科学研究費助成事業

研究成果報告書



研究成果の概要(和文):ゴミ対策と耐久性に極めて優れ、設置工事が少なく魚道がる

研究成果の概要(和文):ゴミ対策と耐久性に極めて優れ、設置工事が少なく魚道が不要などの利点の多い「渦 巻き利用型発電用水車(低回転ボルテックス水車)」は、水車の力学的動作機序が不明で、発電効率が低く、信 頼性のある装置設計ができないという問題があった。本研究では低回転ボルテックス水車の実験機を試作して基 本性能を測定するとともに、数値シミュレーションによって動作機序を検討し、その結果に基づいて水車羽根条 件などを変更しながら水車効率の改善を行った。その結果、水車羽根を渦巻中心近傍の高流速部分で効率良く作 用させ、水車羽根下部や渦中心での無効水流を小さくすることで70%程度の水車効率を得られる事が明らかとな った。

研究成果の概要(英文): It is known that the power generation turbine for slow spiral stream (low rotation vortex turbine) shows excellent characteristics in garbage tolerance and durability, less installation work and less need for fish-way. On the other hand, because the dynamic mechanism of turbine motion is not understood well, it is difficult to design a reliable device and to improve the power generation efficiency. In this research, we measured the basic performance of an experimentally manufactured low rotation vortex turbine, and improved turbine efficiency while changing water turbine blade conditions etc. based on the result of numeric simulation. As a result, it was revealed that water turbine efficiency of about 70% can be obtained by making

As a result, it was revealed that water turbine efficiency of about 70% can be obtained by making water turbine blades operate efficiently in the high flow velocity part near the center of the spiral, and reducing the amount of ineffective water flow at the lower part of the turbine blade and at the center of the vortex.

研究分野:地域エネルギー学

キーワード: 小水力発電 ボルテックス水車 数値シミュレーション 再生可能エネルギー 水車効率

1. 研究開始当初の背景

水力発電に用いられる水車には、それが利 用する水力エネルギーの様態により重力水車、 反動水車、衝動水車に分類される。本研究が 対象とする低回転ボルテックス水車は、円筒 形の水車容器内の流速と排水時に生ずる渦の 力によって回転すると考えられるが、その動 作機序の詳細は未だ明らかではなかった。原 型はヨーロッパで 1960 年代に考案されてお り、低落差での発電が可能でゴミ対策と耐久 性に非常に優れ、低コストで発電システムを 構築できる等の利点が示されている。しかし 発電効率が低い事から余り普及せず、特に高 い発電効率を追求してきた我が国の水力発電 事業からは受け入れられなかった。現在、我 が国でも地域における小規模なエネルギー自 給と活用への社会的要求が高まる中、未利用 の小河川や用水路などにおいては出力 3kW 程度から 10kW 程度の小規模発電用水車の実 用化要求は高まっている。しかしボルテック ス水車はサイズの小規模化によって著しく発 電効率が低下するため、国内事情に合わせて 開発された小型のボルテックス水車は国内で はほとんど普及していない。一方、小河川・用 水路ともに落ち葉や雑草などの流下塵芥が多 いため従来の高回転型の水車では塵芥対策費 用がかさむことが問題となっている。この点 でゴミに強い低回転ボルテックス水車は極め て大きな利点を持っているといえる。海外で 実用化されている低回転ボルテックス水車を、 効率を低下させずに日本の流況に合わせて小 規模化することは小水力発電普及の点からも 重要である。

研究の目的

本研究では、小規模ボルテックス水車の動 作機序を明らかにし、水車効率改善条件を見 出すことを目的とした。そのために実験用ボ ルテックス水車を試作して円筒水槽内部に発 生する渦水流の形状や部分流速を明らかにし、 水のエネルギーを回転エネルギーに変換する ブレード(水車羽根)枚数と形状を指標とし て動作効率を高めるための検討を行った。ま た数値シミュレーションによってブレード周 辺の乱流発生状況と速度分布を算出し、動作 効率向上の指針を見出す検討を行った。

