交付決定額(研究期間全体):(直接経費)

科学研究費助成事業

平成 27 年 6月

研究成果報告書



| | 平成 | 2 | 7 | 年 | 6 | 月 | 5 | 日現在 |
|--|--------|----|----|--------|------|--------|-----|-----|
| 機関番号: 14401 | | | | | | | | |
| 研究種目: 挑戦的萌芽研究 | | | | | | | | |
| 研究期間: 2013 ~ 2014 | | | | | | | | |
| 課題番号: 2 5 6 3 0 0 1 2 | | | | | | | | |
| 研究課題名(和文)ハイブリッドデジタル画像相関法によるナノ薄膜の局所 | 高ひず | み営 | 望性 | 特性語 | 評価 | | | |
| 研究課題名(英文)Evaluation of large-strain plasticity of nano-films correlation method | s by a | hy | br | id diç | gita | ıl ima | ige | |
| 研究代表者 | | | | | | | | |
| 箕島 弘二(MINOSHIMA, Kohji) | | | | | | | | |
| 大阪大学・工学(系)研究科(研究院)・教授 | | | | | | | | |
| 研究者番号:5 0 1 7 4 1 0 7 | | | | | | | | |

研究成果の概要(和文):本研究では,意図的に導入した局所高ひずみ領域の変形場をデジタル画像相関法(DIC)に より評価して,この結果を基にナノ薄膜の高ひずみ塑性特性を推定する方法を開発した。切欠きを導入した厚さ500 nm のCu薄膜に対するその場FESEM観察引張試験を実施して,破壊に至るまでの高ひずみ変形場をDICにより取得した。取得 した変形場と弾塑性FEM解析結果を比較して塑性特性を推定した。本手法により,引張試験における破断ひずみが1%程 度しかない本Cu薄膜に対して,約6%までの高ひずみ領域における塑性特性を推定できた。さらに,本手法をCu薄膜の疲 労き裂に適用して,き裂開閉口の定量評価が可能であることを示した。

3,100,000円

研究成果の概要(英文):We developed a method for estimating large-strain plasticity of metallic nano-films on the basis of local large-strain deformation field, which was intentionally introduced and was evaluated by a digital image correlation (DIC) method. We conducted in situ field emission scanning electron microscopy (FESEM) tensile testing for a 500-nm-thick Cu film with a notch, and evaluated the large-strain deformation field around the notch root by DIC. Based on the deformation field, we estimated the plastic properties of the films with the aid of elastic-plastic finite element analysis. This method enabled us to estimate large-strain plasticity up to ~6% of the films whose fracture strain was less than 1% in conventional tensile testing. As an application, we applied the method to the fatigue crack closure of Cu films. The results showed that the method could quantitatively evaluate the fatigue crack closure.

研究分野: 材料強度学

キーワード: 薄膜 塑性変形特性

1版

1. 研究開始当初の背景

膜厚がサブμmからnmスケールの金属薄膜では、膜厚が薄くなるほど塑性変形抵抗が大きくなる寸法効果が現れる。これは、膜厚が薄くなることによる結晶粒の微細化により、相対的に割合が大きくなる粒界による転位運動の拘束、表面の鏡像力による転位の排出、および体積が小さくなることによる転位源の枯渇などに因る。このため、薄膜は延性に乏しい性質を持ち、純金属(Cu, Au, Al など)の自立ナノ薄膜の引張試験では、1%以下の引張ひずみによって破断する。

研究代表者らは膜厚以外の寸法が mm スケ ールである自立ナノ薄膜に対する引張・疲労 試験方法を開発し、その強度特性評価に取り 組んできた。その中で、厚さが約 500 nm の 自立 Cu 薄膜の引張試験では、延性的な金属 であるにも関わらず、巨視的には大きな塑性 変形を伴わずにセラミックスのようにぜい 性的に破断した。しかし, nm スケールの局 所領域では、数%以上の塑性ひずみを伴う大 きな塑性変形を呈して延性的に破壊した。す なわち, 膜厚方向以外に大きな寸法を持つ薄 膜では、広い面内に存在する微小欠陥を起点 として破壊がもたらされるため, 巨視的には ぜい性的に破壊したものである。したがって, 破壊じん性や疲労き裂進展特性などの局所 の応力場が支配する強度を定量的に明らか にするためには、ナノ薄膜の高ひずみ領域 (数%)における塑性変形特性、すなわち構 成則を明らかにすることが不可欠である。し かし、巨視的には低ひずみ(1%以下)で破壊 するナノ薄膜に対する高ひずみ塑性特性を 精度よく評価する方法は存在しない。

