## 科学研究費助成事業

科研費

平成 2 7 年 6 月 5 日現在

研究成果報告書

機関番号: 17701 研究種目: 挑戦的萌芽研究 研究期間: 2012~2014 課題番号: 24656390 研究課題名(和文)バイオガス由来の一酸化炭素を用いる水蒸気分解反応

研究課題名(英文)Decomposition of Water Vapor Using Carbon Monoxide Formed from Biogas

研究代表者

平田 好洋(HIRATA, Yoshihiro)

鹿児島大学・理工学研究科・教授

研究者番号:80145458

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,000,000円

研究成果の概要(和文):Co-GDC (Ce0.8Gd0.201.9)カソード / GDC多孔質電解質 / Fe-GDCアノードの電気化学セルを 用いてCO-H20系の反応を400-700 で行った。体積比H2 / CO2 1の混合燃料が大量に生成した。H2ガスの割合は、低 温で高い値を示した(400 で45% H2, 40%CO2)。Coと比較してクラーク数が高くかつ安価であるMnOをカソード材料 として検討した。H2は高温側で生成し、700 では23-62%の割合となった。

研究成果の概要(英文): The reaction of CO gas with H2O vapor was examined at 400-700 °C using an electrochemical cell of Co-GDC (Gd-doped ceria) cathode / porous GDC electrolyte / Fe-GDC anode. The electrochemical shift reaction of CO with H2O produced a H2-enriched mixed gas at lower temperatures. After the decomposition of H2O vapor, no oxidation occurred in Co metal of the cathode. The produced 02-ions, H2 fuel and CO gas were transported to the anode through the porous GDC electrolyte. In the anode, CO gas reacts with 02- ions to produce CO2 gas and electrons. Fe metal of the anode was oxidized to form Fe3O4 and GdFeO3 through the reaction with GDC. The application of MnO by H2O and electrochemical reduction of Mn3O4 occurred. H2 and CO2 gases were produced through the cell with MnO cathode. The fraction of H2 gas of outlet gas increased at a high heating temperature and was 23-62% at 700 °C.

研究分野: 無機材料·物性、無機材料化学、複合材料工学

キーワード: バイオガス 一酸化炭素 水素 水蒸気 二酸化炭素 電極 電気化学セル シフト反応

## 1.研究開始当初の背景

わが国は世界全体の温室効果ガス排出量 を現状に比して 2050 年までに半減する、長 期目標を国際社会に提案した。その為には日 本も現状から 60-80 %の削減目標を掲げ、世 界に誇れる低炭素社会の実現を目指す必要 がある。これらを踏まえ低炭素社会づくりの 行動計画が閣議決定された(2008年7月29 日)。一方、我国で使用する燃料(天然ガス・ 石油・石炭)は、ほぼ100%輸入に依存して おり、海外の情勢により安定的な燃料の供給 がストップする可能性もある。これに対して、 身近に存在する国内の食物残渣(2000 万トン /年間、未利用率 75 %) 焼酎滓(48 万トン/ 年間)、下水汚泥(8000万トン/年間、未利用 率 30 %) および家畜排泄物 (8700 万トン/年 間、未利用率 10 % ) などのメタン発酵で生成 するバイオガスを原料とする水素の活用は、 低炭素社会や循環型社会の実現に大きく寄 与する。

研究代表者は多孔質で薄いガドリニウム 固溶セリア電解質( $Ce_{0.8}Gd_{0.2}O_{1.9}$ ,GDC)、 Ni/GDCカソード、Ru/GDCアノードからなる 電気化学反応器を作製した(図1)。GDCは 高い酸化物イオン導電性を示し、水素雰囲気 では電子導電性も付与される。これに外部よ り $10^{-6}-10^{-1}$  A/cm<sup>2</sup>程度の弱電流を流しつつ、 CH<sub>4</sub>-CO<sub>2</sub> 混合ガスのドライリフォーミングを 試みた。セルのカソード側で電子が導入され 下の(1)式により CO<sub>2</sub> の還元が促進され、CO が生成する。アノード側では GDC を経由し て輸送された酸化物イオンとメタンの反応 が起こり、H<sub>2</sub>と CO が生成する。全反応は(3) 式となる。

