## 科学研究費助成事業

研究成果報告書



交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,900,000円

研究成果の概要(和文):サブナノ層間分離構造を用いた高品質量子ドットにより、波長1300nm帯などの広帯域 光増幅デバイス動作を達成した。量子ドット光増幅デバイスとプラズモニックデバイス等のナノ構造デバイスと の効率的結合をめざし、研究を実施した。フォトニックナノチューブ構造により、数100nm以下に光波が収束で きることを発見した。量子ドット光ゲインと数100nmのシリコン細線リング導波路のバットジョイント結合に成 功し、ヘテロジニアス量子ドットレーザの開発に世界に先駆け成功した。これはナノサイズ光導波デバイスによ るロスを量子ドット光ゲインで増幅・補償するための重要な基盤技術であり、招待論文等の顕著な研究成果とな った。

研究成果の概要(英文):We proposed a novel crystal growth technique as "Sandwiched sub-nano separation (SSNS)" to obtaine a high-quality and high-density quantum dots, and then a broad band semiconductor optical amplifier device for a wavelength between 1250 and 1310 nm was successfully developed. We conducted research aiming at efficient coupling of quantum dot optical amplifier and nano-structured device such as a plasmonic device. We found that the photonic nanotube structure can converge the light waves to several 100 nm or less. A quantum dot optical gain device and silicon nano-wire waveguide ring resonator of several 100 nm size were effectively coupled with a butt-joint technique, and we succeeded in first developing the broadband heterogeneous quantum dot laser. These are important fundamental technologies for amplifying and compensating for the optical loss due to the nano-structured device with quantum dot optical gain device, and it has become a remarkable research result of invited papers etc.

研究分野:光集積デバイス技術

キーワード:量子ドット 光増幅器 ヘテロジニアス シリコンフォトニクス プラズモニクス 半導体レーザ ホ ーリーファイバ スポットサイズ変換

#### 1. 研究開始当初の背景

超小型な光集積デバイスを実現するためには、光伝搬を担う構造として半導体ナノ細線による高屈折率光閉じ込め構造や、プラズモン導波路構造の利用が有効である。これらの微細構造により構成される光デバイスでは、その挿入損失の大きさが技術的課題となっている。例えばプラズモン導波路を用いた光変調器構造では、その挿入損失が30~40dBと非常に高い数字を示すことが知られている。将来、情報通信分野において、半導体ナノ細線やプラズモン導波路のような高ロスの微細構造を用いた超小型光集積デバイスを実現するには、損失の低減はもちろんではあるが、その損失補償と信号増幅に寄与する光増幅技術が重要となる。

#### 2. 研究の目的

半導体ナノ細線やプラズモン導波路等の ナノサイズの微細な光導波路構造(ナノ光導 波路)において、その導波損失等を補償する ことを目的として、量子ドットを用いた広帯 域光ゲインデバイス技術の開発と、その光ゲ インデバイスとナノ光導波路を効率的にカ ップリングする技術を確立する。さらにナノ 光導波路を伝搬する光を量子ドット光ゲイ ンにより増幅し、機能デバイスとして動作さ せることを目的とする。

### 3. 研究の方法

高効率な光ゲインデバイスを実現するに は、高品質・高密度な量子ドット発光材料の 開発が重要となる。量子ドットは半導体結晶 成長により形成されるが、その作成条件最適 化と新成長技術の導入が必要である。また、 本研究ではナノ細線やプラズモン等の微細 光導波構造のロスを量子ドット光ゲインデ バイスで増幅・補償する効果的な機構につい ての研究開発であり、これらナノサイズの光 モードを有する微細光導波構造と量子ドッ ト光ゲインデバイスの効率的なカップリン グ技術について研究を実施する。

4. 研究成果

### (1) 高密度・高品質量子ドット形成技術

量子ドットは分子線エピタキシ装置によ る結晶成長で作製された。半導体 GaAs (001) 基板上に、InAs 量子ドットを形成する。InAs 膜厚は約 2~3 分子層とし、格子不整合にと もなう SK 結晶成長モードの自己組織化を用 いることで高さ 3 nm 程度、直径 20 nm 程度 の 3 次元の粒状構造を形成した。通常の量子 ドット構造の形成では、InAs 分子の結晶表面 での運動により巨大な凝集構造(大きさ 10 ~100nm 程度)が確率的に形成されることが ある。このような凝集構造は、量子ドットを 電流注入デバイスへ応用する時の大きな妨 げとなる。本研究では、この凝集構造形成を 抑圧する新手法として「サブナノ層間分離技 術(Sandwiched sub-nano separation: SSNS)」 の提案を行い、それによる高品質・高密度量 子ドットの形成を実施した。図1に SSNS 技 術を用いた量子ドットの原子間力顕微鏡に よる表面観察像を示す。SSNS は、量子ドット 形成直前にサブナノ厚の非常に薄い半導体 層を挿入する技術である。具体的には InGaAs 結晶表面に GaAs を 3 分子層積層した後に、 InAs 量子ドットを形成することで、図1に示 すような高密度(8×10<sup>10</sup>/cm<sup>2</sup> 程度)で、か つ巨大な凝集構造のない高品質な量子ドッ ト構造を得ることができる。



