## 科学研究費助成事業

平成 2 7 年 6 月 3 日現在

研究成果報告書

機関番号: 52301 研究種目: 基盤研究(C) 研究期間: 2012~2014 課題番号: 24560245 研究課題名(和文)ナノプラスチック粉体燃焼における火炎構造の解明

研究課題名(英文)A study of flame structure for nano-size plastic dust

研究代表者

花井 宏尚(HANAI, HIRONAO)

群馬工業高等専門学校・その他部局等・准教授

研究者番号:30312664

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 4,200,000円

研究成果の概要(和文): ナノサイズのプラスチック粉体の燃焼特性を明らかにした.密閉容器法を用いて希薄側可 燃限界および燃焼速度の計測を行い,バーナー法を用いて火炎構造の解明を試みた.ナノサイズの粉体の希薄側可燃限 界は,気化ガスの可燃限界におおよそ近くなった.微小重力環境でのみ観察されているふく射伝熱に起因する振動的な 火炎伝播は,ナノ粉体において観察されなかった.燃焼速度は,ふく射による熱の損失および気化に要する熱のため, 気化されたガスの値よりも小さな値を示した.ナノ粉体の火炎構造は,マイクロオーダーの火炎構造と大きく異なるこ とはなかった.火炎後方における燃え残り粒子からの不輝炎が特徴である.

研究成果の概要(英文): Combustion characteristics of plastic dusts with nanometer diameter were clarified experimentally. The lean flammability limit and the burning velocity of the dusts were measured by using a cylindrical combustion chamber. The flame structure of the dusts was observed by using a nozzle burner for plastic dusts. The flame behavior for the fine dusts becomes closer that for gaseous fuels. The lean flammability limit of the ultrafine dusts corresponded to that of the gasified plastic dusts approximately. The oscillating flame propagation that was caused by radiation heat transfer, which was observed only under microgravity environment, did not appear for the ultrafine dust flame. The burning velocity for the dusts became smaller value due to the heat loss by radiation heat and heat of gasification. The flame structure for the ultrafine dusts was similar to that for the fine dusts. It showed the brilliant light from luminous flame in the burnt gas.

研究分野: 燃焼学

キーワード: 粉体燃焼 ナノ 可燃限界 火炎構造



## 1. 研究開始当初の背景

(1) 粉体は,粉体のサイズや気化のしやすさ により,火炎前縁に予混合火炎を形成する火 炎伝播形態と個々の微粒子周囲に形成され た拡散火炎の燃え広がりにより火炎が移動 する伝播形態に大きく分けることができる. 微小な固体微粒子は,体積当たりの表面積が 大きく熱の吸収が良いため,予熱帯における 粉体の完全ガス化が期待でき,火炎伝播形態 は前者となることが予想される.

(2) 粉体の燃焼は、気体の燃焼と比較して大きなふく射伝熱が行われるため、火炎から放出された熱ふく射を未燃の粉体が吸収し、再び火炎への熱エネルギーとしてフィードバックさせている.この熱ふく射の再吸収を起因とする振動現象が、これまで微小重力環境においてのみ観察されており、ナノ粉体を用いることで、この振動現象の通常重力環境での解明が期待される.

(3)マイクロサイズ以下に微細化された超微 細粉体は,貯蔵や搬送において固体燃料の特 性を維持しつつ,気体燃料と同等の燃焼効率 および排出ガス特性を達成することが可能 となるであろう.

2. 研究の目的

本研究では、予熱帯において完全ガス化が 可能なナノオーダー(0.1 から1 マイクロメ ーター)のプラスチック粉体に対する燃焼実 験を行う.

(1) 密閉容器法を用いて可燃限界を測定し, 可燃限界の粒径依存や気体と粉体の可燃限 界の決定機構の違いを調べる.また,粉体の 沈降の影響を受けない微小重力実験におい てのみ観察されている粉体火炎の振動伝播 現象の実験的解明を試みる.

(2) 粉体用ノズルバーナーを用いてナノ粉体 の燃焼速度計測を行う.粉体火炎では,火炎 後方における後燃え粒子からの熱ふく射が 大きくこれが燃焼速度に大きくかかわる.ナ ノ微粒子では,明確な不輝炎が火炎前縁で形 成され,後方での輝炎発光が減少することが 予測されるため,熱ふく射強度と燃焼速度の 関係を明らかにする.また,火炎の直接観察 により予混合火炎の形成を確認し,PDPA 計 測を用いて火炎前縁における粉体の気化の 要素を明らかにする.

