# 科学研究費助成事業

研究成果報告書



研究成果の概要(和文):CTスキャナなどの医療用X線画像診断はX線被曝の問題が付きまとう。X線センサーの 感度を従来よりも桁違いに高くしてX線被曝線量を桁違いに抑えることで、高度で安全で様々なX線画像診断を気 軽に制限なく誰もが受けることができる。本研究ではトレンチ構造型フォトダイオードを採用した次世代の直接 変換型シリコンX線センサーを提案する。この提案X線センサーは高感度・高速応答・長デバイス寿命・低消費電 力・高エネルギー分解能の特徴を並立する。提案X線センサーを試作し、理論限界に迫る吸収X線 - 電流信号変換 効率を実証した。

研究成果の概要(英文): Medical X-ray diagnosis devices such as CT scanners entails the problem of X-ray radiation dose. By improving the sensitivity of the X-ray sensors, the X-ray radiation dose can be decreased and everyone can easily use various kinds of safe X-ray diagnosis without restrictions. In this study, we propose a direct conversion type silicon X-ray sensor adopting a trench-structured photodiodes. This proposed X-ray sensor has the features of high sensitivity, high speed response, long device lifetime, low power consumption, and high energy resolution. The prototype X-ray sensor was fabricated, and this sensor demonstrated the absorbed X-ray-to-current signal conversion efficiency approaching the theoretical limit.

研究分野: 放射線計測

キーワード: X線センサー トレンチ構造型フォトダイオード 低被曝線量 半導体デバイス

### 1. 研究開始当初の背景

X線CTなどの医療用X線画像診断は病気 等の早期発見のために幅広く利用されてお り、この照射X線による人体への医療被曝の 低減化が求められている。この要望を満たす ために、高感度なX線センサーの開発が求め られ、様々なX線検出感度の向上を目指した 研究が行われている。

X線センサーはX線の検出の仕方によって 間接検出方式と直接検出方式に分類される。 直接検出方式では蛍光物質でX線を一旦可視 光へ変換してこの可視光を計測する間接検 出方式で見られる変換損失や変換可視光の 等方的拡散がなく、X線の電気信号変換効率 と時間・空間分解能が高い。従って、直接検 出方式では汎用の間接検出方式と比べて感 度を改善でき、被曝線量の抑制が実現できる。 直接検出方式でシリコンをX線センサーの母 材とした場合、電荷キャリアの寿命が他の CdTe、HgI2 センサー材料と比べて桁違いに 長い、素材コストが安い、加工が容易などの 利点がある。但し、X線はシリコン中を数十 mm 透過するので、センサー構造を工夫する 必要がある。現在、ストリップライン構造の フォトダイオードを形成したシリコンX線セ ンサーが提案されているが、シリコンウエハ 基板の不純物濃度を限界近い 3.0×10<sup>12</sup>cm<sup>-3</sup> まで低くし、且つフォトダイオード電極間隔 が 500μm と広く、600 ボルトもの高いバイ アス電圧をフォトダイオードへ印加する必 要がある。よって、デバイス寿命が短くなる ことや応答時間が短くなるという課題があ る。

#### 研究の目的

本研究では高感度・高速応答・長デバイス 寿命・低消費電力・高エネルギー分解能・高 位置分解能・素材が安価という特徴を並列し て有する直接検出方式用トレンチ構造型シ リコンX線フォトダイオードを提案する。こ のトレンチ型フォトダイオードは図1に示す ように、ウエハ基板を P 型シリコン半導体 にテマ オトダイオードをトレンチ状に形成したX線 検出センサーである。



図1:トレンチ型フォトダイオードによる直 接検出方式X線センサーの概略

このセンサーはトレンチの深さ・長さ・幅・ 間隔の調整、センサーへのX線の照射方向(上 面から、側面から)などの自由度が高く、利 用目的や作製条件など多様なニーズに合っ たX線センサーを自由に作ることができる。 また、このトレンチ型フォトダイオードはあ る程度濃い不純物濃度のシリコンウエハか ら作製でき、且つ数十ボルトの低バイアス電 Eにて画素内をほぼ空乏化できる。また、ト レンチ長さをX線の透過長程度に設計し、セ ンサーの側面方向からX線を入射させること で高いX線の電気信号変換効率を実現できる。 高感度・低バイアス電圧・高速応答など、様々 な利点を有する直接検出方式用トレンチ構 造型シリコンX線フォトダイオードを設計・ 試作し、X線検出器としての基本機能を実証 していくことを目指した。

