# 科学研究費助成事業 研究成果報告書

平成 30 年 5日 28 日 34

機関番号: 13903
研究種目: 基盤研究(B)(一般)
研究期間: 2015 ~ 2017
課題番号: 15H04005
研究課題名(和文)超低コストプラスチック成型高性能ミリ波導波管スロットアレー平面アンテナの開発
研究課題名(英文)Development of Low-cost plastic-molding high-performance millimeter-wave slotted waveguide planar array antenna
研究代表者
榊原 久 <sup>一</sup> 男(Sakakibara, Kunio)
名古屋工業大学・工学(系)研究科(研究院)・教授
研究者番号:50359759
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 14,000,000円

研究成果の概要(和文):プラスチック成型の構造に金属メッキする低コストな製造方法を前提とした,本製造 方法の限界の寸法を考慮に入れて,車載ミリ波レーダや高速無線通信用に,広帯域な導波管アンテナを設計した. 設計周波数79GHzにおける,プラスチック成型に金属メッキ試作品の実験の結果,利得15dBiの周波数帯域12. 5GHzという広帯域特性が得られた.また,これを2次元アレーに拡張して設計した結果,利得30dBiの周波数帯域 幅14.9GHzを電磁界解析で確認した.

研究成果の概要(英文): A low-cost broadband slotted waveguide array antenna is developed for automotive radar and high speed wireless communication systems in the millimeter-wave band. The size limitations in manufacturing for plated plastic are taken into account in the design of the waveguide antenna. As a result of the measurement of the waveguide antenna fabricated by plated plastic in the 79GHz

As a result of the measurement of the waveguide antenna fabricated by plated plastic in the 79GHz band, the bandwidth of gain higher than 15dBi was 12.5GHz. This technique is applied to a two-dimensional array. The bandwidth of gain higher than 30dBi was 14.9GHz. Broadband characteristics were achieved in high-gain and medium-gain ranges.

研究分野: アンテナ工学

キーワード: アンテナ ミリ波 導波管 プラスチック成型 広帯域

#### 1.研究開始当初の背景

近年、自動車の「衝突安全」性能が格段に 向上することで死亡事故が減少している。そ の一方で、交通事故数そのものは増加の一途 をたどり、自動車の「予防安全」技術が注目 されている。中でも自動車レーダは、自動車 の情報化の一環として、国内では 2003 年に 一般車用に製品化されてから 10 年以上の歳 月が経過しているものの、普及には至ってい ない。ところが近年、富士重工業から「ぶつ からないクルマ (アイサイト)」が発売され て以来、一般市民への認知度が急激に高まっ た。しかしこのシステムに使われているレー ダは、ステレオカメラ技術を使った近距離を 監視するセンサであるため、時速 30km/h 以 下での走行時にのみ車両を停止できる制限 付きの装置である。他の自動車メーカでは、 高速走行時の周辺走行環境をリアルタイム に監視できる高性能なセンサの実現のため に、ミリ波レーダの開発が進められている。

2003 年のミリ波レーダ製品化後、ミリ波 通信システムと併せてミリ波応用の普及を 推し進めるために、装置の低コスト化が進め られている。中でも半導体高周波回路技術の 発展は著しく、これまでコストの高い GaAs でしか必要性能を実現できなかったのが、コ ストの低い SiGe でもできるようになり、高 性能を維持しつつ低コスト化が急速に進ん でいる。すべての構成部品に対して、高性能 を有しつつ低コスト化が急務となっており、 アンテナも例外ではない。

ミリ波レーダ・通信システムの構成部品の 中でアンテナは、必要な指向性を実現するた めの空間的な大きさが原理的に決まり、小型 化に限界があるため、低コスト化が難しい構 成部品である。アンテナが薄型で低コストに できれば、装置全体の小型化・低コスト化に おいて大きな役割を果たす。