 $\mathrm{CO}_2 + 2\mathrm{e}^- \to \mathrm{CO} + \mathrm{O}^{2-} \tag{1}$ 

 $CH_4 + O^{2-} \rightarrow 2H_2 + CO + 2e^-$  (2)

 $CH_4 + CO_2 \rightarrow 2H_2 + 2CO$ 

我々はこの反応器に 1-5 V の電圧を印加する ことで、持続的なガス改質に成功した(鹿児 島大学特許 5376381 号、国際出願 PCT/JP2009/061426、Ceram. Inter., 35, 2023-2028 (2009), J. Ceram. Soc. Japan, 117, 1147-1152 (2009), J. Ceram. Soc. Japan, 119 (2011), 794-800), 1993年1月以降の特許調査 では、本研究に抵触する特許は見当たらなか

(3)



った。本研究では、生成した CO の大きな反応性を利用して、H<sub>2</sub>O から H<sub>2</sub>を取り出す実験的研究を遂行する。

## 2.研究の目的

研究代表者は低炭素社会の実現に向けて、 メタン菌の作用で発生する未利用の国産バ イオガス(食物残渣、焼酎滓、下水汚泥等か ら発生し、CH<sub>4</sub> 60 %、CO<sub>2</sub> 40 %を含む)を多 孔質の Gd 固溶セリア電解質 (GDC) で電気 化学的に改質すると、水素と一酸化炭素の混 合燃料を瞬時に大量に合成できることを明 らかにした(CH<sub>4</sub>+CO<sub>2</sub>→2H<sub>2</sub>+2CO)。この 燃料は固体酸化物形燃料電池へ供給され発 電が可能である。本研究では、生成した燃料 中の一酸化炭素をさらに多孔質電気化学セ ル内で水蒸気と反応させ水素を得る技術を 開発する( $2H_2 + 2CO + 2H_2O \rightarrow 4H_2 + 2CO_2$ )。 □酸化炭素を分離した後の高濃度水素ガス は固体高分子形燃料電池へ供給され発電が 可能である。分離した二酸化炭素の一部は、 メタンに富むバイオガスと再度混合するこ とで水素 / 一酸化炭素系燃料に変える。二酸 化炭素のクローズドシステム化が可能であ る。

3.研究の方法

(1)金属触媒の探索

 $CO-H_2O$ 系の反応( $CO + H_2O \rightarrow H_2 + CO_2$ )を 促進させる触媒の探索のために、 $H_2$ 及び  $CO_2$ と各種金属の反応性を検討した。CuO、NiO、 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiO<sub>2</sub>、SiO<sub>2</sub>の粉体を一 軸加圧 100 MPa、等方加圧 150 MPa で直径 10 mm、厚さ 5 mm に成形した。成形後、空気中 800 で 2 h の焼結を行った。焼結体の相対密 度は 45.7-67.7%であった。焼結体を石英ウー ルを用いて磁製管内に固定した。50 ml/min の 3 vol%  $H_2O$ -97 vol%  $H_2$ を供給し、800 で 24 h の加熱で金属酸化物の還元を行った。そ の後、800 で 5 h、50 ml/min の CO<sub>2</sub>を供給 した。水素還元後と CO<sub>2</sub>反応後の生成相を X 線回折 (XRD)確認した。

(2)多孔質電気化学セルを用いた CO と H<sub>2</sub>O からの水素製造

Co-GDC (Ce<sub>0.8</sub>Gd<sub>0.2</sub>O<sub>1.9</sub>)カソード / GDC 多 孔質電解質 / Fe-GDC アノード

GDC はシュウ酸塩共沈法で作製した。GDC 粉体と Co(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> 水溶液を Co: GDC = 30:70 (体積比)となるよう混合して 6h 撹拌した。 その後、凍結乾燥し、空気中 800 で 1 h 仮 焼して Co<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-GDC 粉体を得た。Fe(NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub> を空 気中、600 で 1 h 仮焼して Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 粉体を得た。 Fe: GDC = 30:70 の体積比になるように混合 し蒸留水中に分散させた。これを手動で 20 min 攪拌し自然乾燥させ、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-GDC 粉体を 得た。Co<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-GDC カソード粉体、GDC 電解 質粉体、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-GDC 粉体を積層し、一軸加圧 80 MPa、等方加圧 150 MPa で直径 10 mm の ペレットに成形した。Co<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-GDC 電極、 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-GDC 電極の厚さは 5 mm、GDC 電解質

