科学研究費助成事業

研究成果報告書



平成 29 年 5 月 2 2 日現在

機関番号: 3 2 5 0 3
研究種目:基盤研究(C)(一般)
研究期間: 2014 ~ 2016
課題番号: 26420247
研究課題名(和文)大気圧ハイドロカーボンプラズマ支援CVDによるDLC成膜技術開発に関する基礎研究
研究課題名(英文)Fundamental Study on Research and Development of Diamond–Like Carbon Coating Technique using Atmospheric–Pressure Hydrocarbon Plasma–assisted Chemical Vapor Deposition
研究代表者
小田 昭紀(ODA, Akinori)
千葉工業大学・工学部・教授
研究者番号:70335090
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,900,000円

研究成果の概要(和文):ダイヤモンドライクカーボン(DLC)膜は,高高度,低摩擦,耐摩耗などの優れた 機械的特性を有しているため,自動車業界を中心とした産業界において超高速成膜が強く望まれ,精力的に研究 開発がなされている.本応募課題では,そのための方策の1つとして大気圧炭化水素プラズマ支援CVD法に着 目し,プラズマシミュレーションおよび計測の両面から研究を実施した.その結果,プラズマ計測からは, DLC成膜に寄与する基板へ入射する炭化水素イオン種やラジカル種の同定ならびに入射量の比が明らかにな り,プラズマシミュレーションからは大気圧プラズマ制御のためには電離増倍の適切な抑制が必要であることが 明らかとなった.

研究成果の概要(英文):In this research project, fundamental properties in hydrocarbon plasmas have been examined using both numerical simulation and diagnostic, since fast deposition of the diamond-like carbon (DLC) thin films has strongly been required in various technological fields. A numerical simulation of hydrocarbon plasmas has been conducted using an axially three-dimensional fluid model. Diagnostic of hydrocarbon plasmas has also been done using Langmuir probe technique and quadrupole mass spectrometry. From the plasma diagnostic, it was clarified that the identification and the amount of flux of ions and radicals, which play an important role in the DLC thin films deposition, in hydrocarbon plasmas. From the plasma simulation results, clarifying the mechanism of glow to arc transition is very important to produce uniform atmospheric-pressure plasmas. It is clarified that suppressing the rapid electron production through electron-impact ionization is very effective to suppress the transition.

研究分野: 放電プラズマ工学

キーワード: ダイヤモンドライクカーボン膜 プラズマ支援CVD 大気圧プラズマ プラズマ診断 プラズマシミ ュレーション

1. 研究開始当初の背景

現在,ダイヤモンドライクカーボン (Diamond-Like Carbon;以下 DLC) 膜は,高 硬度,低摩擦,耐摩耗といった優れた機械的 特性を有するため,自動車,金型,工具など において DLC 膜の利用が拡大しつつある(図 1).しかしながら,DLC 成膜速度の低さに 起因する高コストがネックとなり,DLC 膜応 用の潜在的な市場の一部しか顕在化してい ない.その際,世界的競争環境にある自動車 業界などを中心に全面的に採用するには,従 来の成膜速度をはるかに上回る超高速成膜 (100 µm/h~)が強く要請されている.

これまで,数ある DLC 成膜方法として, プラズマ支援化学気相堆積 (Plasma-Enhanced Chemical Vapor Deposition; 以下 PECVD) 法が 主に利用されており,高品質ならびに高速な 成膜を目指して,実験と理論両面から精力的 に研究開発がなされてきた. この PECVD 法 は、気相中で低ガス圧のグロー放電プラズマ を生成し、プラズマ中の高エネルギー電子を 利用して低温下で原料ガスの炭化水素(ハイ ドロカーボンガス)を効率的に分解させ、生 成されるハイドロカーボンラジカル(化学的 活性粒子)やイオンを DLC 成膜の材料源と して基板上へ供給させる方法である(図2). ここで、上記自動車業界を初めとした産業界 からの DLC 超高速成膜に対する要請に応え るためにはPECVD 法の更なる最適化が急務 となる.

