認められ、 Si1at%, Cr3at%, Ni6at%程度の濃化が認 められた。また、ショックレーパーシャルに 近い積層欠陥面では偏析量が少なく欠乏領 域がみられた。ショックレーパーシャル近傍 の溶質分布は、蔵元らによる格子間原子クラ ウディオンの形成エネルギー分布計算結果 と良い一致を示しており、部分転位の応力場 に沿って拡散した溶質が自由エネルギーを 最小化するよう分布した結果と思われる。



図8 (a) PNC316 鋼を常陽で 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後に 3DAP 観察された拡 張転位(辺状転位)の[1-12]方向より見た 2 次元元素濃度マップ。白の点線は積層欠陥に 対応する。

図9に螺旋転位の2次元元素濃度マップの 結果を示す。螺旋転位では、転位芯より3nm 程度までの領域で照射誘起偏析による各合 金元素の濃化や欠乏が認められ、Ni17 at%, Si3at%の濃化やCrの5 at%の欠乏などが観 察された。これらの転位では、いずれもSi,Ni などアンダーサイズ原子の照射誘起偏析(濃 化)が認められており、原子サイズ効果に従った照射誘起偏析と似た偏析挙動を示した。 螺旋転位は静水圧場を持たないが、なんらか のシンク効果を有ることを示唆している。溶 質が螺旋転位芯に偏析する駆動力について は今後、その機構の検討が必要である。



図 9 PNC316 鋼を常陽で 589 、1.1 × 10<sup>27</sup> n/m<sup>2</sup> 照射後に 3DAP 観察された螺旋転位の [10-1]方向より見た 2 次元元素濃度マップ。 白の点線は転位芯を通るすべり面を示す。

## 5.主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計 4件)

<u>M.Hatakeyama</u>, S. Tamura, I. Yamagata, "Direct observation of solute-dislocation interaction on screw dislocation in a neutron irradiated modified 316 stainless steel" Materials Letters, 查読有, 122 (2014) 301-305. http://dx.doi.org/10.1016/j.matlet.2014. 01.109

<u>M. Hatakeyama</u>, I. Yamagata, Y. Matsukawa and S. Tamura, "Direct observation of solute-dislocation interaction on extended edge dislocation in irradiated austenitic stainless steel" Philosophical Magazine Letters, 查読有, 94 (2014) 18-24. http://dx.doi.org/10.1080/09500839.201 3.853135

M. Hatakeyama, I. Yamagata, "Irradiation-induced precipitation in a SUS316 stainless steel using probe", three-dimensional atom Journal of Nuclear Materials. 査読有. 422(2013)S846-S850. http://dx.doi.org/10.1016/j.jnucmat.201 2.11.048

M. Hatakeyama, T. Nagasaka, T. Muroga, T. Toyama and I. Yamagata, "Irradation-induced precipitates in V–4Cr–4Ti alloys studied using three-dimensional probe". atom Journal of Nuclear Materials. 查読有. 442 (2013)S346-S349. http://dx.doi.org/10.1016/j.jnucmat.201 3.01.320

[学会発表](計 8件)

<u>畠山 賢彦</u>、山県 一郎、松川 義孝、田 村 賢、「オーステナイトステンレス鋼に おける転位 溶質原子相互作用の直接観 察 、KUR研究会、2013 年 12 月 13 日、 京都大学原子炉実験所

<u>M. Hatakeyama</u>, "Dislocation loop nucleation and growth in Cu-Cr-Zr alloy during 1.25 MeV electron irradiation", 16th International Conference on Fusion Reactor Materials, 2013年10月20-26日,北京, 中国

<u>畠山 賢彦</u>、「Cu-Cr-Zr および Cu-Cr 合 金における電子線照射その場観察」、日 本金属学会秋季講演会、2013 年 9 月 13 日、金沢大学

<u>M. Hatakeyama</u>, I. Yamagata, "Irradiation-induced complex precipitates in a modified 316 stainless steel studied with three-dimensional atom probe", Nuclear Materials conference, 2012 年 10 月 22-25 日、大阪 国際会議場

<u>畠山 賢彦</u>、山県 一郎、「中性子照射さ れた改良型 316 ステンレス鋼における転 位の 3 次元アトムプローブ解析 」日本金 属学会秋季講演会、2012 年 9 月 17-19 日、愛媛大学

<u>畠山 賢彦</u>、山県 一郎、「リン添加オー ステナイトステンレス鋼における照射誘 起析出物の3次元アトムプローブ解析」、 日本金属学会秋季講演会、2011年11月 7-9日、沖縄コンベンションセンター

M. Hatakeyama, I. Yamagata, "Irradiation-induced precipitation in a SUS316 stainless steel using three-dimensional atom probe", 15th International Conference on Fusion Reactor Materials, 2011年10月16-22 日, チャールストン,米国

<u>M. Hatakeyama</u>, T. Nagasaka, T. Muroga, T. Toyama and I. Yamagata, "Irradation-induced precipitates in V-4Cr - 4Ti alloys studied using three-dimensional atom probe", 15th International Conference on Fusion Reactor Materials, 2011年10月16-22 日, チャールストン, 米国

6 . 研究組織

(1)研究代表者
畠山 賢彦(HATAKEYAMA MASAHIKO)
東北大学・金属材料研究所・助教
研究者番号: 30375109