# 科学研究費助成事業

研究成果報告書



平成 26 年 5月 28日現在

機関番号: 11301
研究種目: 若手研究(B)
研究期間: 2012~2013
課題番号: 2 4 7 6 0 6 1 1
研究課題名(和文)新規液相成長法による単結晶窒化アルミニウムの作製と成長機構の解明
研究課題名(英文)Fabrication of single-crystalline AIN layer using a novel LPE technique and discussi on of the growth mechanism
研究代表者
安達 正芳(Adachi, Masayoshi)
東北大学・多元物質科学研究所・助教
研究者番号:90598913
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,500,000 円 、(間接経費) 1,050,000 円

研究成果の概要(和文):AINはAIGaN系深紫外発光素子の基板として期待される材料である.筆者らはGa-AIフラック スを用いた独自のAIN液相成長技術の開発を行っている.本研究課題により,本手法における酸素の役割が明らかとな り,その結果を元に結晶成長メカニズムが構築された.また,液相成長のテンプレートとして窒化a面サファイア基板 を用いることで,サファイア基板上のAIN結晶としては世界最高水準の品質のAINを作製することに成功した.

研究成果の概要(英文):AIN is a promising substrate material for AIGaN-based deep UV-LED. Recently, authors investigate an original liquid phase epitaxial growth technique using Ga-AI solution. In this study, it was clarified the role of oxygen in the liquid phase epitaxy technique, and, based on the results, growth mechanism of this technique was discussed. Moreover, we have attempted to grow AIN on nitrided a-plane sa pphire template. In consequence, high-quality AIN layer successfully grew using nitrided a-plane sapphire.

研究分野:工学

科研費の分科・細目: 材料工学・金属生産工学

キーワード: 窒化アルミニウム 液相成長 Ga-AIフラックス 結晶育成

1.研究開始当初の背景

窒化アルミニウムガリウム (AlGaN) 系紫 外発光素子は,窒化ガリウム(GaN)と窒化 アルミニウム (AIN) の混合比により, 3.4 から 6.2 eV までの範囲で発光波長を選択で きるため,殺菌光源や蛍光体と組み合わせた 白色光源,高密度情報記録光源など,幅広い 用途での使用が期待されている .この AlGaN 系発光素子の基板材料の候補として,AlGaN との格子整合性の高さから,シリコンカーバ イド (SiC), GaN, および AlN が挙げられ る.しかし SiC やGaN はそれぞれ380 nm, 365 nm よりエネルギーの高い光を吸収する ため,取り出せる波長領域が制限される.そ のため, AIN が基板候補として最良となるが, AIN の持つ融点の高さ,高温での解離圧の高 さから,シリコン単結晶の育成法のように自 身の融液から AlN 単結晶を作製することは 極めて困難である.これまでハイドライド気 相成長法や昇華法などの方法で,バルク AIN 単結晶の作製が試みられているが , 結晶のサ イズおよびコストに対して実用化に耐えう る製造プロセスは確立されていない.そのた め,多くの研究者が紫外波長に対し透明なサ ファイアをテンプレートとして用いた AIN ヘテロエピタキシャル成長法の開発を行っ ている.近年,サファイア単結晶の口径は増 大しており、8 インチ径の基板も入手できる ようになった.サファイアをテンプレートと して用いることで、大口径の AIN/サファイア テンプレートの作製が期待できる.サファイ アをテンプレートとして用いた AIN のヘテ ロエピタキシャル成長ではサファイアと AlN の格子不整合が問題となる. 有機金属気 相成長法では、この格子不整合を克服するた め,表面を溝加工したサファイア基板上に AlN を成長させ,界面応力の緩和と貫通転位 密度の低減を意図した Lateral epitaxial overgrowth(LEO)法が用いられている.こ の手法の導入により貫通転位密度の低減が 実現されているが,実用化に向け今後さらな る高品質化が必要となる.

