# 科学研究費助成事業研究成果報告書

平成 29 年 6 月 5 日現在

機関番号: 32665 研究種目: 若手研究(B) 研究期間: 2015~2016

課題番号: 15K18726

研究課題名(和文)中空球状バクテリアセルロースの生産性向上と材料特性評価

研究課題名(英文)Productivity Improvement and Characteristics Evaluation of Hollow-type Spherical Bacterial Cellulose

#### 研究代表者

星 徹(HOSHI, Toru)

日本大学・理工学部・助教

研究者番号:30513973

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 2,700,000円

研究成果の概要(和文):中空球状バクテリアセルロース(BC)ゲルは,動粘度の異なるS.0ilの利用や界面活性剤の添加によって,オイル中で安定に浮遊させた培養液滴中で酢酸菌を培養することで,中空球状BCゲルの回収率が90%以上と生産性が飛躍的に向上することを明らかにした.中空球状セルロースゲルの外殻は,セルロース繊維が複雑に絡み合った網目構造から成る非常に薄いゲル膜で構成されており,中空体内部に充てんしたモデル薬物は,Fick型拡散によって迅速にゲル外へ放出した.薬物放出モデルのHiguchi modelと良好に一致し,中空球状BCゲルのセルロースゲル膜は,網目密度および膜厚が均一であることを明らかにした.

研究成果の概要(英文): We studied newly development cultivating system for bacterial cellulose (BC) production with desired shapes, such as hollow and spherical ones without any molds or templates. Using two silicone oils with different density separated each other, the aqueous medium droplets containing Acetobacter Xylinum could float between them with making disk-like form. Well-mixed silicone oils by adding a surfactant were used to control the density precisely to enable the droplets floating well. The bacteria produced the fibrils of BC at outer interfaces of the medium droplets and the interfaces would become stable with maintaining of the spherical shape. After cultivation the hollow-type BC gels were measured to characterize the gels. Scanning electron microscopic view proved the hollow structure and well-organized fibril networks and they comprised type-I crystal structure of the cellulose. Release behavior of FITC-dextran from hollow-type spherical BC gel excellently agreed to Higuchi model.

研究分野: 高分子材料化学

キーワード: バクテリアセルロース 中空球状 形態制御 Water-in-Oil 酢酸菌

### 1.研究開始当初の背景

バクテリアセルロース(BC)ゲルを圧縮乾 燥したシート状 BC は,音響用振動板や複合 材料に応用されている.ゲル形態としては, 主に食品(ナタデココ)に利用されているが、 セルロースゲルとしての応用は,(1)BC ゲル が培養時の容器形状で得られるため,形状の 自由度が低い,(2)セルロース繊維が緻密な網 目構造を形成しており、切り出しによる微細 加工に適していない (3)不溶かつ不融である ため,一般的な高分子の成型法を適用できな い,などの理由により広く行われていない. BC ゲルの応用研究の例として,細胞培養用 足場材料としての球状ゲルや人口血管とし てのチューブ状 BC ゲルが報告されている. 球状 BC ゲルは攪拌培養 により,チューブ 状 BC ゲルは酸素チャンバー中で培養液を充 てんした高酸素透過性チューブ内での静置 培養 によりそれぞれ調製されている.この ように保湿性,生体親和性,生分解性,機械 的性質に優れた BC ゲルの応用展開には ,BC ゲルの形状制御が非常に重要である.

我々は最近,各種オイル中に浮遊させた培養液滴中で酢酸菌(A. xylinum)を培養する新規方法により,報告例のない中空球状 BC ゲルが得られることを見出した.これまでに報告されている中空状 BC ゲルは,攪拌培養により得られているが,粒径が不均一かつ歪な形状であった.・新規培養法である『オイルに浮遊させた培養液滴を用いた静置培養』の特徴を明らかにすることで,今まで得ることができなかったより小さく均一な球形,かつ中空状の BC ゲルの調製が期待される.

