# 科学研究費助成事業

平成 30 年 6月 20 日現在

研究成果報告書

機関番号: 24403
研究種目: 挑戦的萌芽研究
研究期間: 2016~2017
課題番号: 16K14394
研究課題名(和文)全固体アルカリ金属電池を実現するための固体界面デザイン
研先課題名(央文)Design of solid interface for all-solid-state alkall metal batteries
研究代表者
林 晃敏(Hayashi, Akitoshi)
大阪府立大学・工学(系)研究科(研究院)・教授
研究者番号:10364027
交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 2,800,000円

研究成果の概要(和文):金属Li、もしくは金属Na電極 - 固体電解質間の固体界面の構築に取り組んだ。Li / Li3PS4電解質界面近傍においてのみ、電解質の一部が還元分解されることがわかった。界面へAu薄膜を挿入し、 100oCで作動させることによって、Liの溶解・析出挙動が著しく改善することがわかった。一方、Na-Sb / Na3PS4界面を有する全固体セルが可逆に充放電することを明らかにし、PLD法を用いたNa3PS4電解質薄膜の成膜 条件を確立した。

研究成果の概要(英文): We developed solid-solid interfaces between metal Li (or Na) and a solid electrolyte. The Li3PS4 electrolyte was partially decomposed at the vicinity of the interface. The Li dissolution-precipitation behavior was improved by both inserting Au thin-film at the interface and increasing operating temperatures. All-solid-state cells with Na-Sb / Na3PS4 interfaces operated reversibly and the preparation procedure of Na3PS4 thin-films by the PLD method were determined.

研究分野: 無機材料化学

キーワード: アルカリ金属負極 全固体電池 固体界面

#### 1. 研究開始当初の背景

リチウム二次電池は近年、エコカー等の駆動電源や家庭用定置電源としての重要性が高まってきている。また最近では、リチウム 資源枯渇化の懸念から、ユビキタス元素であるナトリウムを荷電単体として用いるナト リウム二次電池の研究開発が盛んになって きている。電池の大型化が進むにつれて、電 池の安全性とエネルギー密度の向上が強く 求められており、その解決策として、可燃性 の有機電解液を無機固体電解質に置き換え る「電池の全固体化」が期待されている。

全固体電池の高エネルギー密度化を図る ために、負極にアルカリ金属電極を用いるこ とが検討されている。特に金属リチウムは、 3861 mAh g<sup>-1</sup>の極めて大きな理論容量を持ち、 -3.045 V 最も卑な電位を示すため、究極の負 極活物質として広く知られている。しかしな がら、有機電解液やポリマー電解質を用いた 場合には、充放電に伴って樹枝状(デンドラ イト)リチウムが電極表面に析出し、それが セパレータを突き破って短絡、発火の事故に 至る可能性があるため、実用には未だ供され ていない。無機固体電解質の利用によって、 この課題の解決が期待されているが、デンド ライト抑制を目的とした電極一電解質固体 界面の形成手法や評価方法については十分 に検討されていない。研究開始当初の段階で、 標準的な硫化物固体電解質である Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> ガラ ス粉末成形体と金属 Li の界面へ Au 薄膜を挿 入することによって、安定した Li の溶解析出 の生じることを見出していたが、その特性向 上の要因については明らかにされていなか った。

## 2. 研究の目的

本研究では、金属リチウム、もしくは金属 ナトリウム電極-固体電解質間の固体界面 の構築に取り組んだ。固体界面における微細 組織観察や構造解析を通して、金属負極を長 期安定的に利用するための界面接合状態を 明らかにし、界面における均一な金属析出・ 溶解反応と界面接合保持を実現する界面形 成手法を見出すことを目的とした。

#### 3.研究の方法

遊星型ボールミル装置を用いたメカノケミ カル法を用いて、Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> ガラス電解質粉末を 得た。室温での一軸プレスにより粉末成形体 を作製した。Li/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>界面へAu薄膜を挿入 する場合には、粉末成形体の両面にスパッタ 法を用いてAu薄膜をあらかじめ成膜した。 作製したLi<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>成形体の両面にリチウム箔と ステンレス箔を貼り付け、アルミラミネート に真空封入した後、静水圧プレスにより界面 接合を行った。作製した全固体リチウム対称 セルについて、25℃及び100℃で交流インピ ーダンス測定と定電流サイクル試験を行っ た。また充放電後のセルに対して、X線回折 (XRD)や走査型電子顕微鏡(SEM)、X線光電 子分光(XPS)を用いて、界面の構造や微細組 織について調べた。XPS を行う際には、Li 箔に代えて、蒸着法により Li 薄膜を Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 成形体上に成膜し、表面から深さ方向の分析 によって、Li/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>の界面構造を調べた。

#### 4. 研究成果

# ○金属リチウム負極を用いた界面形成

Li / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 電解質界面付近の構造を SEM と XPS を用いて調べた。界面付近の断面 SEM 像から、界面において組成変化のコントラス トや形態変化が見られないことがわかった。 図1には、Li / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>界面付近(a)とLi<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>電 解質側(b)の S2p XPS スペクトルを示す。界面 付近では、Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>に由来する S2p<sub>3/2</sub>(161.5 eV) のピークに加えて、Li<sub>2</sub>S に由来する S2p<sub>3/2</sub> (160.1 eV)のピークが Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 電解質側より大 きく観察された。一方、P2p XPS スペクトル においても、界面付近においては、Li3PS4 に 由来する P2p3/2(131.9 eV)のピークに加えて、 Li<sub>3</sub>P 由来のピーク(125.8 eV)も観察された。 のことから、Li / Li3PS4 界面では、Li3PS4 ガラ ス電解質の一部が Li<sub>2</sub>S や Li<sub>3</sub>P に還元分解さ れていることがわかった。また、Li / Li3PS4 間にバッファ層として 60 nm 厚の Au 薄膜を 挿入した場合においても XPS 測定を行った。 その結果、界面において同様の還元分解生成 物の存在が確認されたことから、Au 薄膜が 電解質の還元分解を抑制しているわけでは ないことがわかった。



図 1 Li/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 界面付近(a)と Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 電解質側(b) の S2p XPS スペクトル

全固体セル Li / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> / Li を Ar 雰囲気のグ ローブボックス中で1年間保存した後の Li / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>断面の SEM 像を図2に示す。界面付近 にコントラストの変化は認められないこと から、電解質の還元分解は界面のごく近傍の みで生じていることがわかった。また図3に は全固体セルの保存前後のナイキストプロ ットを示す。1年の保存試験後においても、 セル抵抗が大きく変化していないことがわ かった。以上の結果から、還元分解生成物で ある Li<sub>2</sub>S や Li<sub>3</sub>P は電子絶縁体であるため、 保存中には分解反応が進行せず、界面が長期 間にわたって安定に維持されることがわか った。



図 2 Ar 中で1年間保存した後の Li / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 断面の SEM 像



図 3 Ar 中で 1 年間保存した前後の全固体 Li/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>/Li セルのナイキストプロット

また全固体 Li 対称セル(Li / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> / Li)を 25℃および 100℃において定電流サイクル試 験を行った。図4には100℃での結果を示す。 25℃での作動時では、areal capacity が 0.38 mAh cm<sup>-2</sup>の段階で電位が乱れたのに対して、 100℃では約7倍の2.6 mAh cm<sup>-2</sup>まで安定に Li の溶解・析出が生じており、高温作動によ ってサイクル特性が著しく改善することが わかった。界面におけるLi の析出形態をSEM により観察したところ、25℃で作動させた際 には突起状の Li 析出が観察されたのに対し て、100℃作動時には表面の凹凸が抑制され ていることがわかった。さらにLi / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 断 面へ Au 薄膜を挿入した対称セル(Li / Au / Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>/ Au / Li)では、より大きな7 mAh cm<sup>-2</sup>



の定電流サイクル特性

の areal capacity においても、リチウムの溶 解・析出を繰り返し行えることがわかった。 以上の結果から、作動温度や界面バッファ層 の挿入によって、リチウムの利用率を向上さ せることができた。

