科学研究費助成事業 研究成果報告書



平成 27 年 6 月 26 日現在

機関番号: 31303 研究種目: 若手研究(B) 研究期間: 2012~2014

課題番号: 24700491

研究課題名(和文)磁界共鳴技術とインプラント型磁気ハイパーサーミアの融合

研究課題名(英文)Combination of Implantable Magnetic Hyperthermia and Wireless Power Transfer via
Magnetic Resonant Coupling

研究代表者

田倉 哲也 (TAKURA, TETSUYA)

東北工業大学・工学部・講師

研究者番号:00551912

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,100,000円

研究成果の概要(和文):深部にある腫瘍への治療方法の開発はハイパーサーミアの分野において重要な課題となっている。特に,磁気ハイパーサーミアにおいては,体内深部まで効率良くエネルギーを伝送する技術が求められている。インプラント型ハイパーサーミアとワイヤレス給電技術である磁界共鳴方式を融合させた方法を提案し,磁界共鳴方式に適したインプラント用発熱素子の設計が可能になった。また,磁界共鳴方式で必要な共振器として用いる励磁コイルについて,最適な形状が存在することが確認できた。さらに,磁性板を併用することで出力向上と小型軽量化の可能性が示唆された。

研究成果の概要(英文): The development of the treatment of the deep seated tumor is the important issues in the field of hyperthermia. Especially, in the magnetic hyperthermia, the technology that can transmit the energy to the heating devices implanted in the deep-seated tumor is required. We proposed the method that combined implantable hyperthermia with the wireless power transfer via magnetic resonant coupling. It was made possible to design the suitable heating device for the method via magnetic resonant coupling. The appropriate configuration of the exciting coil used as a resonator was confirmed. The possibility of high magnetic flux density and miniaturization by utilizing a magnetic plate was suggested.

研究分野: 医用システム

キーワード: 低侵襲治療システム ハイパーサーミア 磁界共鳴方式

1.研究開始当初の背景

近年,温熱療法を併用することで放射線療 法や化学療法の治療効果を高められること から,温熱療法(ハイパーサーミア)への注 目が高まってきており,高効率で患部を局所 的に加温できる方法がインプラント型ハイ パーサーミアの研究課題となりつつある.最 近の動向として,インプラント型ハイパーサ ーミアの分野において,磁性流体を用いた研 究が数多く発表されている。この方法は DDS (Drag Delivery System)との相性もよく, 患者への負担も小さい.しかし,発熱させる ために必要な高周波磁界の条件が厳しく,臨 床に使用可能な加温装置は大型なものにな る.また,毛細血管の直径よりも小さな粒径 であるため, 当然患部以外の部分に流れてい く可能性も指摘されており,目的とする部位 における磁性流体の濃度を高めることが課 題となっている.それに比べて,磁性体埋込 加温方式は,侵襲的ではあるが,目的とする 部位に確実に留置可能であるだけでなく,磁 性材料が局所に集中しているため磁性流体 よりも緩い高周波磁界の条件で発熱させら れる.また,比較的低温なキュリー温度を有 する感温磁性材料と金属環を組み合わせた 構成を取ることで発熱体の温度を一定に制 御することも可能である. さらに, 金属環材 料として金を用いることで生体への適合性 を図ることができるだけでなく,使用する感 温磁性材料自体,非常に溶出しにくい材料で ある.そのため,磁性流体のように他の部位 に流れ出す恐れも少なく,埋め込んだ際の安 全性を担保できる.また,留置されている限 リ何度も同じ条件で治療を行う (ハイパーサ ーミアは,通常,一回の治療期間内に複数回 に渡って加温を行う)ことが可能であるため, 高い治療効果が期待できる.現状では、発熱 素子の形状と発熱量の関係性やマウスによ る加温条件と腫瘍抑制効果について明らか にされており,高い治療効果が見込めること を確認している.しかし,臨床応用への展開 に関して,解決すべき課題がいくつか残され ている.特に,深部癌を想定した高周波磁界 発生装置に関する検討は臨床応用を考えた 場合に,欠かすことの出来ないテーマであり, 如何に効率よく患部に加温に必要なエネル ギーを伝送するかが鍵となってくる.これを 実現するための新しい方法が望まれている.