(3) これらから、ナノ粉体を小型バーナーの 主燃料として使用する際の運転条件等を提 供する.火炎を安定化させるためのバーナ形 状の提案およびナノ粉体を効率よく燃焼さ せるための運転条件、および有害排出ガスを 減少させるための燃焼形態等に関する基礎 データの提供を行う. 3. 研究の方法

これまでのマイクロオーダーの粉体を用 いた燃焼実験の各種データと比較するため, 粉体は、真球状のポリメタクリル酸メチル (PMMA)を使用する.粉体サイズは、火 炎構造の変化が期待される 30 µm 以下のサイ ズを用いて実験を進める.特に、ガス化が容 易で火炎前縁において完全ガス化が期待さ れるナノ粉体は、0.1 µm、0.5 µm、0.8 µmの 3種類を準備する.



性値の計測 直径 200 mm, 長さ250 mmの円 筒形状耐圧容器 を用いて球状火 炎伝播実験を行 う. 実験の概略 図を図1に示す. 容器内への粉 体の均一な分散 には, 高速空気 流および衝突流 を用いて実現す る. 粉体噴射口 には,小さな孔 を多数有した半 球キャップを設 置し,容器内全

(1) 密閉容器法

を用いた燃焼特

実験装置概略図

方位に粉体を均 一に噴射する.

着火は、粉体燃焼実験において、信頼性の高 いニクロム加熱着火を用いる.この時、粉体 分散から着火温度までのニクロム線加熱時 間を 100 ms 以内となるようニクロム線抵抗 値を設定する.空間に浮遊する粉体濃度は、 粉体サイズ毎に精密天秤を用いて浮遊濃度 を計測する.着火時における粉体噴射用高速 流の影響を極力排除するため、LDV計測に より最適着火時間を決定する.

密閉容器内での火炎伝播による圧力変化 を動ひずみ計に接続された圧力センサーで 取得し、火炎直径の時間変化及び火炎形状の 観察を高速度ビデオカメラにより取得する. 容器内の圧力履歴および火炎の移動速度か ら燃焼速度を推算し、マイクロ粉体と比較す ることで火炎構造やガス化機構の燃焼速度 への影響を確認する. 容器内に供給する粉体 濃度を変化させることで燃焼限界濃度を明 らかにする.従来,粉体の濃度希薄側燃焼限 界は、粉体のガス加速度の影響や燃料沈降に よる実験エラーなどの要因により、粉体サイ ズの増大とともに狭くなるとされていたが, 粉体の浮遊が容易でガス化の早いナノ粉体 ではサイズ依存がなくなることが期待され る.

火炎の観察では、火炎背後からの輝炎の存在 に着目し、ガス化促進による輝炎量の減少及 び不輝炎の増加を確認する.また燃焼直後の 容器内の燃え残りを確認し,ナノオーダー粉 体のガス化促進効果を明らかにする.

(2) 粉体火炎バーナー法を用いた火炎構造の 解明

密閉容器を用いた実験では、時間ととも に火炎が移動し、また火炎の曲率および容 器内の圧力が変化する非定常火炎であるた め、火炎面の観察や火炎近傍での粒子の挙 動把握に対する実験には適さない.そこで 粉体用層流火炎バーナーを用い、プラスチ ック粉体火炎の詳細な観察を行う.

図2に実験で用いたバーナーの概略図を 示す.



はスルすルは粉バプ保めッバス製形る出20体一に持のトーテで状.口㎜炎チ定るイーーレズ有ズ径、をッにたロナ

スリットがバーナー出口に設けられている. バーナー最下部から搬送空気とともに粉体 ー空気予混合気が供給され,バーナー内部に 設置された2枚の整流用のステンレスメッ シュにより流れが均一化されたのちバーナ ー出口へと向かう.粉体火炎およびパイロッ ト火炎によるバーナーリップの加熱を防ぐ ため,バーナー出口周囲には水冷ジャケット が設置してある.パイロット火炎用の燃料は 水素を用いた.粉体の安定かつ定量の粉体供 給には,本研究室で開発した粉体供給装置を 用いた.

排ガス中の NOx 濃度の計測は,バーナー出 ロに内径 100 mm,長さ 500 mm のステンレス 製円筒容器を被せ,バーナー出口から上部に 200 mm の位置の計測孔より燃焼ガスをサンプ リングし,3分間の平均値として NOx 濃度を 測定した.

4. 研究成果

(1) 密閉容器を用いた可燃限界の測定

ナノ粉体では、ストークス抵抗を受ける際の終端速度が十分小さいため、可燃限界や燃焼速度計測時における、容器内への粉体の分散から着火までの時間の影響を受けにくい. 10 µm の粉体では沈降速度が 0.5 cm/s 程度であるのに対し 1.0 µm では 0.01 cm/s とほぼ 無視できるくらい小さい.本実験でも、10 µm の粉体では、容器内分散から着火までの時間 を 0.7 s から 1.7 s へと 1.0 s 遅らせると得られる圧力履歴が異なってしまったのに対 し,1.0 µm以下の粉体では、2 s の着火時間 差では得られる圧力履歴に大きな差は見ら れなかった.目視でも1.0 ミクロン以下の粉 体では、10 秒以上粉体が浮遊していることを 確認できた.このようにナノ粉体は沈降の影 響を受けにくいため、数値解析結果との比較 においてよい一致を得やすいと言える.ただ し着火後の自然対流の影響は受けるため、燃 焼速度等の計測においては重力の影響は考 慮されなければならない.

図3に、本実験で得られた可燃限界測定結 果を示す.



マイクロサイズの粉体では、粉体が大きく なると希薄側可燃限界濃度が高くなること が分かっていたが、ナノサイズの粉体では、 ほぼ一定の値となることがわかった.これは、 ナノサイズ粉体では、粉体ガス化時間が火炎 伝播時間に対し十分に短いため、限界濃度に 影響を及ぼさないためである.また 30 µm 以 上の粉体では微小重力の結果に対しても大 きな誤差を生じているが、これは粒子沈降に よる実験エラーであると考えられる.

(2) 火炎の様子の変化

粉体火炎では、火炎前縁に予混合火炎が形 成されても,個々の粉体を取り囲む拡散火炎 の燃え広がりにより火炎が伝播しても、火炎 後方から強い揮炎の発行が見られた.これは、 粉体が、予熱帯において完全に気化すること がなく火炎を通過した気化できなかった粉 体が火炎後方において酸素不足状態で燃焼 するためであると考えられる.画像を比較す るとより大きな粒径を持つ粉体の方がより 強い揮炎を見せる. 噴霧の場合, 10 µm 以下 の粒径になると火炎前縁で液滴は完全に蒸 発し、火炎を通過し後方で輝く火炎の存在は 見られないとされている.しかし,粉体では, 10 µm 以下の粉体においても依然として揮炎 からの発光は存在し、本研究で初めて実験を 行うことができたナノ粉体でさえもこれが 消えることはなかった. プラスチックと噴霧 では、気化過程に大きな違いがあり、一般的 に液体燃料に比べ単位質量あたりに大きな 気化熱を必要とするプラスチック粉体(PMMA で 548 J/g, デカンで 276 J/g) の特徴であ



図4 密閉容器内を球状に伝播する粉体 火炎の画像(粉体サイズ 5.0 µm)

ると言える.図4に,粉体粒径5µm,粉体濃 度15 mg/Lにおける,粉体火炎後方から強い 揮炎が見られる様子を示す.粉体濃度が,高 いほど後方での後燃え粒子が増加するため 揮炎からの発光も増加する.

(3) 燃焼速度の計測

粉体の燃焼速度は、おおよそ粉体の気化媒体の予混合気の燃焼速度に概ね近くなることがわかっている.しかし、火炎の伝播プロセスに予熱-気化-混合一着火を含む粉体の場合、粉体濃度が高い場合や粉体サイズが大きな場合にはこれに従わないことが知られている.図5からわかるように、希薄領域でかつ粉体サイズが小さな場合にのみ気体の予混合気の燃焼速度に近くなっていることがわかる.ただしメタンの燃焼速度値は、濃度を当量比換算した場合の近似曲線である.





ナノ粉体を用いた場合も概ね気体の燃焼 速度に近い値を示している.しかし,依然と してナノ粉体においても前述したように予 熱帯において完全なガス化がなされていな いことおよび気化熱および大きなふく射熱 により熱の損失があることを考えると,ガス 燃料よりも小さな燃焼速度を示した.より気 化がしやすく,より微細な粉体を用いれば粉 体の燃焼速度と燃料濃度の関係も気体予混 合気のそれに近くなるであろう. (4) バーナー火炎によるナノ粉体火炎構造 移動火炎では、火炎の観察が難しく、詳し く火炎構造を知ることは困難である.そこで、 粉体用層流火炎バーナーを用いて火炎の観 察を行った.粉体の火炎は着火が安定せずパ イロット火炎を使用しないと吹き飛んでし まう.本研究ではパイロット火炎用燃料とし て水素を使用した.図6に本研究で得られた 火炎の様子を示す.



(b) (d)
図 6 バーナーにおける粉体火炎の比較
(a) 0.8 µm, (b) 5.0 µm,
(c) 15.0 µm, (d) 50.0 µm

ナノ粉体では、予熱帯における完全気化が なされ不輝炎後方における揮炎の消滅が期 待されたが、依然として揮炎の形成が見られ た.しかしながらその形状は粉体サイズの減 少とともに小さくなっている.ナノ粉体の火 炎では、予め気化できる粉体量が多いため比 較的はっきりとした予混合火炎が観察でき た.しかし、50 µm では明確な予混合火炎が 観察できず、粉体への着火位置もバーナー出 口から離れ、また火炎全体の高さも大きくな った.これより、ナノ粉体はバーナー燃料と して、安定な火炎を提供し、火炎高さの減少 は炉の小型化を実現できる.

(5) 振動火炎伝播

粉体の燃焼において微小重力環境では,強いふく射に起因する振動的な火炎伝播の観察が報告されている.これはふく射による予熱と着火の時間遅れの差によるもので,粉体固有のものである.一方,通常重力下での実験では観察されていない.通常重力下では粉体を浮遊させるため乱れを利用するためであり,対流が振動を抑えている.しかし,ナノ粉体はほとんど沈降を生じないため,粉体噴射の強い空気流れを十分静止させた後,着火を行うことができるため振動現象の観察が期待されたが,明確な振動現象は観察することができなかった.

(6)粉体の凝集と付着について

本研究で使用した 1.0 µm 以下の粉体では, しばしば実験結果に大きなばらつきが見ら れた. これは,粉体の凝集によるもので,凝 集することにより,見かけ上大きな粒子とし て振る舞う.図7に凝集の見られた0.5 µm の粉体のSEM 画像を示す.多数の小さな粉体 が集まり大きな塊として存在していること がわかる.同様な現象は0.1 µm および0.8 µm の粉体でも見られた.5.0 µm の粉体では観察 されていない.

本研究では,1.0 µm 以下の粉体に対しては, 実験直前に本研究のために開発したプラス チック粉体用ジェットミルを使用し,粉体の 凝集を解消させた.

また、定容器実験およびバーナー実験共に ナノ粉体使用時には、粉体の装置壁への付着 が確認されている.定容器を用いた可燃限界 の計測実験において粉体浮遊量の正確な把 握は必然であり、本研究では次の通り補正を 行った.まず、定容器底面にあらかじめ重量 を計量した薄い紙を設置する.粉体を容器内 に噴射し、着火させずに10分間放置する. その後、底面の紙を回収し積もった粉体とと もに計量した後、その差を取ることで燃焼場 に存在した粉体の実量とした.

バーナー実験では以下の通り補正を行った.粉体は、バーナー流路および整流網に多く付着する.PDPAにてバーナー出口の粉体濃度を計測したところおおよそ数分程度で濃度の変化が少なくなることがわかった.そのため、本研究ではバーナー実験では、粉体をあらかじめ10分以上バーナーに供給した後、各種計測を開始することとした.



(a)
(b)
図7 ナノ粉体に生じる凝集の
SEM 画像(2500 倍)
(a)凝集した 0.5 µmPMMA 粉体
(b)凝集の見られない 5.0 µmPMMA 粉体

5. 主な発表論文等 (研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計 0件)

 〔学会発表〕(計 2件)
① <u>花井宏尚</u>,村田拓海,田代航太, プラスチック粉体の混合が火花点火機関の 性能と排ガス特性に及ぼす影響
第 52 回燃焼シンポジウム(岡山), 2014

② <u>花井宏尚</u>,望月光太 小規模ガス爆発による粉じん爆発の着火お

よび爆発挙動 第51回燃焼シンポジウム(東京),2013 〔図書〕(計 件) 〔産業財産権〕 ○出願状況(計 件) 名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 出願年月日: 国内外の別: ○取得状況(計 件) 名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号: 出願年月日: 取得年月日: 国内外の別: [その他] ホームページ等 6. 研究組織 (1)研究代表者 花井 宏尚 (HANAI, Hironao) 群馬工業高等専門学校・機械工学科・准教 授 研究者番号:30312664 (2)研究分担者 ( ) 研究者番号: (3)連携研究者 ( ) 研究者番号: