様式 C-19

科学研究費補助金研究成果報告書

平成21年 4月28日現在

研究種目:基盤研究(C)				
研究期間:2006~2008				
課題番号:18560409				
研究課題名(和文) 波長多重走査型半導体レーザ光源によるインプロセス形状計測システム				
の実現				
研究課題名(英文) In-process profile measurement system based on a multiple wavelength				
scanning laser diode				
研究代表者				
氏 名:鈴木孝昌(SUZUKI TAKAMASA)				
所ニニ属:新潟大学・自然科学系・教授				
研究者番号:40206496				

研究成果の概要:

機械的駆動要素を必要としない静的波長走査光源を提案・構築し,AOD による波長走査が可能 であることを実証した。波長走査幅は、約1(nm)、周波数応答は約300(Hz)であった。また、高 速度 CCD カメラを用い、インプロセスでの鮮明な干渉縞画像検出ができることを確認した。こ れにより、外乱にロバストな干渉計測システムの実現が可能であることを示した。

交付額

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
2006 年度	1, 400, 000	0	1, 400, 000
2007 年度	700, 000	210, 000	910, 000
2008 年度	1, 200, 000	360, 000	1, 560, 000
年度			
年度			
総計	3, 300, 000	570, 000	3, 870, 000

研究分野:工学(電気電子工学)

科研費の分科・細目:計測工学

キーワード:半導体レーザ,干渉計,波長走査,光外部共振器,インプロセス計測

1. 研究開始当初の背景

(1)半導体レーザを用いた干渉計測系は, 1980年代後半から提案され始め,光出力の 向上,発振波長の短波長側へのシフト,コヒ ーレンシーの向上など半導体レーザの性能 向上とともに,干渉計自体の性能も上がって きた。これに伴い,外乱を除去できる干渉計 など機能性を備えたものが提案されていた。 しかし,単一波長型の干渉計では測定レンジ が非常に狭く,生産現場での使用が著しく制 限されていた。

(2)一方,低コヒーレンス干渉計や波長走 査干渉計に代表されるように,測定レンジが 大幅に改善できる干渉計測系が近年注目を 集め,生体医療の分野等で大きな成果を収め ていた。 (3)しかし,波長走査型干渉計の場合,極 めて高価なレーザ光源を必要とするため,一 般に普及させるのは困難であった。これに対 し、半導体レーザの外部に機械的に回転する ミラーを配置し、回折格子との組み合わせで 波長走査を可能とする波長走査光源が注目 を浴びていた。

2. 研究の目的

(1) 広範囲な波長走査を可能とする波長走 査型半導体レーザ光源の開発を行い,安定性 や波長走査性能の評価を行う。ここで重要な 点は,波長走査を行う際に従来の光外部共振 器で必要とされていた機械的なミラー走査 系を用いることなく,静的な波長走査系を構 築するための検討を行うことである。これに より再現性の高い安定な波長走査系を実現 する。

(2)外乱にロバストで測定のダイナミック レンジが広く、インプロセスでの粗面、動的 物体、あるいは生体の測定をも可能とする干 渉計測システムを実現する。

3. 研究の方法

(1)本研究の全体構想を図1に示す。



(2)上図(a)の実験系では、光源レーザLD1 に温度・電流同時制御を施すとともに、外部 光源LD2による光熱変調を行い、外部共振に よらない波長走査型半導体レーザ光源の構 築を目指す。

レーザを2つ用いて,図2のようにLD1にLD2 のレーザ光を照射させることによりLD2の熱 エネルギーによりLD1の共振器長を変化させ てLD1のレーザ光の発振波長を変化させる。

ここで、LD2 を使わず、LD1 への注入電流 を変化させても発振波長は変化するが、そう すると光強度も変化させることになり測定 の際にそれが誤差の原因となる。だが、この 熱変調を用いた新たな波長走査方法は、LD1 の光強度をあまり変化させること無く波長 を変化させることができる。



図2 熱変調の原理

(3)図(b)の実験系では,超音波偏向器を利 用した静的なビーム走査系を用い,広範囲な 波長走査を実現する光外部共振器を構成す る。図3に示す従来型の光外部共振器ではミ ラーを回転するために,機械的な操作が必要 である。図3における回折光の式は,

$$\lambda = d\left(\sin\theta_i + \sin\theta_d\right) \tag{1}$$

で与えられ、回折角の変化Δθαによって波長 はΔλだけ変化することから、

$$\lambda + \Delta \lambda = d \left[\sin \theta_i + \sin(\theta_d + \Delta \theta_d) \right] \quad (2)$$

となる。したがって、この2式より、

$$\Delta \lambda = d \left[\sin(\theta_d + \Delta \theta_d) - \sin \theta_d \right]$$
(3)

が得られ、波長変化 $\Delta\lambda$ は、回折格子の回折角 θ_d と回折角の変化量 $\Delta\theta_d$ すなわちミラーにお ける回転角変化に依存して変化する。