形状制御した BC ゲルの応用研究は前述の球状およびチューブ状があるが,中空球状 BC ゲルの応用研究例はない.その理由は BC ゲルの形状制御が困難であり,中空球状 BC ゲルの量産ができなかったことに起因する.中空球状 BC ゲルは,内部に空洞を有することから,空洞内に様々な物質の充填が可能であり,通常の BC ゲルと比べ膜厚が薄いため,空洞内の液体がゲル外へ迅速に放出されると思われ,薬剤カプセルなどの医療分野や食品分野への応用が期待される.このような応用研究に発展させるには,中空球状 BC ゲルの材料特性を明確にする必要があるため,再現性良く大量に調製する方法の確立が重要である.

## 2.研究の目的

我々の研究室では、油と培養液の界面でBCゲルが産生することに着目し、『オイルに浮遊させた培養液滴を用いた静置培養』により中空球状BCゲルの調製が可能であることを見いだした、具体的には、互いに非相溶をあり比重の異なるシリコーンオイル同士を混合した油中に酢酸菌を植菌した培養液を清下し、二相の油界面で液滴を球状に保持したまま静置培養することで、中空球状BCゲルを調製した、しかしながら、前述の従来法

では滴下した培養液滴の容器壁面への付着 や培養液滴同士の接触による大きな液滴の 形成など,得られる中空球状 BC ゲルの形状 と粒径制御が困難である.

従来法で中空球状 BC ゲルを再現性良く大量に調製するには,油中に培養液を大量に調製するには,油中に培養液を大量を対していため,1つの容器に1滴培養を消費を行うといった工夫が必要がある。培養を行うといった工夫が必要がある。そこで,本研究では酢酸菌では産性に影響を与えないことが確認る中での培養液の分散を再現性良く大り、油中での培養液の分散を再現性良く大り、中空球状 BC ゲルを再現性良く大り、中空球状 BC ゲルを再現性良く大り、中空球状 BC ゲルを再現性良くしましまる。

#### 3.研究の方法

中空球状 BC ゲルの応用展開のための基礎を確立するために,中空球状 BC ゲルの生産性向上の検討,ゲルの形成機構の解明,膜厚および構造制御および物性の評価を行う.

# (1)界面活性剤の添加による中空球状 BC ゲルの生産性向上

酢酸菌の生育を阻害しないことが知られている非イオン性界面活性剤を培養環境中に加えることで,液滴同士の融合の防止を検討した.中空球状 BC ゲルの調製は,油中に水を滴下した Water-in-Oil(W/O)型分散系であるため,W/O 分散系に適した HLB 値の低い Span シリーズ(HLB 値 1.8~8.6)を用いて,2 週間程度培養液滴が安定に分散し,良好に中空球状 BC ゲルが得られるオイルと界面活性剤の組み合わせを検討し,中空球状 BC ゲルの生産性の向上を試みた.

# (2)オイルの酸素透過性とセルロース産生量の関係

空気 - 培養液界面で産生した BC ゲルは, 厚さ方向に積層構造を形成する.オイル-培 養液界面でも同様に積層構造を形成するた め研究計画時には、中空球状 BC ゲルの培養 日数による膜厚制御の検討を行う予定であ ったが, 中空球状 BC ゲルの場合, 半径の大 きい培養液滴表面から半径の小さい中心部 に向かって膜厚が成長するため, 培養日数を 変化させてもごく薄い一定の膜厚以上に成 長しなかった.しかしながら,セルロースゲ ル膜を構成するセルロース繊維密度が大き くなる傾向であることを確認した、そこで、 試験管を用いた培養実験によりオイル - 培 養液界面の面積を一定にして, 培養日数とセ ルロース産生量の関係を評価した、また、酢 酸菌は好気性細菌であることから,各種オイ ルの酸素透過性がセルロースの産生に影響 すると予想される.溶存酸素センサーを用い

て培養液の酸素濃度とセルロース産生量の 関係を評価した.

