科学研究費助成事業 研究成果報告書



平成 28 年 6 月 8 日現在

機関番号: 14301

研究種目: 基盤研究(C)(一般)

研究期間: 2013~2015

課題番号: 25340123

研究課題名(和文)ナノセルロース分散高性能バイオポリオールの創製と機能性ポリウレタン発泡体への応用

研究課題名(英文) Novel fabrication of biopolyols highly-dispersed nanocellulose and their application to functional polyurethane foams

研究代表者

吉岡 まり子 (Yoshioka, Mariko)

京都大学・(連合)農学研究科(研究院)・講師

研究者番号:30220594

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,600,000円

研究成果の概要(和文):グリセリン、あるいはグリセリンへの市販エチレンオキシド付加ポリオールでバイオマスを高度に液化することに成功した。均一系触媒、固体酸触媒あるいは無触媒下、それぞれ良好なバイオポリオールを得る条件を明らかにした。コハク酸モノエステル化セルロースナノファイバーが、バイオポリウレタン発泡体の物性向上に寄与することを示した。ヒドロキシプロピルセルロース粉末とバイオマスとを同時液化した場合、前者は発泡体の機械的強度、熱安定性に寄与できることが知られた。プロピレンオキシドにより液化処理する場合との比較を行い、ウレタン樹脂用バイオポリオールを得ることについて当該研究における調製法の優位性を明らかにした。

研究成果の概要(英文): Liquefaction of biomass in the presence of glycerol or commercial polyols manufactured from glycerol and propylene oxide could be successfully done. Acceptable conditions for obtaining excellent biopolyols under usages of homogeneous, or solid acid catalysts, or non-catalyst system could be made clear. It was demonstrated that physical properties of the bio-polyuretane foams could be improved by being composited with succinic acid monoesterified cellulose nanofibers. The simultaneous liquefaction of constarch in the presence of a small amount of hydroxypropylated cellulose gave polyols, which could result in polyurethane foams powered by better mechanical properties and thermal stabilities. It was made clear that the liquefaction done by our current studies have advantages over that through oxypropylation reaction.

研究分野: 化学

キーワード: セルロースナノファイバー ポリオール バイオマス グリセリン ポリウレタン発泡体 液化 コハク酸モノエステル化 プロピレンオキシド

1.研究開始当初の背景

1990 年来、申請者所属の研究室では、「バイオマス液化」の研究が行われてきている。

ここでいう「バイオマス液化」とは、フ ェノール類やアルコール類を媒体として用 い、酸触媒存在下、110~160 の加温下で 植物バイオマスを加溶媒分解し、液状化す ることである。したがって、媒体の付加が 起こり、液化生成物には用いた媒体由来の 反応性が付与され、その特性を利用した成 形物、接着剤や塗料等への応用が可能とな る。収率が 90~100%と高く、木材などリ グノセルロース類を総体として液化・利用 できるので成分分離する手間、エネルギー が要らず、低炭素社会実現へと導く化学技 術の一つとしてその発展が望まれる。この 「バイオマス液化」は、現象論的検討から 始まり、反応機構解明、続いて液化物の利 用の研究、安全性の研究へと進められてき [吉岡まり子: Cellulose Communications, 18(2), 65-70 (2011)].

液化にはフェノールを媒体とするもの と、多価アルコールを媒体とするものがあ り、前者にはフェノール樹脂化、後者には ウレタン樹脂化やエポキシ樹脂化といった 利用研究がある。それらの中で、フェノー ル樹脂化の検討が先に進み、2008~2009 年には灰皿やオイルフィラーキャップなど 自動車部材、漆器系成形品の実用化が、そ れぞれ三菱自動車工業(株) や、山代漆器を 扱う(株)ウチキから発表された。それらの成 形品関連で食品用容器としての安全性が証 明、認定され、化審法登録同等品として取 り扱われてきている。[吉岡まり子ら:「未 利用バイオマスの活用技術と事業性評価」 S&T 出版(株)、東京、2010、p.138-145; http://www.mitsubishi-motors.com/ publish/pressrelease_jp/corporate/2009]

それに対して、バイオマスのポリオール液化の実用化は遅れ、課題となっている。その原因の一つは液化媒体として PEG/エチレングリコール混液など二官能のポリオールを用いてきたことにある。官能基数が二官能であるとウレタン樹脂化時、その分、生成物の架橋密度が低くなり、種々の物性低下に反映される。本が、上述の植物由来であることに加えて、三官能であることにある。すなわち、植物由来度 100%の液化物からのポリオールの創製という事由と共に、をのポリオールの創製という事由と共に、官能基数を上げ得ることが本研究の推進力になっている。

ところで、世界のウレタン樹脂生産総量は1,000万トン強/年で、日本のポリマー生産総量が1,500万トン/年であることと比較すると、随分大きな需要があるといえる。最近、国内では、三井化学(株)のひまし油由来ポリオールがトヨタ自動車のシートクッション用ポリオールとして採用され、カナダでは、

大豆油由来ポリオールが同じ用途として実用化されている。しかし、それらのポリオールのバイオマス度は、現段階でそれぞれ 15%、5%と低いこと、また、油独特の臭気をもち、疎水性過ぎるというデメリットもあるため、まだまだ改良の余地を残しており、更なる開発が続けられている。

一方で、さらに扱い易い他種のバイオポリオールが世界的に強く求められていることも事実である。申請者らは、最近、疎水性のものを含め市販ポリオールを媒体とするバイオマス液化を検討した。液化を実現する市販ポリオールがいくつか見出され(吉岡まり子ら:特願 2010-281349)、得られた液化物について、他種市販ポリオールとのプレンドによる問題解決を模索した。液化物の水酸基価は格段に低くなり、市販ポリオールとの更なるプレンドが容易になるなど、問題解決の可能性は格段に拡大した。

本研究では、三官能以上のバイオポリオールを用い、最終製品、例えばポリウレタン発泡体の物性を高くするということと共に、同じ目的でセルロースナノファイバー(CNF)強化による物性・機能強化を検討する。このCNFの調製と高分子材料の物性強化については、京大の矢野らをはじめとして現在広範に行われている。

申請者らも、CNF 調製の研究を 2004 年より進めており(吉岡まり子ら、特願 2005-109358)、ポリオレフィンなど熱可塑性樹脂への合目的な分散と物性強化の研究を地道に進めてきている。関連の論文 3 編を学術誌に公表、或いは投稿してきている。それらの延長として熱硬化性樹脂であるポリウレタン発泡体への適用を本申請の検討で発展的に進める。

2. 研究の目的

低炭素社会、循環型社会の構築のため求められているバイオマスの有効利用手法の一つを実現することを目的とする。

具体的には、まず、植物バイオマスをグリセリンあるいはグリセリン由来ポリオールによって液状化し、液化物に適宜アルキレンオキシドを精密付加重合させることにより、疎水性が高く反応性に富む新規バイオポリオールの合成を行う。ここでグリセリンを取り上げる理由は、現在工業製品として用いられているグリセリンがほとんど 100%植物由来だからである。

並行して、申請者らが従来から行ってきた CNFの調製法をより広範に開拓し、それらの 上記バイオポリオールへの複合化を検討す る。最終的に、得られたナノファイバー複合 化ポリオールに多価イソシアネート、水、整 泡剤、触媒を所定量添加し、耐水性、寸法安 定性、耐熱性、吸音性、強度等において優れ た特性をもつポリウレタン発泡体を創製す ることで目的を達する。

3. 研究の方法

(1) バイオマスのグリセリン液化条件と液 化物へのアルキレンオキシド(ALO)付加重 合、生成するバイオポリオールの特性・性 能及び誘導されるポリウレタン発泡体の特 性に関する検討: バイオマスのグリセリ ン液化は 100%植物由来のポリオールを与 える。そのポリオール特性の改善のために PO 開環付加重合を行った。それらの関連で、 液化条件(組成、液化温度、時間など)が 液化物の着色、分子量、分子量分布、粘度、 水酸基価にいかに反映されるかをまず検討 し、次いで各液化物を開始剤とする ALO の 付加重合を行い、ポリオールを得、それら のイソシアネートとの反応性、及び最終生 成物、ポリウレタン発泡体の特性、物性へ の反映を検討し、合目的なバイオポリオー ルを実現するためのバイオマスのグリセリ ン液化条件を確立した。

(2) 液化媒体をグリセリンへの ALO 付加重 合物とするバイオマス液化、および液化物 のバイオポリオール化に関する検討: バ イオマス液化物の ALO 付加重合は、バイオ マス由来成分と媒体(溶媒)成分双方への 付加重合を含んでいる。この場合、媒体に グリセリンを用いると、それとバイオマス 由来成分との ALO 付加の競争反応となり、 反応性に優れたグリセリンへの反応が優先 されることがあり得る。そこで、グリセリ ンに予め ALO を付加させ水酸基価を 550mgKOH/g 以下とし、平均官能基数もほ ぼ 3 を保ったポリエーテルポリオールを媒 体としてバイオマス液化物を調製し、それ らに対し適宜 ALO 付加を行い、液化物中の バイオマス由来成分への選択的ないし優先 的重合付加の生成について検討した。

(3) ポリウレタン発泡体強化用として適切な CNF の調製に関する検討: ポリウレタン発泡体の物性を効果的に向上させる CNF の調製を申請者らのこれまでの検討を踏まえて行った。セルロース種、セルロースの化学修飾(二塩基酸無水物によるモノエステル化反応を中心に)ナノファイバー化処理の方法(超高圧斜向衝突処理、超高速撹拌処理の単独使用あるいは併用)などの関係する因子を系統的に精査した。

(4) 開発されたバイオポリオールを用いるポリウレタン発泡体の調製及び特性化に関する検討: 開発されたそれぞれのポリオールについて、多価イソシアネート(pMDI)を用い、それとのには、近体の場合は、通常行われているクリンを地と生成物の特性化を行った。反応性ームをがルタイム、ゲルタイム及びライズは、コンとは、発泡を通じて行った。特性と度、コンとは、独立気泡率の測定、圧縮強度の測定、圧縮強密で、アストラスによる Tg 測定、TGA による難燃性測

定、動的粘弾性測定などから明らかにした。 (5) 連通性の高いポリウレタン発泡体の調 製及び特性化に関する検討: 硬質発泡体 の強度物性をもちながら連通性の高い発泡 体は吸音性が大きく、車や住宅の遮音材と して望まれている。申請者らの予備的検討 でバイオマス液化物をポリオールとして調 製したポリウレタン発泡体は独立気泡率が 低いことが数値として示されてきた。これ らは二官能の PEG#400 系の媒体で液化し たものであったが、今回、三官能以上の優 れた液化媒体での検討の機会に、きちんと 検討することは意義があると考える。今回 は連通性を高める市販ポリオールのブレン ドや CNF 強化による連通性の高い低密度 発泡体の強度物性補填といったより踏み込 んだ検討を行った。

(6) 従来からの文献で用いられている ALO、 特にプロピレンオキシド(PO)付加法と制御 された PO 付加法から生成するそれぞれの バイオポリオールの特性比較、および高付 加価値ポリウレタン発泡体の調製: これ までもリグニンのオキシアルキレーション によりエンジニアリングプラスチックの調 製などが報文で 80 報に上がるなど検討さ れてきたが、それらには次のような、大き な過誤がある。それらの報文では、必要量 の PO をバイオマス及び触媒と共に最初か ら耐圧反応管に一緒に仕込み、80~140 など ALO 重合に使われる反応温度で付加 重合を行っている。この場合、急激な反応 熱の発生と圧力上昇が起こり、温度制御が 全く行われなくなる。ALO として、ほとん どの場合、PO が使われているが、この反応 温度の上昇は、有意の量の PO の異性化を 容易に引き起こし、末端に不飽和基を生成 させた一価の開始剤に変性させる。その変 性物開始剤へ、PO の付加重合が起こり、重 合体モノオール化合物を副生することにな る。このモノオールの副生は、生成物全体 をポリオールとしてウレタン樹脂化反応を 行おうとする場合、網目構造の形成に寄与 せず、樹脂物性を低下させることにつなが る。したがって、PO の添加方法を制御した 反応法を用いて、温度を所定温度に制御し、 圧力も常に例えば 0.2MPa 以下にするとい ったコントロールされた PO 付加法により 得られるポリオールの反応性、物性に関し、 副生成物を生じさせる従来法との比較研究 を行った。合わせて、それらから調製され たポリウレタン発泡体の特性比較も行った。

4. 研究成果

(1) 植物由来の媒体であるグリセリン或いはグリセリンへのエチレンオキシド(代表的アルキレンオキシドの一つ)付加重合物でバイオマスを液状化し、100%或いは高い値の植物由来のポリオールとする手法を、酸触媒種、反応温度などを変えて行った。特に酸触媒種選択の効果に関し知見が得ら

れ、p-トルエンスルホン酸 (PTSA)触媒の場合は,硫酸触媒の場合よりも低温度、短時間で低い残渣率とグリセリン残存率が達成され、加溶媒分解を良好に進行させ得た。脱水や炭化反応サブ機構を有する硫酸に比べ,それらを免れる PTSA が液化触媒としてより効果的に働くことを示している。液化後の中和塩の濾別などによる除去に関してはリン酸触媒を用いることが推奨されたが、PTSA 触媒を用いる場合はこの点に関しては不利であった。

- (2) 従来からの硫酸 / メタノール触媒系を 用いてデンプンをグリセリン液化し、液化 反応温度の違いによる生成物の化学構造の 特徴をまとめた。次に、それらへの CNF の 添加が及ぼす物性への影響を検討し、引き 続きそれらから調製したポリウレタン発泡 体の力学特性、熱的特性、連通性の評価を 行い、有意で興味深い結果を得た。
- (4) バイオマスのグリセリン液化に関し数多くの条件実験を行い、液化とウレタン樹脂発泡化反応に益する実験条件を確立しタいた反応生成物中の中和塩存在はウレタとに固体酸触媒にあるでは、その解決のに固体酸触媒による液化を広く検討し、であるが、であるがはポリオールであるが、それらついまで行ってきた検討もおりな知見を得た。特に AKO 付加にが、定生のな知見を格段に低減させ得たが、度知の差がの指して余りあるものがあり、本の達成に本質的に寄与する結果であった。
- (5) 液化媒体をグリセリンへの ALO 付加物 とするバイオマス液化との比較検討を行い、液化は進め得、生成物の水酸基価は設計し得るという長所と粘度が割高になるという 短所が認められた。
- (6) ポリウレタン発泡体強化用として二塩基酸無水物半エステル化を中心とする化学修飾 CNF を調製し、それらをこれまでに作製したバイオポリオールに所定の割合で添加し各種特性化を行った。
- (7) 上記(5)及び(6)の場合ともども、生成物を pMDI と反応させ実用物性のウレタン

樹脂発泡体を得ることができ、各種特性化を行った。低置換度ヒドロキシプロピルセルロースを用いる特異な CNF 強化の知見も得られた。

- (8) 連通性の高いポリウレタン発泡体も実現でき、関連の特性化を行った。
- (9) 欧米で行われているバイオマスを AKO 特に PO と共に 80~140 など高温で処理することにより得られるバイオマス液化の場合との比較を行い、申請者らが検討しているバイオポリオールについて、ウレタン樹脂調製用のポリオールとしての優位性を明らかにした。

5 . 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

[雑誌論文](計 1 件)

吉岡まり子、白石信夫、液化木材の成形加工と工業製品への展開、塑性と加工(日本塑性加工学会誌) 査読無、第55巻637号、2014、23-27

[学会発表](計14件)

吉岡まり子、西尾嘉之、大橋宏範、斉藤 大輔、橋本賀之、後藤太一、足立正之、 待谷咲富子、白石信夫:バイオマスの液 化研究の改良と進展、第64回日本木材学 会大会、平成26年3月14日、愛媛大学 城北キャンパス共通教育講義棟3階第5 会場(松山市)

名嘉真悠、<u>吉岡まり子</u>、西尾嘉之:デンプンのグリセリン液化における酸触媒種と濃度が及ぼす効果の比較、第64回日本木材学会大会、平成26年3月14日、愛媛大学城北キャンパス共通教育講義棟3階第5会場(松山市)

吉岡まり子:ポリマー/セルロースナノファイバー複合体の調製と応用、第82回高分子材料セミナー(日本材料学会)平成25年7月12日、京都工芸繊維大学60周年記念館2階大セミナー室(京都市)(招待講演)

吉岡まり子:セルロースナノファイバーのリチウムイオン電池用セパレータへの応用、株式会社技術情報協会セミナーNo.309202「セルロースナノファイバーの利用技術」、平成25年9月25日、ゆうぽうと5階たちばな(東京都)(招待講演)吉岡まり子:バイオマスの活用事例、バイオマス・ファインケミカルズ・リコー・セミナー[経済産業省・中国経済産業局補助事業](一般社団法人中国地域ニュービジネス協議会)、平成25年12月17日、ホテル広島ガーデンパレス(広島市)(招待講演)

池嵜冴美、<u>吉岡まり子</u>、<u>西尾嘉之</u>:フルクトースのグリセリン液化によるポリオールならびにポリウレタン発泡体の調製

と特性評価、第65回日本木材学会大会、 平成27年3月18日、タワーホール船堀 2階第8会場 桃源(東京都)

鈴木裕貴、<u>吉岡まり子</u>、西尾嘉之:紫外線硬化型樹脂のセルロースナノファイバーによる強化と評価、第65回日本木材学会大会、平成27年3月18日、タワーホール船堀2階第8会場 桃源(東京都) <u>吉岡まり子</u>、西尾嘉之、石黒 亮、年村一論:次世代リチウムイオシースナノファイバー補強とパレータフィルムの開発()、第65回日本木材学会大会、平成27年3月18日、タワーホール船堀2階第8会場 桃源(東京都)

吉岡まり子:セルロースナノファイバーのリチウムイオン電池用セパレータへの応用、サイエンス&テクノロジー株式会社セミナー「リチウムイオン電池用セパレータの高機能化と特性改善への開発技術動向」、平成26年4月24日、東京流通センター2階第4会議室(東京都)(招待講演)

<u>吉岡まり子</u>: セルロースナノファイバーのリチウムイオン電池用セパレータへの応用、株式会社技術情報協会セミナー「セルロースナノファイバーの樹脂との複合化と応用事例」、平成26年7月30日、技術情報協会8階セミナールーム(東京都)(招待講演)

吉岡まり子:クレイやセルロースナノファイバーを充填剤とするポリマー系ナノコンポジット、日本ゴム協会「平成 27年度秋期ゴム技術講習会」、平成 27年 10月9日、(株)島津製作所関西支社マルチホール(大阪市)(招待講演)

石黒 亮、中村 諭、<u>吉岡まり子</u>、境 哲 男、向井孝志:次世代リチウムイオン電 池用革新的セパレータの実用化技術開発、第 23 回プラスチック成形加工学会秋季 大会、平成 27 年 11 月 2 日、福岡大学 11 号館(福岡市)

吉岡まり子: セルロースナノファイバーとの複合化によるリチウムイオン二次電池用セパレータの改質、第66回日本木材学会大会、平成28年3月27日、名古屋大学全学教育棟(名古屋市)

中尾祐貴子、<u>吉岡まり子、西尾嘉之</u>:デンプン/セルロース混合系のグリセリン液化によるポリオールならびにポリウレタン発泡体の調製と特性評価、第66回日本木材学会大会、平成28年3月27日、名古屋大学全学教育棟(名古屋市)

[図書](計3件)

吉岡まり子、石黒 亮、串崎義幸、中村 諭、(株)技術情報協会、セルロースナノ ファイバーの調製、分散・複合化と製品 応用、2015、535

吉岡まり子、(株)シーエムシー出版、木

質バイオマスのマテリアル利用・市場動向、2015、254

吉岡まり子、石黒 亮、中村 諭、S&T 出版株式会社、セルロースナノファイバ ー実用化に向けた製造・機能化技術と用 途開発(仮題)、2016、未定

〔産業財産権〕

出願状況(計3件)

名称:液状ポリオール組成物 発明者:吉岡まり子、他7名

権利者:国立大学法人京都大学、他2社

種類:特許

番号:特願 2013-259350

出願年月日: 平成 25 年 12 月 16 日

国内外の別: 国内

名称:バイオマスフェノール液化樹脂

発明者:白石信夫、吉岡まり子

権利者:(株)白石バイオマス、国立大学法

人京都大学

番号:特願 2015-209585

出願年月日:平成27年10月26日

国内外の別: 国内

名称:フェノール液化樹脂

発明者: 佐藤安寿子、 吉岡まり子

権利者: 吉岡まり子

種類:特許

種類:特許

番号: 特願 2015-209587

出願年月日:平成27年10月26日

国内外の別: 国内

取得状況(計 0 件)

名称:

発明者: 権利者:

種類:

番号:

取得年月日:

国内外の別:

[その他]

ホームページ等

6.研究組織

(1)研究代表者

吉岡まり子 (YOSHIOKA, Mariko) 京都大学・大学院農学研究科・講師 研究者番号:30220594

(2)研究分担者

()

研究者番号:

(3)連携研究者

西尾義之(NISHIO, Yoshiyuki) 京都大学・大学院農学研究科・教授

研究者番号:00156043