図1 サブナノ層間分離技術による高品 質・高密度量子ドット構造の表面観察像

(2) 量子ドット光ゲインデバイス技術 高密度・高品質量子ドットを用いることで、 量子ドット光ゲインデバイスの製作を実施 した。図2に量子ドット光ゲインデバイス の断面構造と、作製されたデバイスの表面 観察写真を示す。作製された量子ドット光 ゲインデバイスは、将来の集積光デバイス 応用を見込んで二電極構造としており、半 導体光增幅領域(Semiconductor Optical Amplifier: SOA)と光ゲイン変調領域 (Optical Gain Modulator: OGM)に分離さ れている。量子ドット構造は InGaAs に埋 め込まれた InAs 量子ドットを採用し、こ れにより T-band (Thousand band: 1000 ~ 1260 nm)  $\geq$  O-band(Original band: 1260 ~ 1340 nm)の中の広い波長領域対応した 量子ドット光ゲインを得ることが可能とな る。量子ドット構造の形成では、先の SSNS 技術を用いることで高品質化、高密度化を 図っている。また、高い光ゲインを得るた めに、7もしくは8層の量子ドット層積層 を行った。活性層領域の厚みは 400nm と した。試作された量子ドット光ゲインデバ イスは、SOA 領域が 3680 ミクロン、OGM 領域が 300 ミクロン程度の長さとし、p型 クラッド層の電極分離により2電極光導波 路構造が作成されている。nおよびp型半 導体電極には Au-Ge と Ti/Pt/Au の金属電 極がそれぞれ用いられ、デバイスは駆動電

流による発熱の影響を低減するために、 Cu-W で構成されるサブマウントに実装さ れた。

図3に量子ドット光ゲインデバイスへの 電流注入時のゲイン特性を示す。デバイス の両端は誘電体薄膜により無反射コートさ れ、通常の石英系レンズによる空間光学結 合で光ファイバと接続された。今回、カッ プリング損失の補償という観点から、定電 流駆動での特性結果を図3として示す。電 流量の増加にともない外部入力光が増幅さ れ、動作波長 1300 nm の時に、およそ 45mA でゲインが 0 dB となりカップリン グ等で発生するデバイスの挿入損失が補償 された。なお、45mA以上の電流注入でさ らにゲインが得られ、試作された量子ドッ ト光ゲインデバイスは半導体光アンプとし て機能することが確認された。また、図3 では、光ゲインデバイスの自然放出光強度 の電流量依存性も示されている。自然放出 光は50mA程度で約-20 dBm と低い値で推 移していることが確認された。





SOA (3680 µm) OGM (~300µm)

図 2 (a) 量子ドット光ゲインデバイスの断 面構造と(b) 二電極に分離された光集積デ バイス構造の上部観察写真

OGM 領域の電流変化により、入力される 光信号に係るゲイン量を高速に変調できる ことが実験的に確認された。変調幅は約6 dBであり、Gbps級の高速光変調と光ファ イバ伝送によるエラーフリー特性が確認さ れている。このため、図2に示す量子ドッ ト光集積デバイスは、SOA を内蔵した光通 信用トランシーバのコアデバイスとして機 能することが期待される。ただし、現在の 駆動速度はおよそ7 Gbps 程度であるため、 高速化のための OGM 領域の電極構造など の最適化が必要と考えている。 以上より、 高密度・高品質量子ドットの積層構造を用 いた光ゲインデバイスの作成に成功した。



図3 量子ドット光ゲインデバイスの電流 注入量に対する光増幅特性および自然放出 光の出力特性

(3) ナノサイズ集光のためのフォトニック ナノチューブ技術の提案

半導体光デバイスの通常のリッジ型光導 波路構造では、高さ方向の光閉じ込めは数 100nm 程度と小さいが、一般に横方向の閉 じ込めが幅数ミクロン程度と大きな構造で ある。また、光ファイバはコア/クラッド 構造により、直径 10 ミクロン程度の光モ ードが形成されている。将来、ナノ細線導 波路やプラズモニック導波路を活用し、量 子ドット光ゲインデバイスとナノ光導波路 の微小な光モードとを如何に効率的にカッ プリングさせるかが重要な技術となる。