#### 研究の方法

トレンチ構造型フォトダイオードの設計、 試作、評価の順に行う。設計ではデバイスシ ミュレータにて適切なトレンチフォトダイ オードの形状を導き出し、その結果をもとに トレンチフォトダイオードのレイアウト図 面を作成する。次にトレンチフォトダイオー ドを含む X線センサーチップを試作し、断面 SEM 写真と半導体パラメータを利用した電 流一電圧特性を測定し、トレンチ構造型フォ トダイオードが正常なダイオード特性を示 すことを確認する。次に X線を試作した X線 センサーに上面から照射し、センサーに吸収 された X線のうち、どの割合がトレンチフォ トダイオードに回収されて電気信号に変換 されたかを見積もる。

## 4. 研究成果

提案するトレンチ構造型フォトダイオー ドを形成し、数十ボルトの低いバイアス電圧 で画素内の大部分を空乏層で満たすために、 抵抗率が 1500±500Ωcm、厚さが 550µm の P 型 FZ ウエハ基板を用いた。

まずは上面照射方式での感度特性を評価 する。ウエハ基板を P 型半導体、信号検知側 を N 型半導体としたフォトダイオードをト レンチ状に形成した。トレンチ周囲に形成し た空乏層が X 線の検出領域となり、この長い 空乏層に沿ってX線を入射させることで高い X 線の検出効率が達成できる。図2に提案 X 線センサー全体のレイアウト図を、図3に画 素のレイアウト図をそれぞれ示す。





図3 X線センサー画素のレイアウト図

センサーチップは 0.35µm、1-Poly、1-Metal プロセスを用いて試作した。チップサイズは 5.0×20.0mm<sup>2</sup> である。画素のサイズは 1.0×1.0mm<sup>2</sup>であり、一つの画素に8個のトレ ンチフォトダイオードを形成している。トレ ンチフォトダイオードの間隔は、逆バイアス 電圧の印加時に形成される空乏層幅の二倍 となるように設計している。今回では、トレ ンチフォトダイオードの間隔は120µm、幅は 17µm である。図4に試作したX線センサー の写真を、図5にトレンチフォトダイオード の断面 SEM 写真を示す。トレンチフォトダ イオードの深さは約300µm である。



図4 試作した X線センサー



図 5 トレンチ構造型フォトダイオードの断 面 SEM 写真

試作した深さ300μmのトレンチ構造型 PN 接合フォトダイオードの電流-電圧特性を 図6に示す。



ドの電流-電圧特性1



図 6-2 試作したトレンチフォトダイオー ドの電流-電圧特性 2

逆バイアス時の漏れ電流は 500nA 以下で降 伏現象は観測されず、また、順バイアス時の ダイオード電流は数十 μA であることから試 作したトレンチフォトダイオードはダイオ ードとして正常な電流-電圧特性を示し、X 線検出に有効であることを確認した。今後は 10nA 以下の、更に低い漏れ電流を示すトレ ンチフォトダイオードを形成していく。

X線を試作センサーに照射し、センサーが 吸収した X線エネルギーのうちどの割合が トレンチフォトダイオードによって電気信 号に変換されたかを評価した。

タングステンターゲットを有する X 線管 を用いて X 線を得る。今回は X 線管の管電圧 を 80kV、管電流を 1.0~3.0mA とした。 画素 サイズは 1mm 角であるので、X 線スペクト ロメータを用いて、まずは 1mm 角当たりに 入射する X 線のエネルギースペクトルを測 定する。次にセンサー画素を X 線発生装置と X 線スペクトロメータとの間に挟み、センサ ー画素を透過後の X 線のエネルギースペク トルを測定する。前者のエネルギースペクト ルから後者を差し引き、センサー画素体積 (1mm×1mm×550µm)にて発生する電気信号 キャリアの電流換算値を算出した。この電流 換算値が、センサー画素が検知できる上限の 電流信号値となる。

次に、フォトダイオードに印加する逆バイ アス電圧値を 1,5,10,15,20,25V として X 線照 射時と X 線無照射時での画素からの電流信 号を測定し、X 線無照射時オフセット電流を 差し引くことで X 線検知電流を導出した。図 7 に試作した X 線センサーを用いて X 線検知 電流を測定する様子を示す。図 8 に電流信号 の測定概略図を示す。電流信号は汎用の半導 体パラメータアナライザを用いて測定した。



半導体パラメータアナライザへ接続

図 7 試作したトレンチフォトダイオードを 組み込んだX線センサーによるX線検知電流 の測定風景



図 8 半導体パラメータアナライザを用いた トレンチフォトダイオードの X 線検知電流 の測定方法

以上の、センサー画素体積で発生する上限 電流換算値とX線センサー画素からのX線検 知電流をまとめ、トレンチフォトダイオード の逆バイアス電圧とX線検知電流の関係を 図9に示す。図中のマーカーはX線検知電流 を、実線は上限電流換算値をそれぞれ示す。 図9からバイアス電圧の上昇に伴い空乏層幅 がトレンチ間隔に迫り、X線検知電流が上限 値に近づく傾向が観測された。今回試作した X線センサー構造では20V程度の低いバイア ス電圧で十分に動作できることが確認され た。



図9 トレンチフォトダイオードによる X 線 検知電流と印加逆バイアス電圧との関係図。 実線は正味の X 線検知電流を示し、点線は上 限電流換算値を示す。X 線発生装置の管電圧 は 80kV 一定、管電流は 1.0、2.0、3.0mA と した。

表1 吸収X線-電流変換効率

Reverse bias voltage [V]	Conversion efficiency (%) at specific tube current		
	1.0 [mA]	2.0 [mA]	3.0 [mA]
1	12.2	12.3	13.1
5	26.2	26.7	24.8
10	58.4	56.1	56.6
15	74.0	74.0	75.9
20	83.6	84.0	84.4
25	87.5	87.6	91.1

表1に、X線検知電流を上限電流換算値で 割って得た吸収X線-電流変換効率を示す。 管電流3.0mA、印加逆バイアス電圧25Vの条 件の下で得られた変換効率は91.1%である。 今回試作したX線センサーにおける不感領 域であるトレンチ空洞部の体積は画素中の 5.7%であった。従って、吸収X線-電流変換 効率の理論限界は94.3%となる。試作したX 線センサーのトレンチの深さは約300µmで あり、センサー厚の550µmと比べるとやや浅 いことと、裏面にバイアス電極を設けなかっ たことなどから、変換効率はそれらの改善に よって更に向上できると考えられる。

今後は側面照射方式による照射 X 線-電 流変換効率、トレンチフォトダイオードの狭 間隔による信号電荷収集時間の短縮化、逆バ イアス 20V 時の漏れ電流を実用上問題ない 程度の数 nA にすること、シリコン中におけ るX線のコンプトン散乱によるX線画像のぼ やけ、次世代のX線 CT の要素技術であるシ ングルフォトンカウントの各評価実験を行 っていく。

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計1件)

T.Ariyoshi, S.Funaki, K.Sakamoto, A.Baba, and Y.Arima: "X-ray-to-current signal conversion characteristics of trench-structured photodiodes for direct-conversion-type silicon X-ray sensor", Japanese Journal of Applied Physics, Volume 56 Issue 4S, pp.04CH06-1~04CH06-5 (2017). (Doi: 10.7567/JJAP.56.04CH06) (査読あり) 〔学会発表〕(計1件) T.Ariyoshi, S.Funaki, K.Sakamoto, A.Baba, and <u>Y.Arima</u>: "Sensitivity Properties of a Direct Conversion Silicon X-ray Sensor with Photodiodes", Trench-Structured 2016 International Conference on Solid State Devices and Materials, pp.141~142 (2016). 2016.9.27, つくば国際会議場(茨城県つくば市) 6. 研究組織 (1)研究代表者 有吉 哲也 (ARIYOSHI TETSUYA) 九州工業大学・マイクロ化総合技術センタ ー・助教 研究者番号:60432738 (2)研究分担者 有馬 裕 (ARIMA YUTAKA) 九州工業大学・マイクロ化総合技術センタ ー・教授 研究者番号:10325582 馬場 昭好(BABA AKIYOSHI) 九州工業大学・マイクロ化総合技術センタ ー・准教授 研究者番号:80304872