## 科学研究費助成事業

研究成果報告書



交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 12,200,000円

研究成果の概要(和文):青色半導体レーザー(LD)励起プラセオジム(Pr)3価イオンドープフッ化物レーザーの 高出力化および共振器内2倍波発生(SHG)により、1ミクロン帯レーザーの2~4倍波で対応されていた可視およ び深紫外波長域のコヒーレント光源を一新するための要素技術開発とレーザー出力スケーリング実証を行った。 3.5 Wの励起LD4台を用い、赤(4.8W)、緑(1.8W)の高出力CWレーザー動作、能動Qスイッチ動作(1W, 5kHz)と共振 器内SHG(60mW, 7.7kHz)、高繰り返し受動Qスイッチ操作(1.2W, 105kHz)とSHG(76mW、50kHz)、さらにはじめてCW モード同期発振を実現した。

研究成果の概要(英文): Development of component technologies and demonstration of laser power scaling were performed for trivalent Praseodymium doped fluoride lasers pumped by blue InGaN diode-lasers (LD) to renovate visible and deep ultraviolet coherent light sources that have been provided by 2nd-4th harmonics of near-infrared lasers.By employing four 3.5-W InGaN LDs, CW lasers at red(4.8W) and green (1.8W), active Q-switching(1W, 5kHz) and its intracavity-SHG(60mW, 7,7kHz), passive Q-switching(1.2W, 105kHz) and its SHG(76mW, 50kHz), and CW mode-locking were achieved.

研究分野:超高速レーザー光学および量子光学

キーワード: Pr:YLFレーザー InGaN半導体レーザー モード同期 受動Qスイッチ 深紫外レーザー

## 1. 研究開始当初の背景

可視~深紫外域の短波長コヒーレント光源 は、レーザー加工において絶対的な利点を有 しており、波長1µm帯の高出力レーザーも3 倍波変換での利用が余儀なくされる。Pr<sup>3+</sup>イ オンをドープしたフッ化物材料は、赤~青の 波長域で多くの光学遷移を有することが知 られていたが、実用可能なレーザーとして着 目されるようになったのは、波長 440 nm 帯 InGaN 青色半導体レーザー(LD)の高出力化が 達成されて以来である。我々は、2007年にい ち早く青色 LD 励起で当時世界最高出力の Pr:LiYF4(YLF)レーザーを波長 633 nm で報告 した。近年は InGaN-LD の高出力化がさらに 進み、単一エミッターで最大 3.5 W が得られ る。一方、レーザーの高機能化には高出力化 に加えパルス動作が欠かせないが、受動Qス イッチ、受動モード同期には高性能の可飽和 吸収体が必要である。しかし、可視域での高 性能な過飽和吸収体は見いだされていなか った。我々は、Cr<sup>4+</sup>:YAG 結晶が可視域全体に おける高性能可飽和吸収体であることを見 いだし、2013年に世界初の Q スイッチモー ド同期発振を波長 633 nm および 532 nm にお いて実現した。この事実は、今まで可視域で 存在しなかった直接発振の全固体パルスレ ーザーの実現のみならず共振器内2倍高調波 発生による深紫外域高輝度コヒーレント光 を実現できることを意味し、この波長域のコ ヒーレント光源の一新へと導くものである。 すなわち、1 µm 帯のレーザーの3 倍波、4 倍 波ではじめて到達できる波長帯を、直接レー ザー発振および高効率な共振器内波長変換 で達成できることにより、レーザーがその共 振器技術をもって達成しうる多くの機能を 可視・深紫外域で実現できる。

## 研究の目的

2013年に我々が世界に先駆けて達成した、 Pr<sup>3+</sup>イオンドープYLFレーザーの赤(633 nm) および緑(522 nm)波長域での受動Qスイッチ モード同期レーザー発振の事実にもとづき、 可視波長域さらには深紫外波長域での高輝 度コヒーレント光源をこのレーザーとその 共振器内2倍波発生で一新すべく、単に出力 特性の改善に留まらない多機能なレーザー 開発を行う。