図4 ナノサイズに光を集光するためのフ ォトニックナノチューブの断面構造とその 屈折率分布

本研究では、石英系の光ファイバ構造で ありながら、数 100nm に光を集光するた めの技術としてフォトニックナノチューブ を開発した。図4にフォトニックナノチュ ーブの断面模式図と、その屈折率分布を示 す。フォトニックナノチューブは、石英ガ ラスをクラッドとする構造で、光を集光す る領域が直径数 100nm の中空構造で構成 されている。今回、光閉じ込めおよび光伝 搬をそれぞれ計算するために電界シミュレ ータにより解析した。図5にフォトニック ナノチューブを伝搬する光モードの解析結 果の一例を示す。ファイバの直径 Dを1ミ クロンとし、中空領域を 200nm とした。 シミュレーションの結果、200nm の中空コ ア領域に光のエネルギーが集中しているこ とが分かる。



図5 200nm の中空コアを有するフォト ニックナノチューブ構造の光電界分布



図6 中空コア経Lの異なるフォトニック ナノチューブの光電界分布

さらに、図6に示す中空コアの直径に対 するフォトニックナノチューブ内の電界強 度分布から、わずか80nmの中空コアに対 しても同様の集光特性が得られることが明 らかとなった。この結果は、中空コアを有 するフォトニックナノチューブが光を効率 的にナノレベルのサイズに集光する構造と して有効であることを示唆し、ナノ細線や プラズモニックデバイス等のナノサイズ光 導波路構造への光接続デバイスとして機能 することが期待される。

中空コアへの光閉じ込め効率はファイバ 直径に依存するが、ファイバ直径 D が 1 ミ クロンの時、中空コア経 L が 600nm のと きに 50%近い光の閉じ込め効率が得られ ることが計算より得られた。図 7 にその時 のフォトニックナノチューブ内の電界分布 を示す。図 7 (a)から、先の図 5 と同様に光 電界が中空コアに収束していることが確認 され、効率的に光が中空コアに集光されて いることが確認された。図7(b)に中空コア に光の電界分布が集中し 50%近い光エネ ルギーがコア内に存在していることが分か る。しかしドーナッツ状に形成された石英 クラッドの外部にも、電界分布が広がって いる事が図7(b)より分かる。このことから、 フォトニックナノチューブの外部構造が光 分布に大きく影響を与えることとなり、固 定や配線方法などのフォトニックナノチュ ーブの実装技術を別途検討する必要がある。 ー方で、この漏れ光電界を使うことで光に よるセンシング等への応用展開も期待され る。



図7 (a)フォトニックナノチューブ内の 光モードと(b)中心部分のX、Y軸に沿った 電界強度分布

(4)量子ドット光ゲインデバイスとナノ 細線シリコン光導波路構造を結合するヘテ ロジニアス技術

シリコンは高屈折率材料であることから、 その光導波路構造は石英系光導波路構造よ りも格段に小型ができ、一般にシリコン細 線光導波路構造は断面が数 100nm の非常 に小さな構造となる。このナノ細線光導波 路への効率的な光ゲインデバイスの接続技 術を確立することは、本研究の目的である。 本研究では、(1)で作成した量子ドット光 ゲインデバイスと、シリコン細線光導波路 構造をバットジョイントにより光結合し、

量子ドットの光ゲインとシリコン細線光回 路による波長選択を高度に組み合わせた波 長可変光源の試作を行った。バットジョイ ントによる効率的な光結合を達成するため に、量子ドット光ゲインデバイスの出射角 度の調整が行われた。図8に、量子ドット 光ゲインチップとスポットサイズ変換が装 荷されたシリコンナノ細線光導波路構造の バットジョイント結合の様子を示す。シリ コンナノ細線デバイスは2つのリング構造 で構成されており、リング導波路にはマイ クロヒータが組み込まれており、そのヒー タ温度に対応した任意の波長選択が可能な 機能を有する。リング光共振器により反射 された光は量子ドット光ゲインデバイスで 増幅され、波長可変レーザとして駆動する 。図9に1242nm 近傍でレーザ発振させた ときの光スペクトルを示す。サイドモード が 40dB 以上の高い抑圧比で動作している ことが確認された。本研究の世界に先駆け たヘテロジニアス量子ドットレーザ発振の 結果は、量子ドット光ゲインデバイスとシ リコンナノ細線光回路の高効率な結合によ って実現された成果である。