これまでに各方面でミリ波アンテナが開 発されている。欧米では性能とコストを重視 してレンズアンテナや反射鏡アンテナが開 発されたのに対し、国内では薄型を重視し、 平面アンテナで高性能化・低コスト化が進め られている。日立化成(株)がトリプレート伝 送線路を用いて、高性能なアレーアンテナを 開発しており、国産ミリ波レーダの初期段階 では様々なメーカのレーダに使われ、このア ンテナがデファクトスタンダードであった。 近年では、東工大で拡散接合方式による、高 性能でこれまでより低コストな導波管アン テナが開発されている。

研究代表者はこれまで、導波管アンテナを 始め、マイクロストリップアンテナ、レンズ アンテナ等の車載ミリ波レーダ用アンテナ の研究により、それらの設計技術を蓄積した。 一方で、マイクロストリップ線路はミリ波帯 で損失が大きくなるのに対し、導波管は閉じ られた空間を電磁波が伝送するため、放射損、 導体損とも小さく、導波管アンテナはミリ波 帯でも高性能が期待できる。ところが金属の



図1.プラスチック成型導波管スロット

#### アンテナ

立体構造であるため、一般に製造コストが高 い問題がある。この問題を解決するために、 金属成形でも製造可能な新規なアンテナ構 造を開発した結果、2枚の金属板を貼り合わ せるだけで構成可能な導波管アンテナを実 現した。図1に示すように、同じ設計の導波 管アンテナをプラスチック成型に金属メッ キで試作したところ、金属導波管と比較して も遜色のない特性が得られたため、さらなる 低コスト化を進めながら、金属導波管を超え る高性能を狙って、プラスチック成形品を金 属メッキする製造方法を導波管アンテナに 適用する技術開発に至った。

2.研究の目的

高速走行時でもリアルタイムに周辺走行 環境を監視できるミリ波レーダの全車普及 を目的として、高性能かつ低コスト化のため のミリ波技術の開発が急務である。また、直 進性の高いミリ波を用いた通信では、高利得 な単指向性アンテナを用いた一対一通信の 利用が有効である。

そこで本研究では、元来、導波管伝送線路 が有する低損失性を生かした導波管スロッ ト平面アンテナで薄型・高性能を実現し、プ ラスチック成型品に金属メッキを施すこと により超低コストで高性能なアンテナを実 現する。応募者はこれまでに、簡易な構成で も高性能を実現する導波管スロットアンテ ナの設計技術を開発しており、この技術に加 えて、プラスチック成型ならではの課題解決 とアンテナ構造の設計自由度によって、さら に高性能なアンテナの実現を試みる。

### 3.研究の方法

従来の導波管アンテナは、素子配列の自由 度が高いことから導波管広壁にスロットを 設けていた。しかし中空導波管構造を形成す るためには、狭壁のいずれかの位置で貼り合 わせざるを得ない。狭壁は導波管断面方向に 強い高周波電流が流れるため、ミリ波帯では 貼りあわせた間隙から電磁波が漏れ出し、深 刻な損失が発生する。これを回避するため、 応募者はこれまで一貫して導波管の狭壁に スロットを設ける方法を採用し、その設計技 術を確立した。その結果、図2に示すように、 高周波電流が原理的にゼミとなる導波管広 壁の中央で導波管を貼りあわせることがで



図2.導波管壁面に流れる高周波電流



図 3.デジ 9ル指向性形成方式のアンテナ

	00000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	000000000000000000000000000000000000000
--	--	--	--	--	--	---

図 4. 単指向性高利得広帯域アンテナ

き、アンテナの損失が格段に小さくなって、 ミリ波に適した導波管形成方法を見出した。 本研究では、プラスチック成型品を金属メ ッキする製造方法ならではの製造上の制約 条件(必要強度を確保するための壁厚、型を 抜くために必要な最小導波管幅・最小スロッ ト幅など)での課題を解決するとともに、新 たに得られる自由度を活用して特性を向上 させる。まず、現在のミリ波レーダの主流で あるデジ 外指向性形成方式に適した、図3に 示す複数アンテナ構成のうちの1 チャンネル分の 縦長形状のアンテナを開発する。次に、高速 ミリ波通信システム用に図4に示す単指向性 の高利得で広帯域を低コストで実現する究 極なアンテナ開発にチャレンジする。

