科学研究費助成事業

平成 2 9 年 6 月 2 0 日現在

研究成果報告書



 機関番号: 8 2 1 0 8

 研究種目: 基盤研究(C) (一般)

 研究期間: 2014 ~ 2016

 課題番号: 2 6 4 2 0 7 5 0

 研究課題名 (和文) ニッケルアルミナイド単結晶の圧延異方性に関する研究

 研究課題名 (英文) Study on irregular rolling deformation in single crystals of nickel aluminide

 研究代表者

 山村 雅彦 (DEMURA, Masahiko)

 国立研究開発法人物質・材料研究機構・構造材料研究拠点・特別研究員

 研究者番号: 10354177

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,800,000円

研究成果の概要(和文):ニッケルアルミナイド単結晶で現れる不整な圧延変形の起源を解明するために、独 自、不整な圧延変形を模擬する手法を開発した。これまでに報告した3つの単結晶のケースについて活動してい るすべり系を定量化し、理想的な圧延変形の場合に働く必要があるすべり系と比較することで、活動が抑制され ていたすべり系、また、同時に働くことができるすべり系を特定した。これらすべり系の活動はある特定のすべ り系相互作用によって制御されていると仮定すると、矛盾なく説明できることがわかった。

研究成果の概要(英文): This study was aimed at clarifying the mechanism for an irregular rolling deformation, which appears in single crystals of nickel aluminide. We have originally developed a method to quantify the slip systems activated in the irregular rolling deformation, based on the computational crystal plasticity. For three cases of single-crystal rolling experiments we have already reported, we quantified the activated slip systems and compare them with those that should be activated in an ideal rolling deformation, i.e. under the plane strain condition. From the comparison, we identified what slip systems were constraint and proposed a hypothesis that a specific kind of the interaction of slip systems are responsible for this constraint in the nickel aluminide.

研究分野:材料学

キーワード: 金属間化合物 ニッケルアルミナイド 結晶塑性変形 圧延 集合組織 単結晶 計算機シミュレーション

1. 研究開始当初の背景

金属間化合物は脆いことで知られているが、 脆さの原因を取り除き、加工できるものがあ る。その代表例が Ni₃Al である。Ni₃Al は fcc 構造を基礎とする比較的単純な L1₂ と呼ばれ る構造を有し、fcc 金属と同様、 $\{111\}<110>$ す べりで変形する。我々は、一方向凝固した Ni₃Al の高い延性に着目して、これを圧延し て Ni₃Al 箔を作製することに成功した [Demura et al. Intermetallics, vol. 9, 2001, p. 157]。

一方向凝固材の圧延を繰り返す中で、Ni₈Al の圧延性が結晶方位に強く依存することに気 がついた。特に高い圧延率(厚さの減少率)ま で圧延できる方位は、試した範囲では<100> 方向に限られていた。

対称性の低い<112>方向で圧延した例では、 板が幅方向に広がったり、ひし形に歪んだり する現象が見られ、理想的な圧延変形からか け離れた異常な変形が起こっていた。

このような圧延性の強い結晶方位依存性や 方位によって現れる不整な圧延変形は、通常 の fcc 金属では見られず、従来の塑性変形理 論でも直ちに理解することは難しい。

本材料の圧延整形性を向上させるためには、 不整な圧延の起源を明らかにする必要がある。 そのためには、材料内部で圧延時にどのよう なすべり変形が起こっていたかを定量的に明 らかにし、それを元に、理想的な圧延変形に 必要なすべり変形を抑制するメカニズムを考 察する方法が有効と考える。しかし、実験的 な観察手法では圧延中のすべり変形を定量化 するのは難しく、計算機実験を援用した研究 アプローチが必須と考えた。

2. 研究の目的

本研究では、Ni₃Al 単結晶で起こる不整な 圧延の起源を明らかにすることを目的とする。 そのために、圧延中に活動したすべり系を定 量化する計算機手法を開発する。その上で、 理想的な圧延に必要なすべり系の活動量と比 較検討することで、本材料において、すべり 系を抑制するメカニズムを考察する。