このような問題に対しては、薄膜試験片に 有限の曲率半径を有する微小切欠きを導入 することで、局所に制御された応力集中場を 創り出し、その応力集中部における局所の変 形を、デジタル画像相関法(DIC)を用いて 精密に計測することができれば、ナノ薄膜の 高ひずみ領域における塑性特性を推定でき ることに研究代表者らは気づき、本手法の開 発に着手した。

2. 研究の目的

本研究では、薄膜試験片に制御した局所応 力集中場を創り出して、その領域の変形場を デジタル画像相関法によって計測・評価する 「ハイブリッドデジタル画像相関法」を確立 し、評価した変形場に基づいてナノ薄膜の高 ひずみ領域における塑性特性を推定する方 法を開発する。さらに、応用課題として本手 法をナノ薄膜の疲労き裂開閉口挙動の定量 評価に適用して、本手法の有用性を確認する。

3.研究の方法

(1) ハイブリッドデジタル画像相関法による塑性特性推定法の開発

① 試験方法 供試材は純度 99.999%の Cu を 蒸着源とする電子ビーム蒸着法によって製



図1 自立Cuナノ薄膜試験片



図2 その場 FESEM 観察引張試験装置



図3 FEM モデル

膜した膜厚約 500 nm の Cu 薄膜である。本材 料は柱状晶で構成されており、平均結晶粒径 は 610 nm である。犠牲層エッチングによっ て自立 Cu ナノ薄膜試験片(図1)を作製し, 集束イオンビーム(FIB)装置を用いて切欠 き長さ $2b = 35 \mu m$, 先端曲率半径 $\rho = 3 \mu m$ の 中央微小切欠きを導入した。応力集中係数は 約 5.6 であり、切欠き底近傍には遠方応力の およそ 5.6 倍の応力が負荷される。これによ り,大きな塑性変形が生じる領域を切欠き底 近傍に限定する。薄膜表面は平坦であるため, 製膜のままでは SEM 像から変形場を評価す ることは困難であった。そこで試験片の表面 に対応点探索の標点として直径数十 nm の酸 化マグネシウム粒を付着させ, FESEM によ り試験片表面の変形場を観察した。

引張試験には、図 2 に示すその場 FESEM 観察引張試験機を用いた。切欠きを含めない 試験片最小幅部(幅: 2 mm)の面積で荷重を 除した応力 σ を約 20 MPa 増大させる毎に変 位を一定に保持し、切欠き底周辺の FESEM 像を得た。FESEM 像の倍率は 5,000 倍(分解 能 0.019 μ m/pixel, 観察領域 17.8 μ m × 23.7 μ m) である。本研究ではこの観察領域を対象とし て、塑性特性を推定した。この領域の大きさ は薄膜の結晶粒径に対して十分に広く、かつ 多数の結晶粒を有するため、 μ m オーダーの 領域の平均的な塑性特性を推定できる。 ② 塑性特性推定方法 試験片の形状を模し た有限要素法(FEM)モデル(図 3)を作成

た有限要素法 (FEM) モテル (図 3) を作成 した。解析には汎用コード ABAQUS 6.13 を 用いた。平面応力状態を仮定し,対称性を考 慮して試験片の 1/4 の領域をモデル化した。 試験片に導入した切欠きの寸法と形状を忠 実に再現した。切欠き先端は DIC による変位 解析結果と比較するため,切欠き先端の FESEM 像の画素と同じ大きさで,碁盤状に 節点を配置して,酸化マグネシウム粒標点に 対応する位置の変位を評価した。薄膜の弾性 特性には Cu 薄膜の値 (ヤング率 E = 90 GPa, ポアソン比 $\nu = 0.34$)を使用した。塑性変形が Mises の降伏条件,および式(1)で表されるべ き乗硬化則にしたがうと仮定した。

$$\sigma = \sigma_{\rm Y} \left(\frac{E}{\sigma_{\rm Y}}\right)^n \varepsilon^n \tag{1}$$

ここで、 σ は相当応力、 ε は相当ひずみであ り、 σ_{Y} 、nは塑性特性を特徴づける材料定数 である降伏応力、および加工硬化指数である。 この2つの定数(σ_{Y} 、n)を実験により得た 変位場と弾塑性 FEM の解析結果を比較する ことで推定する。

(2) 疲労き裂開閉口現象への応用

本研究で提案する局所ひずみ評価技術が 開発されれば、高ひずみ塑性特性評価以外に も様々な応用が期待できる。将来的な展開を 見据えた応用課題として、ここではナノ薄膜 の疲労き裂開閉口挙動の解明に適用した。疲 労き裂開閉口現象がナノ薄膜で生じるか否 かは未解明の課題である。これは一つには, ナノ薄膜では膜厚が極めて薄いが故に、バル ク材で適用されているひずみゲージを用い た除荷弾性コンプライアンス法などの既存 の手法によりき裂開閉口を検出することが できないことに因る。そこで、本開発手法を 用いてデジタル画像を基にき裂先端周囲の 変形場を直接計測することによって、き裂開 閉口の有無を確認し、き裂開閉口が生じる場 合は、き裂開口点の定量評価を試みた。

供試材は,(1)で用いた薄膜と同一の方法で 製膜した膜厚約 500 nm の Cu 薄膜である。試 験片は平行部幅 2 nm,平行部長さ 8 nm の形 状とした。試験片自立化後に,FIB 装置を用 いて試験片平行部に片側切欠きを導入した。 つぎに,DIC により疲労き裂開閉口挙動を評 切欠き底 酸化マグネシウム粒



(a) σ = 0 MPa



荷重軸_____<u>5</u>μ

(b) *σ*= 275 MPa



図4 切欠き底近傍のその場 FESEM 観察像

価するための標点として,試験片表面に酸化 マグネシウム粒を付着させた。

疲労き裂進展試験には、ピエゾアクチュエ ータとロードセルを組み合わせて開発した 自立ナノ薄膜用疲労試験機を用いた。応力比 $R = K_{min}/K_{max}$ (K_{min} :最小応力拡大係数, K_{max} : 最大応力拡大係数)を 0.1, 0.5, 0.8 の 3 段 階に変化させ、温度 298 ± 5 K の実験室大気 中で応力拡大係数K漸増およびK漸減試験を 実施した。応力繰返し速度はK漸増試験では 10 Hz, K漸減試験では 30 Hz とした。

疲労き裂がある程度進展した後に試験を 中断し,試験片を図2に示したその場FESEM 観察引張試験機に付け替えて,き裂開閉口挙 動のその場FESEM 観察を行った。試験片の 荷重(変位)を段階的に増加あるいは減少さ せ,各段階で荷重を保持した状態で疲労き裂の FESEM 像を取得した。観察像を基にき裂開閉口挙動を定量的に評価するために,疲労き裂を挟む2つの酸化マグネシウム粒を標点として DIC 解析を実施し, K と2 標点間距離の関係を評価した。

4. 研究成果

(1) ハイブリッドデジタル画像相関法によるひずみ解析法の開発

① 試験結果 図 4 に切欠き底近傍のその場 観察 FESEM 像を示す。意図したとおり切欠 き底に変形を集中させ,局所領域の破壊に至 るまでの塑性変形が進行する様子を取得で きた。図 5 に, σ = 275 MPa における画像を 基に DIC 法によって得た酸化マグネシウム 粒標点の変位ベクトルを 20 倍に拡大して示 す。切欠き底に近いほど変位が大きく,また 切欠きを開口する方向に変形した。図中の白 丸で囲んだ標点間の荷重軸方向のひずみは 5.8%であった。その場 FESEM 観察引張試験 と DIC 法を併用した本手法により,切欠き底 近傍でひずみが 1%を大きく超える変形場を 取得できた。