2.研究の目的

本研究では,ワイヤレス給電技術として非常に注目を集めてきている磁界共鳴方式を高周波磁界発生装置に組込むことで効率よく深部癌を加温することが可能なハイパーサーミアシステムの構築を目的とする.

磁界共鳴方式とは,2007年にMITより発表されたワイヤレス給電の新しい方式である.特徴として,共振器と呼ばれるコイルを送電側と受電側に配置することで,2 m 離れた場所の電球を点灯することを可能にしている.

発熱素子の加温に必要な電力は数 W 程までの電力であり、電球を点灯させる電力よりも小さな電力である.そのため、磁界共鳴方式は体内深部まで発熱に必要なエネルギーを伝送できる可能性を十分に有している.そこで、発熱素子とワイヤレス電力伝送技術である磁界共鳴方式を組み合わせることで、あらゆる場所を局所的に加温できるハイパーサーミアシステムの実現につながる.

3.研究の方法

磁界共鳴方式の励磁周波数帯は,数十 MHz までの範囲に及ぶ.この周波数帯は一般的な磁性体埋込加温方式の励磁周波数帯と比べて高く,これまでの発熱素子や励磁装置の設計方針を再検討する必要がある.そこで,本研究では,従来の励磁周波数から数 MHz までの幅広い周波数帯における電磁界を利用した磁界共鳴方式によるインプラント型ハイパーサーミアシステムについて検討を行うこととする.

まずは、本方式に用いる発熱素子の高周波磁界中における発熱量について検討を行う、数百 kHz 帯までは、金属環における電流分布は比較的均一であり、表皮効果による影響を無視しても結果にそれほど影響はないが、MHz 帯までを考慮すると、膜厚によっては表皮効果による影響を無視できなくなる・そこで、有限要素電磁界シミュレータを用いて発熱素子の電気回路定数の周波数解析を行う・この解析により得られた周波数特性から、磁界共鳴方式に適した発熱素子形状についての検討を行う・

次に,MHz 帯までの高周波磁界中における 感温磁性材料の選択方針について検討を行 う.発熱素子用感温磁性材料として採用して いる NiCuZn 系フェライトは,一般的に抵抗 率が極めて高く,透磁率は数百以下と低いこ とで代表され、1MHz 以上で低損失という特徴 がある.しかし,実際に発熱素子を小型の針 状にした場合,形状から実効的な透磁率は数 十程度にしかならず ,MnZn 系フェライトのよ うな数千規模の透磁率の必要性はないため、 透磁率の大きさ自体は問題にならない.しか し,磁性材料がもつ磁気飽和特性は高周波磁 界の強度によって金属環に誘起される電圧 の波形を歪ませ,その実効値を変化させてし まう恐れがある .そこで ,本研究では ,数 MHz までの周波数帯における磁性体の磁気飽和 を考慮した発熱量について検討を行い,本方 式に求められる磁性材料の特性について明 らかにする.

次に,高効率な磁界共鳴方式による外部高周波磁界発生装置の設計及び開発を行う.効率良く磁界を発生させるためには磁界を発生させるコイルの損失が低いことが条件である.MHz 帯における磁界共鳴方式用コイルの損失は,主に DC 抵抗,表皮効果による抵抗そして近接効果による抵抗に起因している.特に高周波帯(数十 MHz~)では近接効