3. 研究の方法

3-1 実験装置および測定方法

実験装置として、還流型水車実験装置を製作して利用した。本装置は上部に給水タンク、 その下部に実験用ボルテックス水車、さらに その下部に排水タンクを配置して、水中ポン プを利用して排水タンクから給水タンクに水 を循環させる還流型である。上部の給水タン クには常時約 2m3 の水が維持されるよう水 中ポンプ (IWAKI Magnet Pump Model MXM442 (吐出量 200L/min) 1 台、SANSO Magnet Pump Model PMD-37013B (吐出量 550L/min) 2 台)によって、最大約 21.6L/sec の能力で還流した。実験時には約 70m3/s (19.4L/s)の流量を維持する事とした。

実験および数値シミュレーションに使用したボルテックス水車は内径 1m 高さ 550 mmの容器部分と容器中心部に設置したローター(羽根車)からなり、ローターのシャフトが上部に設置したギアおよび発電機に接続する構造とした。ローターには数枚(3枚~6枚程度)のブレードが取り付けられており、これが水流を受けてトルクを発生する機構となっている。水車容器には内径 208mm のパイプが接続されておりここから水が容器内部に流入する。容器底面には内径 216mm の排水口がありパイプで排水タンクに接続されている。流入過剰になった場合には容器上部に設けたオーバーフロー溝から漏出する構造とし、オーバーフロー高は 500mm とした。

3-2 数値シミュレーションの方法

数値計算にはオープンソース CFD ソフト ウェアである OpenFOAM を使用し,たらい 式水車内の気液混相流を対象とした数値シミ ュレーションを実施した(図 3-2)。流入部, たらい部、流出、およびオーバーフロー流路 は静止しており静止した計算セルを充てた。 セル数は約50万とし、回転するローターの周 囲には羽根とともに回転する領域を設けた。 静止部とローターとの界面に AMI (Arbitrary Mesh Interface)を設定した。

基礎式は連続の式と表面張力項に CSF (Continuous Surface Force)モデルを採用 したナビエストークス方程式とした。計算セ ル内の液体体積分率 Y によって水および空気 の流れを扱う VOF 法を採用した。乱流モデル として k-e 乱流モデルを採用し壁面では壁関 数により境界条件を与えた。水車の回転数は 53rpm とし、水車羽根とその周囲回転領域セ ルを回転させた。流量を毎時 70t とした。流 入面には流量を面積で除した速度を一定値と して与えた。羽根を構成する各面に働く圧力 および粘性力による力は、OpenFOAM の functionObject 機能を利用して算出した。



図 3-2 数値シミュレーションモデル。 AMI 面の内部にあるセルはローターとと もに回転し, AMI 面の外側にあるセルは静 止している。

4. 研究成果

4-1 海外事例視察の成果

スイス中央部、アーラウ(Aarau)の南約 10km 付近の Schöftland に位置する GWWK 社に、Daniel Styger 氏を訪ねた。直径 6.5m の低回転ボルテックス水車(最大出力18kW) が稼働しており、その動作の様子を観察する とともに Styger 氏にヒアリングした。訪問時 は渇水期で河川流量は少なく出力は 2kVA(400V, 5A)程度であった。円筒容器内へ の流入速度は 0.9-1.0m/s で、流れは中心部に 近づくほど速度を増す特徴が見受けられた。 回転する水流とローターブレードを視察した 結果、以下の点で特徴があった。①直径 6.5m 高さ 2.5m の円筒容器の底面に直径 1m の排 水口が位置しその上部に 5 枚のブレードを有 するローターが懸架され回転する。 ②渦水流 の中心は排水口中心からわずかに偏心してお り、その補正のためにローターが自由軸で懸 架されている。③ローターは中心付近の水流 によって回転し、回転速度は容器外周水流よ りも高い。④ローターは回転前方に向かって 傾斜しており、水流に対してより有効に動作 させるための工夫がみられた。

