# 科学研究費助成事業 研究成果報告書



平成 28 年 6 月 21 日現在

機関番号: 32689

研究種目: 基盤研究(C)(一般)

研究期間: 2012~2015

課題番号: 24510207

研究課題名(和文)環境調和型プロダクト・サービス・ビジネスの設計支援システムの開発

研究課題名(英文)Design support system of environmentally benign product service businesses

研究代表者

高田 祥三 (takata, shozo)

早稲田大学・理工学術院・教授

研究者番号:50120340

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,500,000円

研究成果の概要(和文):環境問題の深刻化から,製造企業は低環境負荷のビジネスの実現を求められており,その方策として製品サービスシステム(PSS)に基づく環境調和型ビジネスが期待されている.本研究では,環境調和型PSSビジネスの設計において,シェアリングなどの複数顧客を必要とする提供方法も考慮し,環境負荷削減と顧客満足を実現することのできるサービスと提供方法の最適組合せを求める方法を提案し,マネージド・ドキュメントサービスへの適用によりその有効性を確認した.

研究成果の概要(英文): The increasing seriousness of environmental problems is forcing manufacturing companies to make their businesses sustainable. Therefore, environmentally benign businesses based on the Product Service System (PSS) have gained attention recently, because it can increase the effectiveness of life cycle options, which could reduce the environmental load. We propose a design method for environmentally benign PSS business, in which the provider offers products through a combination of services, delivery modes, and life cycle options. Such business can meet the different customer needs while enabling the implementation of delivery modes requiring a group of customers such as sharing and pooling. The method is verified via application to managed document services, in which various services related document management are provided together with multifunction copiers.

研究分野: 環境調和型生産、メンテナンスマネジメント、環境調和型製品サービスシステム

キーワード: 環境調和型生産 ビジネスモデル設計 プロダクト・サービスシステム ライフサイクルシミュレーシ

ョン

### 1.研究開始当初の背景

環境問題の深刻化にともない,製造業に対 しては資源とエネルギー消費を削減しなが ら,顧客の求める機能を提供できるようなビ ジネスの実現が求められている.環境負荷を 低減するためには,製品ライフサイクル(以 下製品 LC)に環境負荷削減方策であるライフ サイクルオプション(以下 LCOP)を適用する 必要がある.しかし,売り切り型の製品提供 では、製品 LC の管理が顧客に任されてしま うために、LCOPが適切に実行されずに期待さ れる効果が得られない場合が多い.この問題 の解決のために,製品サービスシステム(以 下 PSS)に基づく環境調和型ビジネス(以下 環境調和型 PSS ビジネス )が期待されている. これは, PSSが,提供企業による製品LC全般 の管理を容易するとともに、LCOP の効果を促 進するサービスを付加することで,環境負荷 削減に寄与できると考えられるためである なお,本研究では,環境調和型 PSS ビジネス を,製品にLCOP,サービス,製品提供方法を 組み合わせて顧客に機能を提供し,顧客価値 と収益性を保ち,環境負荷削減を目指すビジ ネスと定義している.

これまで、PSS ビジネス設計に関して、様々な検討が行われている.また、PSS ビジネスが製品ライフサイクル管理を容易にし、LCOPの効果を促進することは広く認識されている.しかし、サービスの付加や提供方法の変更によってどの程度 LCOP の効果が促進されるのかについての定量的な評価方法は確立していない.また、そのような評価に基づいて、ユーザニーズを満足させつつ環境負荷を削減できるような、サービス、提供方法、LCOP の組合せを導き出すビジネス設計手法も確立していない.

### 2.研究の目的

本研究では,前節で述べた背景を踏まえて, 以下の目的をもって研究を進めた.

資源消費,環境負荷の少ないものづくりビジネスを実現するためには,従来の製品提供ビジネスを PSS 化することが有効である.このためには,環境負荷削減効果が実際に得られるように,各ビジネス要素を整合的に設計する必要があるので,本研究では,以下の項目を達成することを目的とする.

- (1) LCOP とサービス,提供方法との関係の明確化
- (2) 環境調和型 PSS の設計手順の提案
- (3) 設計案を評価するためのライフサイクル シミュレーションの開発
- (4) マネージド・ドキュメント・サービスを 例にとった提案手法の有効性の確認

#### 3.研究の方法

(1) LCOP とサービス ,提供方法との関係の明 確化

まず,LCOP,サービス,提供方法それぞれ に関して分類方法を検討した.LCOPについて は、ライフサイクルの段階ごとに 3R の観点から可能な方策を整理した.また、サービスについては、ユーザが製品を使用するために必要な、操作、消耗品の補給、メンテナンスなどの活動から提供可能なサービスを持対した.すなわち、各活動を行するサービスおよびその実行を支援しては、環境調和型 PSS の事例分析を基に、現境調和型 PSS の事例分析を基に、とは、環境調和型 PSS の事例分析を基に、決を持数付ける項目(提供方法項目)を抽出し、その選択肢を定義することで、分類体系を構築した.

次に,以上のようにして整理した,LCOPとサービス,提供方法の分類に基づいて,サービスの付加および提供方法の変更が LCOPの実行率の向上に貢献する度合いを推定した.推定に当たっては,各種調査結果,および独自アンケートなどの結果を活用した.

### (2) 環境調和型 PSS の設計手順の提案

環境調和型 PSS の設計手順の導出において は,図1に示すような製品,サービス,提供 方法 ,および LCOP の組み合わせ(e-PSS タイ プと呼ぶ)と顧客の関係を想定した.顧客は, 製品使用による機能の享受とともに,そのた めの負担(労力,コスト,時間等)を必要と する.機能および負担は複数の項目から構成 されており,顧客ごとに項目に対する重み付 けが異なる. 各顧客が得る価値とそのための 負担は,製品サービスによって提供される機 能および必要な負担の値にこれらの重みを 掛けたものとなる、設計方針としては、顧客 ごとに適切な e-PSS タイプを選択した後で, シェアリングなどのような複数顧客を必要 とする提供方法を考慮して,実際に提供する e-PSS タイプの組み合わせを決定するものと した.

## (3) 設計案を評価するためのライフサイク ルシミュレーションの開発

一定数の顧客が存在するマーケットに対して、一定期間、製品・サービスを提供することを想定したとき、可能性のある e-PSS タイプの組み合わせは多くなる、それらの中から環境負荷とコストの両者を考慮して最適な組み合わせを導出するための、ライフサイクルシミュレーションでは、使用段階でのクルシミュレーションでは、まびエンドオブライフ段階での処置をそれ

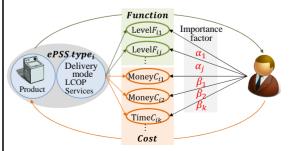


図 1 顧客と e-PSS タイプとの関係

ぞれの確率モデルに基づいて実行するようになっている。ビジネスの評価には,以下に定義するトータルパーフォーマンス指標 TPI を用いた。 TPI とは,製品 LC 全体で発生するコスト LCC と環境負荷 EL に対して,どれだけ顧客価値 UV があるかを表す指標で,(1)式により算出する.ここで,UV は顧客 $\gamma$ が e-PSS タイプ i によって得る機能 F と負担 B から(2)式により計算する. $\alpha$  および  $\beta$  はそれぞれ機能・負担項目に対する顧客の相対重要度を表す.また,j,k, m, n はそれぞれ機能・負担項目の番号と数を表す

$$TPI = \frac{\sum UV_{i\gamma}}{\sqrt{EL_i \times LCC_i}} \tag{1}$$

$$UV_{i\gamma} = \sum_{i=1}^{n} F_{ij} \alpha_{ij} / \sum_{k=1}^{m} B_{ik} \beta_{ik}$$
 (2)

## (4) マネージド・ドキュメント・サービスを 例にとった提案手法の有効性の確認

提案手法の有効性を検証するため,マネー ジドドキュメントサービス (以下 MDS) に適 応した、MDS は複写機メーカが事業者向けに 提案するビジネスであり、消耗品の管理やド キュメントセンターの設置等, 複写機ととも に顧客のドキュメント業務に関わるサービ スを提供する.評価に際しては,対象を30 のオフィスを持つ企業とし,提供企業は一括 契約のもとで,様々なサービスおよび提供方 法を単一の製品に組み合わせてビジネスを 行うものとする.この場合,顧客は 30 のオ フィスであり,各オフィスで,図1に示した 機能,負担に対する重みがそれぞれ異なって いるとする. なお, これらの重みは, アンケ ート調査を行いコンジョイント分析により 求める.