## 3. 研究の方法

本研究に用いるレーザー材料は Pr:YLF および Pr<sup>3+</sup>:ZBLAN ガラスである。後者はこれまでファイバレーザーとして実現されてきており、我々もすでに光音響Qスイッチ動作を 波長可変で実現している。

Pr:YLF に関しては、現状の単一エミッター InGaN-LD 出力の上限が約 3.5 W であること から、励起ビームの空間的重畳による端面励 起により熱レンズ等の熱負荷特性出現する レベルまでの領域で連続波(CW) レーザー出 力のスケーリングを行う。パルス動作は、す でに Cr:YAG 過飽和吸収体による受動 Q スイ ッチ動作と音響光学素子による能動 Q スイ ッチ動作は実現できているので、CW レーザ ーの高出力化と並行して赤(633 nm)、緑(522 nm)についての Q スイッチ化と共振器内2倍 波発生(Second-harmonic generation: SHG)によ る深紫外域での高出力コヒーレント光発生 を実現する。

図1は、本研究で構築した一例としての3.5 W出力のLD4台用いた受動Qスイッチレー ザーの共振器セットアップである。



図1 InGaN-LD励起 Pr:YLF 受動 Q スイッチレーザー 共振器

本研究における最も挑戦的な課題はモー ド同期動作にある。Pr:YLF レーザーの利得幅 はフェムト秒パルス動作には狭すぎるが、共 振器内光強度的には Kerr レンズを実現する には十分である。また、赤色帯の半導体過飽 和吸収体の使用も行った。

一方、Pr:ZBLAN はガラス素材であるため、 吸収および発光スペクトルが広帯域であり 半導体レーザー励起および波長同調性に適 している。しかし、機械強度的に脆弱であり ファイバに加工しても取り扱いに難がある。 我々は、フェムト秒レーザーでバルク Pr:ZBLAN ガラスに導波路を書き込み、レー ザー発振を行う新型導波路レーザーの原理 実証実験をすでに行っており、この導波路レ ーザー技術の信頼性を確立するための研究 を行った。

4. 研究成果

表1に本研究で得られた各種 Pr:YLF レー ザー形態での出力特性をまとめた。

(1) CW 動作

Pr:YLF 結晶の吸収帯域は~5 nm と狭く、 励起光を効率よく吸収させるため LD を温度 制御することによって励起レーザーの波長 を制御することが求められる。我々はペルチ ェ素子を用い各 LD の温度を吸収が最大とな るよう調整している。最大励起時において、 10.8 W の励起吸収パワーを得た。これは結 晶に入射した励起パワーの 91%に相当する。 発振波長 640 nm では、最大励起時において、 出力 4.8 W、スロープ効率 50 %を達成した。 これは、現在達成されている Pr:YLF レーザ ーの出力の中で最大である。

レーザー形態	平均パワー	ピークパワー	パルス幅	繰り返し周
(波長[nm])	[W]	[W]	[ns]	波数 [kHz]
CW(639)	4.8			
CW(522)	1.8			—
能動 Q スイッチ(639)	1.0	690	29	5.0
能動 Q スイッチ(522)	0.06	250	32	7.7
受動 Q スイッチ(639)	1.2	229	50	105
能動 Q スイッチ SHG(320)	0.38	594	35	7.7
能動 Q スイッチ SHG(262)	0.067	61.6	142	7.7
モード同期(639)	0.07	13	4.5x10 <sup>-2</sup>	1.1x10 <sup>5</sup>