4-2 実測による渦水流の速度分布

発電実験に先立ち、ローターを挿入しない 渦水流の特性を、水面形状と部分流速につい て確認した。部分水位は流入口の極座標位置 を0度方向として45度間隔で同心円状に32 点について計測した。なお水深の計測は物差 しで行った。その結果、水面形状は外周部か ら中心部にむかって上に凸の緩やかな曲線を 示すすり鉢状であるころが確認された。また 渦の中心は流入の影響を受けて270度~315 度方向にやや偏心していることも確認された。 渦表面には外周の壁面からの反射の影響とみ られる定常波(凹凸)も2~4箇所で確認され た。

渦水流に3次元電磁流速系を没入して部分 流速を計測した。円筒形の水車容器において 水の流入方向を X 軸、それと直行する水平方 向を Y 軸、また鉛直方向を Z 軸としたとき、 3 方向の合成速度の分布を求めた結果が図 4-2 に示す部分流速分布である。グラフの横軸 は渦水流の半径を示し、ゼロの位置は容器中 心を表している。ここで容器中心に近い距離 100mm の点で部分流速が最も高く外周にな るにつれて速度が減少する結果が得られた。 すなわち、渦水流は外周から内周に向かって 落ち込みながら加速して中心部から排出され ることがわかる。これを水平方向と垂直方法 の速度成分に分解すると、水平速度の分布の 傾向は全方向の合成速度の分布に非常に近似 した傾向を示し、中心に近い部分(半径 100mm) で最も水平速度が高く 1.5~2.8m/s、 外周に近い部分 (半径 400mm) で最も遅い結 果が得られ 0.6~1.5m/s であった。 その一方で 垂直方向の部分流速は、半径 100mm の測定 点の一部で高い値を示したものの、ほとんど の測定点において-0.2~+0.8m/s の範囲の 比較的小さな値を示す結果が得られた。これ らの事から水車容器内部での渦水流は、流入 後中心部に行くにしたがってほぼ一定速度で 徐々に沈降しながら周方向の水平速度を高め ながら容器底面の排出口に流れ込んでいると 思われる。



図 4-2 渦中心から周辺に向かって 8 方向 に測定した渦水流の部分流速分布。横軸は 渦中心からの距離を、縦軸は流速を示す。

4-3 シミュレーションによる水流の再現

数値シミュレーションによるエネルギー収 支評価の基礎資料とするため、ローターの無 い状態での渦の様相を再現することを試みた。 容器の内径は1m、高さは550mmとし、オー プンソースソフトウェア OpenFOAM を利用 し、VOF 法により気液界面を含む流れを再現 した。数値シミュレーションでは、流れを層 流と仮定して実施した。容器底面の出口中心 を座標の原点とし、円筒座標系を考える。容 器側面に沿う周方向速度の分布を図2に示す。 図には、測定およびシミュレーション結果(底 面から100mmの高さ)とともに、自由渦と 強制渦を組み合わせて得られるランキン渦と して解析的に得た速度も示す。

排出口の上部に存在する大きな渦が強い旋 回流を作る。旋回成分は中心付近で最大とな り、外周部では小さい。実験結果はランキン 渦モデルで表現できる。シミュレーション結 果も実験に近い速度分布を再現した。



図 4-3 数値シミュレーションおよび実験 よって得られた渦水流の部分流速分布。横 軸は渦中心からの距離を、縦軸は流速を示 す。

4-4 出力へのローターブレードの影響

渦水流にローターを挿入して得られる回転 力を軸トルクとして、また最終的な発電出力 を各種抵抗に通電した場合の消費電力として 測定した。軸トルクの測定は回転軸に抵抗を 与えながらひずみゲージ式のトルクセンサを 用いて行った。また発電出力はローター回転 軸に増速用のギアを介して取り付けた発電機 から得られる電流と電圧を計測することで行 った。本実験では増速率は4倍とした。水車 のローターに取り付けたブレード枚数を3枚、 4枚、6枚と変えて発生トルクを計測すると、 トルク計軸の回転数が100回転付近で最も大 きなトルクが得られ 300 回転付近でトルクが 得られなくなった。この時いずれの回転数で もブレード枚数が多い方が大きなトルクを得 る事ができ、トルクの最大値はブレード6枚 仕様で 139rpm の時に 2.05Nm が得られた (図 4-4, 上図)。