表 1 本研究で定義した LCOP

Life Cycle	LCOPs	Intended reduction					
Middle of Life Cycle	Proper use of consumable	Consumable					
	Inventory optimization	Inventory					
	Proper use of energy	Energy					
	Batch processing	Time in operation					
	Increase operation rates	Products in operation					
	Maintenance	Waste matter					
End of Life Cycle	Optimization of transportation	vehicle emission					
	Product reuse	Virgin material					
	Parts reuse						
	Recycling						

表 2 提供方法項目とその取りうる値

	Product delivery mode							
Items of delivery mode		Manage		Operation				
	Owner	Contract period	Chargin g	Operator	Installa- tion location	Usage mode	Cus- tomer	
Possible values	Cus- tomer	Unlim- ited	Bullet payment	Specific customer	Cus- tomer	Exclu- sive use	Specific customer	
	Provider	Specific	Specific payment	Specific group of customer	Provider	Time sharing	Specific group of customer	
			Install- ment payment	Non- specific cus- tomers	Third- party	Pooling	Non- specific cus- tomers	
	[		Pey per	Provider				

#### 4.研究成果

# (1) LCOP とサービス,提供方法との関係

表 1 に本研究で用いた LCOP を示す.今回は,製品設計段階での改善を考慮していないので,Beginning of Life Cycle 段階の環境負荷削減方策は考えない.また,表 2 に提供方法項目とその取りうる値を示す.さらに,提供方法の変更が LCOP の実行率に影響する程度を表現した結果が表 3 である.

### (2) 環境調和型 PSS の設計手順

図2に今回提案した設計手順を示す.環境調和性を高めるサービスと顧客満足度を高めるサービスは必ずしも一致しないので,それぞれの観点からサービスを選択した後に,サービス,提供方法を組み合わせ,シミュレーションによる評価に基づき最適なビジネスモデルを選択する流れになっている.

## (3) MDS への適用

表 3 提供方法の変更が LCOP の実行率に 与える影響

				The life cycle options						
Delivery mode	Possible options			Proper use	Batch process		Product reuse	Increase operation rates	Product and Parts reuse	Recy- cling
Owner	Cus- tomer	$\uparrow$	Pro- vider			++			++	‡
Period	Unlim -ited	<b>^</b>	Spe- cific						+	
	Spe- cific cus- tomer	1	Pro- vider	++	++		++	++		
Operator		1	Spe- cific group				+	+		
		$\rightarrow$	Non- spe- cific				+			
Installa- tion location	Cus- tomer Pro- vider	<b>→</b>	Third party							
Usage mode	Exclu- sive use		Time sharin g					+		
	Exclu- sive use	$\rightarrow$	Poolin g		+			+		

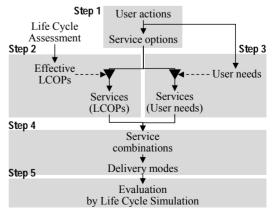


図2 環境調和型ビジネス設計の概要

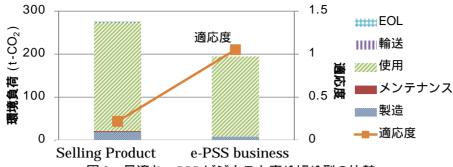


図3 最適なe-PSSビジネスと売り切り型の比較

ュレーションに遺伝的アルゴリズムを組み合わせたシステムを構築し評価を行った.適に話果を図3に示す.売り切り型に比環境自荷の優れた環境自荷の優れた環境は3つの e-PSS タイプから成り,それぞれ,顧客間の共同利用,ドキュメントセンターの前路を企業ので代行するタイプであり,金銭以外の時して当りでがカ等のコストを重視する顧客に対して業による業務代行を行わないため,金銭,選択された.

### < 引用文献 >

- O. Mont , Clarifying the concept of product-service system , Journal of Cleaner Production , 10 巻 3 号 , 2002 , 237-245
- A. Tukker , Product services for a resource-efficient and circular economy -a review , Journal of Cleaner Production , 97 巻 , 2015 , 76-91
- S. Kondoh, K. Masui, N. Mishima, M. Matsumoto, Total performance analysis of product life cycle considering the uncertainties in product-use stage, International Journal of Product Development, 6 巻 3-4 号, 2008, 334-352

## 5. 主な発表論文等

### [雑誌論文](計8件)

J. Matsumura, Y. Dairokuno, <u>S. Takata</u>, Service Selection Method for Facilitating Life Cycle Options in Environmentally Benign Product and Service Business, Proc. of 23rd CIRP-LCE, 查読有, 2016, (出版準備中)

Y. Dairokuno , J. Matsumura , <u>S. Takata</u> , A Method for Selecting Customer-oriented Service and Delivery Modes in Designing Environmentally Benign Product Service Systems, Sustainability Through Innovation in Product Life Cycle Design, Proceedings of the 9th International Symposium on Environmentally Conscious Design and Inverse Manufacturing, 查読有, 2015, 343-350.