表1 本研究で得られた各種 Pr:YLF レーザー形態での出力特性

また、透過率 10 %の波長 607 nm 用出力鏡 を用い、2.1 W の出力を得た。

端面励起での約10Wの励起吸収は、長さ 5 mm の結晶では熱誘起レンズによりレー ザー共振器モードに悪影響を与える限界に 相当し、実際、熱誘起屈折率が負になるπ偏 光軸では凹レンズが発生し、この偏光で発振 する波長 522 nm の出力は 1.8 W に制限され ている。同様に、本研究では 3.5 W の LD10 個を重畳し単一のマルチモードファイバで 結合した光源を端面励起に用いたが、この場 合、 波長 640 nm においても熱負荷によるレ ーザー出力の線形スケーリングが阻害され た。Nd:YLF においても同様の熱負荷問題は 過去に生じており、ドープ濃度を薄くした長 尺化と熱レンズ補正共振器の導入が必要な レベルに到達した。一方、Nd および Yb 系 レーザーの動向と同じように、さらなる高出 力化には薄ディスクレーザーあるいは導波 路レーザーが有効である。我々は、熱特性に 優れた酸化物母材で且つ高ドープ濃度化が 実現できる可能性のあるセラミック母材の 開発にも着手した。Pr:YAG セラミックスは すでに報告例があるが、室温レーザー動作は 結晶でも不可能である。1 軸性の Pr:YAP, Pr, Mg: SrAl<sub>12</sub>O<sub>19</sub>のセラミックス作製が有望で ある。

(2) 光音響Qスイッチ及びSHG

光音響光学素子を用いたQスイッチ動作 は、Pr:YLFの上準位寿命が36µsと比較的短 いことから、MWレベルの高ピークパワーの 実現には不向きであるが、繰り返し周波数 kHz領域の可視域パルスレーザーの発生と共 振器内 SHG による深紫外レーザーの直接発 生を実現できる。出力特性は表1の通りであ るが、図2のセットアップにより共振器外で の3倍波発生による波長213 nm パルスの発 生も行った。基本波は、平均出力280 mW、 パルス幅10 ns、繰り返し周波数5 kHzであり、 Type-I LBO 結晶による2倍波で平均出力37 mW が得られ、Type-I BBOで3倍波発生に成 功した。出力はまだ数10 nJ レベルであるが、 共振器内和周波による3倍波直接発生も可 能で有り、コンパクトな深紫外レーザーパル ス光源となる。



図 2 213 nm 3 倍波発生実験装置

(3) 受動Qスイッチ及びSHG 本研究では Cr:YAG 過飽和吸収体の基礎特性 を詳細に計測するために z-scan 法および吸収 回復時間計測を行い、Qスイッチレーザー動 作を定量的に説明可能な数値モデルを構築 した。計測の結果、吸収回復には2種類の時 定数 26 ns と 5.6 µs が存在し、基底準位と励 起準位の吸収断面積はそれぞれ 1.70-1.75× 10<sup>-17</sup>と 0.95-1.00×10<sup>-17</sup> cm<sup>2</sup>であった。最終的 にはこの励起準位吸収が残留吸収となるた め、この過飽和吸収体を用いたレーザー動作 の効率を制限してしまうことが判明した。

数値モデルから、厚さ3 mm、ドープ濃度 lat.%のCr:YAG結晶とCr:YAG過飽和吸収体 を用いることで、サブナノ秒のマイクロチッ プQスイッチレーザーが実現できることも 判明した。

(4) モード同期レーザー

モード同期に利用可能な早い回復時間を 有する過飽和吸収体としては、波長 640 nm 帯において InGaP 半導体を用いた半導体過飽 和吸収鏡 (semiconductor saturable absorption mirror: SESAM)が利用可能であり受動 Q スイ ッチが実現されている。

我々は、SESAM を用いることではじめて 青色 LD 励起モード同期動作を実現した。実 験装置図を図3にしめす。

レーザー利得媒質は長さ5 mm、ドープ濃 度 0.5at.%、a 軸カットの Pr<sup>3+</sup>:YLF 結晶 (Uni-Oriental 社)である。励起光源として用いる2台のInGaN-LDは最大出力3.5Wである。