図3 従来型の光外部共振器



図4 本提案の光外部共振器

一方,本方法では,図4に示すように機械 的な稼働部分はなく,経年劣化やアライメン トのずれ,振動などの影響を考慮する必要は ない。図4においては,入射角の変化Δθ;に よって波長はΔλだけ変化することから,

$$\lambda + \Delta \lambda = d \left[\sin(\theta_i + \Delta \theta_i) + \sin \theta_d \right] \qquad (4)$$

となる。したがって,式(1)および式(4) より,

$$\Delta \lambda = d \left[\sin(\theta_i + \Delta \theta_i) - \sin \theta_i \right]$$
 (5)

が得られ,波長変化Δλは,回折格子への入射 角θ;と入射角の変化量Δθ;すなわち超音波偏 向器における回折角変化に依存する。この光 学系について,波長を走査するための条件, 波長走査範囲,そして走査した波長を安定に 保持するための方策を理論的,実験的に検討 する。

(4)図(c)の実験系では、光源の波長走査特 性を利用し、測定のダイナミックレンジが極 めて大きな干渉計測システムおよび粗面あ るいは段差面の形状計測を可能とする干渉 計測システムを実現する。また、波長走査光 源と超高速度 CCD カメラを組み合わせ、たと えば切削加工中あるいは移動中の物体に対 するインプロセスでの表面形状計測など、こ れまで干渉計で測定することが困難とされ てきた対象物に対する計測を行い、本干渉計 の適用可能範囲を明らかにする。

- 4. 研究成果
- (1)実験装置の構成

図5に実験装置の構成を示す。回折格子の 手前には超音波偏向器(AOD)を設置し,AOD ドライバへの印加電圧により回折角を変化 させ、回折格子への入射角を変化させる。ま た、熱変調用光源にLD2を用いる。LD1とLD2 の2つのレーザ光の偏光方向は互いに垂直 であり、PBSを用いてLD2のエネルギーが損 失の少ない状態でLD1に届くようにしている。



図5 実験装置の構成

(2) 熱変調による波長走査結果

汎用半導体レーザにおける熱変調では, LD2を80(mA)まで注入したときわずかにスペ クトルが長波長側へシフトした。しかし,LD2 の強度を大きく変えてもスペクトルには大 きな変化は見られず,LD2の強度変化だけで はスペクトルの細かい制御ができなかった。

次に AR コーティングレーザを用いた熱変 調では,80(mA)で0.02(nm)長波長側にはっき りとシフトが確認できた。

- (3) ミラーの回転による波長走査
- AOD による波長走査を実現するに当たり,

比較および光学系のアライメント確認のため、ミラーの回転による従来型の波長走査機 構を構築しスペクトルの確認を行った。

中心周波数 684(nm),最大出力 30(mW)の汎 用半導体レーザ ML1412R を用いた場合の結 果を図6に示す。



シフト間隔は 0.09 (nm) であり, ミラーの水 平方向への回転のみではそれよりも小さい 変化は確認されず,離散的な波長走査のみ確 認できた。

(4) 超音波偏向器の特性再確認と光学配置 の検討

これまでの予備実験の結果を受け,AOD を 用いて安定な波長走査を実現するための検 討を行った。



図7 超音波1次回折光の偏向角と強度

図7にAODドライバ印加電圧と回折角の観測 結果を示す。印加電圧の増加に伴い、回折光 の強度が周期的に変化すること、印加電圧の 大きな場合ほど直線性が向上することなど が確認された。

(5) 超音波偏向器による安定な波長走査に 関する検討(汎用レーザ)

安定な波長走査を実現するに当たり,まず 汎用の半導体レーザを用い,光外部共振器部 分の光学系を図8のように変更後,理論的な 検討を加えながら実験を行った。

式(4)をもとに行った理論計算と実験結果 を図9に示す。理論値および実験値はよく



図8 1 次回折光のみを反射する光学系 (改良光学系)



図 9 AOD を用いた波長走査における理論
 値および実験値の比較

一致し、式(4)に従って波長が変化することが確認できた。

(6) 超音波偏向器による安定な波長走査に関する検討(AR レーザ)

汎用レーザと AOD を組み合わせた光外部共振器によって理論通りの波長走査が行えることを確認できたため,次に AR レーザを用いた波長走査に関する実験を行った。結果を図10に示す。図10(a)は,光外部共振を施さない場合の発振スペクトルであり,きれいなマルチモード発振である。図10(b)は,光外部共振器を構成し,AOD ドライバの印加 電圧を変化させた場合のスペクトルが安定に立っているのが確認できる。波長の走査幅は1.07(nm),波長間隔は,0.06~0.08(nm)であった。

(7)波長走査によって変調された干渉信号 の観測

AOD を用いた静的波長走査光源の波長走査 特性および干渉信号の状況を把握するため,



図11に示す実験系により干渉信号の変調 と観測を行った。直接変調をかけるに当たり, 干渉計の光路差は300µm とした。また,AOD ドライバに印加する電圧は,図12に示す回 路によって発生させた。