### 4.研究成果

(1)広帯域導波管放射素子

本研究で提案する広帯域な導波管放射素 子の構造を図5に示す。中空導波管の狭壁面 に放射スロットを配置し、それぞれに溝を形 成した2枚の板を導波管広壁中央で、張り合 わせることにより本アンテナは製作される。

結合量増加と反射抑制のためにポストを配 置している。ポストにより放射スロット付近 の電力密度が高くなるため、放射量が増大す る。また、ポストの高さと位置を調整するこ とで、放射スロットからの反射波と逆相同振 幅の反射波を作り出し、互いに打消し合うこ とで反射を抑制する。さらに、ポスト高さ Ph を高くすることで放射スロット付近の電磁 界が強くなり、放射量を増大させることがで きる。ところが、導波管張り合わせ構造の制 約からポスト高さ Ph が広壁幅の半分を超え られないという制限があることや、反射波の 振幅が大きくなることにより放射素子が狭 帯域になるという問題がある。そこで、導波 管に絞り構造(Iris\_h)を設けそこに放射ス ロットを切ることで、ポスト高さ Ph が低く ても十分な放射量が得られるようにした。そ して、従来構造はスロットとポストの2つの 反射を相殺していたが、提案構造では、スロ ットとポストと絞りの3つの反射を相殺する ため、1 つ当たりの反射は小さくなり、ポス トの高さを低くできる。さらに、放射スロッ トの上部に長方形キャビティを配置するこ とで共振構造の電気的体積を増加させ広帯 域化を図った。



## 図 5 導波管狭壁絞り部にキャビティ付きス ロットを切った放射素子の提案構造



図6 放射導波管及び放射素子のパラメータ

解析対象の放射素子のモデルとして、キャ ビティや絞り構造の効果を確認するため、ポ スト、放射スロットからなる従来構造に加え、 キャビティのみを付加したモデル、絞り構造 のみを付加したモデル、両方を付加したモデ ルの4種類を設計、解析した。放射導波管及 び放射素子の各パラメータを図6に示す。放 射スロット長 SL、ポスト高さ Ph、放射スロ ットの中心からのポストずれ(ポスト位置) Pdを調整することで、アレーにおける所望の 放射分布に必要な素子ごとに異なる結合量 を実現した。

各放射素子の解析結果について示す。キャ ビティと、絞り部放射スロット構造、それぞ れの広帯域化への効果を定量的に評価する ため、ポスト、放射スロットからなる従来構 造に加えて、キャビティのみを付加した構造、 絞り構造のみを付加した構造、両方を付加し た構造の4つを解析した。従来構造と他3種 の構造を比較することで、キャビティの効果、 絞り構造の効果、両方を組み合わせた効果を 明らかにする。

まず、結合量 C = 60% のときの4構造の反 射特性と、絞りあり・キャビティありの終端 整合素子の反射特性を図7に示す。結合量 C は次式で計算され、各素子について入射電力 に対してどれだけの割合で放射するかを表 す。

C=(1- $|S_{11}|^2$ - $|S_{21}|^2$ ) × 100 [%] 最も帯域幅が狭いのは、絞りなし・キャビテ ィなしの従来構造で、-20dB 帯域幅が 1.9GHz となった。続いて絞りのみの構造で 2.5GHz、 キャビティのみの構造で 8.6GHz、最も広いの は絞り、キャビティともありの構造で 14.3GHz となった。終端整合素子は全電力が 放射し(C = 100%)反射が無いように設計し た放射素子である。絞り構造とキャビティを 用いることによって、終端整合素子でも 7.3GHz の帯域が得られた。結合量を維持しな がら、キャビティや絞り構造の付加によって 帯域が広くなることが確認できた。



(2) プラスチック成型広帯域リニアアレー アンテナ

24 素子 2 列アレーを中央で分割し、2 つの 12 素子アレーそれぞれに中央から給電する 構造とする。設計した 24 素子部分トーナメ ント進行波励振ミリ波導波管狭壁スロット アレーの構造を図8に示す。2分岐給電回路 の中央入力ポートから給電し、E面T分岐と E面H面複合ベンドを介して非対称4分岐給 電回路に給電する。非対称4分岐給電回路に は4つの終端整合3素子アレーが接続されて おり、24素子アレー全体でテイラー分布とな るように分配比の異なる非対称4分岐給電回 路とする。各放射素子は本研究で提案するキ ャビティと絞り部放射スロット構造を取り 入れた構造である。また、各3素子アレーの 終端素子は無反射整合となるように設計し た。

導波管の組み立ては、製作のし易さから、 溝構造を貼り合わせる方式とするが、導波管 壁を流れる電流を遮るように隙間ができる と、電磁波の漏れが発生する。そこで、導波 管の狭壁にスロットを切る方式とすること により、電流が導波管の長手方向成分だけに なる導波管広壁中央で貼り合わせる構成を とることができる。これにより、放射導波管 と給電導波管の2層からなる本アンテナは、 図9に示すように、それぞれの広壁の中央で 貼り合わせた3枚の金属板で構成することが できる。



図 8 24 素子部分トーナメント進行波励振ミ リ波導波管狭壁スロットアレーの構造



図9 導波管アンテナの組み立て方法

提案構造の放射素子を用いて 24 素子部分 トーナメント進行波励振ミリ波導波管スロ ット平面アレーアンテナを設計、解析し、放 射素子単体を広帯域化させることで、アレー 全体でどれだけ広帯域に寄与するかを確認 する。前節の広帯域な放射素子を用いること で、アレー全体の反射特性が広帯域化し、キ ャビティを用いることで指向性が絞られ指 向性利得が上昇すると考えられる。

放射素子単体を広帯域なものに変更する ことによりアレー全体の反射特性の帯域改 善を狙う。設計周波数を79GHz に変更するに 伴い、広壁幅を3.3mmに狭めることでカット オフ周波数を高周波化した。

24 素子部分トーナメント進行波励振ミリ

波導波管スロット平面アレーアンテナの利 得の周波数特性を図 10 に示す。提案モデル では 72.0GHz-86.6GHz(帯域幅 14.6GHz)で 15dBi以上、ピーク利得20.7dBiが得られた。 従来モデルの15dBi帯域幅73.0GHz-80.4GHz (帯域幅7.4GHz)と比較すると、提案モデル では2倍の帯域幅が得られており、利得の周 波数特性が改善されている。図 11 に示す写 真にあるように、アンテナを試作し、特性を 実験で評価した。その結果、図 10 に示すよ うに、実験でも利得が15dBi以上となる周波 数帯域幅 12.5GHz が得られ、広帯域特性を実 証した。



図 10 利得の周波数特性



図 11 試作したアンテナ(プラスチックメッキ板4枚)

導波管スロットアレーアンテナの放射素 子として用いるポスト付スロット素子につ いて、ポストの高さを低くしても大きい結合 量が得られるように導波管狭壁に絞りを形 成し、そこに放射スロットを切る構造を取り 入れた。この構造は、広帯域化にも効果があ り、電気的体積を増加させるキャビティと併 用したところ、放射素子単体の広帯域化に大 きい効果があることがわかった。放射素子単 体の-20dB 帯域幅は、結合量が 60%のときに 14.3GHz、終端整合素子でも7.3GHz が得られ た。

さらに、提案の放射素子を、部分トーナメ ント進行波励振ミリ波導波管スロット平面 アレーアンテナに用いたところ、ブロードサ イド方向の利得は、ピーク利得が 20.7dBi、 72.0GHz-86.6GHz(14.6GHz幅)で15dBi以上 となり、従来素子を使った場合の約2倍の帯 域が得られた。実験でも広帯域特性を確認し ている。

(3) 広帯域2次元アレーアンテナ

前述の2列の導波管からなるアンテナを1 つのサブアレーとし、これを、図12に示す ように16個配列し、EベンドとE面T分岐か らなるトーナメント給電回路により給電す ることにより、32列の2次元高利得アレーを 構成した。



図 12 部分並列給電二層構造導波管スロッ トアレー32 列アンテナとトーナメント給電 回路の構造

列数を増加した際の、設計周波数 79GHz で の利得は 2 列、4 列、8 列、16 列それぞれで、 20.8dBi、24.7dBi、28.0dBi、31.3dBi となり、 アンテナ効率はそれぞれ 48%、67%、76%、83% となった。最大列数である 32 列アンテナの 利得の周波数特性を図 13 に示す。設計周波 数 79GHz における利得は 34.5dBi、アンテナ 効率は 87%が得られた。また、14.9GHz の帯 域幅で 30dBi 以上の利得となり、広帯域かつ 高利得な特性が得られた。



[雑誌論文](計3件) Yuki Ishikawa, Kunio Sakakibara, Yuta Suzuki. Nobuyoshi Kikuma, Millimeter-Wave Topside Waveguide-to-Microstrip Transition in Multilayer Substrate, IEEE Microwave and Wireless Components Letters, 査読 有. Vol. 28. No. 5. 2018. pp. 380-382. https://ieeexplore.ieee.org/document /8320283/ Yuichi Hirayama, Kunio Sakakibara, Haruki Umemura, Katsuhiro Miyazaki, Nobuyoshi Kikuma, Effect of Wall-Surrounded Slot on Stepped Narrow Wall for Bandwidth Enhancement of Partially Parallel-Feeding Waveguide Traveling-Wave IEEE Array, Transactions on Antennas and Propagation, 查読有, Vol. 65, No. 8, 3976-3985. 2017, pp. https://ieeexplore.ieee.org/abstract /document/7936566/ Kunio Sakakibara, Kunihiko Ohkawa, Yutaka Aoki, and Nobuyoshi Kikuma, RF Performance of Laver-Structured Broadband Passive Millimeter-Wave Imaging System, International Journal of Antennas and Propagation, 査読有, Vol. 2016, Article ID 6894676, 11 pages, Dec. 2015. https://www.hindawi.com/journals/ija p/2016/6894676/ [学会発表](計60件) 梅村晴貴, <u>榊原久二男</u>, 菊間信良, 壁面 内狭壁段差上スロットを用いた部分並列 給電二層構造広帯域高利得導波管アレー の設計,電子情報通信学会アンテナ・伝 播研究会 技術報告, 2018年2月 Kunio Sakakibara, Yuichi Hirayama, and Nobuyoshi Kikuma. Bandwidth Enhancement Partially of Travelling-wave Parallel-feeding Array Using Waveguide Narrow-wall Cavity Slot on Iris in Millimeter-wave Band, 2016 IEEE AP-S International Symposium on Antennas and Propagation & USNC/URSI National Radio Science Meeting, 2016 平山雄一,榊原久二男,菊間信良,導波 管狭壁絞り部にキャビティ付スロットを 切った部分トーナメント進行波励振ミリ 波平面アレーアンテナの広帯域化,電子 情報通信学会 アンテナ・伝播研究会 技 術報告, 2015年11月.

〔 産業財産権 〕 出願状況 (計 4件) 名称:導波管スロットアンテナ 発明者:<u>榊原久二男</u>,平山雄一,園嵜智和, 赤井洋 権利者:国立大学法人名古屋工業大学,NTN 株式会社 種類:特許 番号:2015-210830 出願年月日:2015/10/27 国内外の別:日本

## 取得状況(計 0件)

〔その他〕 ホームページ等 http://aplab.web.nitech.ac.jp/

6.研究組織

(1)研究代表者
榊原 久二男(SAKAKIBARA, Kunio)
名古屋工業大学・大学院工学研究科・教授
研究者番号:50359759