科学研究費助成事業

研究成果報告書

	ተወ	29	4	0	Л	0	口現住
機関番号: 32682							
研究種目: 基盤研究(B) (一般)							
研究期間: 2013~2016							
課題番号: 25289026							
研究課題名(和文)硝子体手術下の眼球内水流動による網膜変性機序の解明	と新手術	お法σ)提案				
研究課題名(英文)Flow in vitreous chamber under vitrectomy and its r	nechan i	cal	effect	on	retina	а	
研究代表者							
榊原 潤 (Sakakibara, Jun)							
明治大学・理工学部・准教授							
研究者番号:1 0 2 9 2 5 3 3							

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 11,900,000円

研究成果の概要(和文):硝子体腔に灌流液を注入する場合,および,ガスタンポナーデ術後の水と空気が混在 する硝子体腔に加速度を加えた場合の,それぞれにおける硝子体腔内の水流動と網膜に作用するせん断応力を, 4倍大の眼球模型を用いて実験的に測定した.前者において,最大せん断応力は20G灌流ポートで約59Pa,25Gで 約48Paと推定された.後者では,最大せん断応力が約12Paと推定された.両者とも,網膜の接着応力として報告 されている値4~266Paに匹敵することが明らかとなった.

研究成果の概要(英文): Velocity distribution and wall shear stress in the vitreous chamber during vitrectomy and after gas tamponade has been measured by use of eye model 4 times larger in its dimension. The maximum shear stress was 48Pa at 25G and 59Pa at 20G irrigation port during vitrectomy, and 12Pa after gas tamponade where linear acceleration was applied to the model partially filled with water. These shear stress were comparable to retinal adhesive strength such as 4~266Pa.

研究分野:流体工学

キーワード: 硝子体手術 生体内流動 せん断応力 眼科学 画像計測 PIV

1.研究開始当初の背景

我々の眼球にはレンズとしての水晶体と撮 像体である網膜があり,それらの間には硝子 体というゲル状組織が存在する(右図).通 常,硝子体は無色透明であるが,硝子体内出 血によって血液が混濁すると,視界を遮り, 視力を低下させる.また,外力あるいは糖尿 病に起因して硝子体が収縮あるいは変形す ると,硝子体が接触している網膜にシワが寄 ったり孔が開くことがあり,視力障害をもた らす.こうした疾患の外科的治療法として, 硝子体を吸引除去する硝子体手術が広く行 われている.硝子体手術では,硝子体カッタ ーと呼ばれる先端に可動刃を備えた金属パ イプを眼球内に挿入し, 硝子体を切りながら 眼外へ吸い出す.同時に,眼圧を一定に保つ ために灌流ポート(右図)から平衡塩溶液 (BSS)を注入する.このとき,硝子体が除去さ れるにつれて,眼内は BSS に置換されるが 灌流ポートから噴出される BSS によって眼 内には激しい流動が生じる.

- 方, 硝子体手術は網膜剥離の治療にも用 いられる.硝子体を除去して空気や不活性ガ スと置換するガスタンポナーデ術を行うこ とで, 剥離した網膜と基底部の間に硝子体か ら液体が供給されるのを抑え,効果的に網膜 を基底部に接着できる.空気置換後,眼球内 には数日かけて少しずつ体液が戻るため,そ の間,眼球内は液面を介して気液が共存する. このときに,患者が動いたり眼球を動かした りすると,眼内の液体が激しく揺れてスロッ シングが起きる.このように,硝子体手術に 伴って眼球内で激しい流動が生じ,平常時に はあり得ない流体力が網膜表面に作用する。 実際に, 硝子体手術の合併症として術後網膜 剥離があるが,網膜が流体力を受けたことが 一因である可能性がある.しかしながら,硝 子体手術に関連した眼球内流動に関する研 究は、スロッシング時の流速分布を CFD で求 めた例が唯一あるだけで,未開拓な領域であ る.

2.研究の目的

本研究では,硝子体手術下における硝子体腔 の流れ場を捉えること,ガスタンポナーデ術 後の水と空気が混在する硝子体腔に加速度 を加え,スロッシングを伴う硝子体腔内部流 動を捉えること,それぞれの条件下において 網膜に作用するせん断応力を求め,網膜に与 える影響を明らかにすることを目的とする.