電気的出力についてもトルクの場合と同様 にブレード枚数の多いローターから大きな出 力が得られた(図4-4,下図)。最大出力は発 電機軸の回転数が150~200rpm付近で得ら



図 4-4 ブレード枚数を 3 枚、4 枚、6 枚と したローターを用いた場合のトルク特性 (上図)、および出力特性(下図)。

れており、実験値としての最大値はブレード 6枚仕様の場合に、156rpmの回転数で、32W を得る事ができた。使用した発電機(SKY-HR160)の定格出力はメーカーカタログより 100W/500rpmとされており、今回の実験条 件では定格回転数まで回転を上げる事ができ なかったため出力は定格の30%程度にとどま った。この点では水車の効率を高めトルク出 力を高めることでさらに高い電気的出力が得 られる可能性がある。

4-5 数値シミュレーションによる部分水流 の解析

ローターブレード近傍の渦水流の挙動を、 乱流モデルを用いた数値シミュレーションで 再現して確認した結果を図 4-5 に示す。ここ ではブレード先端から軸付近に向かう水の流 れを再現し、ブレード枚数が3枚、4枚、6枚 と多くなるに従って生ずる水流の向きと速度 ベクトルの変化に着目して観察した。







図 4-5 ローター周辺の水流の数値シミュ レーションによる速度ベクトル分布:上左 図はブレード3枚、上右図はブレード4枚、 下図はブレード6枚の場合を示す。

ローター周辺では複雑な水流が発生しなが らブレードに作用している事が数値シミュレ ーションによって可視化できた。ブレード外 周を流れる水流は最も速度が高く(赤色)こ れがブレード先端に作用することでブレード に回転力を与えていることが観察された。そ の後水流は中心に向かって速度を落としなが ら(黄色→緑→青色)回り込み排出口に流れ 落ちていく。ブレードの枚数を3枚、4枚、6 枚と変えて計算を行ったところ、ブレード間 隔が広い場合(3枚の場合)は排出口に向かう 渦が大きく高速であり、4枚、6枚と狭くなる につれて渦が小さくなり落ち込む速度も遅く なっていた。以上の結果よりブレード枚数が 多いほど水流とブレードの干渉の機会が多く、 また渦中心から排出される水流が乱されてお り水流がエネルギーを失っている可能性が示 唆された。

4.6 ブレード角度の発電効率への影響

数値シミュレーションの結果より、渦水流 はローターブレードの周囲から中心に向かっ て流れ込み、その際にブレードに後方から作 用してブレードを前方に押し出すとともに向 きを変え、一部が中心の排水口から流出する ことが数値シミュレーションから予測された。 この時、中心の排水口近傍では下向きの速度 ベクトルが高くなり、この流れはブレードに 作用することなく流下している可能性がある。 そこで、この部分の流れを受けとめる工夫と してブレードに前傾の角度を設け、水車効率 の改善を試みた。平板ブレードを6枚設置し たローターで、ブレードの前傾角度を0度、 15 度、25 度としたものを試作して発電実験 を実施した結果を表 4-6 に示す。前傾角度が 0度(流量 70m3/h)のケースでは出力のピー クが 150-200rpm で 55-58W を示したが、前 傾角度を15度(流量80m3/h)のケースでピ ークが185-215rpmにおいて71-77Wを示し、 さらに前傾角度 25 度(流量 80m3/h)のケー スでピークが 170-210rpm において 73-81W を示した。すなわち、ブレードの前傾を深め ることによって大きな電気的出力を得ること ができた。以上によりブレードの前傾は水車 効率の改善に効果的である可能性が示された。