## (3)中空球状 BC ゲルの形態と物性評価

中空球状 BC ゲルの物性は,その形態により大きく異なることが予想される.中空球状 BC ゲルの形態と物性を評価し,中空球状 BC ゲルの材料特性を明確にする.

#### 中空球状 BC ゲルの形態観察

中空球状 BC ゲルは水を含むため,直接, 走査型電子顕微鏡(SEM)によるゲルのミクロ構造観察ができない.そのため,超臨界乾燥技術により中空球状 BC ゲルのミクロ構造を破壊せずにエアロゲル化し,その後 SEMによる形態観察を行った.

#### 中空球状 BC ゲルの物質透過性評価

BC ゲルはセルロース繊維による網目構造を形成しているため、網目間の空隙を通って溶媒や溶質がゲル内外と拡散移動することが知られている。中空球状 BC ゲルでもゲル膜中を物質が拡散移動により透過することが考えられる。そこで、蛍光標識化デキストラン (FITC-Dex)(Mw:10,000)をモデル薬物として、中空球状 BC ゲルの薬物放出挙動を評価した。

#### 4.研究成果

### (1)中空球状 BC ゲルの大量調製法の検討

大量調製を行う上で良好に中空球状 BC ゲ ルを得られるシリコーンオイルと界面活性 剤の組み合わせの検討を行った.シリコーン オイルは比重 0.96 と 1.07 の二種類を体積比 1:1 で混合した混合オイル 100 mL を用いた. 界面活性剤を加えずに比重 0.96 のシリコー ンオイルの動粘度を 100,350,500 mm<sup>2</sup>/s と変えて実験を行ったところ,動粘度が高い ほど直径 2 mm 程度の中空球状 BC ゲルを多 く回収することができた.しかし,半球状の BC ゲルも存在しており,これは互いに非相 溶であるシリコーンオイルを混合している ため,静置培養中に混合油の分離が進行し, その際に培養液滴も連なって移動し,培養容 器壁面に接触した状態でセルロースの生産 が進行したためである。また、前述の理由か ら培養液滴同士が接触融合を起こし,得られ る中空球状 BC ゲルの粒径が大きくなるもの が多く,シリコーンオイルの粘度を変化させ ただけでは安定して中空球状 BC ゲルを得る ことは困難である.

次に、Span シリーズで最も溶解性、操作性が本実験に適していた Span 85(ソルビタントリオレエート)を界面活性剤として 10 g加え、同様の実験を行ったところ、Span 85無添加のものと比べて一定の粒径の中空球状 BC ゲルの回収量が飛躍的に向上した・特に動粘度 500 mm²/s の比重 0.96 と 1.07 のシリコーンオイルの混合系では、滴下した培養液とほぼ同数の中空球状 BC ゲルを回収する

ことに成功した.しかし,シリコーンオイルと Span 85 の混合が不完全な状態では,中空球状 BC ゲルが産生される前にシリコーンオイルが分離する.24 時間撹拌した混合オイルを用いることで,シリコーンオイルの分離が抑制され,油中の液滴が滴下位置で留まって培養を進行させることに成功した.

以上の事より, Span 85 を混合油中に均一に分散させることで,液滴同士の接触による液滴の巨大化を抑制し,かつ混合油の分離が緩やかになることで,滴下した培養液滴数の9割近くを中空球状 BC ゲルとして回収することに成功した.

# (2)オイルの酸素透過性とセルロース産生量の関係

調製した培養液の 23 における溶存酸素量は 6~7 ppm 程度であり、この培養液を空気バブリングにより酸素飽和状態にすると 8.39 ppm、窒素バブリングにより脱酸素を行うと< 0.01 ppm となった これら 3 種の培養液を用いてオイル・培養液界面で生産する BC 量と培養日数の関係を図 1 に示す.

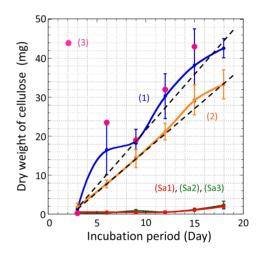


図1 溶存酸素量の異なる培養液を用い,オイル-培養液界面で産生するセルロース量と培養日数の関係

サラダ油とシリコーンオイルを疎水性液体として用いた場合のBC産生量はシリコーンオイルを用いた方が多い.サラダ油を用いた試料(図中 Sa1, Sa2, Sa3)では,バブリングの効果は見られず,BC産生量に明確な差は現れなかった.これは,外部からの酸素を得られない中で,溶存酸素のみを用いてBCが産生されたためと考えられる.

シリコーンオイルを用いた試料において,空気バブリングを行った(1)とバブリングを行っていない(2)を比較すると,(1)の方がBCをより多く産生しており,傾きが急なことから高い産生速度をもつことが確認された.溶存酸素がほぼ 0 ppm の培養液を用いた(3)の場合,飽和状態の(1)と同等のBC 産生量を示した.培養液中の初期酸素濃度が 0 ppm であるため,油と培養液中の酸素濃度の差が大き

く,培養液側に酸素が溶け込みやすいため, シリコーンオイル - 培養液界面で酸素濃度 が高い状態で培養が進行したと考えられる. そのため,溶存酸素がほぼ存在しない条件で もBC 産生量が多いことが明らかとなった。

以上のことより,培養液 疎水性界面で産 生する BC ゲルは,疎水性液体の種類と培養 液中の溶存酸素量が BC 産生量に影響を与 えることが明らかとなり,短い培養時間で中 空球状 BC ゲルを得るには,酸素飽和させた 培養液を用いることが適している.

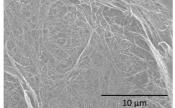
# (3)中空球状 BC ゲルの形態と物性評価 中空球状 BC ゲルの形態観察

通常の静置培養で得られた BC ゲル(図 2 (a))と中空球状 BC ゲル(図 2 (b))の写真とそ れぞれのエアロゲルの SEM 画像を示す、中 空球状 BC ゲルには,最も回収量の多い条件 で調製した直径 2mm の試料を用い,中空体 内表面の観察を行った.両者ともに数十~数 百 nm から成るセルロース繊維が複雑に絡み 合った三次元網目構造を確認した.多少では あるが, 中空球状 BC ゲルの方が, セルロー ス繊維径が大きいように思われる。

実験項(3)でも述べたが,中空球状BCゲル の膜厚は増加せず,ごく薄い膜厚のままであ った.中空球状 BC ゲルの形成過程において, オイル - 培養液界面でセルロースのゲル膜 が生成する.静置培養と同様に積層構造を形 成するには,このゲル膜が球体の中心方向に 移動しなければならない.しかしながら,球 体の中心方向は半径が小さくなる方向のた め,膨潤しているゲル膜が縮まり,中心に向 かって膜厚が増加することは考えにくい. そ のため、オイル・培養液界面で生成したセル ロースのゲル膜中で,酢酸菌の生育が起こる ため,セルロース繊維密度が大きくなると思 われる、セルロース繊維密度が大きくなるこ とで、一部のセルロース繊維同士の凝集が起 こるため,静置培養と比較して,繊維径が大 きくなったと考えられる.



空気ー培養液界面で





中空球状BCゲル

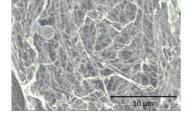
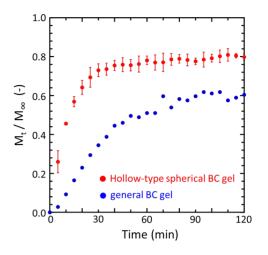