3.研究の方法

(1)硝子体手術下における流れ場

実験装置全体の概略図を図1に示す.流路は モーノポンプ,上・下部タンク,アクリル製 眼球モデルにより構成されている.流体はモ ーノポンプ,上部タンク,眼球モデル,下部 タンク,モーノポンプの順番で流れる.モー ノポンプから眼球モデル内へ直接流体を輸 送すると脈動の影響が出るため,タンクを介 して流体を供給した.モーノポンプの吐出流 量を定めると,上部タンク,下部タンクのヘ ッド差が一定に保たれ,脈動無く眼球モデル 内部に流体を供給できる.

作動流体は,比較的低いレイノルズ数にお いては粒子の沈殿を抑制するため 40wt%グ リセリン水溶液を使用し,中~高レイノルズ 数においては純水を使用した.作動流体には トレーサ粒子として蛍光粒子を懸濁した. PIV 用 Nd-YAG レーザ及びシリンドリカルレ ンズによって形成されたレーザシートを眼 球モデル下部から照射し,トレーサ粒子を可 視化,シート面に対して光軸が垂直となるよ うに設置した高解像度カメラで撮影を行っ た.ここで,カメラのレンズにはレーザ光を 遮断し蛍光のみを透過する光学フィルタを 取り付け壁面からの反射を除いた,撮影で得 られた粒子画像を PIV 法により解析すること で,レーザシート面における速度ベクトル分 布を算出した.図2にアクリル製眼球モデル の形状を示す.眼球モデルは,実際のヒトの 眼球の約4倍の大きさの径を有するものとし て作製した.灌流及び吸入ポートの内径は手 術で実際に使用されている器具の約3倍の大 きさとなっている.



図1 実験装置の概略図



図2 眼球モデルの概略図

また,ノズルはステンレス製である.眼球 内径と灌流ポート内径の比を (=D/d)と定 義した.実際の手術時のレイノルズ数を

$$Re_0 = \frac{d_0 U_0}{V}$$

と定義する. d_0 は灌流ポートの内径, U_0 は管断面平均流速, は動粘性係数である.手術時と実験時,それぞれのレイノルズ数と を一致させることで,力学的に相似な流れを再現した.実際の硝子体手術におけるレイノルズ数を以下の表1に示す.

ゲー	d_0	γ	$Q_0[ml/s]$	U_0	Re_0
ジ	[mm]			[mm/s]	
20	0.66	22.2	0.364 ^[1]	1064	780
20	0.66	33.3	0.408 ^[2]	1193	875
25	0.05	88	0.117 ^[1]	2384	660
25	0.25		0.149 ^[2]	3035	845

表1 硝子体手術下におけるレイノルズ数

実験に加えて,平板に衝突する軸対称噴流の数値解析を行い,実験値と比較した.数値 解析には OpenFOAM を使用した.

(2)スロッシングを伴う流れ場

実験装置全体の概要図を図3に示す、実験装 置は、アクリル製眼球モデル(図4,内直径) D_m=96mm), トラバーサ, カメラ×4 台, Nd-YAG レーザから成る.眼球モデルはトラ バーサ上のスライダと平行に設置されたレ ールとの間に固定されたステンレスの支持 台に取り付けられている.眼球モデル内には グリセリン水溶液を入れ,トレーサ粒子とし て蛍光粒子を懸濁した.また,眼球モデルは 球形であり,カメラで撮影した際の屈折の影 響を少なくするためにウォータジャケット を設置し,眼球モデル内と同じ粘度のグリセ リン水溶液を入れた.シリンドリカルレンズ によってシート状に広げられたレーザシー トを,眼球モデルの任意の断面を通るように 底面からミラーを介して垂直に照射し,カメ ラでレーザシート面を撮影した.カメラのレ ンズ先端には粒子の反射光のみを通す光学 フィルタを取り付けた.4 台のカメラ,レー ザはパルスジェネレータを介して PC と接続 されており,眼球モデルが任意の位置に来た 際に画像を2枚撮影するようにした.

眼球モデルはアクリル製の半球を2つ合わ せて製作した.水晶体側の壁面形状は以下の ように決定した.実際のヒトの水晶体は凸レ ンズのような出っ張りがある形状である.し かし近年,硝子体手術を行う前に水晶体を取 り除き,人口の眼内レンズに入れ替える白内 障手術を行う場合が多い.そのため,硝子体 手術を行う際は水晶体の出っ張りはなくな り,後嚢が平面となる.そのため本研究にお いては水晶体部が平面のモデルを採用した. トラバーサを駆動することで,眼球モデル を直線的に運動させた.ここで,Angunawela ら^[3]による数値計算と同一の条件となるよう レイノルズ数およびフルード数を合致させ た.位置と時間の関係を図5に示す.最大加 速度は1.6Gである.



図 3 実験装置概要図



図4 アクリル製眼球モデル



図5 眼球モデルの運動

網膜に作用するせん断応力,つまり眼球モ デル内壁に作用するせん断応力を推定する ためには壁近傍の速度勾配を測定できなけ ればならない.そこで本研究では,眼球モデ ル内の速度分布,速度勾配を得るために3次 元粒子追跡法(3D PTV)を用いた.粒子追跡法 では一つ一つの粒子を個別に追跡するため, 速度勾配が急峻な領域を高い空間解像度で 測定できるという特徴がある.速度を算出す る手順は以下の通りである.あらかじめ撮影 しておいたキャリプレーション画像を用い て,それぞれのカメラの画像座標から物体座 標に変換するための校正関数を求める.次に 粒子の3次元位置を算出し,検出された各粒 子の連続した2つのフレームにおける変位量 を求め,時間間隔で除して速度を得る.

4 . 研究成果

(1)硝子体手術下における流れ場 眼球モデル内の平均速度の絶対値の分布を 図6に示す.赤線は眼球モデル内壁を表して おり,上部に還流ポート,右側に吸入ポート が備えられている.*Re*=69 では噴流が吸入ポ ート方向へ曲がっているが,それ以降のレイ ノルズ数では灌流ポートから噴出した噴流 は曲がらずに壁面に衝突していることがわ かる.また,*Re*=900 までは噴流幅の広がりが 見られなかったため,層流状態であると考え られる.一方,Re=1200 では噴流が層流から 乱流へと遷移している様子が確認できた.レ イノルズ数が増加するにつれ,遷移する位置 が上流側へ移動していく様子も同様に確認 できた.

(a)









実験値,層流解に基つく推定値(実線)及び CFD 結果が良い一致を示していることがわ かる.しかし,CFD 結果については,メッシ ュ数による影響を十分に検討できてないほ か,噴流中心速度及び接線方向速度の分布が 実験値と合わないなど信頼性の高いデータ であるとは言い難い.その点は今後の課題で ある.

実際の手術時のせん断応力を表 2 に示す. 実際の手術時に網膜に働くせん断応力は 20G では 49.91~58.73[Pa], 25G では 30.02 ~ 48.12[Pa]と推定された.推定されたせん断応 力は角膜内皮細胞が剥離を起こすせん断応 力 0.1Pa^[4]よりはるかに大きく,また,網膜の 接着応力として報告されている値 4~266Pa^[3] の範囲に含まれる値となった.

ゲージ(G)	γ	Re	C_{f}	τ_0 [Pa]
20	33.3	780	0.0470	49.91
20		875	0.0493	58.73
25	00	660	0.0126	30.02
23	00	845	0.0159	48.12

表2 手術下のせん断応力の推定値

(2)スロッシングを伴う流れ場

充填率(WF)20%, t=0.5s での平均速度の3次 元分布を図8に示す.モデル内の流体が水晶 体側へ向かって流れている.x=0mm付近の液 面付近で最も速度が大きくなっている.得ら れた速度分布から壁面せん断応力を求めた 結果を図9に示す.どの撮影時刻においても, 気液界面付近のせん断応力が局所的に高く なっていることがわかる.(c)のt=0.5s では底 面付近のせん断応力が高いが,上方の界面付 近でも高い値となっている.t=0.4s ではせん 断応力分布の上方で,抜けがあるが,これは 壁面付近の速度が測定できていないためで ある.

図 10 に各充填率に対する最大せん断応力 を示す.充填率 50%の t=0.5s を除いて充填率 が少ないほうがよりせん断応力が高い傾向 がみられる.また,各充填率で t=0.4s が最も 低いせん断応力となっている .CFD による数 値計算でせん断応力を求めた Angunawela ら ^[3]の結果では,加速度がゼロとなる時刻付近 においてせん断応力が最大となっており,異 なる結果が得られた.すべての条件で最大せ ん断応力の値は, Angunawela ら^[3]は約 14Pa, 本研究では 12.05Pa となり, 比較的良い一致 を示した.なお,本研究では網膜側半球のみ を測定領域としており,図8の充填率20%, t=0.3s 時のせん断応力分布の様子等から推 測すると,水晶体側半球の領域でさらに大き いせん断応力が見られるのではないかと考 えられる.

本実験により推定された最大せん断応力 (12.05Pa)は,角膜内皮細胞が剥離を起こすせん断応力0.1Pa^[4]を大幅に超えており,また, 網膜の接着応力として現在報告されている 値4~266Pa^[2]の範囲に含まれる結果となった. なお,本研究で眼球モデルに加えた運動は, ヒトがむち打ちになってしまうほどの激し い運動であり,日常生活や術後の入院してい る際にかかる加速度などはさらに小さいと 思われる.よって,ヒトの歩行時を模擬した 運動を加えた際の流動など,日常生活で作用 する運動に近い条件で調査をすることが今 後求められる.



図 8 眼球モデル内の 3 次元平均速度分布

(WF=20%, t=0.5s)

-50 -50

0

x[mm]

50 50



0

y[mm]

0.5



図 9 ヒト眼球内のせん断応力分布





図 10 各充填率に対する最大せん断応力

< 引用文献 >

(1) Sophia Y.F., Charles M.T.D., Mark S.H., 2008, Performancd analysis of new-generation vitreous cutters, *Graefes Arch. Clin. Exp. Ophthalmol*, **246**, pp.61-67

(2) Tingting J., Jean-Pierre H., Jeff D.E., 2010, A computational study of the flow through a vitreous cutter, *J. Biomech. Eng.*, **132**, 121005.

(3)Angunawela R.I., Azarbadegan A., Aylward G.W., Eames I., 2010, Intraocular fluid dynamics and retinal shear stress after vitrectomy and gas tamponade, *Invest. Ophthalmol. Vis. Sci.*, **52**, pp.7046-7051

(4)Kaji Y., Oshika T., Usui T., Sakakibara, J., 2005, Effect of shear stress on attachment of corneal endothelial cells in association with corneal endothelial cell loss after laser iridotomy, *Cornea*, **24**, pp.S55-S58

5. 主な発表論文等

(研究代表者,研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔学会発表〕(計5件)

(1) <u>Jun Sakakibara</u>, 2016, "Visualization of Flow in Eye", 17th International Symposium on Flow Visualization, Gatlinburg Convention Center, Tennessee, June 19-22 (Keynote lecture)

- (2) 五十嵐 和貴,吉田 拓真,河野 大樹,<u>榊</u> <u>原 潤</u>,2016/7/19,硝子体手術後の頭部運 動に起因する眼球内水流動,第44回可視 化情報シンポジウム講演論文集(USB メ モリ),工学院大学,新宿
- (3) Daiki Kono, Shun Sakamoto, Jun Sakakibara, 2014, "Flow inside an eye under vitreous surgery", Bulletin of the American Physical Society, Vol.59, No.20, pp.510, 2014/11/23-25, San Francisco, USA.
- (4) 河野 大樹,依田悠太郎,坂本 舜,<u>榊原 潤</u>, 2014/9/7-10,硝子体手術下における眼球 内水流動,日本機械学会2014年度年次大 会講演論文集,東京電機大学,北千住
- (5) 依田悠太郎, <u>榊原 潤</u>, 2014/5/24, 硝子 体手術下における眼球内流速分布の測定 日本設計工学会 2014 年度春季研究発表 講演会,明治大学中野キャンパス, 東京
- 6.研究組織
- (1)研究代表者
 - 榊原 潤(SAKAKIBARA JUN) 明治大学・理工学部・准教授
 - 研究者番号:10292533
- (2)研究分担者
- 2)研究力担有 加治 優一(KAJI YUICHI) 筑波大学・医学医療系・准教授 研究者番号:50361332 大鹿 哲郎(OSHIKA TETSURO)
- 筑波大学・医学医療系・教授 研究者番号:90194133