表 4-6	ブレ	ード角度と最大出力
取付け角度 最大出力(W)		
前傾	0°	70.0
前傾	15°	81.2
前傾	25°	84.5

5. 考察

5-1 水車効率改善のためのローターおよび ブレードの形状について

ボルテックス水車の容器に流入する水は、 流入後、渦を形成して水平速度を増しながら 中心部に移動し、渦の中心軸に近い位置で最 も回転速度を増して排水口に流れ込むことが 3次元部分流速測定から明らかとなった。ブ レードを挿入しない渦水流では鉛直方向の流 速は排出口のごく近傍まではほとんど変化が なく、排水口付近において急速に高まる特徴 も明らかとなった。また、渦水流がブレード に作用してローターにトルクを発生させるメ カニズムとして、前進面にかかる正回転の圧 力と後進面にかかる水流を押し分ける際の抵 抗による圧力が拮抗し、両面の差分としての 圧力が寄与していることが数値シミュレーシ ョンから予測することができた。これらの事 から渦水流にローターブレードを挿入した際 の挙動として、ローター直径が小さい(ブレ ードの長さが短い)場合には回転数が高くな る一方でトルクが小さくなり、また逆にブレ ード直径が大きい場合には逆の効果が表れる 事が示唆された。

ブレード枚数と発生トルクの関係を見ると、 ブレード枚数が3枚、4枚、6枚と多くなるに したがって大きなトルクが発生し、また電気 的出力も増大することが実験によって確認で きた。この傾向は数値シミュレーション結果 と一致し、ブレード枚数が多いことによって 水車の出力が大きくなる事が確認できた。

数値シミュレーションによってローター周 辺の速度ベクトル分布を可視化したところ、 ブレードの後進面側の中心部では水位が著し く低くなりながら中心の排水口に向かって小 さな渦となって落ち込む流れが観測された。 この挙動については種村ら(2015)の報告で も指摘されており、ブレード 20 枚のローター においてはさらに顕著で、エネルギーを吸収 された流れが排水口に流れ落ちている挙動と して報告されている。ただし今回の研究で用 いたブレード枚数の少ないローターにおいて は排水口付近においても流速がある程度維持 されたまま無効水流として排水口に流れ込ん でいると見ることもできた。そこで、ロータ 一組み付けるブレードの角度を0度、15度、 25 度と前傾して、水流が無効のまま排水口に 達しないようにする試みを行った。その結果、 前傾角度を増大するにしたがって出力が 70.0W、81.2W、84.5W と増加する結果が実 験より得られた。この結果からブレードに前 傾角度を与える事が無効水流を減少させる有 効手段の一つである事が示唆された。

以上の結果を総合して、渦水流を利用した ボルテックス水車における水車効率改善のた めの有効手法を整理する。まず水流の持つエ ネルギー回収においては、有効水頭 h をでき るだけ大きくすることが望ましい。流水の場 合は h=v²/2g により水頭は速度 v の 2 乗に 比例することから、できるだけ中心部の高速 な水流を有効に活用する工夫が望ましいと考 えられる。ただしローターに発生するトルク はブレード前後面の圧力の積算値として得ら れる事が数値シミュレーションにより示され たため、ブレードが充分に水中に没するだけ の長さ(直径方向)を確保する必要がある。以 上によりブレードの長さが水車出力を特徴づ ける重要な要因である事が示唆され、最適の 長さが存在することが予想された。 次に排水口付近で発生する無効水流をできる だけ少なくするためのブレード形状検討の必 要性が数値シミュレーションより示唆された。 本報告では無効水流を減じるための施策とし てブレードそのものの前傾を試みたところ有 効性が見出された。この他にもさらに効果的 なブレード形状の検討、あるいは取り付け位

5-2 ボルテックス水車の水車効率評価

置の検討などの研究が期待される。

ボルテックス水車の水車効率については綿 引ら(2016)によって有効水頭を用いて理論 水力を定義する方法が示されている。これに よれば有効水頭 H を下式(1)のように算出し ている。

$$H = h' + h_i + \frac{v_i^2}{2g} - \left(h_0 + \frac{v_o^2}{2g}\right)$$
(1)