半導体で構成されるナノ細線光導波路構 造と量子ドット光ゲインデバイスの光損失 を抑えた高効率カップリングとして、接続 界面での光モード制御による直接的な接合 が効果的であり、これにより機能集積デバ イスが作成可能であることが確認された。 このことからナノ細線導波路デバイスやプ ラズモニックデバイスで発生する光ロスは、 量子ドット光ゲインデバイスで増幅・補償 できることを示唆する成果が得られた。さ らに、光ファイバとこれらナノサイズの光 導波構造のカップリングにはフォトニック ナノチューブの利用が効果的と期待される 成果が得られた。



図9 ヘテロジニアス量子ドットレーザの 発振スペクトル

5. 主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計4件)

- Tomohiro Kita, Hiroyuki Yamazaki, <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Hirohito Yamada, "Silicon photonic wavelength tunable lasers for high-capacity optical communication system," Proc. of Optical fiber communications conference, 査読 有, 2017.
- ② Tomohiro Kita, <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Atsushi Matsumoto, "Heterogeneous quantum dot / silicon photonics-based wavelength-tunable laser diode with a 44 nm wavelength-tuning range," Jpn. J. Appl. Physic, 査読有, Vol. 55, 2016, 04EH11.
- ③ <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Kouichi Akahane, Toshimasa Umezawa, Atsushi Matsumoto, Atsushi Kanno, Tetsuya Kawanishi, Tomohiro Kita, and Hirohito Yamada," Advanced photonic ICT devices and their system applications using quantum-dot technology," Proc. of Asia communications and photonics conference, 査読有, 2015, AM2A.
- ④ Fakruddin Mazlan, <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Hiroshi Takai, and Tetsuya Kawanishi, "Optical confinement characterization of photonic nanotube as a nano-structured hollow-core optical fiber," 電子情報通信 学会 信学技報、査読無、Vol. 114, No 453, 2015, pp. 11-14.

〔学会発表〕(計7件)

 Tomohiro Kita, Hiroyuki Yamazaki, <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Hirohito Yamada, "Silicon photonic wavelength tunable lasers for high-capacity optical communication system," Optical fiber communications conference, Los Angeles convention center (Los Angeles, USA), 2017 年 3 月 22 日(招待講演)

- ② 山本直克、「超広帯域量子ドット光デバイス技術ー光・高周波融合中短距離ネットワークへの展開」、光産業技術振興協会、AP品川アネックス(東京都、港区)、2017年1月11日(招待講演)
- (3) Naokatsu Yamamoto, Kouichi Akahane, Toshimasa Umezawa, Atsushi Matsumoto, Atsushi Kanno, Tetsuya Kawanishi, Tomohiro Kita, and Hirohito Yamada," Advanced photonic ICT devices and their system applications using quantum-dot technology," Asia communications and photonics conference, Hong Kong Convention & Exhibition Centre (Hong Kong, China), 2015年11月19日
- ④ <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Kouichi Akahane, Toshimasa Umezawa, Atsushi Matsumoto, and Tetsuya Kawanishi, "Monolithically integrated quantum dot optical modulator with semiconductor optical amplifier for T-band optical communications," Solid state device and materials conference, Sapporo convention center (Sapporo, Hokkaido), 2015 年 9 月 29 日
- 5 江森俊文、山本直克、赤羽浩一、梅沢俊 国本協会、「本羽浩一、梅沢俊 国本協会、「T バンドにおける半導体光ア ンプ集積・量子ドット光変調デバイス」、 第76回応用物理学会秋季学術講演会、 名古屋国際会議場(愛知県、名古屋市)、 2015年9月16日
- ⑥ Fakruddin Mazlan, <u>Naokatsu Yamamoto</u>, Hiroshi Takai, and Tetsuya Kawanishi, "Optical confinement characterization of photonic nanotube as a nano-structured hollow-core optical fiber," 電子情報通信 学会 光エレクトロニクス研究会、鹿児 島県宝山ホール (鹿児島県、鹿児島市)、 2015 年 2 月 19 日
- ⑦ <u>Naokatsu Yamamoto</u>, "Quantum dot photonic device for communications," 4<sup>th</sup> Annual world congress of nano science and technology, Qingdao International Convention Center (Qingdao, China), 2014 年 10 月 29 日 (招待講演)

〔図書〕(計0件)

〔産業財産権〕 ○出願状況(計0件) ○取得状況(計0件)

〔その他〕 ホームページ等 【日本語】 http://www.nict.go.jp/data/nict-news/ NICT\_NEWS\_1610\_J.pdf 【英語】

# http://www.nict.go.jp/en/data/nict-news/ NICT\_NEWS\_1610\_E.pdf

6. 研究組織

 (1)研究代表者 山本 直克(YAMAMOTO, Naokatsu) 国立研究開発法人 情報通信研究機構・ネ ットワークシステム研究所ネットワーク 基盤研究室・研究マネージャ 研究者番号:60328523