② 塑性特性の推定 DIC により得た変位場 と FEM により解析した変位場を比較して, 塑性特性を推定する。図 6 に示すように,原 点と座標系を定義して,DIC によって求めた 各標点の変位ベクトルを ($\Delta x_{i,D}, \Delta y_{i,D}$),FEM により求めた変位ベクトルを ($\Delta x_{i,F}, \Delta y_{i,F}$) として,式(2)で示す指標 z_i を求めた。

$$z_{j} = \sum_{i=1}^{N} \sqrt{\left(\Delta x_{i,F} - \Delta x_{i,D}\right)^{2} + \left(\Delta y_{i,F} - \Delta y_{i,D}\right)^{2}}$$
(2)

ここで、Nは標点の数であり、図5に示した 薄膜試験片では N = 37 である。遠方応力が 197 MPa (*j* = 1) から 275 MPa (*j* = 5)の5 段階 の応力における $z_j を求め、それらの和$ $<math>Z = \sum_{j=1}^{5} z_j$ が最も小さくなる塑性特性(σ_Y , n)を本薄膜の塑性特性とみなした。図7に、 塑性特性(σ_Y , n)と評価指標 Zの関係を示 す。Z が最小になる点より、本材の塑性特性 をn = 0.35, $\sigma_Y = 190$ MPaと推定した。推定し た応力ーひずみ曲線を、図8に示す。図には 膜厚約 500 nm のCu 薄膜の引張試験結果を併 せて示している。図5に示したように、本評 価では 6%程度までのひずみ場を対象として おり、引張試験では評価できない高ひずみ領 域の塑性特性を推定することができた。

(2) 疲労き裂開閉口現象への応用

 $R = 0.1, K_{max} = 4.0 \text{ MPam}^{1/2}$ における疲労き 裂開閉口挙動をその場 FESEM 観察した結果 を図9に示す。負荷過程では, Kが小さい場 合はKの増大にも関わらずき裂は閉口状態で あった。しかし,あるKを境にき裂が開口し, その後はKが大きくなるとともに開口量も大 きくなった。除荷過程では, Kが小さくなる 変位ベクトルを20倍に拡大して表示



図5 DIC 法による変位場評価



図 6 実験(DIC)と解析(FEM による)変位場 の対照による塑性特性の推定





ととともにき裂の開口量が減少し,ある*K*においてき裂面同士が接触した後は,き裂は閉口状態となった。すなわち,ナノ薄膜でも疲



労き裂開閉口を生じることを明らかにした。 き裂開閉口挙動のその場 FESEM 像を基に, Kとき裂を挟む2標点間距離の関係を評価し た結果を図10に示す。負荷過程のKmin近傍 では,Kの増大にも関わらず2標点間距離は おおよそ一定であった。しかし,Kの増大に 伴って曲線の傾きが小さくなり,Kmax近傍で は2標点間距離はKに対して線形に増大した。 除荷過程でも,Kmax近傍では2標点間距離は Kに対して線形に減少したが,その後曲線の



傾きが大きくなり, K_{\min} 近傍では2標点間距離はおおよそ一定となった。K – 標点間距離関係とその場観察 FESEM 像を比較すると,2 標点間距離がおおよそ一定であった領域は き裂が閉口した状態であり,2 標点間距離が 増大または減少した領域はき裂が開口した 状態であった。このように,その場 FESEM 観察像を基に K – 標点間距離関係を求める ことで,き裂開閉口挙動を定量的に評価でき た。

同様に, R = 0.5 および 0.8 の疲労き裂開閉 口挙動をその場 FESEM 観察し, K とき裂を 挟む 2 標点間距離の関係を求めた結果を図 11 に示す。R = 0.5 のK – 標点間距離関係には, き裂の開口・閉口に対応する折れ曲がりが見 られ, R = 0.1 と同様にき裂閉口が生じたこと がわかる。一方, R = 0.8 では負荷・除荷過程 ともに, 2 標点間距離がおおよそ一定となる 領域は見られず, 全領域でKに対しておおよ そ線形に増大, または減少した。したがって, R = 0.8 ではき裂閉口が生じなかったことが わかる。

種々の K_{max} におけるK – 標点間距離関係 を求め、これを基にき裂開口点を決定した。 ここでは、図 10、あるいは図 11(a)に示すよ うに、負荷過程の線形領域を直線近似し、そ の直線から外れるKをき裂開口応力拡大係数 K_{op} として決定した。各Rにおける K_{op} と K_{max} の関係を図 12に示す。各Rで K_{op} = K_{min} とな る条件を破線で示している。R=0.8 ではき裂 は常に開口状態であったため、 K_{op} は K_{min} と 一致する。R=0.1 および 0.5 では、 K_{max} の増 大に伴って K_{op} が増大した。

疲労き裂進展速度 da/dN を応力拡大係数範 囲 $\Delta K = K_{max} - K_{min}$ および有効応力拡大係数範 囲 $\Delta K_{\text{eff}} = K_{\text{max}} - K_{\text{op}}$ を用いて整理した結果を 図 13 に示す。AK で整理した結果を中実プロ ットで、 ΔK_{eff} で整理した結果を中空プロット で示している。なお, R=0.8 ではき裂は常に 開口状態であったため、 $\Delta K_{\text{eff}} = \Delta K$ である。 また,先に報告した本材料と同一の薄膜の da/dN をΔK で整理した場合のデータ範囲も ハッチングで示している。疲労き裂開閉口挙 動を評価した試験の da/dN と ΔK の関係は、 それぞれの R における da/dN-ΔK 関係のデー タ範囲内にあること, また, 応力比依存性が 見られることが分かる。一方, ΔK_{eff}を用いて 整理すると, da/dN の R による差は小さくな り、応力比依存性は明瞭には見られなくなっ た。これは、ΔK_{eff}がナノ薄膜の疲労き裂進展 速度の支配力学パラメータであることを示 唆している。







図 13 $da/dN \ge \Delta K$ または ΔK_{eff} の関係

5. 主な発表論文等

〔学会発表〕(計4件)

① 田村拓,近藤俊之,<u>平方寛之</u>,<u>箕島弘二</u>, FESEM 局所変形場評価によるナノ薄膜の高 ひずみ塑性特性評価法の開発,日本機械学会 関西支部第 90 期定時総会講演会,2015.3.16-17,京都大学

② 石井孝樹,近藤俊之,<u>平方寛之,箕島弘</u> 二,自立銅ナノ薄膜の疲労き裂進展における き裂開閉口挙動,日本機械学会関西支部第90 期定時総会講演会,2015.3.16-17,京都大学

③ 近藤俊之,石井孝樹,<u>平方寛之,箕島弘</u> 二,自立銅ナノ薄膜の疲労き裂進展機構と膜 厚依存性,日本材料学会第 32 回疲労シンポ ジウム,2014.11.6-7,高山市民文化会館(岐 阜県高山市)

④ 石井孝樹,近藤俊之,<u>平方寛之,箕島</u>
 <u>弘二</u>,自立銅ナノ薄膜の疲労き裂進展下限
 界近傍におけるき裂開閉口挙動,第58回
 日本学術会議材料工学連合講演会,
 2014.10.27-28,京都テルサ(京都市)

```
[その他]
```

```
ホームページ等
```

http://www-micro.mech.eng.osaka-u.ac.jp/ho me.html

```
6. 研究組織
```

(1)研究代表者
 箕島 弘二(MINOSHIMA, Kohji)
 大阪大学・大学院工学研究科・教授
 研究者番号: 50174107

(2)研究分担者

平方 寛之(HIRAKATA, Hiroyuki) 大阪大学・大学院工学研究科・准教授 研究者番号: 40362454