3. 研究の方法

3-1. 解析対象の実験結果

筆者のグループで報告している[Kishida et al. Phil. Mag., vol. 83, 2003, p. 3029]、不整な圧延変形の3例に対して、解析を行った。 具体的には、圧延方向が<112>に平行でそれ ぞれ異なる圧延面法線方向を有する3つの単 結晶化学量論組成NiaAl単結晶試料を用いた 圧延実験であり、試料番号、圧延前および終 了時の方位、圧延率、幅広がり、について表1 にまとめた。また、それぞれの試料を圧延し た際の外観の変化を図1に示している。

3-2. 活動すべり系定量解析の方法

不整な圧延変形を模擬する方法として、変 形勾配テンソルを変形で生じる結晶回転を再



図 1. Ni₃Al 単結晶の不整な圧延 [Kishida et.al. Phi. Mag. vol. 83, 2003, p. 3029.]より引用

Specimens	Inital	Destination	Reduction (%)	Widening (%)	
B1-46-1	(0.82 0.53 0.23) [-0.49 0.43 0.76]	(0.80 0.60 0.06) [-0.35 0.39 0.85]	40	9	
B2-41-2	(0.88 0.21 0.42) [-0.47 0.40 0.79]	(0.85 0.18 0.50) [-0.51 0.55 0.66]	37	19	
B3-45-1	(0.87 -0.15 0.48) [-0.35 0.49 0.80]	(0.83 0.19 0.53) [-0.51 0.64 0.58]	48	30	

表 1. 対象とした 3 つの単結晶圧延試料の 圧延前後の結晶方位、並びに、圧延率およ び幅広がり率

現するように最適化する方法を考案した。図 2 は変形勾配テンソルの最適化について模式 的に示したものである。変形勾配テンソルの うち、3 つの対角成分については、圧延率、幅 広がりの測定値(表 1)から、体積不変の仮定 の元、決定できる。非対角成分のうち 3 つに ついては、長手方向が圧延方向に平行、また、 板表面が圧延面に平行であるという仮定のも と、0 と置ける。最後に、残った 3 つの非対 角成分について、実際の結晶格子回転が再現 できるように、Simplex 法を用いて最適化を 行った[Nelder at al. 1965]。最適化のための コードは python 上で自作した。

3-3. 結晶塑性計算の方法

単結晶試料を用いて単一すべりのせん断応 力・せん断ひずみ特性を計測した。その上で、 これを再現できるような塑性変形モデルとし て、現象論粘塑性すべりモデルを選択し、必 要な現象論パラメータを最適化した。その際、 ひずみ速度依存性に特に注意し、これを歪み 速度急変試験によって詳しく調査し、実験で 得られた歪み速度急変に対する応力応答の大 きさを再現できるように、歪み速度感受性係 数を決定した。さらに、加工硬化に関係する パラメータを実験で取得できた歪み範囲につ いて再現できる値となるように決定した。全 ての結晶塑性計算はマックスプランク鉄鋼研 究所で開発された DAMASK を用いて行った。



図2. 変形勾配テンソルの決定の仕方

Sample	ху	yz	zx	Deviation from exp. final orientation
B1-46-1	0.53	0.10	0.15	0.0
B2-41-2	-0.55	-0.24	0.06	0.0
B3-45-1	-0.38	-0.11	0.08	2.6

表 2. 最適化した変形勾配テンソルの非対 角成分と実験圧延後結晶方位とのずれ

3-4. すべり系の表記

すべり系の表記には Bishop-Hill の方法を 採用した。すべり面を a, b, c, d とし、その上 にある 3 種類の<110>方向を 1, 2, 3 と表現す る方法である。図 3 に表記関係を図示した。

4. 研究成果

4-1. 変形勾配テンソルの最適化

対象とする3つの不整な圧延について、こ れを模擬するように最適化した変形勾配テン ソルの3つの非対角成分を表2に示す。この 変形勾配テンソルを用いて計算した場合の最 終方位は、実験値と0-2.6°の範囲で一致した。 また、サンプル先端のせん断変形形状の方向 も、推定した変形勾配テンソルで示される方 向と一致した。本手法によって、不整な圧延 における活動すべり系の解析が可能となった と考える。

4-2. すべり変形の定量解析

表3にB1-46-1の場合の解析結果として、 各すべり系の積算すべり量を比で表現した。 a2、b1、b2の3つのすべり系が主に働いてい たと推定される。このほかの滑り系は全て5% 以下の寄与しかない。

比較として、平面歪み状態、すなわち理想 的な圧延変形で、変形が生じた場合の解析結 果もまとめてある。理想的な圧延変形が行わ れるためには、a2、b1、d1の3つがほぼ等価 に働く必要があり、さらに a3 も 10%程度働 くことが必要であることがわかる。

両者を比較すると、実際に起こった不整な 圧延変形では、d1の活動が著しく抑制され、 代わりに、b2が働くようになっていたことが わかる。これに対して、a2と b1 は変化が少



図 3. Bishop-Hill のすべり系表記

ないことがわかる。

この結果が仮に、すべり系同士の二体間相 互作用で説明できるとすると、d1 が抑制され ていた結果は、a2 か b1 と同時に働くことが できないためと解することができる。すなわ ち、a2-d1 あるいは b1-d1、または、その両方 の二体間相互作用が強いために、d1 が働くこ とができなかったと考えるわけである。

強い相互作用に加えて、弱い相互作用についても仮説を立てることができる。すなわち、 a2-b1、a2-b2、b1-b2 は弱い相互作用であるために、この3つのすべり系が同時に働くことができたと考えることができる。

同様に、B2-41-2及びB3-45-1についても、 不整な圧延変形の元で活動していたすべり系 を定量的に解析した(表4と表5)。その上で、 理想的な圧延で働く必要があったすべり系と 比較し、抑制されていたすべり系、同時に働 くことができるすべり系の組み合わせを特定 し、これを説明できる強い相互作用、弱い相 互作用の関係を抽出した。

4-3. すべり系二体間相互作用

4-2で抽出した強い相互作用、弱い相互 作用について、分析を進める。fcc系のすべり 系は12個あり、二体間相互作用は144個の 組み合わせが存在するが、対称性から6種類 に分類することができる。具体的には、自分 同士(self)、すべり面共有関係(Coplanar, CP)、 すべり方向共有関係(Collinear, CL)、Hirth

	a1	a2	aЗ	b1	b2	c2	d1
Optimized BC	0.05	0.34	0.00	0.32	0.22	0.04	0.00
Plane strain	0.00	0.26	0.1	0.38	0.00	0.00	0.26
		>10	0%				

表3. B1-46-1 のすべり系解析結果。最適 化された変形勾配テンソルで計算した各 すべり系のすべり量を比率で表したも の。比較のため、理想的な圧延変形に対応 する平面歪み条件の場合の解析結果を掲 載。

	a1	a2	a3	b1	b2	d1	d3
Irregular (optimized)	0.05	0.02	0.41	0.12	0	0.31	0.06
Plane strain	0.00	0.06	0.32	0.40	0.01	0.19	0.01
>10%							

表 4. B2-41-2 のすべり系解析結果。

	a1	a3	b1	b3	c1	c2	сЗ	d1	d2	d3
Optimize d BC	0.14	0.43	0.14	0	0.02	0.01	0.07	0.09	0.01	0.09
Plane strain	0.03	0.44	0.30	0.06	0.01	0	0	0.16	0	0
>1	0%									

表 5. B3-45-1 のすべり系解析結果。

不動転位合成関係(H)、可動転位合成反応関係(Glissile junction, GJ)、Lomer 不動転位 合成関係(L)である。これらは fcc における 二体間相互作用の特徴からつけられた呼び名 であるが、ここではこれを使って呼ぶことに する。

表6は3つの不整な圧延の解析結果から得られた強い相互作用、弱い相互作用について、 まとめたものである。ここで、「and」と「or」 に注意してほしい。orは強い相互作用の欄に 現れるが、このorで結ばれている2つ、もし くは3つの相互作用は、どれかが強い相互作 用であれば、本来理想的な圧延変形で働くべ きであったすべり系が抑制されている理由を 説明できることを意味している。抑制をもた らしている相互作用を一つに限定できない場 合があるということである。

一方、and は弱い相互作用の欄に現れる。 これは、ここに記載の全ての相互作用が、す べり系の活動を阻害しないと考えなければ、 結果を説明できないということを意味してい る。

さて、3 つのケースは圧延初期方位が異な るが、いずれも Ni₃Al なので、もしも、二体 間相互作用で不整な圧延の機嫌を説明できる ならば、この 3 つのケースを矛盾なく説明で

Specimens	So Strong and restrict simultaneous activation	Not so strong and allow simultaneous activation		
B1-46-1	GL or CL	L, H and CP		
B2-41-2	GL	L and CL		
B3-45-1	GL, CL or L	CP, H, and L		

表 6. すべり系の抑制、同時活動状況から 導き出される二体間相互作用の強弱



図 4. Ni₃Al において GL の組み合わせの転 位 対 で 起 こ る 転 位 合 成 反 応 。 [Chiba&Hanada, Philos Mag A, vol. 69,

きる必要がある。その視点で表を眺めると、 強い相互作用の候補として抽出されたものの うち、CL 及び L は、弱い相互作用として抽 出されていることから、除外されることにな る。その上で、唯一、残った候補が、GL であ る。また、弱い相互作用では、self と GL を除 く全てが抽出されている。self は自分自身と の相互作用を意味するが、今回の解析の性格 上、弱い相互作用であることは自明である。 なぜなら、self がすべり系抑制の原因だとす ると、圧延方位に関係なく圧延が困難という ことになり、これでは圧延しやすい方位とし にくい方位があるという当該材料の特徴を説 明することができないからである。

以上の分析の結果、GLだけがすべり系の活動を著しく抑制すると考えると、今回解析した3つのケースの不整な圧延を矛盾なく説明できることが明らかになった。

4-4. Ni₃Al において GL が強い相互作用 を持つことの考察

GLはfccにおいては転位反応が生じる組み 合わせであり、その後に生成する転位が元の すべり系のうちの一つのすべり面上に乗るこ とから、可動転位を生成する組み合わせであ る。そのため、通常は、強い相互作用をもたら すとは考えにくい。 Ni₃Al において転位反応について考察した Kear&Wilsdorf らの先駆的な研究によると、 GL の組み合わせにおいて自由エネルギーを 低下させながら複数の反応を経て、イントリ ンジック型の積層欠陥が生成することが理論 的に予想されている。これは、Ni₃Al 特有の規 則構造に由来する転位反応である。

その後、Chiba&Hanadaは、複数のすべり 系が活動する変形モード(例えば圧延変形) で積層欠陥が生成する理由を解明する実験研 究において、GLの組み合わせから生じたと考 えられる積層欠陥を観察している。

図4に模式的にGLの組み合わせで生じる 複数の転位反応とその結果生成される積層欠 陥を挟む部分転位対の構造を表した。この積 層欠陥を挟む部分転位対はバーガーズベクト ルの長さが大きいため、すべりの抵抗が高く、 実質的に不動転位であることが予想される。 すなわち、Ni₃Al 特有の規則構造に由来する 転位反応によって、GL は不動転位対を生成し、 それゆえ、GL の組み合わせにある 2 つのす べり系が同時に働くことが極めて困難であっ たのではないかと考察される。

このように積層欠陥を生成する GL の組み 合わせが強い相互作用として NiaAl の圧延能 を支配しているという仮説は、本研究によっ て初めて打ち立てられたものであり、最大の 成果と言える。

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計2件)

- <u>Demura, M.</u>; Raabe, D.; Roters, F.; Eisenlohr, P.; Xu, Y.; Hirano, T.; Kishida, K. Slip System Analysis in the Cold Rolling of a Ni₃Al Single Crystal. Materials Science Forum, 査読有, Vol. 783-786, 2014, pp. 1111-1116.
- (2) Tanaka, R.; Ohhashi, S.; Fujita, N.; <u>Demura, M</u>. Application of electron backscatter diffraction (EBSD) to quasicrystal-containing microstructures in the Mg-Cd-Yb system. Acta Materialia, 査読有, Vol. 119, 2016, pp. 193-202.

〔学会発表〕(計2件)

- (1) <u>出村雅彦</u>、Dierk Raabe、許亜、平野敏幸. 日本金属学会 2016 年春期講演大会、2016 年 3 月 23 日-25 日、東京理科大学 、東京都
- (2) 招待講演: <u>Demura, M.</u>; Raabe, D.; Roters, F.; Hirano, T. THERMEC 2016, MAY 29th-June 3rd 2016, Graz, Austria.

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕

○出願状況(計0件)

○取得状況(計0件)

```
〔その他〕
ホームページ等
```

ホームページ等

6.研究組織
(1)研究代表者 出村 雅彦 (DEMURA, Masahiko)
国立研究開発法人物質・材料研究機構・ 構造材料研究拠点・特別研究員 研究者番号:10354177

)

)

(2)研究分担者

(

研究者番号:

(3)連携研究者

研究者番号:

(4)研究協力者

()