図3 モード同期 640 nm Pr:YLF レーザー

それぞれの発振波長が 444 nm(π 偏光)、442 nm(σ 偏光)になるようにペルチェ素子で温度 制御を施している。 444、 442nm における Pr<sup>3+</sup>:YLF 結晶の吸収係数および吸収パワーは それぞれ 3.54、 1.16 /cm および 2.2、1.6 W である。したがって、最大吸収励起パワーは 3.8 W であった。本実験で用いる SESAM (Refkorn 社製)は40対の AlGaAs / AlAs ブラッ グ反射層の上に AlGaInP 共振器間に厚さ 6 nm の GaInP 量子井戸が存在した構成となっ ている。反射中心波長は 640 nm、非飽和損失 および応答時間はそれぞれ3%、300 ps であ る。SESAM の吸収飽和強度に達するには SESAM における非点収差のない集光の実現 が必要とされるが、本実験では発振モードを TEM00 と仮定してガウシアンビームのスポッ ト転写方式を用いた共振器設計を行った。ま た、SESAM でのスポットサイズを 10x10 μm<sup>2</sup> になるように共振器設計を行った。この時、 SESAM の飽和強度を上回るために必要な平 均出力は 14 mW の平均出力であると見積も られる。なお、このときの励起モードと共振 器モードの整合率は 78%と計算された。励起 吸収パワー2.8 W以上の領域において安定な CW-モード同期動作に切り替わった。最大励 起吸収パワー3.8Wにおけるレーザー動作は 平均出力 68 mW、繰り返し周波数 108.7MHz、 ストリークカメラ(Hamamatsu C4334、分解能 15ps)で取得したこの時のモード同期パルス 幅は45 ps であった。

一方、Kerr レンズモード同期を実現するためには YLF 母材の非線形光学特性では不十分であることから共振器内 SF10 ガラスを配置することでモード同期動作が可能になることを明らかにした。

(5) レーザー直描導波路レーザー

フェムト秒レーザー書き込みレーザー導 波路断面の形状は主に図4に示した3種類で ある。(1)は正の屈折率変化が誘起される場合、 (2)、(3)は負の変化が生じる場合での導波路で ある。(2)は負の屈折率変化が誘起された領域 を2本加工し、その間を導波路のコアとして 機能させる。コア部は両側の加工部から圧力 を受けることによって屈折率が僅かに上昇 することが確認されており、応力の影響によ って偏光依存性が生じる。(3)はコアとなる部 分を円形に囲んだものである。(1)の構造の 導波路は、多くの場合ファイバを媒質端面に 突き合わせて光を結合する。結晶媒質中の導 波路では、光ファイバとの屈折率差が大きい ため、ファイバを突き合わせる方法では効率 よく光を結合することが難しく、ガラス媒質 中の導波路に適した方法である。多くのレー ザー導波路の構造は(2)、(3)であり、これらは 自由空間からレンズで集光して励起光を結 合する。(2)の形状の導波路レーザーの利点は、 媒質が等方媒質(YAG 結晶等)であったとし ても、応力に起因する偏光依存性によって、 直線偏光での発振が可能となることである。 (1)-(3)どの形状の導波路においても高効率な レーザー発振が達成されている。



図4 レーザー直描導波路断面の形状



図5 半導体レーザー励起 Pr:ZBLAN 導波路レーザー

パルスエネルギー4 uJのフェムト秒レーザ ーをガラス内部に集光し、図4(2)のトラック 間隔 15 µm、走査速度は 500 µm/s、クラッド の厚さ4µm、長さ6mmの導波路を形成した。 この導波路NAは0.038×0.15、伝送損失は0.83 dB/cm であった。作成後に端面を研磨し、LD の動作 duty 比を 1/20 に下げ、ピークパワー で 5.4 W の疑似 CW 励起を行った際にレーザ 一発振に成功した。ZBLAN ガラスの欠点は 熱伝導性の悪さにある。平面導波路で用いる 場合には、2次元的に側面への熱伝導冷却構 造が必要になる。一方で、可視域での単一モ ード動作をダブルクラッドファイバーで近 赤外域同様に実現するには困難が伴うこと から、本導波路の利点は活かされるべきであ る。