DOI:10.1007/978-981-10-0471-1 (出版準備中)

K. Urano, <u>S. Takata</u> Module Reconfiguration Management for Circular Factories without Discriminating between Virgin and Reused Products, Re-engineering Manufacturing for Sustainability, Proc. of the 20th CIRP Conference on Life Cycle Engineering, 查読有,2013,603-608

DOI: 10.1007/978-981-4451-48-2 98

S. Takata, Maintenance-centered Circular Manufacturing, The 2nd International Through-life Engineering Services Conference, Procedia CIRP, 查読有,11巻,2013,23-31

DOI: 10.1016/j.procir.2013.07.066
Y. Umeda, <u>S. Takata</u>, F. Kimura, T. Tomiyama, John W. Sutherland, S. Kara, C. Herrmann, J. R. Duflou, Toward integrated product and process life cycle planning—An environmental perspective, CIRP Annals - Manufacturing Technology, 查読有,61 巻 2 号,2012,681-702

DOI: 10.1016/j.cirp.2012.05.004

T. Sakai, <u>S. Takata</u>, Reconfiguration Management of Remanufactured Products for Responding to Varied User Needs, CIRP Annals - Manufacturing Technology, 查読有,61巻1号,2012,21-24

DOI: 10.1016/j.cirp.2012.03.121

S. Takata, K. Urano, Novel Reuse Management for Circular Manufacturing, Proc. of 10th Global Conference on Sustainable Manufacturing Towards Implementing Sustainable Manufacturing, 查読有,2012,359-364

E. Matsumoto , J. Ohtake , J. Okada , <u>S. Takata</u> , A Method for Selecting Delivery Modes in Environmentally Benign Product Service System Design ,The Philosopher's Stone for Sustainability ,查読有 ,2012 , 375-380

DOI: 10.1007/978-3-642-32847-3

### [ 学会発表](計7件)

大六野優、<u>高田 祥三</u>、環境調和型 PSS 設計における顧客志向のサービスおよび提供方法の選択手法、2016 年度精密工学会春季大会学術講演会、2016 年 3 月 17 日、東京理科大学野田キャンパス(千葉県野田市)

木山 大地、<u>髙田 祥三</u>、太陽光パネルのライフサイクルビジネス設計、2015年度精密 工学会春季大会学術講演会、2015年3月 19日、東洋大学白山キャンパス(東京都文京区)

土岐 直弘、<u>高田 祥三</u>、新興国に対する低環境負荷リマニュファクチャリング自動車の提供シナリオ、2015年度精密工学会春季大会学術講演会、2015年3月19日、東洋大学白山キャンパス(東京都文京区)荻野 俊光、<u>高田 祥三</u>、モジュール組換リマニュファクチャリングにおける在庫で理方法、2015年8精密工学会春季大会学術講演会、2015年3月19日、東洋大学白山キャンパス(東京都文京区)

金 和寛、<u>髙田 祥三</u>、モジュール組合せマニュファクチャリングのためのモジュール単位モデルチェンジ計画、2014 年度精密工学会春季大会学術講演会、2014 年 3 月19日、東京大学本郷キャンパス(東京都文京区)

中村 皓多、<u>高田 祥三</u>、自動車部品を対象とした金属元素有効利用のための老廃特殊鋼のリサイクル先鋼種決定法、2013 年度精密工学会春季大会学術講演会、2013 年 3 月 14 日、東京工業大学(東京都目黒区)浦野 克哉、<u>高田 祥三</u>、モジュール組合せによる新造・再生を区別しないリマニュファクチャリング製品構成法、2012 年度精密工学会秋季大会学術講演会、2012 年 9 月 15 日、九州工業大学戸畑キャンパス(福岡県北九州市)

[図書](計0件)

〔産業財産権〕 出願状況(計0件) 取得状況(計0件) [その他]

http://www.takata.mgmt.waseda.ac.jp/

6.研究組織

(1)研究代表者

高田 祥三 (TAKATA, Shozo) 早稲田大学・理工学術院・教授 研究者番号:50120340

(2)研究分担者

研究者番号:

(3)連携研究者

( )

研究者番号: