科学研究費助成事業

研究成果報告書

科研費

平成 28年 6月 16日現在

機関番号: 82645
研究種目: 基盤研究(C)(一般)
研究期間: 2013~2015
課題番号: 2 5 4 2 0 7 8 0
研究課題名(和文)無容器浮遊溶融法による希土類元素フリーのマルチフェロイックコンポジットの創製
研究課題名(英文)Fabrication of rare-earth element free multiferroic composite by means of containerless processing
研究代表者
栗林 一彦(KURIBAYASHI、KAZUHIKO)
国立研究開発法人宇宙航空研究開発機構・宇宙科学研究所・名誉教授
研究者番号:7 0 0 9 2 1 9 5
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,700,000円

研究成果の概要(和文):いくつかの材料においてメルトを融点以下に過冷させると準安定相が生成する,LuFe03では 準安定六方晶系相(H-LnFe03)が形成することからトレランスファクターTFとの関連が予測された.LnFe03(LN:ラン タノイド)で実験したところ,Smでは安定相のみであったがLuからEuで準安定相が直接凝固することが分かった.これ らの実験結果を説明するために六方晶を形成するためのイオン半径の幾何学的条件を解析したところ,TFの臨界値とし て0.87が得られた.EuFe03とSmFe03のTFの値がそれぞれ0.870と0.874であることから、この幾何学的条件は実験結果と よく符合することが分かった.

研究成果の概要(英文): When the melt of some materials supercools below the melting temperature, the melt may solidify to metastable phases. Applying this method to LnFe03 (Ln: Lanthanide), we reported the forming of metastable hexagonal phase (h-LnFe03). Furthermore, we predicted that the geometrical condition of constitutive ions for forming h-LnFe03 are strongly related to the tolerance factor TF. Based on this idea, we performed the containerless solidification of LnFe03 and observed that the metastable phase solidifies directly from undercooled melts in the range from LuFe03 to EuFe03. However, in SmFe03, the stable phase was only observed. In order to verify these experimental results, we consider the geometrical condition of the ionic radii of constitutive ion for forming hexagonal phase, and derived 0.87 as the critical value of TF. This result well agrees with the experimental result because the values of TF in EuFe03 and SmFe03 are 0.870 and 0.874, respectively.

研究分野:材料プロセシング

キーワード: 無容器凝固 過冷却 準安定相 ペロブスカイト

1. 研究開始当初の背景

2010年,東シナ海での中国漁船の違法操業 に端を発する中国政府の希土類金属の輸出 規制は,同元素を必要とする我が国の産業分 野に深刻な影響を及ぼした.この問題は,筆 者らの研究においても例外ではなく、これま で報告してきたマルチフェロイックナマテ リアルの候補になる準安定な六方晶 LnFeO3 (h-LnFeO3, Ln: (重)希土類元素, 空間群: P6₃cm) (J Am, Ceram, Soc., **85** (2002), 2550) O 生成に大きな影を落とすことが懸念された. この点から代表者らは希土類イオンを使わ ない系の探索は喫緊の課題と考え、本研究の 申請に踏み切った.しかしながら希土類金属 市場の冷え込みは我が国のみならず、中国に おいても大きな社会問題となり、輸出規制は 漸次解消され,市場は落ち着きを取り戻した. このため申請当初に考えていた研究の必要 性は、本申請が採択された時には、かなり希 薄になっていたというのが研究開始当初の 背景である.

2. 研究の目的

希土類金属市場の混迷は比較的短時間で 収まったとは言え、同金属、特に重希土類は レアメタルの筆頭格であり、使用量の低減あ るいは代替品の探索は資源の有効利用の観 点からも極めて重要な課題と考えられる.こ の点から本研究では、いずれ希土類イオンを 使わない系の探索に繋げるべく、先ずは *h*-LnFeO₃が生成される条件、特にLnに求め られる条件を明らかにすることを目的とし た.

3.研究の方法

 $h-\text{LnFeO}_3$ は準安定相であることから,実験 には準安定相の生成を容易にする無容器浮 遊溶融凝固法,すなわち融液を融点以下に大 きく過冷させ,その状態から凝固させる手法 を用いた. Fig. 1 はそのための装置,すなわ ちガス浮遊炉(ADL: Aerodynamic Levitator)の 模式図である.



Fig. 1. Schematic illustration of aerodynamic levitator, ADL.

試料に用いる LnFeO₃ は所謂 ABO₃ で表さ れる sesqui oxide の変種であり、ペロブスカ イト(Perovskite)を代表格とする. Perovskite は斜方晶(*o*-LnFeO₃)であり、その構造安定性 は、A, B, O のイオンの半径をそれぞれ r_A , r_B , r_0 とする以下のトレランス因子(*TF*)で表 され, *TF* \geq 0.8 では Perovskite 構造、0.8 > *TF* ではイルメナイト(Ilmenite)構造が安定とさ れている.

$$TF = \frac{r_{\rm A} + r_{\rm O}}{\sqrt{2} \left(r_{\rm B} + r_{\rm O} \right)}$$

これまでに筆者らは h-LnFeO₃ の生成はこの TF と関わりがあることを報告しており,また 先に述べたように本研究では h-LnFeO₃ が生 成し得る Ln の条件を明らかにすることを目 的とすることから, Ln としてすでに明らかし ている Lu に加えて, Yb, Tm, Eu, Sm およびこ れらの一部を Sc に置換することにより実効 的に TF を変化させた系について実験を行っ た.

試料は純度 99.9%以上の Ln₂O₃ と Fe₂O₃ の 粉末を, Ln と Fe のモル比が 1:1 になるよう に混ぜ, 銅製炉床上でレーザーにより加熱溶 融して直径 2 mm の球状試料を先ず作成した. 次いでこの試料を ADL のノズルに乗せ, 浮 遊させながらレーザーにより溶融した.溶融 後, レーザーを遮断, 冷却時の試料の様子を 高速度ビデオ(HSV)で, 試料の温度を波長の 異なる二つのパイロメータで記録した. *h*-LnFeO₃ は界面エネルギーの異方性により ファセット面からなる多面体を呈すること から, 準安定相の生成の有無は HSV の画像 から判断した.

本実験のように溶融状態から凝固させる 場合,得られる酸化物は酸素分圧 PO₂の影響 を受けると思われることから,先ずは LnFeO₃ の化学的安定性を検討した.

LnFeO₃が関わる反応としては様々な反応 式が考えられるがすべての Ln について比較 検討できる反応は次式のみである.

$$\frac{1}{2}$$
Ln₂O₃+ $\frac{1}{2}$ Fe₂O₂ = LnFeO₃

上式の標準生成自由エネルギー(-ΔG)は, Katsura ら(*J. Solid State Chem.*, **23** (1978), 43)に よればLuFeO₃において最も小さいことから, PO₂の影響については LuFeO₃の化学的安定 性を調べればよいことになる. Sekine ら(*J. Solid State Chem.*, **17** (1976), 49)は, LuFeO₃の 化学反応

$$\frac{1}{3}\text{Ln}_{2}\text{Fe}_{3}\text{O}_{7} + \frac{1}{6}\text{Ln}_{2}\text{O}_{3} + \frac{1}{12}\text{O}_{2} = \text{LnFeO}_{3}$$

について、1473 K における ΔG を-20273 J/mol と報告している.したがって ΔG を温度 T の 一次関数 $\Delta G = A + BT$ で近似すると、A は反 応のエンタルピー変化 ΔH , B はエントロピー 変化 ΔS に対応する.上式において ΔS を酸素 1/12 モルの消失によるエントロピーの減少 (-17.09 J/mol·K) に等しいと仮定すると、 ΔH は-45447 J/mol と得られる.この反応は固相 に関するものであるが、液相へも適用できる と仮定すると、理想気体を仮定した酸素 1 気 圧下 ($Po_2 \approx 10^5 Pa$) において,上式の反応が平 衡する温度は 2659 K となる.したがって $Po_2 \approx 10^5 Pa$ において LnFeO₃の単相組織を生 成するための加熱温度はもとより凝固温度 (融点)の目安としても 2600 K 以下であること が条件になる.