5. 主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計6件)

- Ryota Sawada, Hiroki Tanaka, Naoto Sugiyama, and <u>Fumihiko Kannari</u>, "Wavelength-multiplexed pumping with 478- and 520-nm indium gallium nitride laser diodes for Ti:sapphire laser," Applied Optics 56, 1654-1661 (2017). 査読有り DOI.org/10.1364/AO.56.001654
- ② Kodai Iijima, Ryosuke Kariyama, Hiroki Tanaka, and <u>Fumihiko Kannari</u>, "Pr<sup>3+</sup>:YLF mode-locked laser at 640 nm directly pumped by InGaN-diode lasers," Applied

Optics 55, 7782-7787 (2016). 査読有り DOI.org/10.1364/AO.55.007782

- ③ Hiroki Tanaka, Ryosuke Kariyama, Kodai Iijima, and <u>Fumihiko Kannari</u>, "50-kHz, 50-ns UV pulse generation by diode-pumped frequency doubling Pr<sup>3+</sup>:YLF Q-switch laser with a Cr<sup>4+</sup>:YAG saturable absorber," Applied Optics 55, 6193-6198 (2016). 査読 有り DOI.org/10.1364/AO.55.006193
- ④ Hiroki Tanaka, Ryosuke Kariyama, Kodai Iijima, Kenichi Hirosawa, and <u>Fumihiko</u> Kannari, "Saturation of 640-nm absorption in Cr<sup>4+</sup>:YAG for an InGaN laser diode pumped passively Q-switched Pr<sup>3+</sup>:YLF laser," Optics Express 23, 19382-19395 (2015). 査 読 有 り DOI.org/10.1364/OE.23.019382
- ⑤ Kenichi Hirosawa, Fumio Shohda, Takayuki Yanagisawa, and <u>Fumihiko Kannari</u>, "In-phase second harmonic wave array generation with intra-Talbot-cavity frequency-doubling," Optics Express 23, 7703-7712 (2015) 查読有 り DOI.org/10.1364/OE.23.007703
- ⑤ Junichiro Kojou, Ryo Abe, Ryosuke Kariyama, Hiroki Tanaka, Akira Sakurai, Yojiro Watanabe, and <u>Fumihiko Kannari</u>, "InGaN diode pumped actively Q-switched intracavity frequency doubling Pr:LiYF<sub>4</sub> 261 nm laser," Applied Optics 53, 2030-2036 (2014) 査 読 有 り DOI.org/10.1364/AO.53.002030
- 〔学会発表〕(計 20 件)
- ① 田中裕樹、飯島巧大、澤田亮太、清田恭 章、杉山直仁、<u>神成文彦</u>、"窒化ガリウム 系半導体レーザー直接励起固体レーザ ー、"レーザー学会学術講演会第 37 回年 次大会【招待講演】、2017年1月7日~9 日、徳島大学(徳島県、徳島市)
- ② <u>Fumihiko Kannari</u>, "Solid-state lasers directly pumped by InGaN blue/green diode lasers," CLEO Pacific Rim 【Invited】、2015 年8月24日~28日、Busan, Korea
- ③ <u>Fumihiko Kannari</u>, "InGaN diode pumped Pr-doped solid-state visible lasers," 2014 Laser Display Conference 【Invited】、2014 年6月19日~20日、National Chung Hsing University, Taiwan

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕 ○出願状況(計0件) ○取得状況(計0件)

〔その他〕 ホームページ等

http://www.kami.elec.keio.ac.jp/report.html

6. 研究組織

(1)研究代表者
神成文彦(KANNARI Fumihiko)
慶應義塾大学・理工学部・教授
研究者番号:40204804