## 科学研究費助成事業

研究成果報告書



平成 26 年 6月 16日現在

機関番号: 1 4 3 0 1
研究種目: 挑戦的萌芽研究
研究期間: 2012~2013
課題番号: 2 4 6 5 5 1 9 2
研究課題名(和文)溶融塩を用いたダイヤモンド電解合成
研究課題名(英文)Electrolytic synthesis of diamond in molten salts
研究代表者
野平 俊之(Nohira, Toshiyuki)
京都大学・エネルギー科学研究科・准教授
研究者番号:00303876
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,000,000 円 、(間接経費) 900,000 円

研究成果の概要(和文):本研究では、高温溶融塩中においてダイヤモンドを常圧で電解合成することを目指し、実験 を行った。溶融塩は、650の溶融LiCI-KCIに種々の濃度の水酸化カリウムおよび炭酸カリウムを添加した浴を用い、 それぞれの添加濃度および電解電位が電析炭素の形態や結合状態に及ぼす影響を調査した。その結果、1.0 V (vs. Li+ /Li)付近より卑な電位で炭素が析出し、1.3 V付近より卑な電位で水素が発生することが示唆された。また、0.8-1.2 V の範囲において電解を行い、得られた試料を分析した結果、ダイヤモンドの形成は確認できなかったが、sp3混成軌道 の炭素の割合が高くなる条件が明らかになった。

研究成果の概要(英文): This study was conducted aiming at the electrochemical synthesis of diamond in hig h temperature molten salt under ambient pressure. Molten LiCI-KCI containing various amounts of KOH and K2 CO3 was used as an electrolysis bath at 923 K. The effects of the added amounts of KOH and K2CO3 and the e lectrolysis potential on the formation of sp3 carbon were investigated. It was suggested that the depositi on of carbon occurs at more negative than 1.0 V (vs. Li+/Li), and that the evolution of hydrogen proceeds at more negative than 1.3 V. From the analysis of the samples prepared at 0.8-1.2 V, though the formation of diamond was not confirmed, the optimum condition to synthesize the samples containing larger amount of sp3 carbon was indicated.

研究分野:工学

科研費の分科・細目: プロセス工学、反応工学・プロセスシステム

キーワード:ダイヤモンド 溶融塩 電解合成

## 1.研究開始当初の背景

(1) 従来のダイヤモンド合成は、高圧高温合成法または気相合成法のみであり、常圧液体からの合成例は知られていなかった。一方、炭酸イオンを含む高温溶融塩中において、炭素粉末や炭素膜、さらにはカーボンナノチューブなどが電解により合成できることが知られていた。

2.研究の目的

(1) 本研究では、常圧下でダイヤモンドが合 成できる可能性があり、装置の大型化やダイ ヤモンド膜の大面積化も容易であると考え られる「溶融塩電解法」についての検討を行 った。溶融塩としては、共晶組成溶融 LiCI-KCIを用い、これに炭素源および水素源 となる添加物を加えた。この浴中において、 サイクリックボルタンメトリーにより炭素 電析について検討し、種々の電位における定 電位電解によりサンプルを作成した。得られ たサンプルを、走査型電子顕微鏡(SEM)、X線 回折(XRD)ならびに顕微ラマン分光により分 析し、ダイヤモンド形成の有無、また、sp<sup>3</sup> 混成軌道の炭素の割合が高くなる条件を検 討した。

3.研究の方法

(1) 溶融塩としては、共晶組成溶融 LiCI-KCI(58.5: 41.5 mol%)を用い、アルミ ナ製るつぼ(外径90 mm × 内径84 mm × 高 さ120 mm)に入れた。なお、塩は予め180 において真空乾燥を3日間行った。るつぼを 真空引き可能なカンタル製円筒容器に入れ、 150 mL min<sup>-1</sup>の流量で高純度アルゴンガスを 流すことで、内部をアルゴン雰囲気とした。 実験温度は650 で行った。

(2) 作用極には Ni 線(直径 1.0 mm)もしくは Ni 板(8 mm × 5 mm × 0.2 mm)を、対極には グラッシーカーボン棒(直径 5 mm)を、参照極 には Ag<sup>+</sup>/Ag 電極を用いた。ただし、電位は全 て Ni 線上に析出させた Li 金属の電位 (Li<sup>+</sup>/Li)で較正した。

 (3) 電析物の分析は、XRD(リガク、UItima IV)、 SEM(キーエンス、VE-8800)/EDX(AMETEK、EDAX Genesis APEX2)、顕微レーザーラマン分光装 置(東京インスツルメンツ、Nanofinder 30) を用いた。

## 4.研究成果

(1) 650 °C の溶融 LiCI-KCI-KOH(0, 0.2, 0.5, 1.0 mol%)中において、Ni 線電極上でサイク リックボルタンメトリーを行った。得られた ボルタモグラムを図1に示す。いずれの KOH 濃度においても、1.3 V 付近からの還元電流 の立ち上がりが観測された。KOH の添加量を 増やすと還元電流が増加し、その一方で立ち 上がり電位は KOH 濃度に依らず一定であった。 既報によると、450 °C の LiCI-KCI-KOH 中で、 1.0 V よりも卑な電位では、溶融塩中の水分 が還元され H<sub>2</sub>が発生する。温度の違いから電 位に差はあるものの、図1の1.3 V 付近から の還元電流の立ち上がりも、添加した OH に よる反応であると考えられる。





(2) 続いて、650°Cの溶融LiCI-KCI-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>(0, 0.2, 0.5 mol%)中において、Ni 線電極上で行 ったサイクリックボルタンメトリーの結果 を図 2 に示す。K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>を添加しない場合では、 電位を卑な方向に走査すると、0 V 付近から 還元電流の立ち上がりが観測され、さらに走 査の折り返し後に酸化電流ピークも観測さ れた。これは Li 金属の析出反応と、析出し た金属 Li の溶解反応であると考えられる。 K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 濃度が 0.2 mol%のサイクリックボルタ モグラムでは、1.3 V 付近からの還元電流の 緩やかな立ち上がりを観測した。溶融 LiCI-KCI-H<sub>2</sub>0中でサイクリックボルタンメト リーを行うと、1.9 ∨ 付近から還元電流の微 弱な立ち上がりが観測されるという報告が あり、今回の還元電流も、溶融塩中に残留し ていた水分とそれに伴う副反応によるもの と考えられる。また、図2(b)に示す1.2V付 近からの還元電流の緩やかな立ち上がりと、 図 2(a) に示す 1.0 V 付近からの傾きの増大が 観測された。過去の文献によると、450°Cの LiCI-KCI-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>中では、1.1 V よりも卑な電 位で CO<sub>3</sub><sup>2-</sup>が Cへと還元されることが報告され ている。K<sub>2</sub>CO3 濃度が 0.5 mol%のボルタモグ ラムにおいても、1.0 V 付近から還元電流の 立ち上がりが観測され、0.2 mol%のときより も電流値が大きな値であった。そのため、図 2(a)で得られたボルタモグラムでも、1.0 V よりも卑な電位においては炭素析出が起こ っているものと考えられる。



図 2 溶融 LiCI-KCI-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>中における Ni 電極のサ イクリックボルタモグラム.

(3) 図3に、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>とKOHを同時に添加した系におけるサイクリックボルタンメトリーの

結果を示す。KOH の添加にともない、1.3 V 付近から還元電流が観測される。また、図1 では、例えば 0.5 V において 0.5 mol%の KOH を添加すると 0.15 A cm<sup>-2</sup>、1.0 mol%の KOH を添加すると 0.25 A cm<sup>-2</sup> の還元電流が、ブ ランク状態よりも増加していた。それに比べ、 図3では、0.5 mol%のKOH添加では同じく0.15 A cm<sup>-2</sup>の増加であったものの、1.0 mol%の添 加の際には0.7 A cm<sup>-2</sup>の増加が見られた。こ のように、どちらか片方を添加した場合に比 べると、KOHとK,CO,の両方を添加することで、 流れる電流が飛躍的に大きくなっている。 1.3 V より卑な電位で水素が発生し、1.2 V より卑な電位で炭素が析出すると考えられ る。これより、KOH のみを添加した系では、 Ni上でHoの発生が起こるが、両方を添加した 系では、析出した炭素上で水素が発生すると 考えるのが妥当である。



図 3 溶融 LiCI-KCI-KOH-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>(0.5 mol%)中におけ る Ni 電極のサイクリックボルタモグラム .

(4) 以上の結果を踏まえ、まず、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 濃度に よる析出炭素の違いを調べるため、KOH 濃度 を 0.5 mol%で一定にして、Ni 板(面積 0.90 cm<sup>-2</sup>)を基板に用いた定電位電解を種々の K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>濃度で行い、試料を作製した。いずれも 電解は1.0 V で、通電電気量が全ての試料で -100 C となるように行った。顕微ラマンによ る分析結果を図4に示す。どの試料からも、 1340 cm<sup>-1</sup> 付近と 1580 cm<sup>-1</sup> 付近にピークが観 測された。1580 cm<sup>-1</sup>付近のピークはGバンド と呼ばれ、グラファイトの sp<sup>2</sup>構造に帰属さ れる。1360 cm<sup>-1</sup>付近に現れるピークは、グラ ファイトの結晶性が乱れてアモルファスカ ーボンになり、sp<sup>3</sup>混成軌道の割合が増えると 観察されるようになるもので、D バンドと呼 ばれる。結晶子サイズが小さくなると、1580 cm<sup>-1</sup>のピーク強度に対する 1360 cm<sup>-1</sup>のピーク 強度の比が大きくなり、それぞれのピークの 半値幅も大きくなる。また、単結晶ダイヤモ ンドでは 1333 cm<sup>-1</sup> に鋭いピークを観測する ことができる。そこで本研究では、各試料の ラマンスペクトルにおいて、1580 cm<sup>-1</sup>のピー ク高さ I<sub>6</sub> に対する、1340 cm<sup>-1</sup> のピーク高さ Inの比である、R 値を比較することで、sp<sup>3</sup>混 成軌道の存在割合を評価した。

(5) 表1に、1340 cm<sup>-1</sup>および 1580 cm<sup>-1</sup>それ

ぞれにおけるピーク位置、半値幅およびピー ク高さを示す。K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 0.2 mol%および 0.5 mol% では R 値はそれぞれ、0.98 と 1.04 で、近い 値であった。それに対し、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 1.0 mol%で は R 値は 0.75 であり、他の濃度に比べると 小さくなった。これらの結果からは、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 濃度が大きいとR値は小さくなると考えられ るが、試料の数が不足しており、明確な傾向 は分からない。また、K2CO3濃度が大きくなる と、半値幅が小さくなることから、K<sub>2</sub>CO2濃度 が大きいと結晶子サイズが大きくなると考 えられる。これらの結果より、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>濃度を大 きくすることにより、析出する炭素がより凝 集することが分かった。しかし、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>濃度の 変化が sp<sup>3</sup> 混成軌道の割合に与える影響につ いては、明確な結論が得られなかった。

表1 溶融LiCI-KCI-KOH(0.5 mol%)-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>中で1.0 V vs. Li<sup>+</sup>/Li において Ni 電極上に得られた析出 炭素のラマン分光測定の結果 .K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>濃度:0.2, 0.5, 1.0 mol%.

	1340 cm <sup>-1</sup> (sp <sup>3</sup> )			1580 cm <sup>-1</sup> (sp <sup>2</sup> )			
K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> concentration	Wavenumber (cm <sup>-1</sup> )	FWHM (cm <sup>-1</sup> )	Peak intensity (counts)	Wavenumber (cm <sup>-1</sup> )	FWHM (cm <sup>-1</sup> )	Peak intensity (counts)	R profile (I <sub>D</sub> /I <sub>G</sub> )
0.2 mol%	1341.7	209.2	$5.92 \times 10^{2}$	1579.8	115.1	$6.03 \times 10^{2}$	0.98
0.5 mol%	1341.9	189.1	$1.83\times 10^3$	1576.0	114.6	$1.76 \times 10^3$	1.04
1.0 mol%	1336.3	91.5	$5.63 \times 10^2$	1581.9	73.9	$7.50 \times 10^2$	0.75