その方策の1つとして,非平衡大気圧プラ ズマを利用した CVD (大気圧プラズマ支援 CVD)によるDLC 成膜が注目を集めている. これは,非平衡大気圧プラズマのもつ,[1] 低ガス圧プラズマ生成時に必要な真空装置 が不要,[2]従来の低圧プラズマと比較し て高い化学的反応性を有する,[3] 電極に 対し径方向均一なプラズマが生成可能,など の利点を利用することで,DLC 成膜を超高速 に大面積で処理する方法である.

しかし、この大気圧プラズマ支援 CVD 法 を DLC 成膜に利用する場合の問題点として、 [1]大気圧プラズマ生成に起因する、DLC 膜の硬質化に寄与する基板へ入射するイオ ンエネルギーが大幅に減少に伴う軟質 DLC 成膜になりやすい(硬質な DLC 成膜が困難) であること、[2]大気圧プラズマ中での反 応過程が非常に複雑であり、基板上へ供給さ れる炭化水素ラジカルおよびイオンの DLC 成膜に対する役割など未解明な部分が多い こと、が挙げられる.

2. 研究の目的

本研究課題では、自動車業界を中心とした 産業界において高硬度、低摩擦、耐摩耗など の優れた機械的特性を有する DLC 膜の超高 速成膜へ向けた方策の1つとして大気圧炭 化水素プラズマ支援CVD法に着目し、本方 法による超高速 DLC 成膜が抱えている問題 点を、大気圧プラズマシミュレーションおよ



図1:DLC 成膜用炭化水素プラズマのモデル図

び実験・計測の両面から調査・検討し,得ら れた知見から大気圧プラズマ支援 CVD によ る超高速 DLC 成膜の制御指針を見いだすこ とを目的とする.本目的の下,DLC 成膜用炭 化水素プラズマを研究対象とし、そのプラズ マのモデリングおよびシミュレーションに よる解析,およびラングミュアプローブ装置 およびエネルギーアナライザ付き四重極質 量装置による本プラズマの診断・計測を実施 した.

3. 研究の方法

3.1 炭化水素プラズマのモデリング

本研究課題遂行にあたり、その手始めとし て炭化水素ガスを原料ガスとした容量結合 型プラズマの空間2次元(軸対称3次元)流 体モデルを構築したので、本モデルを以下に 概説する.

図1に、シミュレーションモデルの模式図 を示す.2枚の平板金属電極(半径7.5 cm) を5.6 cmの間隔を空け平行に配置する。その 際、両金属電極間で形成される空間(放電プ ラズマ空間)に対し,原料ガスである Ar/CH4(1%)混合ガスが特定の流量で導入さ れた状態を考える.その上で、両金属電極間 に高周波電圧(駆動周波数13.56 MHz)を印 加することにより、両電極間で径方向に均一 な放電プラズマが生成されるとする.ここで、 放電プラズマ空間内の全ガス圧力20 Paが一 定に維持されるようにガス排気も考慮する. その上で、後述する支配方程式を数値的に解 くことにより高周波炭化水素プラズマの時 間空間的な振る舞いを求める.

本研究で適用した放電プラズマモデルは, 疑似熱平衡近似(電子エネルギー分布がマク スウェル分布に類似の分布であると仮定)に 基づく空間2次元(軸対称3次元)流体モデ ルである.放電プラズマ中の各粒子種の振る 舞いを流体として取り扱い,粒子数密度連続 の式((1)式と(2)式),ポアソンの式((3) 式と(4)式),電子エネルギー保存式((5) ~(8)式)の時間空間発展を数値的に解く ことで放電プラズマのシミュレーションを 行う.

本研究で適用した放電プラズマモデルは、 疑似熱平衡近似(電子エネルギー分布がマク スウェル分布に類似の分布であると仮定)に 基づく空間2次元(軸対称3次元)流体モデ ルである.放電プラズマ中の各粒子種の振る 舞いを流体として取り扱い,粒子数密度連続 の式,ポアソンの式,電子エネルギー保存式 の時間空間発展を数値的に解くことで本炭 化水素プラズマのシミュレーションを行う. ここで、原料ガスの導入および排気,、対象 となる粒子種に関する数密度連続の式にお ける生成項および消滅項(滞在時間の形で考 慮)でそれぞれ考慮している.

本プラズマモデルで考慮した粒子種は,特 に重要である12種類の荷電粒子種(e,Ar⁺,H⁺, H₂⁺, H₃⁺, CH₄⁺, CH₅⁺, C₂H₂⁺, C₂H₄⁺, C₂H₅⁺, C₂H₆⁺),7種類の非ラジカル種(Ar, H₂, CH₄, C₂H₂, C₂H₄, C₂H₆, C₃H₈),6種類のラジカル種 (Ar^{*}, H, CH, CH₂, CH₃, C₂H₅)をそれぞれ考 慮した.それに加え,本モデルで考慮した本 プラズマ中の反応過程は,上記12種類の荷 電粒子種,7種類の非ラジカル種、6種類の ラジカル種による電子衝突(運動量移行,解 離(ラジカル生成)、電離など)、電子-イオ ン再結合,電荷交換,中性粒子間衝突から構 成される約100種類の反応過程を考慮した.

3.2 炭化水素プラズマの診断・計測

前節の炭化水素プラズマのモデリング・シ ミュレーションのみならず、本研究課題にお いては DLC 成膜用炭化水素プラズマの計測 も行った. その際,本プラズマを計測におい ては、ラングミュアプローブ装置およびエネ ルギーアナライザ付き四重極質量分析装置 を用いた. 前者においては、プラズマ密度、 電子温度,電子エネルギー分布が測定可能で あり, それに対して後者においては炭化水素 プラズマ中から DLC 成膜に寄与する基板へ の炭化水素イオンやラジカルの粒子種の同 定、それら粒子種の入射量、これらに加え炭 化水素イオンの入射する際のエネルギー分 布を計測した.ここで、図2に本研究課題で 実施した炭化水素プラズマ計測の実験シス テムを示す.本図から、上述のモデリングと 同様に容量結合型の電極形状としている.金 属電極間の脇からラングミュアプローブが 挿入可能であり、それにより挿入位置におけ る炭化水素プラズマ中の各種パラメータ(プ ラズマ密度,電子温度,電子エネルギー分布 など)を測定することができる.また、接地 電極の中心に質量分析用の穴(オリフィス, 寸法 100 µm) が開けられており,本炭化水素 プラズマ中の各種粒子 (イオン, 非ラジカル, ラジカル)がこの穴を通じて導入され, 質量 分析が実施できるようになっている. これら 装置を用いることによって,炭化水素プラズ マ中の各種諸量を測定・診断することができ, これら諸量の入力電力、ガス圧力、ガス流量 に対するこれら諸量の依存性を調査した.

4. 研究成果

本章では、本研究課題遂行を通じて得られ た DLC 成膜用炭化水素プラズマのモデリン



図2:DLC 成膜用炭化水素プラズマの実験システム

グ・シミュレーションならびに計測・診断か ら得られた数多くの知見のうち,特に重要と 考えられる本プラズマ中の各粒子種密度の 時間空間的な振る舞い(4.1節)や,DLC成 膜において極めて重要な情報である成膜用 基板へ入射する各種炭化水素イオンやラジ カルの粒子フラックス(入射量:イオンのカ ウント量)(4.2節)に焦点を絞り説明を行う.