果を考慮して単線が良いとされている.一方, 数百 kHz 帯では表皮効果を考慮してリッツ線 が良いとされている.しかし,磁界共鳴方式 が盛んな周波数帯における低損失な線材の コンセンサスが取れていないのが現状であ る. そこで, 数値解析により, 素線径・より 本数・素線配置・線材の観点から,優れた導 線構成について検討することで,より高い Q 値を実現する構成を明らかにする.また,患 部位置(表皮から 10 cm 程度まで)の距離で 最も効率よく磁界を発生させることが可能 なコイル形状として、コイル外径・内径・巻 数の観点からも検討を行う.また,外部磁界 発生装置に磁性材料を利用した場合の検討 も行う.磁性材料は,磁束を効果的に集める ことができるため,空心の場合と比較してイ ンダクタンスを大きくすることができる. そ のため,同じ起磁力でも,患部の磁束密度を 改善することが可能になる.ただし,インダ クタンスの上昇とともにコイル端電圧が上 昇するため, 絶縁破壊について十分な検証も 必要である.そこで,有限要素電磁界シミュ レータを利用し,磁性材料を利用したときの 患部磁束密度とコイル端電圧の関係を明ら かにし, 臨床での使用が見通せる高周波外部 磁界発生装置の開発を行う.

次に,開発した高周波磁界発生用コイルを共振器として利用するための回路条件について検討を行う.本方式では,高周波電ギ振器は磁気的な結合を介してエネル半振器は磁気的な結合を介してエネルとの間の最適な関係,つまり最適な関係,つまり最適な関係,つまり必要があるがにする必要があるがにする必要があるがにないで、共振器に流れる電流の制御方法について検討を行い、共振器に流れる電流の制御方法についても検討を行いがいまり効果が表についても検討を行い,より効果的な共振器コイルを用いた高周波磁界発生装置の開発を行う。

次に,磁界共鳴方式によるインプラント型 ハイパーサーミアシステムにおける高周波 外部磁界発生装置が周囲に発生させる磁界 と ICNIRP ガイドラインの参考レベルとの比 較検討を行うと同時に,外部漏洩を防ぐ方法 (磁性材料の使用等)についても検討を行う.

4. 研究成果

MHz 帯の電磁界を利用する磁界共鳴方式に合わせたインプラント型ハイパーサーミア用発熱素子に関して,MHz 帯の周波数が金属環部の電流密度に及ぼす影響を調べるために,50 kHz から2 MHz の範囲で金属環部の電流密度について有限要素電磁界シミュレータによる周波数解析を行った.結果として,最適膜厚の条件であれば電流密度分布はした,値の1/eを下回ることはなかった。ただし,最適膜厚でも素子長によっては1/eを下回る条件も存在した.1/e を下回る部分が広がる

と有効な断面積が低下するため,抵抗値の上 昇につながる.一方で,最適膜厚ではなく膜 厚を一定とした場合では,周波数の上昇とと もに電流密度は 1/e を下回る部分が広がり, 抵抗値の上昇とインダクタンス値の低下を 引き起こした. ゆえに, MHz 帯の電磁界を利 用する磁界共鳴方式用の発熱素子としては、 最適膜厚に合わせることが条件となる.この 結果をもとに,発熱素子の高周波磁界中にお ける発熱量導出に必要な回路定数を求める ために , 50 kHz から 10 MHz までの見かけの 透磁率および発熱素子のインダクタンス値 について先と同様に周波数解析を行った.条 件として,周波数毎の金属環厚は発熱量が最 大となる膜厚(最適膜厚)を選択している. 結果として,各周波数における見かけの透磁 率およびインダクタンス値を明らかにする ことができた.また,素子長を2から20 mm まで変化させたときの値についても周波数 解析を行い,素子形状と周波数における関係 を明らかにした.

次に,MHz 帯の磁界中で機能する感温磁性 材料の選択方針について検討を行った.磁気 飽和時に金属環に誘起される電圧波形を近 似的に求めることにより,磁性体の磁気飽和 を考慮した発熱量について解析を行った.50 kHz から 5 MHz までの範囲で周波数による磁 気飽和を考慮した発熱量による素子中心部 の到達温度について解析を行った. 結果とし て,高周波数ではキュリー点到達に必要な励 磁磁束密度が低下するため飽和磁束密度が 低くても問題ないが,逆に低周波数では高磁 束密度が必要になるため高い飽和磁束密度 が求められることが明らかになった.ただし より高いキュリー点をもつ発熱素子を考慮 した場合,必要な励磁条件が上がることから, 飽和磁束密度に余裕をもたせなければなら ない. ゆえに, 本方式に求められる磁性材料 としては, 励磁磁束密度を効率良く熱エネル ギーへ変換することが可能な高飽和磁束密 度を有する磁性材料の選択が優位であるこ とが示唆された.また,解析結果が妥当なも のであるか寒天ファントムを用いた実験を 行った.その際,励磁周波数は,スケールモ デルとして比較的低い条件である 200 kHz で 行った.実測値と解析値(どちらも発熱素子 からの温度分布)を比較したところ,概ね結 果が一致し,磁気飽和を考慮した発熱量解析 が妥当であることが確認できた.

次に、MHz 帯の電磁界を利用する磁界共鳴方式に合わせたインプラント型ハイパーサーミア用励磁装置に関して、高効率な高周波外部磁界発生装置を実現するべく、素線径・より本数・素線配置の観点からリッツ線の選択方針について検討を行った・リッツ線の構成要素として、素線径やより本数等が考えの、その関係を明確にするために、導線の近接効果および表皮効果による影響を加味して、リッツ線構成によるQ値について周波数特性の数値解析を行った・解析条件として、

周波数は1 kHz から1 MHz, リッツ線の素線 径を 0.05, 0.08, 0.1 mm と変化させている. このとき, 導体全体の断面積は同じになるよ うに素線数は変えてある. 結果として, 素線 径が小さいコイルのQ値が高くなることが明 らかとなった.これは素線径が小さいことで, 表皮効果や導体同士の近接効果が抑制され た結果であると考えられる.また,コイルの Q 値が最大となる周波数は,素線径が小さく なると高周波側に移動したため, 励磁周波数 に適したリッツ線構成が存在することが明 らかになった. ゆえに, 素線を細くし, 撚り 数を増加させたコイルが MHz 帯におけるコイ ルとして適していると言える.また,素線材 についても解析を行ったところ,周波数によ って適切な線材が存在することも確認する ことができた.

次に,高効率な高周波外部磁界発生装置の 設計・開発を行った.共振器コイルの種類と しては,スパイラルコイルを選択し,内外径 比と巻線部分における起磁力に注目し,サイ ズの小型化を目指して有限要素電磁界シミ ュレータを用いた解析を行った.その際,磁 性材料配置の有無の観点から患部における 磁束密度と共振器コイルサイズの関係につ いて検討を行った. 結果として, 磁性材料の 有無に係わらず患部の位置により,最適なコ イルサイズが存在することが明らかとなっ た.また,磁性材料を配置することで,同起 磁力・同サイズの条件では,空心の場合より も患部における磁束密度を向上できること が確認できた.さらに,治療に必要な磁束密 度を実現するためのコイルサイズは,磁性材 料を用いることで小型化することができる ため,共振器コイルのダウンサイジングも可 能になる.このことから,不必要にコイルサ イズや起磁力を拡大しなくてもよくなるた め,結果としてコイル端電圧を抑制すること にもつながる.また,解析によって得られた 結果をもとに実機を作成し,励磁電流値を変 化させてコイル中心から 50 mm 離れた位置に おける磁束密度を測定したところ,解析結果 との一致を確認することができた.実験では, 電源設備の関係上、周波数のスケールモデル として低周波条件(98 kHz)で行ったが,磁 東密度とコイルサイズの関係は周波数に依 存しないため,磁界共鳴方式のような MHz 帯 にも本研究の結果は展開することが可能で ある.

次に,検討してきたコイルを共振器として利用するために,共振器コイルと磁気結合させる電源側コイルの開発を行った.電源側コイルに流れる電流値に対する共振器コイルに流れる電流値の倍率(電流比)は,コイル間の相互インダクタンスに比例することがクタンスの関係性について,コイル形状による相互インダクタンスは有限要素電磁界シミ相互インダクタンスは有限要素電磁界シミュレータを用いて,電流比については数値解析により検討を行った.このとき,電源側コ

イルの配置箇所は共振器コイルの内径部分とした.これは,空いたスペースを利用することで,二つのコイルを用いることによれての抑制を図ったためである.結果として,南外径比が大きい,つまり内径が小ったまり内径が小ったまった。一ダンスのリアクタンス成分が残くのである.そこで,回路を駆動するためっても検討を行った.で対して力率改善のために直列と並列をに対して力率改善のために直列と立ができた。現できた.

次に,磁界共鳴方式によるインプラント型 ハイパーサーミアシステムにおける高周波 外部磁界発生装置が周囲に発生させる磁界 と ICNIRP ガイドラインの参考レベルとの比 較検討を行った.本研究では,小型化と磁束 密度の増強のために共振器コイルの背面に 磁性材料を配置しているが、その構成におけ る共振器コイル周囲の磁束密度分布の解析 を行ったところ、患者と接する面では確かに 磁束密度が上昇するため,治療には効果的で ある.一方,その逆の面方向では磁束密度が 低下した. ゆえに, 治療方向以外の磁束の漏 れを低減できるため,治療装置を扱う人の身 体に曝露される磁束密度のレベルを抑制に 効果が期待される.また,周囲磁束密度分布 における参考レベルの範囲を明らかにする ことができた.

5 . 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

[雑誌論文](計 1件)

1) 三澤崇弘,<u>田倉哲也</u>,佐藤文博,佐藤忠邦,松木英敏「非接触給電におけるリッツ線の線材選択に関する一検討」Journal of the Magnetics Society of Japan 第 37 巻pp.89-94 2013 (査読有)

[学会発表](計 5件)

- 1) 江崎龍洋,青木圭一朗,<u>田倉哲也</u>,佐藤 文博,佐藤忠邦,松木英敏「独立型 LC 共振 器を用いた磁気ハイパーサーミア用励磁シ ステムの検討」平成 24 年度電気関係学会東 北支部連合大会 秋田県立大学(由利本荘 市) 2012 年 8 月 30 日
- 2) K. Aoki, T. Esaki, <u>T. Takura</u>, F. Sato, T. Sato, H. Matsuki, "A study of calculation of exciting condition under magnetic saturation for soft-heating hyperthermia," ICAUMS2012, Nara, Japan, October 2nd, 2012
- 3) 横松広太,<u>田倉哲也</u>,佐藤文博,佐藤忠邦,松木英敏,家名田敏明「磁気ハイパーサーミアにおける到達温度と励磁条件に関す

る発熱素子形状の検討」平成 25 年度電気関係学会東北支部連合大会 会津大学 2013 年8月23日

- 4) 横松広太,<u>田倉哲也</u>,佐藤文博,佐藤忠邦,松木英敏,家名田敏明「ソフトヒーティングハイパーサーミアにおける発熱素子形状と加温特性に関する検討」平成25年度スピニクス特別研究会 岩手大学2013年10月18日
- 5) <u>T. Takura</u>, F. Sato, and H. Matsuki, "Design of High Frequency Magnetic Field Generator with Ferrite Core for Inductive Hyperthermia," 59th Annual Conference on Magnetism and Magnetic Materials, Honolulu, USA, November 6th, 2014

[図書](計 0件)

〔産業財産権〕 出願状況(計 0件)

名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 出願年月E

出願年月日: 国内外の別:

取得状況(計 0件)

名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号:

出願年月日: 取得年月日: 国内外の別:

〔その他〕 ホームページ等

6.研究組織

(1)研究代表者

田倉 哲也 (TAKURA TETSUYA)

東北工業大学・工学部・環境エネルギー学科

研究者番号:00551912

(2)研究分担者

(3)連携研究者