(6) 次に、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 濃度を 0.5 mol%で一定にし、 種々の KOH 濃度において 1.0 V で定電位電解 を行った。表 2 に得られた析出炭素のラマン スペクトルのピーク位置、半値幅およびピー ク高さを示す。KOH 濃度を大きくしたとき、R 値が大きくなるのが観測された。半値幅は、 KOH 0.5 mol%では他の濃度に比べて 2 倍以上 の値であった。KOH 0.2 mol%よりも、KOH 1.0 mol%の方が半値幅は小さかった。これらの結 果より、KOH 濃度を大きくして定電位電解を 行った場合、sp<sup>3</sup>混成軌道の炭素が多く得られ ることが分かった。

表2 溶融 LiCI-KCI-KOH-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>(0.5 mol%)中で1.0 V vs. Li<sup>+</sup>/Li において Ni 電極上に得られた析出 炭素のラマン分光測定の結果.KOH 濃度:0.2,0.5, 1.0 mol%.

	1340 cm <sup>-1</sup> (sp <sup>3</sup> )			1580 cm <sup>-1</sup> (sp <sup>2</sup> )			
KOH concentration	Wavenumber	FWHM	Peak intensity	Wavenumber	FWHM	Peak intensity	R profile $(I_D / I_G)$
	(cm <sup>-1</sup> )	(cm <sup>-1</sup> )	(counts)	(cm <sup>-1</sup> )	(cm <sup>-1</sup> )	(counts)	
0.2 mol%	1337.6	85.2	$1.08 \times 10^3$	1578.0	65.3	$1.95 \times 10^{3}$	0.55
0.5 mol%	1341.9	189.1	$1.83 \times 10^{3}$	1576.0	114.6	$1.76 \times 10^{3}$	1.04
1.0 mol%	1328.5	78.2	$1.50\times10^3$	1588.0	51.8	$1.01 \times 10^3$	1.50

(7)最後に、溶融塩としては、2.0 mol% KOH と 0.2 mol% K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> を添加した浴を用い、 0.8-1.2 V の範囲で 0.1 V 刻みの電位におい て定電位電解を行った。得られたサンプルに 対してラマン分光測定を行った。表3に、1340 cm<sup>-1</sup>および1580 cm<sup>-1</sup>それぞれにおけるピーク 位置、半値幅およびピーク高さを示す。R 値 を比較すると、より貴な電位で電解したとき に値が大きくなり、sp<sup>3</sup>混成軌道の炭素が多く 得られることが分かった。

表 3 溶融 LiCI-KCI-KOH(2.0 mol%)-K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>(0.2 mol%)中で種々の電位の定電位電解により Ni 電極 上に得られた析出炭素のラマン分光測定の結果. 電位:0.8 V, 0.9 V, 1.0 V, 1.1 V and 1.2 V vs. Li<sup>+</sup>/Li.

	1340 cm <sup>-1</sup> (sp <sup>3</sup> )			1580 cm <sup>-1</sup> (sp <sup>2</sup> )			
Potential	Wavenumber	FWHM	Peak intensity (counts)	Wavenumber	FWHM	Peak intensity (counts)	R profile $(I_D / I_G)$
0.8 V	1222.9	146.0	8.05 × 10 <sup>2</sup>	1576.8	05.4	0.22 × 10 <sup>2</sup>	0.07
0.0 V	1242.2	190.9	$7.22 \times 10^2$	1577.5	95.4	9.22 × 10 9.90 × 10 <sup>2</sup>	0.97
1.0 V	1342.2	200.0	$1.32 \times 10^3$	1577.4	91.5	$0.00 \times 10^{3}$	1.17
1.1 V	1334.6	184.0	8.00 × 10 <sup>3</sup>	1574.1	125.8	$7.53 \times 10^3$	1.1.9
1.2 V	1321.7	65.5	$9.41 \times 10^2$	1584.0	57.2	$4.22 \times 10^2$	2.23

(8) 以上、本研究では、目的とするダイヤモンドの合成の確認は出来なかった。一方、析出炭素中における sp<sup>3</sup> 混成軌道の炭素の割合を大きくするためには、K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 濃度を低く、KOH 濃度を高く、電解電位を貴にすることが好ましいことが分かった。

5.主な発表論文等

- 6.研究組織
- (1)研究代表者
  野平 俊之(NOHIRA, Toshiyuki)
  京都大学・大学院エネルギー科学研究科・
  准教授
  研究者番号:00303876