4.1 炭化水素プラズマシミュレーションか ら得られた成果

図3に、DLC 成膜用炭化水素プラズマ中の 荷電粒子および中性粒子密度の電極間での 空間分布を示す. ここで, 全ガス圧力 20 Pa, 流量1 sccm,入力電力 150 W とした.また, 比較のため、CH₄(100%)とAr/CH₄(1%)混合ガ スの同条件での解析結果を併記した.本図に おける荷電粒子密度の空間分布から, CH4(100%)の場合には炭化水素プラズマを構 成するイオン種が非常に多岐にわたってい ることが分かり、それらイオン種の中でも多 量で存在するイオン種は C₂H₄⁺, C₂H₅⁺, C₂H₅⁺ イオンといった2次の炭化水素イオン種で あった. その際,本条件でのプラズマ密度は 5×10⁹ cm⁻³程度であった. それに対して, Ar で 99%希釈した Ar/CH₄(1%)混合ガスの場合 には、本プラズマを構成するイオン種は Ar+ イオンのみであり、炭化水素イオンは Ar+イ オン密度の 1/100 以下程度で電極間中央部を 中心に存在しているが, それらが及ぼす影響 は低密度であるがゆえにほぼないことがわ かる. 次に中性粒子に着目すると, CH4(100%) の場合には電極間に存在する数多くの炭化 水素種の中でが原料ガスである CH4(100%)と ほぼ同程度にて存在していることがわかり, これら中性粒子種が本プラズマ生成に大き く関わっていることが示唆される、ラジカル 種に関しては,最も高密度な種である CH3 ラ ジカルが上記中性粒子種の 1/1000 程度の密 度で存在しており, それに次いで CH₂, C₂H₅, CH の順で存在している. それに対して, Ar/CH4(1%)混合ガスの場合には、原料ガスで ある Ar が電極間全体で最も高密度で存在し ており, 励起原子種である Ar*が Ar の 1/1000 程度の密度で存在しており、炭化水素種は H ラジカルが Ar*と同程度の密度で存在し、そ

れ以外の各種中性粒子種が H の更に 1/10 以下で存在していることがわかった.

図4に、DLC 成膜用炭化水素プラズマ中の 基板への各種炭化水素イオンおよびラジカ ルの入射量を示す.ここで,条件は図3と同 じであり, 比較のため, CH4(100%)と Ar/ CH4(1%)混合ガスの同条件での解析結果を併 記した.本図から、まずはイオン種に着目す ると、CH4(100%)時では、基板へ入射するイ オン種が CH_3^+ , CH_4^+ , CH_5^+ といった1次の 炭化水素イオンや、C₂H₂⁺、C₂H₄⁺、C₂H₅⁺、C₂H₆⁺ といった2次の炭化水素イオンからなる多 岐にわたる炭化水素イオン種が同程度で入 射していることがわかる、それに対して、 Ar/CH₄(1%)混合ガスの場合には, DLC 成膜に 寄与する炭化水素イオンの種が CH₃+, CH₄+, C₂H₂⁺, C₂H₄⁺と非常に少なく, かつ入射量も 少ない.次にラジカル種に着目すると、どち らの原料ガス種の場合においても基板に入 射する炭化水素ラジカルにそれほど大きな 差異がみられないことがわかった.

4.2 炭化水素プラズマ計測・診断から得ら れた成果

図5に、ラングミュアプローブ法による DLC 成膜用炭化水素プラズマ(Ar/CH4(1%) 混合ガス)中の中心部でのプラズマ密度およ び電子温度の入力電力依存性を示す.ここで、 全ガス圧力 1.3 Pa,流量 1 sccm、入力電力 50-200 W とした.本図から、本プラズマの中 心部におけるプラズマ密度は本条件下では 10⁹ cm⁻³ オーダーであり、入力電力の増加に 対しておおよそ入力電力の1/2 乗で緩やかに 増加傾向を示している.それに対して、電子 温度はおよそ 2 eV であり、入力電力に対する 変化はほぼないことがわかる.