ここでh'は上流と下流の水路の高さの差、hi は上流の水深、ho は下流の水深、また v²/2g は流入と流出の速度水頭である。本報告の装 置では水車容器内の水深を物差しで直接計測 している事からこれをもって h'+hi-ho と同 等とし速度水頭を除く水深は0.5mであった。 また流入速度は、内径 208mm のパイプ内部 で多少の変動があるものの実測により約 0.72m/s であったことから(部分流速の実測 のため計算値とずれがある)速度水頭は h=v²/2g により 0.13m と算出される。流出速 度については、実験装置では垂直の排出口か ら空気を含みながら重力によって自然流下す るため流出速度は考慮しないものとすると、 有効水頭は H=0.63m と算定できる。流量は 実験条件として 70m3/h としたため、 Q=0.0194 m3/s となる。これをもって理論水 力を概算すると、P=pgHQ により 119.8W と 算出される。これに対して、水車の最大出力 Peは、実験値である図 3-4-1 に示すブレード 前傾 25 度の最大出力 Pe=84.5W を採用する とすれば、水車の総合効率 n=Pe/P により約 70.5%と推定することができる。これは大気 開放型の重力水車としては十分な効率である と考えられる。

<参考文献>

- 種村知昭,西泰行他,「重力式水車の流 れ場に関する研究」,茨城講演会講演 論文集,(23),pp189-190,(2015)
- [2] 綿引宏之,西泰行,稲垣照美,「重力 渦式水車の性能におよぼす流量の影
 響」,日本機械学会関東支部総会講演 会講演論文集,(22),pp"GS0523-1" "GS0523-2",(2016)

- 6. 主な発表論文等
- 〔雑誌論文〕(計1件)
- <u>上坂博亨・中川慎二</u>・谷口達也・伊藤宗 康,「小水力発電用の低回転ボルテック ス水車における動作効率改善に関する研 究」,富山国際大学現代社会学部紀要,第 9巻, pp.1-13, (2017)

〔学会発表〕(計5件)

- 上坂博亨・中川慎二・清水貴昭・伊藤宗 康・佐藤弘規、「低回転ボルテックス水車 の効率改善と動作解析」,環境科学会 2016年会,2016.9.8.東京都市大学
- (2) 清水貴昭・飴谷功佑・<u>中川慎二・上坂博</u> <u>亨</u>・伊藤宗康・佐藤弘規,「OpenFOAM による低回転ボルテックス水車容器内の 気液二相流解析」,オープン CAE シンポ ジウム 2016, 2016. 11.26 東京大学
- (3) 飴谷功佑・清水貴昭・<u>中川慎二・上坂博</u> <u>亨</u>・伊藤宗康・佐藤弘規,「OpenFOAM によるたらい式水車の気液混相流解析 (容器内流のシミュレーションと実験)」, 日本機械学会 北陸信越支部学生会第 46 回学生員卒業研究発表講演会, 2017.3.8 金沢大学
- (4) Kosuke Ametani, Takaaki Shimizu, <u>Shinji Nakagawa</u>, <u>Hiroyuki Uesaka</u>, Hiroki Sato, Muneyasu Ito , "Fundamental Study on Air-Water Multiphase Flow in Tub-Type Water Wheel Vessel (Experiment and Simulation using OpenFOAM)", The 9th JSME-KSME Thermal and Fluids Engineering Conference (TFEC9) / 2017/10/30, TFEC9-1314
- (5) 飴谷功佑, <u>中川慎二</u>, 清家美保, <u>上坂博</u> <u>亨</u>, 「小水力発電用低回転ボルテックス 水車ケーシング内における空気・水2相 流の流動シミュレーション」, エコテクノ ロジーシンポジウム, 2017.12.3 富山

[その他]

ホームページ等

http://eddy.pu-toyama.ac.jp/研究/たらい式 水車/

 研究組織
 研究代表者 上坂 博亨(UESAKA HIROYUKI) 富山国際大学・現代社会学部・教授 研究者番号: 50329364

(2)研究分担者
 中川 慎二(NAKAGAWA SHINJI)
 富山県立大学・工学部・教授
 研究者番号: 30337878