図 2 ゲルの見た目と SEM 画像

- (a) 空気 培養液界面で生成した BC ゲル
- (b) 中空球状 BC ゲル

中空球状 BC ゲルの物質透過性評価

図3にモデル薬物として蛍光標識デキスト ラン水溶液を中空球状 BC ゲルおよび空気 -培養液界面での静置培養によって得られた BC ゲル(general BC)に充填させた後,純水 中での時間毎の放出量を紫外可視分光法



中空球状 BC ゲルと静置培養で得られ た BC ゲルの 25 における薬物放出挙動

にて測定した結果を示す.t は測定時間, Mt は時間ごとの放出量,M は最大放出量であ る.まず,中空球状BCゲルでは,薬物の放 出速度が比較的速いのに対し general BC は 薬物放出にタイムラグが生じかつ放出速度 も遅いという結果になった. 中空球状 BC ゲ ルはセルロース繊維から成る非常に薄いゲ ル膜の単一層構造のため,中空体内部に充て んされた物質は迅速にゲル外へ放出される。 対して general BC はセルロースゲル膜の積 層構造のため,ゲル内に取り込まれている物 質は何層もの網目を通過してからゲル外へ 放出されるため放出に時間がかかると思わ れる .このように ,中空球状 BC ゲルと Basic BC では,薬物の放出挙動が大きく異なるこ とが明らかとなった.

中空球状 BC ゲルの薬物放出挙動を詳しく 調べるため ,Korsmeyer-Peppas model を用 いて,評価を行った.

$$M_t / M = K \cdot t^n \tag{1}$$

 $ln(M_t / M) = ln K + n \cdot ln t$ (2)式(1)および(2)は Mt / M < 0.6 で成り立ち この時のnの値により放出挙動を判別するこ とができる .また ,薬物を導入した固体(ゲル を含む)からの放出挙動は、固体の形状にも依 存し, 薄膜: n = 0.5 (Higuchi model), 円柱 状:n = 0.45 , 球状:n = 0.43 である.薄膜 状試料の Fick 型拡散の場合,薬物の放出速 度は t-0.5 に依存することが知られている.中 空球状 BC ゲルの放出挙動は, n = 0.496 と ほぼ 0.5 であり,放出速度は t-0.551 に依存し たことから,薄膜状試料の Fick 型拡散を示 すことが明らかとなった.薬物を含むゲルの 形状が中空『球状』であるにも関わらず,薄 膜状試料の Fick 型拡散挙動を示すことから, ゲル膜の膜厚および網目密度が均一であり どの方向からでも薬物が同じ速度で放出さ れていることを明らかとした.

### <引用文献>

Wojciech Czaja, Dwight Romanovicz, R. Malcolm Brown Jr.. Structural investigations of microbial cellulose produced in stationary and agitated culture. Cellulose. 11. 2004. 403-411 Akira Ananda Putra. Kakugo. Hidemitsu Furukawa, Jian P. Gong, Yoshihito Osada, Tubular bacterial cellulose gel with oriented fibrils on the curved surface, Polymer, 49, 2008, 1885-1891

Yang Hu. Jeffrev M. Catchmark. Formation and Characterization of Spherelike Bacterial Cellulose Particles Produced by Acetobacter xylinum JCM 9730 Strain, Biomacromolecules, 11, 2010, 1727-1734

J Siepmanna, N.A Peppas, Modeling of drug release from delivery systems based on hydroxypropyl methylcellulose (HPMC), Advanced Drug Delivery Reviews, 2001, 48, 139-157

## 5. 主な発表論文等

〔学会発表〕(計1件)

佐藤雄紀,<u>星徹</u>,萩原俊紀,青柳隆夫 中空球状バクテリアセルロースゲルの高効 率調製

第65回高分子学会年次大会, 2016年5月25日に神戸国際会議場・展示場 (兵庫県神戸市)にて発表

〔その他〕 ホームページ

http://aoyaginims.wixsite.com/mysite

6. 研究組織

(1)研究代表者

星 徹(HOSHI, Toru)

日本大学・理工学部・助教

研究者番号: 30513973