図6に、四重極質量分析による DLC 成膜 用炭化水素プラズマ中の基板への各種炭化 水素イオンおよびラジカルの入射量を示す. ここで、条件は図5と同じであり、入力電力 50W一定である.本図から、本プラズマから 基板へ入射する炭化水素イオン種に着目す ると、CH₃+、CH₄+、CH₅+、C₂H₄+、C₂H₅+とい ったイオン種の存在が確認できる.これらは、 前節での本プラズマのモデリング・シミュレ ーションで考慮した粒子種そのままである. 本結果は、本研究課題で実施したシミュレー ションの妥当性を示唆する証左を示してい ると考えられる.

図7に、四重極質量分析による DLC 成膜 用炭化水素プラズマ中の基板へ入射する各 種炭化水素イオンのエネルギー分布を示す. ここで、条件は図5と同じであり、入力電力 50W一定である.本図から、本プラズマから 基板へ入射する上述の炭化水素イオン種で ある CH₃⁺, CH₄⁺, CH₅⁺, C₂H₄⁺, C₂H₅⁺の入射 エネルギーはイオン種におおよそよらずに 約25 eV であることがわかった.本報告書で は割愛するが、イオン入射側の電極(接地電 極)に対して直流電圧印加によるバイアス効



図3:DLC 成膜用炭化水素プラズマ中の荷電粒子および中性粒子密度の電極間での空間分布 (CH4(100%)とAr/CH4(1%)混合ガス)を併記).



図4:DLC 成膜用炭化水素プラズマ中の基板への各 種炭化水素イオンおよびラジカルの入射量 (CH4(100%)とAr/CH4(1%)混合ガス)を併記).



図5:ラングミュアプローブ法によるDLC 成膜用炭 化水素プラズマ(Ar/CH4(1%)混合ガス)中のプラズ マ密度および電子温度の入力電力依存性



図6:四重極質量分析によるDLC 成膜用炭化水素プ ラズマ中の基板への各種炭化水素イオンおよびラジ カルの入射量

果を重畳することによって,基板へ入射する イオン種のエネルギーを制御可能であるこ とも確認済みである.具体的には,50 Vの直 流電圧の重畳により,最大60 eVの入射エネ ルギーを達成した.

最後に、本研究課題遂行によって得られた 成果を炭化水素プラズマのシミュレーショ ンおよび炭化水素プラズマの診断の観点か らそれぞれ以下に要約する.

(1)炭化水素プラズマのシミュレーション 本研究課題では、(a)大気圧プラズマ、(b) メタンプラズマ, (c)テトラメチルシランプラ ズマのシミュレーションに関する研究を同 時に遂行した.その結果,項目(a)に関しては, 大気圧プラズマ生成において非常に重要と なるグローからアーク放電への遷移機構の 解明、そしてそれを通じた放電安定性の制御 に関して解析を行った.その結果,プラズマ 生成における電離増倍作用の影響が顕著に なりすぎることによってアーク放電への遷 移が始まることを解明し、その抑制のために は、 負イオンを生成しやすい電気負性気体を 少量混合させるなどの工夫が必要であるこ とが明らかとなった.それに引き続き,項目 (b)および(c)に関しては, 現実的なチャンバー 形状下でのシミュレーションにより、ダイヤ モンドライクカーボン成膜に寄与する, 基板 への炭化水素ラジカルおよびイオンの入射 量, それらの比が入力電力やガス圧力により いかなる影響を与えるかを解明した。それに より, 放電プラズマ生成条件を適切に設定す ることによって,所望の品質を有した成膜を 実施できる可能性を見いだした.

(2)炭化水素プラズマの診断

本研究課題では、アルゴン希釈された炭化 水素ガス(メタン)中の容量結合型RFプラ ズマの基礎特性(基板へ入射する本プラズマ 中で生成されるラジカル種やイオン種の同 定、これらの存在比、入射イオンエネルギー 分布の外部パラメータ依存性など)を四重極 質量分析装置で、また本プラズマ中のパラメ ータ(プラズマ密度,電子温度)をラングミ ュアプローブ法に診断を行い、本プラズマの 内部構造を調査した.その結果,ダイヤモン ドライクカーボン膜の硬質化に寄与する、基 板へ入射する炭化水素イオン種の質量スペ クトルから、本プラズマ中の炭化水素イオン 種は約10種類ほど存在しており、それらの 中でも C₂H₅+イオンおよび CH₃+イオンの検出 量が多いことが明らかとなった.その際,入 射イオンエネルギーはおよそ 25 eV 程度(無 バイアス時)であった.したがって,外部条 件を制御することで生成される炭化水素イ オン種の量や存在比を適切に制御し,その上 で基板へのバイアス印加によって入射イオ ンのエネルギーを適切に制御することで、膜 の硬質化につながる基礎的な知見が得られ



図7:四重極質量分析によるDLC 成膜用炭化水素プ ラズマ中の基板へ入射する各種炭化水素イオンのエ ネルギー分布

た.

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計4件)

- <u>A. Oda</u> and H. Kousaka, "Numerical Analysis of Substrate-Incident Carbon Flux in Low-Pressure Radio-Frequency CH4 Plasmas for Deposition of Diamond-Like Carbon Films", Electronics and Communications in Japan, 査読有, Vol.98, No.9, 2015, pp.31-39, DOI: 10.1002/ecj. 11727
- ② Y. Suda, <u>A. Oda</u>, R. Kato, R. Yamashita, H. Tanoue, H. Takikawa, and R. Tero, "Computational study of temporal behavior of incident species impinging on a water surface in dielectric barrier discharge for the understanding of plasma-liquid interface", Japan. J. Appl. Phys., 査読有, Vol.54, 2015, 01AF03, DOI: 10.7567/JJAP.54.01AF03
- ③ H. Akashi, T. Yoshinaga, <u>A. Oda</u>, "Recovery Mechanisms of Ozone Zero Phenomena by Adding Nitrogen and Nitrogen Monoxide in Atmospheric Pressure Oxygen Dielectric Barrier Discharges", IEEJ Transactions on Fundamentals and Materials, 査読有, Vol.134, No.7, 2014, pp.460-465, DOI:10. 1541/ieejfms. 134.460
- ④ 明石治朗,吉永智一,小田昭紀,「二次 電子放出係数が大気圧酸素誘電体バリ ア放電に与える影響について」,電気学 会論文誌A(基礎・材料・共通部門誌), 査読有, Vol.134, No.6, 2014, pp.410-415, DOI: 10.1541/ieejfms.134.410

〔学会発表〕(計12件)

① 大野祐也,<u>小田昭紀</u>,「質量分析及びプ

ローブによる DLC 成膜用炭化水素プラ ズマの診断」,平成 29 年電気学会全国大 会,1-109,2017年3月16日,富山大学五 福キャンパス(富山県富山市)

- ② 大木一真,小田昭紀,「DLC 成膜用炭化 水素プラズマ基礎特性に及ぼす希釈 Ar ガスの影響」,平成 29 年電気学会全国大 会,1-108,2017年3月16日,富山大学 五 福キャンパス(富山県富山市)
- 深井駿,大野裕也,小田昭紀,「DLC 成 腹用 Ar/CH4 プラズマの質量分析および プローブ診断」,2017 年 第 64 回応用物 理学会秋季学術講演会,14p-P1-7,2017年 3月 14 日,パシフィコ横浜(神奈川県横 浜市)
- ④ 大木一真,小田昭紀,「ダイヤモンドラ イクカーボン成膜用低圧高周波炭化水 素プラズマの二次元流体シミュレーシ ョン」,電気学会プラズマ/パルスパワー
 / 放電合同研究会,PST-16-081/ PPT-16-061/ED-16-177,2016年10月20 日,佐賀大学本庄キャンパス(佐賀県佐 賀市)
- ⑤ 深井駿,大野裕也,小田昭紀,「四重極 質量分析法によるダイヤモンドライク カーボン成膜用炭化水素プラズマの診 断」,プラズマ/パルスパワー/放電研究会, PST-16-082/PPT-16-062/ED-16-178,2016 年10月20日,佐賀大学本庄キャンパス (佐賀県佐賀市)
- (6)A. Oda, K. Ohki, S. Kawaguchi, K. Satoh, H. Kousaka and T. Ohta, "Axiallysymmetric Three-Dimensional Fluid Modelling of Capacitively-Coupled Radio-Frequency TetraMethylSilane Plasmas for Silicon-containing Diamond-Like Carbon Thin-Films Deposition", 15th International Conference on Plasma Surface Engineering, PO4014, 2016 年 9 月 15 日. Garmisch-Partenkirchen, Germany
- ⑦ 深井駿, 小田昭紀, 上坂 裕之, 太田 貴 之,「質量分析による DLC 成膜用 Ar/CH4 プラズマの診断」, 2016 年 第 63 回応用 物理学会秋季学術講演会, 21p-P2-3, 2016 年 3 月 21 日, 東京工業大学 大岡山キャ ンパス(東京都目黒区)
- 8 大木一真,小田昭紀,「ダイヤモンドラ イクカーボン成膜用低圧高周波炭化水 素プラズマのシミュレーション」,平成 28 年電気学会全国大会,1-054,2016年3 月 16 日,東北大学川内北キャンパス (宮城県仙台市)
- T. Ohta, K. Hattori, <u>A. Oda</u>, and H. Kousaka, "Non-contact temperature measurement of silicon substrate in sputtering plasma using optical interferometer", Proc. of International Conference on Reactive Plasmas (ICRP-9)/Gaseous Electronics Conference (GEC 2015), GT1.00160, 2015 年 10 月 13 日, Hawaii Convention Center,

Honolulu, HI, USA

- (10)A. Oda, S. Fukai, H. Kousaka and T. Ohta, "Diagnostics of capacitively-coupled hydrocarbon plasmas for deposition of diamond-like carbon films using quadrupole mass spectrometry and Langmuir probe", Proc. of International Conference on Reactive Plasmas (ICRP-9)/Gaseous Electronics Conference (GEC 2015), GT1.00074, 2015 年 10 月 13 日, Hawaii Convention Center, Honolulu, HI, USA
- 深井駿, 小田昭紀, 上坂裕之, 太田貴之, 「ダイヤモンドライクカーボン成膜用 炭化水素プラズマの質量分析およびプ ローブ診断」, 2015 年 第 76 回応用物理 学会秋季学術講演会, 15p-PB2-3, 2015 年 9月15日, 名古屋国際会議場(愛知県名 古屋市)
- ① <u>A. Oda</u>, S. Kawaguchi, K. Satoh, H. Kousaka, T. Ohta, "Computational Study on Fundamental Properties in Capacitively-Coupled Radio-Frequency Tetrametylsilane Plasmas for Diamond-Like Carbon Film Coatings", Proc. of 2014 MRS Fall Meeting & Exhibit, G5.02, 2014 年 12 月 4 日, Hynes Convention Center, Boston, Massachusetts, USA

〔図書〕(計1件)

 表面技術協会編(小田昭紀,他23名) コロナ社、「ドライプロセスによる表面 処理・薄膜形成の応用」、2016、318ページ (52-60ページ)

〔産業財産権〕

- ○出願状況(計0件) なし
- ○取得状況(計0件) なし

[その他]

ホームページ等

http://www.eee.it-chiba.ac.jp/staff/oda.html

6. 研究組織

(1) 研究代表者
小田 昭紀(ODA, Akinori)
千葉工業大学・工学部・教授
研究者番号:70335090