4. 研究成果



Fig. 2. (a) Typical *T-t* curve of LuFeO₃ that solidified containerlessly in ADL; (b) Corresponding X-ray diffraction pattern; (c) HSV-images captured during recalescence. Frames are taken at time intervals of 0.5 msec and numerals shown at the top right of the photographs are the time (msec) elapsed from the onset of solidification.

Fig. 2 は O₂を浮揚ガスとした LuFeO₃の温 度(*T*)-時間(*t*)曲線と対応する X 線回折 (XRD) パターンおよび HSV のスナップ写真である. なお試料の放射率は 1.0 とした. HSV 画像の 右肩の数字は核生成時を原点とする経過時 間(msec)である. *T-t*曲線から明らかなように 核生成温度は~1720K,融点は~1800 K と,先 の条件を満たしている.また液相状態では球 形であるのに対して凝固後は多面体を呈す る等,凝固相は *h*-LnFeO₃であることを示唆し ている.実際,XRD は *h*-LnFeO₃の存在を裏 付ける 2 θ で 15°と 29°近傍に顕著なピークを 示している.



Fig. 3. (a) Typical *T-t* curve of YbFeO₃ that solidified containerlessly in ADL; (b) Corresponding X-ray diffraction pattern; (c) HSV-images captured during recalescence.

一方 YbFeO3 では Fig. 3 に示すように

LuFeO₃の場合と同様, *T-t* 曲線は*h*-LnFeO₃の 生成条件を満たし, HSV 画像も多面体を示し ているが, 凝固後の冷却時にも温度を上昇さ せる 2 段階の復熱過程(two-step recalescence) を生じている(Fig. 3). XRD からはピークは観 察されるものの 29°のピークは減少し, 替わ って *o*-LnFeO₃の生成を示唆する 23°と 26°近 傍に顕著なピークを見せている. これらの結 果は液相からは *h*-LnFeO₃が先ず生成するが, 凝固後の冷却過程で *o*-LnFeO₃ に固相変態す ることを示唆している. すなわち Lu よりも イオン半径の大きな Yb では, 準安定相の生 成条件は満たされるが本手法での冷却速度 では完全には凍結できないことを物語って いる.



Fig. 4. (a) Typical *T-t* curve of TmFeO₃ that solidified containerlessly in ADL; (b) Corresponding X-ray diffraction pattern; (c) HSV-images captured during recalescence.

Fig. 4 は TmFeO3 についての結果である. TmFeO₃では準安定相の核生成から時間差に して数 msec の遅れで安定相が生成する二重 復熱過程(double recalescence)が観察される. 最初の recalescence は *h*-LnFeO₃の生成であり 二番目 recalescence は o-LnFeO3の生成である 点は YbFeO3 の場合と同じであるが、液相が 残った状態での o-LnFeO3 の生成である点が 異なっている.この結果は h-LnFeO3 と液相の 界面を優先サイトとする o-LnFeO3 の異質核 生成を示唆する. o-LnFeO3 の融点は h-LnFeO3 よりも高いことから,液相が共存するこの場 合は、*h*-LnFeO₃ は融解し凝固後は *o*-LnFeO₃ の単相組織となると考えられる.実際,XRD からは h-LnFeO3 はほぼ消滅し o-LnFeO3 が支 配的になっていることが分かる.



Fig. 5. (a) Typical *T-t* curve of EuFeO₃ that solidified containerlessly in ADL; (b) HSV-images captured during recalescence.

この結果はFig. 5に示すようにEuFeO₃まで は同様であるが,SmFeO₃では準安定相の生 成はなく,過冷却誘掖から*o*-LnFeO₃が直接に 生成していることが分かる(Fig. 6).すなわち LnFeO₃において過冷却融液から*h*-LnFeO₃が 生成するのはLuからEuまでであり,イオン 半径としてShannonの値(CD:9)を用いれば *TF*は,LuFeO₃の0.840からEuFeO₃の0.870ま でとなり,0.874のSmFeO₃は準安定相の生成 条件を満たしていないことになる.



Fig. 6. (a) Typical *T-t* curve of SmFeO₃ that solidified containerlessly in ADL; (b) HSV-images captured during recalescence.

先に述べたように筆者らは LnFeO₃ におい て六方晶の準安定相である h-LnFeO₃ の生成 はその系の *TF* と関係していると考えている. この点を明らかにすべく \mathbb{R}^{3+} , Fe³⁺および O²⁻ により *P*6₃*cm* の高温相である *P*6₃*/mmc* につい て、イオン配列を考えてみよう.



Fig. 7. Geometrical configuration among Ln^{3+} (CN=6), Fe³⁺ (CN=5), and O²⁻ in a space group of *P*6₃/*mmc*, in which the constituent ions are packed with no space between neighboring ions. The *h*-LnFeO3 phase will be the ideal at *TF* = 0.870.

 $P6_3/mmc$ のイオン配列は、まず O²のパッキ ングが ABCACB の稠密構造をとり、Ln³⁺と Fe³⁺ が そ れ ぞ れ , 6 配 位 (ctahedral Coordination)に位置する. Fig. 7 はこの 6 配位 と 5 配位の幾何学的な関係を示している. す なわち Ln³⁺は正八面体の中心に位置し、Fe³⁺ は 5 配位サイトを構成する一対の四面体の共 通の底面の中心に位置している. 図から分か るように. この構造は $TF = 3^{1/2}/2 \approx 0.87$ の場合 に理想的な配置 (*NASA/CP*, **217466** (2012) 128-135)となり、TF>0.87では、Ln³⁺が 6 配位 に入るには大きすぎるために Perovskite 構造 をとると考えられる. 一方、TF < 0.87では Fe³⁺ を 5 配位の中心から一方の側の四面体の中心 方向へ移動させることによって構造は維持 できると思われる. Fig. 8 は LuFeO₃において Lu よりもイオン半径の小さい Sc に置換した (Sc_{0.6}Lu_{0.4})FeO₃の*T-t* 曲線と HSV のスナップ 写真である.



Fig. 8. (a) Typical *T*-*t* curve of $(Sc_{0.6}Lu_{0.4})FeO_3$ that solidified containerlessly in ADL; (b) HSV-images captured during recalescence.

Lu の 60%を Sc に置換した結果, TF は 0.817 まで減少するが, 凝固形態は Fig. 3 と同様, 多面体を呈しており, h-LnFeO₃の生成が窺え る.ただし Ln のすべてを Sc に置換した場合, すなわち ScFeO₃ では安定相はビクスビアイ ト(Bixbyite)になるため, TF が準安定相生成 の指標となるかは目下のところ明らかには できていない. それでも TF=0.870 の EuFeO₃ では準安定相の生成が認められるのに対し て, TF=0.874 の SmFeO₃ では安定相が直接に 生成することは Fig. 7 のモデルの妥当性を示 唆しているとは言えるだろう.