当研究室では,窒化反応の駆動力を制御し ながらサファイア基板表面を窒化し,厚さ10 nmの高品質なAIN薄膜を得る技術を確立し ている.この基板をテンプレートとして用い ることでAINのホモエピタキシャル成長が 実現し,LEO法のような溝加工プロセスを導 入しなくとも格子不整合の問題を克服する ことができる.そこで筆者らは,Ga-AIをフ ラックスとして用いた独自の液相エピタキ シャル成長法を開発し,AINの厚膜化プロセ スの研究を行っている.

### 2.研究の目的

平成 24 年度までの筆者らの研究により, Ga-40mol%Al の組成のフラックスを用い, 1573 K の温度で5hのプロセスで,窒化 c 面サファイア上に膜厚1.2μmのAlNを成長 できることがわかっている.成長したAlNの 結晶配向性の指標となるX線ロッキングカー ブの半値幅は,(0002)について 50 arcsec で あり,高いc軸配向性を示している.しかし ながら,(10-12)のX線ロッキングカーブは互 いに約1°ずれたダブルピークが観測された. このダブルピークは,AINの面内に回転ドメ インが存在することを示している.また,ダ ブルピークの半値幅はそれぞれ,569,590 arcsec であった.

本研究課題では,窒化 c 面サファイア上に 成長した AIN の極性判定を収束電子回折 (CBED)法により行った.また,供給する 窒素ガス中の酸素分圧を変化させて AIN を 成長させることにより,酸素が AIN 成長に及 ぼす影響を調査した.さらに極性判定の結果 と酸素分圧を制御した実験の結果を併せ, Ga-AI フラックス法における結晶成長メカニ ズムを構築し,AIN の極性反転構造のモデル を提案した.

また,窒化 a 面サファイア基板をテンプレートとして AIN を成長させた.その結果,窒化 a 面サファイア基板上の AIN では回転ドメインのない AIN が成長し,また結晶配向性も向上した.

### 3.研究の方法

Fig.1 に実験装置の概略図を示す.縦型管 状炉内にアルミナ製炉芯管を挿入し,炉芯管 の上下に真空フランジを取り付ける.炉芯管 内の均熱帯にGa-Alフラックスを入れたアル ミナ製の坩堝を設置し,炉芯管内を窒素ガス で置換する.フラックスを加熱・融解した後, アルミナ管で支えられたアルミナ製の基板 ホルダーをフラックスに浸漬させ,基板上の AIN 膜をホモエピタキシャル成長させる.本 手法では,簡便かつ直接的な窒素の供給を実 現するため,アルミナ管を通してフラックス に直接窒素ガスを吹き込みバブリングする.



酸素が AIN 成長に及ぼす影響を調査する ため,フラックスにバブリングする窒素ガス 中の酸素分圧(Po2)を10<sup>-1</sup>から10<sup>-17</sup> Paま での範囲で制御し,AIN 成長実験を行なった. Po2の制御法を以下に示す.Po2=10<sup>-1</sup> Paのガ スを供給する実験では,市販の高純度窒素ガ スを用いた.また, Po2=10<sup>-4</sup>-10<sup>-6</sup> Pa までの 範囲のガスを供給する実験では,ジルコニア 式酸素ポンプ(STLab Co. Ltd., SiOC200S) を用いた.10<sup>-12</sup> Pa のガスは,気化した液体 窒素を用いることで得,10<sup>-15</sup> および10<sup>-17</sup> Pa のガスに関しては,気化した液体窒素を 823 Kに熱したニッケルおよびマグネシウムに通 すことで酸素を吸着し,それぞれのガスを得 た.すべてのガスの Po2は,ジルコニア式酸 素センサー(第一熱研,TB-IIIF-P)を用い て測定した.

#### Reference

[1] M. Adachi et al., Phys. Stat. Sol. (a), 208 (2011) 1494.

