# 科学研究費助成事業 研究成果報告書



平成 29 年 6 月 26 日現在

機関番号: 14301 研究種目: 若手研究(B) 研究期間: 2015~2016

課題番号: 15K17910

研究課題名(和文)非フッ素系超撥水多孔性材料の開発

研究課題名(英文)Development of non-fluorinated superhydrophobic porous material

#### 研究代表者

樋口 雅一(Hiugchi, Masakazu)

京都大学・物質 - 細胞統合システム拠点・特定助教

研究者番号:90402966

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,200,000円

研究成果の概要(和文):超撥水効果は材料としてフッ素原子や長鎖アルキル基を用い、且つ材料表面をナノ~マイクロスケールレベルで乱雑にすることによって達成される。我々は超撥水性を示す多孔性配位高分子の一種を見出している。本研究では、超撥水性多孔性配位高分子と高分子との複合材料の合成を目的として研究を行った。結果として、高温で高分子と材料を混錬することで、シート状の複合材料得ることができた。しかし、接触角に大きな違いは観測されなかった。また、超撥水性材料の基本設計性を得るために、有機分子を新たに設計し合成したところ、新規材料は得られなかった。超撥水性多孔性材料の基本的設計指針を明らかにすることができた。

研究成果の概要(英文): Superhydrophobic property is to repel the bulk water on the surface of materials, which comprise low-energy surface coming from fluorinated aliphatic compounds and rough structure in micro to nano scales. We have developed new superhydrophobic materials together with micropores that is able to capture carbondioxide, vapor water, and benzene. To fabricate composite of superhydrophobic materials and polymers, we have synthesized sheet of those materials and check superhydrophobicity by using a contact angle. As a result, composite material as sheet does not show superhydrophobicity rather than only polymers without superhydrophobic materials. Also we have designed and synthesized staring organic molecules for superhydrophobic materials to synthesize the derivative. And we have checked several synthetic conditions but did not obtained single crystal suitable for single crystal analysis. As a results, we have found fundamental designability for superhydrophobic materials with micropores.

研究分野: 錯体化学

キーワード: 超撥水 複合化

#### 1.研究開始当初の背景

材料表面の特性の一つである超撥水性は 水滴を弾く性質であり、セルフクリーニング 効果(自浄効果)をもたらし、その材料自体 が防汚性に優れた材料となる。ガラス表面や 外壁などに超撥水性をもつ素材をコーティ ングすることによって、清掃が不必要または コーティングされる材料の性能の維持が期 待されるなど、超撥水性は我々が生活するう えで役立つ機能として良く知られている。自 然界では、ハスの葉や昆虫の表皮などが超撥 水性を発現し、産業的のみならず学際的にも 構造科学・ナノテクノロジーの観点から広く 研究が行われてきた。水に対する表面特性は、 水滴と対象とする材料の平面との接触角 (Contact Angle: CA)によって定義され、CA が 150°以上の場合は超撥水性、120~150° の場合は撥水性である。撥水性・超撥水性を 発現するためには、表面自由エネルギーを下 げる必要がある。そのためには、電気引性度 のもっとも大きいフッ素原子が適しており、 トリフルオロメチル基などによる表面修飾 が撥水性を高めるために有効である。しかし、

 $7n^2$ 

соон

ベンゼンとカルボン酸からなる

超撥水性のために設計・合成された

有機配位子

ноос

図 1. (A) 超撥水性に必要な表面自由エネルギーの低さと表面の乱雑さ。(B) 新たに開発した、フッ素および長鎖アルキル基を持たない、超撥水性のための有機配位子。 Zn イオンと有機配位子を複合化することによって、超撥水性を示す多孔性材料となる。

合成した粉末と粉末上の水滴

(接触角152度で超撥水性を示す)

トリフルオロメチル基を原子レベルで平滑に並べた場合においても、CA は 120°であり、超撥水性は発現せず、撥水性表面に留まる。超撥水性の発現のためには、表面の乱雑さを導入し、撥水性表面の特性を増長させる必要があり、フラクタル表面や階層的な凹凸

表面がよいとされている(図1A)。しかし、 撥水材料の原料となる、パーフロロオクタン酸に 代表されるフッ素系化合物は、人体内での長期滞 留蓄積性が懸念されており、ヨーロッパでは将来 的にフッ素系撥水剤全廃の動きもある。フッ素系 化合物は焼却の際にもフッ素を含有する有害物質 の発生が指摘されている。一方、長鎖アルキル化 合物は、フッ素系に比べて撥水性が低く、耐熱性 にも劣る。このようなことからフッ素系に代わる 安全で高性能な撥水材料が求められている。一方 で、金属イオンと有機物から成る多孔性ハイ ブリッド材料がある。有機物としては、金属 イオンに配位結合するためのカルボン酸部 位と芳香族からなる有機分子が用いられ、金 属イオンと錯化することによって、気体や有 機分子のナノ細孔を有する多孔性材料とな る。近年、我々のグループで多孔性配位高分 子の一つが、非フッ素系超撥水材料であるこ とを明らかにした(図 1B)。この材料は、温暖 化ガスである二酸化炭素や水蒸気を吸着す ることも明らかにしている。超撥水性を持つ 多孔性材料の用途は、ガス吸収衣服や高効率 気体分離膜のみならず、新規市場を拓く可能 性がある。また、この超撥水多孔性材料は、 熱耐性が350 まであり、高分子や不織布と の複合化にも適した特性を持つ。この研究を さらに発展させることによって、非フッ素系 の熱耐性のある超撥水多孔性材料の展開が 期待される。

## 2.研究の目的

材料表面が超撥水性といわれる水滴を弾く性質を持つと、セルフクリーニング効果)をもたらし、防汚性に優れた侵害を見る。一方で、様々な気体や有機分を吸着することのできる多孔性材料がある。とのできる多孔性材料を顧して、超撥水性と吸着性を自て、がらなるハイブリッドが明らず、ベンゼン環のナノレベルでの配置を開水性の起源であることを明らかにお超いる。さらに、このハイブリッド材料を開いる。さらに、このハイブリッド材料を開

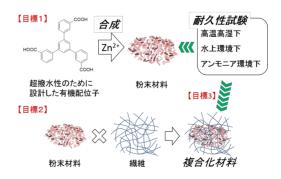


図 2. 目標 1, 2, 3 の図示

することによって、新たな超撥水性材料の設計および吸着特性の発現を明らかにすることができる。

### 3.研究の方法

新たな超撥水多孔性材料の合成および特 性評価を行う。新規にデザインした有機分子 の合成を行い、金属イオン(Zn2+)との錯化に より、超撥水多孔性材料の合成および単結晶 X 線結晶構造解析を行う。SEM および TEM 等の電子顕微鏡による観察によって、粒径等 の確認を行う。接触角の測定により撥水性の 評価、および種々の気体吸着測定により多孔 性・選択吸着性を明らかにする。超撥水多孔 性材料の環境耐性および高分子等との複合 化法の確立を行う。環境耐性としては、高温 高湿下等で長時間これらの環境下に晒した前 後の粉末 X 線回折測定および二酸化炭素吸着 測定によって、多孔性の持続性を確認する。 超撥水性に関しても同時に試験する。以上の 実験計画により、超撥水性と吸着性を融合し た革新的材料の創成を計る。

図1Bにある有機分子と金属イオンとして Zn(II)を用いることで、超撥水性と吸着性が融合した超撥水性多孔性材料の合成に成功している。図3では、撥水能および吸着能を増大させるために、設計した有機分子を示しいている。有機分子の合成に関しては、すでにそれぞれ5ステップ以内で合成できない場合は、試薬メーカーに外注することで目的の有機分子を得ることを試みる。これらの有機分子を用いて、Zn(II)と錯形成させ、材料合成を行う。合成できない場合は、すでに得られている知見として、反応条件(温度・溶媒・時間)

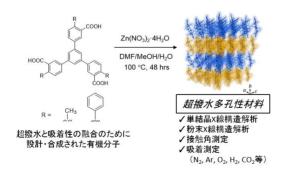


図3.革新的材料・超撥水吸着材料の合成

を変え合成を行うことで、材料を得る。また、 効率よく合成を行うため、異なる比率の混合 溶媒を用いて、24ウェルプレート中で同時 合成を行う。得られた材料は、単結晶および 粉末 X 線構造解析を行い、新規化合物の詳細 な構造を得る。さらに、吸着測定によって、 多孔性および選択的吸着性を明らかにする。 接触角計によって、動的・静的接触角を得て、 撥水性の評価を行う。得られた材料の詳細な 粒子情報は、SEM 測定および TEM 測定によって行う。

3つの目標に分けて研究を行う。有機分子 および亜鉛イオンから合成された粉末材料を 用いて、各環境耐性(高温高湿下、水上環境 下、アンモニア環境下等)を行う。粉末耐久 性試験の後、シート状材料化するため、高分 子、不織布、和紙などとの複合化を行う。

### 【目標1】

粉末材料の合成と耐久性試験の実施

合成した有機配位子と金属イオン(Zn2+)により、本材料を合成し、水滴の接触角(150度以上) および二酸化炭素吸着量(20mL(STP)/g以上)を確認する。アンモニア吸脱着による多孔性の維持も確認する。合成した材料の環境耐性を調べる。高温加湿下(湿度80%、温度80、3日)、水上に放置(室温、一か月)、アンモニア雰囲気下(25、1日)、に粉末を曝露した後、吸着性が保たれているかどうかを確認し、上記環境曝露前と同じ超撥水性・多孔性を示していることを明らかにする。

## 【目標2】

材料のシート化

本粉末材料を高分子、不織布、和紙などの 繊維と複合化することによって、シート状材 料の合成を行う。粉末X線回折測定によって、 繊維内に材料の存在を確認する。

### 【目標3】

シート化材料の固定度評価および耐性評価による性能の確認

シート状材料を適当な振動化に置き 1 時間 後に、粉末材料が離脱するかどうかを確認す る。また、シート状材料の超撥水性・吸着性 を確認し、接触角が 120 度以上の撥水性を維 持すれば、技術移転の可能性が見出されたと 判断する。

これまでの知見として、粉末合成は有機溶媒と 水溶媒を用いるのがよいことがわかっている。さらに、簡便かつ省エネルギーな合成手法の確立の ために、低温や水溶媒のみでの合成を試みる。問 題点としては、新たな合成条件により超撥水性や 多孔性が劣化することが考えられる。解決策とし て、長時間合成および溶解度を考慮した金属イオ ン種の変更(通常は硝酸塩)を行う。

高分子、不織布や和紙などの繊維との複合化に関

しては、簡便な方法として次の2通りの方法で行う。1)有機配位子、金属イオン、繊維原料を用いて複合化、2)粉末材料、繊維を用いて複合化。問題点としては、材料と繊維との結合性が悪く、繊維と材料の複合化が難しい可能性がある。解決策としては、粉末でなく繊維よりも大きい結晶状態での複合化や繊維の積層化が挙げられる。

#### 4. 研究成果

新たな材料合成を行うために、図3におい てR=CH3 の有機分子を合成し、Zn(II)との錯 体形成を試みた。合成条件としては、有機溶 媒 N,N-ジメチルホルムアミド、水、エタノー ル、メタノール、テトラヒドロフランを用い、 温度 80~120 である。Zn(II)イオンとして、 硝酸塩、塩化物を用いた。種々の合成条件用 いて、新たな材料合成を試みたが単結晶合成、 および粉末合成はできなかった。これは、メ チル基による立体障害が、錯体形成のための 障害となったためと考えられる。R=フェニル も新規材料合成のための新規有機分子とし て考えられたが、メチル基の立体障害による 新規材料の合成が困難であったことから、フ ェニル基導入の新規有機分子の合成は行わ なかった。したがって、高分子との複合材料 合成等の研究は、R=H の多孔性配位高分子材 料1を用いて行うこととした。

材料1は、粉末状態において水との接触角が152度であり超撥水性材料であることが明らかとなっている。材料1の環境耐久性を明らかにするために、下記の環境下に晒したのちに、撥水性試験を行い耐久性の確認を行った。

条件1:アンモニア雰囲気下

条件 2 : 高温高湿下 (湿度 80%、温度 80 度、 3 日間)

上記二つの条件に晒した後の材料1の水との接触角を測定したところ、それぞれ150度であり超撥水性を示した。したがって、汎用な多孔性配位高分子が有しない環境耐性を材料1が持つことが明らかとなった。

材料1のシート化に関して、ナイロン系樹 脂との複合化を行った。選んだ理由として、 耐久性や耐衝撃性にすぐれ、融点が比較的低 いため、混錬中に材料1の崩壊の可能性が低 いためである。複合化方法として、混錬・押 出成形評価試験装置を用いた。混錬条件は、 温度 2 3 0 度、混錬時間 1 0 分、回転数 50 rpm である。ナイロン系樹脂に対して、材料1を 3%用いた。尚、樹脂を10分間混錬し柔らか くした後に材料1を投入し10分混錬後に、 温度を室温に下げるため、1時間程度放置し た。室温付近になり柔らかいうちあに、アル ミプレートで挟むことでシート状の複合材 料シートを得た。粉末X回折測定からは、ナ イロン系樹脂に由来する回折ピークが25 度付近に観測され、材料1に由来するピーク

は添加量が低いため、観測されなかった。複合材料シートを目視で確認したところ、材料 1の使用量が 3 重量%にも関わらず、材料 1の粒子が複合材料シートの表面に確認で確認したが複合材料シートの表面にある粒子の固定状態を確認するために、シートを強く振動がせた後、粒子を確認したが特に粒子の離脱したが特に対した。対照実験として関いて大イロン系樹脂のみのシートも作成し、複合材料シートと比較した。これらのシートの撥水性を確認したところ、接触角がナイロン系樹脂のみのものと変化がないことがわかった。

超撥多孔性水性材料の高温高湿下およびアンモニア雰囲気下での耐性があることが明らかとなった。超撥水性材料とナイロン系樹脂を複合化することが可能であり、シート状にすることが可能であることが分かった。複合材料シートでは、超撥水材料がシート表面に露出していることが分かった。複合材シートとの顕著な違いは見られなからため、今後超撥水材料の含有量を多くするか、材料を効率的にシート表面に露出させる手法の開発が必要であることが分かった。

#### 5 . 主な発表論文等

### [学会発表](計4件)

【学会】春季年会 日本化学会第 97 春 季年会(2017)コラボレーション企画 CREST & さきがけ「超空間制御」合同 シンポジウム (JST)【発表者】 樋口雅-【発表標題】電荷分離空間の創製と革新 的機能の展開【場所】慶應義塾大学 日吉 キャンパス【日時】2017年3月18日 【学会】国際学会 MOF2016 5th International Conference on Metal-Organic Frameworks & Open Framework Compounds 【発表者】 Masakazu Higuchi, Susumu Kitagawa 【発表標題】Superhydrophobic Porous Coordination Polymer【場所】アメリカ、 カリフォルニア【日時】2016年9月13  $\Box$ 

【学会】Pacifichem 2015 【発表者】 Masakazu Higuchi</u>【発表標題】Design of Junus material with superhydrophobic and adsorptive properties without fluoride and alkyl chain moiety【場所】 Hawaii Convention Center【日時】2015 年 12 月 18 日

## 6. 研究組織

# (1)研究代表者

樋口雅一 (HIGUCHI, Masakazu)

京都大学・物質 細胞統合システム拠点・

特定助教

研究者番号: 90402966