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔雑誌論文〕(計4件)

- <u>K. Kuribayashi</u>, R. Takahashi, Y. Inatomi, <u>S.</u> <u>Ozawa</u> and M. S. Vijaya Kumar "Containerless Processing of Metastable Multiferroic Composite in R-Fe-O System (R: Rare-earth element)" *Int. J. Microgravity Sci. Appl.* **33** (2016), 330215, pp. 1-7. (Refereed) DOI: 10.15011/jasma.33.330215.
 <u>S. Ozawa</u>, Y. Kawanobe, T. Nagasawa, and
- S. Ozawa, Y. Kawahobe, T. Nagasawa, and <u>K. Kuribayashi</u>
 "Calibration of Zirconia Oxygen Pump and Sensor by Oxidation-Reduction Reaction of Solid Metals"
 Int. J. Microgravity Sci. Appl. 33 (2016), 330214, pp. 1-4. (Refereed)
 DOI: 10.15011/jasma.33.330214
 <u>K. Kuribayashi</u>, H. Kato, K. Nagayama, Y. Inatomi and M. S. Vijaya Kumar
- Inatomi and M. S. Vijaya Kumar "An Experimental Verification of a Criterion for Forming Metastable Phases in Containerless Solidification" *Journal of Applied Physics*, **119** (2015), 154905, pp. 1-7. (Refereed) DOI: 10.1063/1.4918542
- ④ M. S. Vijaya Kumar, <u>K. Kuribayashi</u>, J. Yu,

J. T. Okada and R. Ishikawa, "Microstructure and Magnetic Properties of Metastable RFeO₃ (R: Rare-earth element) Formed from Undercooled Melt", *Journal of the American Ceramic Society*, **96** (2013), pp. 995-1002. (Refereed) DOI: 10.1111/jace.12127

〔学会発表〕(計7件)

- <u>S. Ozawa</u>, Y. Takei, M. Nishimura and <u>K. Kuribayashi</u>, "Influence of Oxygen Partial Pressure on Surface Tension for Molten Copper Measured by Oscillating Deoplet Method Using Electromagnetic Levitation", ISPS-6 & ITTW 2015, Sept. 14-18, 2015, Kyoto, Japan.
 K. Kuribayashi, M. S. Vijaya Kumar and Y.
- <u>Refrectively usin</u>, M. S. Vijuyu Rumar and T Inatomi,
 "Containerless Processing of Metastable Multiferroic Composite in R-(Mn, Fe)-O System (R: rare-earth element)",
 ISPS-6 & ITTW 2015, Sept. 14-18, 2015,
 Kyoto, Japan.
- M. Nishimura, <u>S. Ozawa</u> and <u>K. Kuribayashi</u>,
 "Surface Tension of Molten Silver in Consideration of Oxygen Activity by Electromagnetic Levitation Technique", ISPS-6 & ITTW 2015, Sept. 14-18, 2015, Kyoto, Japan.
- Y. Kudo, <u>S. Ozawa</u> and <u>K. Kuribayashi</u>,
 "Surface Tension of Liquid Titanium Measured by Electromagnetic Levitation Combined with a Laser Heating", ISPS-6 & ITTW 2015, Sept. 14-18, 2015, Kyoto, Japan.
- (5) <u>K. Kuribayashi</u> and M. S. Vijaya Kumar, "Experimental Verification of Criterion for Metastable Phases Formation in Containerless Solidification", ISPS-5, Nov. 3-8, 2013, Orland, Florida, USA.
- M. S. Vijaya Kumar and <u>K. Kuribayashi</u>, "Fabrication of Multiferroic NiFe₂O₄ by Levitation Process", ISPS-5, Nov. 3-8, 2013, Orland, Florida, USA.
- S. Yoneyama and <u>K. Kuribayashi</u>,
 "Rapid Solidification of Levitated and Undercooled Ge-Sn Alloy Melt",
 ISPS-5, Nov. 3-8, 2013, Orland, Florida,
 USA.

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕 〇出願状況(計0件) ○取得状況(計0件)

6. 研究組織

(1)研究代表者
 栗林 一彦(KURIBAYASHI KAZUHIKO)
 宇宙航空研究開発機構・宇宙科学研究所・
 名誉教授
 研究者番号: 70092195

(2)研究分担者

小澤 俊平 (OZAWA SHUMPEI) 千葉工業大学・工学部・准教授 研究者番号: 80404937