## 4.研究成果

Fig.2 に AIN とサファイア基板の界面の高 分解断面 TEM 像を示す.サファイア層と液 相成長層の間に,厚さ5 nm 程度のサファイ ア窒化層が観察された.また,サファイア窒 化層と液相成長層の界面は不明瞭であった.



 Fig.2 サファイアと AIN の界面の高分解

 断面 TEM 像.

 「発表雑誌論文」

AlN は c 軸に対して対称面を持たないため, +c 方向と-c 方向が区別される. それぞれ Al 極性,N 極性と呼び,Al 極性の AlN は N 極 性の AlN に比べ,化学的に安定している.本 研究で成長した AIN の極性を判定するため / サファイア窒化層および液相成長層それぞ れについて, CBED 図形を取得した. CBED を用いた極性判定では、実験により得た CBED 図形とシミュレーションにより得た CBED 図形を比較し,極性を決定する.Fig.3 および Fig.4 に, サファイア窒化層および液 相成長層それぞれについて,実験およびシミ ュレーションにより得られた CBED 図形を 併せて示す.CBED 図形の比較の結果,サフ ァイア窒化層はN極性を有するのに対し,液 相成長層は Al 極性を有しており、サファイ ア窒化層と液相成長層の界面で極性が反転 していることがわかった.

分子線エピタキシー法による GaN の成長 では,成長中に酸化アルミニウム層を挿入す ることにより,極性が反転することが報告さ れている.そこで,酸素がAlNの極性に及ぼ す影響を調査するため,供給ガス中の Po2を 制御しAlN 成長実験を行なった.Fig.5 に各 Po2 の窒素ガスを供給した基板の表面の鳥瞰 SEM 像を示す.Po2=10<sup>-1</sup> Pa の窒素ガスを供 給した基板では,均一に AlN が成長している のに対し,Po2の減少とともに AlN が成長し ている領域が減少し,Po2=10<sup>-12</sup> Pa 以下の窒 素ガスを供給した基板では AlN が成長せず, 膜が分解していることがわかった.



Fig.3 (a) 実験から(b) シミュレーショ ンから得られた窒化サファイア層の CBED 像[発表雑誌論文 ].



Fig.4 (a) 実験から(b) シミュレーショ ンから得られた LPE 層の CBED 図形 [発表雑誌論文 ].



Fig.5 各酸素分圧の窒素ガスを供給し た基板の表面の鳥瞰 SEM 像.

これらの結果より,結晶成長メカニズムと 極性反転構造について考察する.窒化サファ イア層は化学的に不安定な N 極性を有する AlN 薄膜を表面に形成するため,フラックス に接すると,窒化サファイア層はフラックス へ溶解する.ここで酸素が表面に供給される と,酸素原子が窒化サファイアのアルミニウ ム原子と結合し,対称性を持つ八面体構造を 形成する.その結果,窒化サファイアの極性 がリセットされ,その後,化学的に安定な Al 極性の AlN 膜が成長するものと考えられ る.窒素ガス中の Po2の減少とともに,酸素 がトラップされたなった箇所では AIN 膜が 分解し不均一な膜となり,さらに Po2が低い 窒素ガスを導入した時は,全面でサファイア が分解したものと考えられる.

また,さらなる高品質 AIN 成長を目的とし, 窒化 a 面サファイア上へ AIN を成長させた. 窒化 a 面サファイア基板を用いることで,回 転ドメインのないc 面の AIN が成長すると期 待できる.窒化 a 面サファイア上への成長の 条件は酸素分圧をコントロールした実験と 同様にし, Po2 は Fig.5 で均一成長した 10-1 Pa とした.

Fig.6 に成長した AIN の明視野断面 TEM 像を示す.Fig.6 より,窒化 c面サファイア 上へ成長させた時と同様に,1573 K,5 hの プロセスで膜厚 1.2 μm の AIN が成長したこ とがわかる.この試料の(0002)および(10-10) のg/3g ウィークビーム暗視野像を取得し,比 較した結果,Fig.6 で AIN 中に見えている転 位線は刃状転位であることがわかった.



Fig.6 窒化 a 面サファイア上へ成長し た AlN の断面 TEM 像[発表雑誌論文 ].



Fig.7 窒化 a 面サファイア上へ成長し た AlN の(a)(0002),(b)(10-12)の X 線 ロッキングカーブ[発表雑誌論文].

また, Fig.7(a), 7(b)に, 窒化 a 面サファイ ア基板上へ成長した AlN の(0002) および (10-12)の X 線ロッキングカーブをそれぞれ 示す 窒化 c 面上へ成長した AlN とは異なり, (10-12)の X 線ロッキングカーブはシングル ピークとなった.これは,回転ドメインが存 在しない単結晶であることを示している.X 線ロッキングカーブの半値幅は(0002), (10-12)それぞれに対し,90,392 arcsec であった.これは,サファイア基板上のAlNとしては,世界最高水準の品質である.

5.主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

[ 雑誌論文] ( 計 2 件 ) Masavoshi Adachi. Kenji Tsuda. Masashi Sugiyama, Junji Iida. Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "High-quality AlN layer homoepitaxially grown on nitride a-plane sapphire" Applied Physics express, 查読有, vol.6, 2013, 091001-3. doi:10.7567/APEX.6.091001 Masayoshi Adachi, Mari Takasugi, Daisuke Morikawa, Kenji Tsuda, Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "Analysis of the Dislocation and polarity in an AlN layer grown using Ga-Al flux" Applied Physics express, 查読有, vol.5, 2012, 101001-3.

doi:10.1143/APEX.5.101001

#### [学会発表](計18件) 安達正芸 福山博之

<u>安達正芳</u>,福山博之,杉山正史,飯田潤 "Ga-Al 液相法を用いた窒化サファイア 基板上 AlN 膜成長" 日本鉄鋼協会, 2014年3月22日, 東京 福山博之,<u>安達正芳</u> "固液界面制御による単結晶 AlN 膜の結 晶成長" 日本金属学会, 2014年3月22日, 東京 関谷竜太,<u>安達正芳</u>,大塚誠,福山博之 "Al 極性 AlN 膜基板上への低酸素分圧下 における AlN 膜液相成長" 日本金属学会, 2014年3月22日, 東京 安達正芳,杉山正史,飯田潤二,田中明 和,福山博之 "Ga-Al を用いた AlN の液相成長におけ る結晶極性と成長機構" 日本結晶成長学会, 2013年11月7日,長 野 安達正芳,福山博之,杉山正史,飯田潤 二,田中明和 "Ga-Al フラックスを用いた AlN の液相 エピタキシャル成長法の開発" 日本金属学会, 2013年9月19日, 金沢 関谷竜太,<u>安達正芳</u>,大塚誠,福山博之 "大気中熱処理による a 面サファイア基 板の表面性状の変化と表面窒化に及ぼす 影響" 日本金属学会, 2013年9月19日, 金沢

白本並属字云,2013 年 9 月 19 日,並派 <u>Masayoshi Adachi</u>, Mari Takasugi, Masashi Sugiyama, Junji Iida. Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "Liquid phase epitaxial growth of AlN on nitrided sapphire substrate using Ga-Al solution" 2013JSAP-MRS Joint Symposia, 2013 年9月18日,京都. Masayoshi Adachi , Mari Takasugi , Masashi Sugiyama, Junii Iida. Akikazu Tanaka, Hirovuki Fukuvama "Polarity inversion and growth mechanism of AlN layer grown on nitrided sapphire using Ga-Al flux" 10th International Conference on Nitrided Semiconductors, 2013 年 8 月 28日, アメリカ, ワシントン DC 安達正芳、高杉茉里,杉山正史,飯田潤 二, 田中明和, 福山博之 "Ga-Al 液相成長法により成長した AlN の極性と成長メカニズム" 日本結晶成長学会ナノ構造エピタキシャ ル成長分科会, 2013年6月21日, 大阪 Masayoshi Adachi, Kenji Tsuda, Masashi Sugiyama, Junji Iida. Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "Ga-Al solution growth of high-quality AlN on nitrided *a*-plane sapphire" The Sixth Asia-Pacific Workshop on Widegap Semiconductors, 2013年5月 14日,台湾,淡水 安達正芳,津田健治,渡邊郁磨,杉山正 史,飯田潤二,田中明和,福山博之 "Ga-Al 液相法により成長した AlN 膜の 極性反転構造" 応用物理学会, 2013年3月28日, 神奈 Ш Hiroyuki Fukuyama, Masayoshi Adachi, Mari Takasugi, Masashi Sugiyama, Junji Iida, Akikazu Tanaka "Growth of high quality AlN layer and its polarity control by LPE using Ga-Al flux" Photonics West-OPTO, 2013年2月4日, アメリカ,サンフランシスコ Masayoshi Adachi, Masashi Sugiyama, Akikazu Tanaka, Hirovuki Fukuvama "High quality AlN laver homoepitaxially grown on nitrided a-plane sapphire using Ga-Al flux" International Workshop on Nitride Semiconductors, 2012年10月18日, 札 幌 Mari Takasugi, Masayoshi Adachi, Masashi Sugiyama, Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "Influence of oxygen partial pressure on the growth of aluminum nitride layer using Ga-Al flux" International Workshop on Nitride Semiconductors, 2012年10月18日, 札

幌 安達正芳,杉山正史,田中明和,福山博 之 "Ga-Alフラックスを用いた窒化a面サフ ァイア基板上への高品質 AlN 成長" 応用物理学会, 2012年9月13日, 愛媛 高杉茉里, 安達正芳, 杉山正史, 田中明 和,福山博之 "Ga-Al 液相成長法を用いた AlN 成長に おける酸素分圧の影響" 応用物理学会, 2012年9月13日, 愛媛 Masayoshi Adachi, Masashi Sugiyama, Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "Annealing effect for unification of in-plane domain in AlN layers grown from Ga-Al flux" International Symposium on Growth of III-Nitrides、2012年7月17日, サンク トペテルブルグ, ロシア Mari Takasugi, Masayoshi Adachi, Masashi Sugiyama, Akikazu Tanaka, Hiroyuki Fukuyama "Effect of oxygen partial pressure on the growth of single-crystalline aluminum nitride layer using liquid phase epitaxy technique" International Symposium on Growth of III-Nitrides, 2012 年 7 月 17 日, サンク トペテルブルグ, ロシア

〔図書〕(計0件)

〔 産業財産権 〕 出願状況 ( 計 3 件 )

名称:窒化アルミニウム結晶の製造方法 発明者:大保安宏,杉山正史,飯田潤二,福 山博之,<u>安達正芳</u> 番号:特願 2013-111290 出願年月日:2013.5.27 国内外の別: 国内

名称:窒化アルミニウム結晶の製造方法 発明者:福山博之,<u>安達正芳</u>,飯田潤二,杉 山正史,大保安宏 番号:特願 2013-156766 出願年月日:2013.7.29 国内外の別: 国内

名称:窒化アルミニウム結晶の製造方法 発明者:福山博之,<u>安達正芳</u>,飯田潤二,杉 山正史,大保安宏 番号:特願 2013-261161 出願年月日:2013.12.18 国内外の別: 国内

取得状況(計0件)

〔その他〕 なし

- 6.研究組織
   (1)研究代表者
   安達 正芳(ADACHI, MASAYOSHI)
   東北大学・多元物質科学研究所・助教
   研究者番号:90598913
- (2)研究分担者 なし
- (3)連携研究者 なし