図11 AOD を用いた波長走査光源による干 渉信号の観測系





図13に、変調信号を正弦波とした場合の 干渉信号の観測結果を示す。干渉信号には多 少機械的な振動が乗っているが典型的な正 弦波位相変調干渉信号が観測された。干渉信 号は連続的であり、波長が連続的に走査され ていることがこの観測の結果からも確認で きる。





(8) 波長走査の周波数特性

次に,波長走査の周波数特性を調べるため, 変調信号の周波数を 300(Hz),1(kHz)と変化 させ干渉信号の観測を行った。結果を図14 および図15に示す。



図14 周波数特性(300Hz)

周波数 300(Hz)までは,良好な干渉信号が 観測されたが,1(kHz)では,変調のかかった 干渉信号を観測することはできなかった。以 上の結果より,本システムにおける応答周波 数の上限は 300(Hz)程度であることがわかっ た。

図15 周波数特性(1kHz)

(9) 高速度 CCD カメラによる干渉信号の観

段差物体をマイクロメータで機械的に変 位させ、段差面における干渉縞を高速度 CCD カメラで観測した。干渉計部分の実験系を図 16に示す。段差物体は、1.003mm と1.03mm の2種類のゲージブロックで構成し、段差は 0.297mm である。段差物体は、電動マイクロ メータによって毎秒約1mm の速度で変位さ せた。CCD カメラのフレームレートを1000fps (1秒間に 1000 コマ)とし、干渉縞を取得 した。



図16 高速度 CCD カメラによる干渉編計測

マイクロメータの駆動により,物体面Aがコ ヒーレンス長の範囲内に入り,干渉縞が発生 した。次に物体面Bがコヒーレンス長の範囲 内に入り,干渉縞を観測することができた。 結果の一部を図17に示す。図17(a)は物 体面Aによる干渉縞,図17(b)は物体面B による干渉縞を示している。移動中の物体に おいても干渉縞を鮮明に観測することがで きており,切削加工中の物体に対しても干渉 計測が行えることを確認した。

- 図17 移動物体で発生した干渉縞の観測
 - (10) まとめ



(a)



(b)

研究目的の(1)「広範囲な波長走査を可 能とする波長走査型半導体レーザ光源の開 発」については、機械的駆動要素を必要とし ない静的波長走査光源を提案・構築し、AOD による波長走査が可能であることを実証し た。波長走査幅は、約1(nm)、周波数応答は 約 300 (Hz) である。 使用した AR コート半導体 レーザが、大きな注入電流で自励的にシング ルモード発振してしまうことから、注入電流 を低く抑える必要があり,大きな強度のレー ザ光を取り出すことはできなかった。AOD に おける光の減衰などもあって、光外部共振器 を構成するのに必要な光強度が確保できな かった可能性もある。したがって、より大き な強度で発光する AR レーザを用いることに よって, 波長走査幅をさらに拡大できる可能 性はあり、今後の課題となった。目的の(2) 「外乱にロバストでインプロセスでの測定 も可能な干渉計測システムの実現」について は、高速度 CCD カメラを用いたインプロセス での鮮明な干渉縞画像検出ができることを 確認しており、外乱にロバストな干渉計測シ ステムの実現が可能であることを明らかに した。(1)で実現した 1(nm)の波長走査光 源と組み合わせて段差計測,粗面計測など従 来の干渉計測系が苦手としてきた物体の測 定を可能とする計測系を実現できる見通し が得られた。なお、これまで得られたデータ を基に、より具体的な計測例を示していくこ とが今後の課題として残されている。

5. 主な発表論文等 〔学会発表〕(計3件) (1)長崎 慎, <u>鈴木孝昌, 佐々木修己</u>, "外部共振器型半導体レーザ光源の波長制御に関する検討," 電気学会東京支部新潟支所研究発表会予稿集, pp. 59 (2007).
 平成 19 年 11 月 23 日,長岡技術科学大学

(2) <u>Takamasa Suzuki</u>, Shin Nagasaki, and <u>Osami Sasaki</u>, "A static wavelength scanning in a tunable external cavity laser diode," Proc. of IC021-2008 Congress, pp. 237 (2008).
平成 20 年 7 月 10 日, シドニーコンベンショ ンセンター

(3)永井竜一, 鈴木孝昌, 佐々木修己, "外部共振器型半導体レーザ光源の静的波長制御に関する検討," 電気学会東京支部新潟支所研究発表会予稿集, pp. 39 (2008).
 平成 20 年 11 月 8 日, 新潟大学

6. 研究組織

(1)研究代表者
 鈴木 孝昌(SUZUKI TAKAMASA)
 所属 新潟大学
 ・自然科学系・教授
 研究者番号: 40206496

(2)研究分担者

佐々木 修己 (SASAKI OSAMI) 所属 新潟大学・自然科学系・教授 研究者番号:90018911 大平 泰生 (OHDAIRA YASUO) 所属 新潟大学・自然科学系・准教授 研究者番号:10361891