の厚さは0.5 mm であった。成形体を空気中、 で2hで共焼結した。Pt線を溶接した 800 Pt メッシュを Pt ペーストを用いて電極の両 側に接着した後、電気化学セルをアルミナホ ルダーに設置して、900 で10分間、ガラス リングを加熱することで封着した。800 に 冷却した後に 3 vol% H<sub>2</sub>O を含む H<sub>2</sub>ガスを 50 ml/min で 24 h、カソード側へ供給し、酸化物 を金属まで還元した (Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub> + 4H<sub>2</sub> → 3Co +  $4H_2O_2Fe_2O_3 + 3H_2 \rightarrow 2Fe + 3H_2O_2$ 、その後、1 V の電圧をポテンショスタットで印加した。 81.2 ml/min で供給した 10 vol% CO-90 vol% Ar 混合ガスと 2.9 ml/h で供給した水と混合し、 カソード側へ供給した。この時の CO / H<sub>2</sub>O の ガスモル比は1 / 7.35 である。出口ガスの組 成は、活性炭(60/80 メッシュ)及び熱伝導 度検出器を有するガスクロマトグラフィー を用いて100 で分析した。

MnO カソードの検討

Co と比較してクラーク数が高くかつ安価 である MnO をカソード材料に用いた。MnSO<sub>4</sub> 水溶液中に GDC を体積比 Mn : GDC = 30 : 70 で分散した。その後凍結乾燥、空気中 1000 、 1 h で仮焼してカソード粉体を得た。 と同 様の方法で MnO-GDC カソード/GDC 多孔 質電解質 / Fe-GDC アノードセルを作製し、 CO-H<sub>2</sub>O 混合ガスの反応を行った。

4.研究成果

(1)金属触媒の探索 金属酸化物と水素の反応性

CuO、NiO、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>は水素雰囲気中で金属に 還元された。その他の酸化物は還元されなか った。この結果は反応の標準ギブス自由エネ ルギー変化の傾向(図2の縦軸)と一致した。 金属とCO<sub>2</sub>の反応

還元された Cu、Ni、Fe と CO<sub>2</sub> との反応を 調べた。Fe は 800 で CO<sub>2</sub> と反応し FeO が生 成した。一方で Cu 及び Ni は CO<sub>2</sub> と反応しな かった。この結果も自由エネルギー変化の計 算値(図 2 の横軸)と一致した。また、生成 した FeO は 800 での水素還元により Fe に 還元された。

酸化還元が進行する電気化学セルの電極 に対して、Feは有力な触媒候補となりうるこ とが明らかとなった。



(2)多孔質電気化学セルを用いた CO と H<sub>2</sub>Oからの水素製造

Co-GDC (Ce<sub>0.8</sub>Gd<sub>0.2</sub>O<sub>1.9</sub>)カソード / GDC 多 孔質電解質 / Fe-GDC アノード

図3は、体積比CO/H2O=1/7.35のガスを 400-700 の多孔質 GDC 電気化学セルに供給 したときの出口ガス組成を示す。全温度域で、 体積比 H<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub> ≈ 1 の H<sub>2</sub>-CO<sub>2</sub> 混合燃料が大量 に生成した。H2燃料の割合は、低温で高い値 を示した。これは、熱力学的計算による予想 と一致する。興味深い結果は、O2ガスの生成 量が少ないことである。X 線回折を用いて、 シフト反応前後の電極の生成相を調べた。調 製時のカソードの Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>は、シフト反応後に 金属 Co に還元された。一方、シフト反応後 のアノードには Fe、Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>、GdFeO<sub>3</sub>、GDCの 4 相が認められた。この結果から、カソード 側で Co が H<sub>2</sub>O と反応して CoO と H<sub>2</sub>を生成 し(Co+H<sub>2</sub>O→CoO+H<sub>2</sub>)、CoO は電気的に 還元されて Co と O<sup>2-</sup>イオンを生じる (CoO+  $2e^- \rightarrow Co + O^{2-}$ )。カソード反応は $H_2O + 2e^ \rightarrow$  H<sub>2</sub> + O<sup>2-</sup>で表される。生成した H<sub>2</sub> 燃料、 O<sup>2−</sup>イオン及び供給した CO ガスは多孔質 GDC 層を通りアノードへ移動する。アノード の Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>において、CO による還元反応(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> + CO → 3FeO +CO<sub>2</sub>)と電気化学的酸化(3FeO +  $O^{2-} \rightarrow Fe_3O_4 + 2e^-$ ) が起こり、CO ガスと  $O^{2-}$ イオン間の反応が促進される。 $GdFeO_3$ の CO による還元反応 (2GdFeO<sub>3</sub> + CO → 2FeO·Gd<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + CO<sub>2</sub>)と電気化学的酸化反応  $(2FeO \cdot Gd_2O_3 + O^{2-} \rightarrow 2GdFeO_3 + 2e^-)$ も可能 性がある。図 3 で示した少量の O<sub>2</sub> ガスは、 アノードでの O<sup>2-</sup>の放電と関係づけられる  $(20^{2^{-}} \rightarrow 0_2 + 4e^{-})_{e}$ 



図 3 400-700 の Co-GDC カソード/GDC 多孔質電解質/Fe-GDC アノードセルの出 口ガス組成

MnO-GDC カソード / GDC 多孔質電解質 / Fe-GDC アノード

図 4 に実験時の出口ガス割合を示す。H<sub>2</sub> はより高温側で生成し、700 では 23.2-62.3% の組成なった。CO<sub>2</sub>のガス割合と比べ 1.6-5.2 倍高い値であった。H<sub>2</sub>ガス割合は温度の低下 に伴い減少し、400-300 では 5.0%以下とな った。全温度域で O<sub>2</sub>の生成はほとんど認め

られなかった。反応後の XRD パターンを調 査したところ、カソードには MnO が生成し、 アノードでは Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>の生成が確認された。カ ソードでは(8)、(9)式により H<sub>2</sub>が生成する。  $3MnO + H_2O \rightarrow Mn_3O_4 + H_2$ (8) $Mn_3O_4 + 2e^- \rightarrow 3MnO + O^{2-}$ (9) アノードでは(10)、(11)式により CO<sub>2</sub>が生成す る。  $Fe_3O_4 + CO \rightarrow 3FeO + CO_2$ (10)

 $3\text{FeO} + \text{O}^{2-} \rightarrow \text{Fe}_3\text{O}_4 + 2e^{-1}$ 

(11)700 で CO<sub>2</sub>の生成量が少ないのは、Fe の酸 化に O<sup>2-</sup>イオンが消費されたことによる(3Fe  $+4O^{2-} \rightarrow Fe_3O_4 + 8e^{-})_{o}$ 



図 4 300-700 の MnO-GDC カソード/ GDC 多孔質電解質 / Fe-GDC アノードセル の出口ガス組成

 5.主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計4件)

K. Ueda, Y. Hirata, S. Sameshima, T. Shimonosono, Formation of Hydrogen from the CO-H<sub>2</sub>O System Using Porous Gd-Doped Ceria Electrochemical Cell with MnO Cathode and Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> Anode, J. Asian Ceram. Soc., 查読有、3 巻、2015、82-87

DOI: 10.1016/j.jascer.2014.11.002

Y. Hirata, Y. Kisanuki, S. Sameshima, T. Shimonosono, Formation of Hydrogen by Electrochemical Reaction of CO Gas and H<sub>2</sub>O Vapor Using Porous Gd-Doped Ceria Electrolyte Cell, Ceram. Inter., 查読有、40 卷、2014、 10153-10157

DOI: 10.1016/j.ceramint.2014.02.039

Y. Suga, R. Yoshinaga, N. Matsunaga, Y. S. Sameshima, Electrochemical Hirata, Reforming of CH<sub>4</sub>-CO<sub>2</sub> Mixed Gas Using Gd-Doped Ceria Porous Electrolyte with Cu Electrode, Ceram. Inter., 査読有、38 巻、2012、 6713-6721

DOI: 10.1016/j.ceramint.2012.05.061

Y. Hirata, M. Ando, N. Matsunaga, S. Sameshima, Electrochemical Decomposition of  $CO_2$ and CO Using Porous Gases Yttria-Stabilized Zirconia Cell, Ceram. Inter., 查 読有、38巻、2012,6377-6387

DOI: 10.1016/j.ceramint.2012.05.010

[学会発表](計11件)

上田孝樹、平田好洋、鮫島宗一郎、下之薗 太郎、多孔質電気化学セルを用いた CO と H<sub>2</sub>Oからの水素の合成、日本セラミックス協 会第 27 回秋季シンポジウム、鹿児島大学郡 元キャンパス(鹿児島市) 2014年9月11日

平田好洋、木佐貫祐、鮫島宗一郎、下之薗 太郎、水蒸気と一酸化炭素の電気化学反応を 利用した水素の合成、第 52 回セラミックス 基礎科学討論会、名古屋市ウィンクあいち、 2014年1月9日

<u>平田好洋</u>、多孔質電気化学セルを用いるバ イオガスからの水素の大量合成とCO2ガスの 分解、再生可能エネルギー先端技術展 2013、 北九州市西日本総合展示場、2013年10月18 Θ

平田好洋、バイオガス改質によるクリーン エネルギーの開発、第3回おおた研究開発フ ェア、東京都大田区産業プラザ PiO、2013 年 10月4日

Y. Hirata, S. Sameshima, Potential Application of Porous Electrochemical Cell for Formation of Hydrogen and Decomposition of Carbon Dioxide. The 10th Pacific Rim Conference Ceramic and Glass on San Diego, USA, 2013年6月3 Technology, Ξ

古川直樹、<u>平田好洋、鮫島宗一郎</u>、バイオ ガスを燃料とした固体酸化物形燃料電池の 発電性能評価、日本セラミックス協会 2013 年会、東京、2013年3月18日

上野真奈、<u>平田好洋</u>、<u>鮫島宗一郎</u>、松永直 樹、金属酸化物電極の酸化還元反応を利用し た CH<sub>4</sub>-CO<sub>2</sub> 混合ガスの電気化学的改質、第 51 回セラミックス基礎科学討論会、仙台、2013 年1月9日

N. Furukawa, Y. Hirata, S. Sameshima, N. Matsunaga, Evaluation of Electric Power of SOFC Using Reformed Biogas, The 14th International Symposium on Eco-materials Processing and Design, 鹿児島、2013年1月16 日

Y. Suga, R. Yoshinaga, N. Matsunaga, Y. Hirata, S. Sameshima, Electrochemical Reforming of CH<sub>4</sub>-CO<sub>2</sub> Mixed Gas Using Porous Gd-Doped Ceria Electrolyte with Cu Electrode, The 29th International Japan-Korea Seminar on Ceramics、韓国、2012年11月23日

Y. Hirata, M. Ando, N. Matsunaga, S. Sameshima, Electrochemical Decomposition of  $CO_2$ and CO Gases Using Porous Yttria-Stabilized Zirconia Cell. The 29th International Japan-Korea Seminar on Ceramics, 韓国、2012年11月23日

平田好洋、安藤雅浩、松永直樹、鮫島宗− <u>郎</u>、イットリア安定化ジルコニア多孔質セル による CO<sub>2</sub>と CO の電気化学的分解、日本セ ラミックス協会第 25 回秋季シンポジウム、 名古屋、2012年9月20日

〔産業財産権〕 出願状況(計1件) 名称:電気化学反応器並びにそれを使用した 一酸化炭素及び水蒸気からの水素及び二酸 化炭素の製造方法 発明者:平田好洋、鮫島宗一郎、下之薗太郎 権利者:国立研究開発法人 科学技術振興機 構 種類:特許 番号:特願 2013-168640 出願年月日:2013年8月14日 国内外の別: 国内 〔その他〕 ホームページ等 平田研究室 HP http://ace.cen.kagoshima-u.ac.jp/~muki/index.ht ml 6.研究組織 (1)研究代表者 平田 好洋 (HIRATA, Yoshihiro) 鹿児島大学・理工学研究科・教授 研究者番号:80145458 (2)研究分担者 鮫島 宗一郎 (SAMESHIMA, Soichiro) 鹿児島大学・理工学研究科・准教授 研究者番号:00274861 松永 直樹 (MATSUNAGA, Naoki) 宮崎大学・工学部・准教授 研究者番号:40405543 (辞退、平成24年8月10日)