O金属ナトリウム負極を用いた界面形成

全固体ナトリウム電池への金属 Na 電極の 適用に向けて、Na<sub>3</sub>PS4 固体電解質との界面安 定性について調べた。全固体対称セル(Na / Na<sub>3</sub>PS4/Na)を作製したところ、Ar 中での保持 時間の経過に伴ってセル抵抗が増加した(図 5)。抵抗増加後の電解質に対して X 線回折を 行ったところ、Na<sub>3</sub>PS4の一部が還元分解して いることがわかった。Li 金属界面修飾の検討 結果を基にして、Na 金属 / Na<sub>3</sub>PS4 界面に対 して Au 薄膜の挿入を行ったが、セル抵抗の 増加が同様にみられ、Au 薄膜の挿入では還 元分解が抑制できないことがわかった。



図 5 Ar 中における全固体(Na / Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> / Na) セルのナイキストプロット

そこで Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> との安定な界面形成にむけ て、Na-Sb 合金負極(作動電位は約 0.6 V vs. Na)に着目した。Na と Sb を所定のモル比で 含有する Na-Sb 合金を、遊星型ボールミルを 用いたメカノケミカル法により合成した。そ の際、分散剤および導電助剤の役割として、 Ketjen black を Na に対し重量比で1:9 となる ように加えた。作製した Na<sub>x</sub>Sb 合金と Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 電解質を体積比で1:1 となるように乳鉢混 合して Na<sub>x</sub>Sb 電極複合体を得た。

X 線回折測定の結果から、NaSb および Na<sub>3</sub>Sb の仕込み比で作製した合金において、 それぞれ NaSb、Na<sub>3</sub>Sb の生成を確認した。 Na<sub>3</sub>Sb 複合体および NaSb 複合体を電極層に、 Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 固体電解質をセパレータ層に用いた 全固体セルを作製し、25℃、0.064 mA cm<sup>-2</sup>の 定電流密度で充放電を行った。その結果を図 6に示す。全固体電池は可逆に作動し、NaSb 重量あたり約 370 mAh g<sup>-1</sup>の容量を示した。こ の結果は、対極である Na<sub>3</sub>Sb 活物質から 2 mol の Na が作用極の NaSb 活物質へ移動して Na<sub>3</sub>Sb を形成し、また逆反応も同様に進行す ることを示唆している。実際に Na 挿入後の 作用極の X 線回折測定から、NaSb のパター ンが消失して、Na<sub>3</sub>Sb のパターンが観測され ることを確認している。よって、Na-Sb 合金 が全固体ナトリウム電池用の金属負極とし て有望であることがわかった。



図 6 全固体 Na<sub>3</sub>Sb/Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>/NaSb セルの充放 電曲線

金属 Na 電極との理想的な接合界面の形成 を目的として、パルスレーザー堆積 (PLD) 法を用いた Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 電解質薄膜の成膜条件に ついて調べた。Na<sub>2</sub>S および P<sub>2</sub>S<sub>5</sub> の結晶粉末 を 75Na<sub>2</sub>S·25P<sub>2</sub>S<sub>5</sub> (mol%) の組成になるよう に混合し、コールドプレスすることでターゲ ットを作製した。レーザーには KrF エキシマ レーザ ( $\lambda$  = 248 nm、周波数 10 Hz、強度 2 J cm<sup>-2</sup>)を用いた。基板-ターゲット間距離は 7 cm に設定し、アルゴン雰囲気下、室温で成 膜を行った。

シリコン基板上に成膜した薄膜は緻密で あり、厚みが数ミクロン、表面は平滑であっ た。基板から薄膜を剥ぎ取ることで得た粉末 試料の熱分析において、160 ℃ 付近に吸熱変 化が見られ、ガラス転移現象を示したことか ら、成膜直後の薄膜はガラス状態であると考 えられる。ICP およびラマン分光法の結果か ら、得られた薄膜の組成は Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> と考えられ る。Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 薄膜の導電率の温度依存性を図 7



図 7 PLD 法により作製した Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 薄膜の 導電率の温度依存性

に示す。薄膜は 200℃ で熱処理することによ って導電率が増大し、3.5×10<sup>-5</sup> S cm<sup>-1</sup>の室温導 電率と 45 kJ mol<sup>-1</sup>の伝導の活性化エネルギー を示した。200℃ 熱処理後の薄膜の X 線回折 ではハローパターンを示すが、より高温の 270℃ 熱処理後の薄膜では、cubic Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 由来 のパターンが観測された。よって、200℃ 熱 処理後の薄膜中においても cubic Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 微結 晶が析出して、導電率が増大したものと推察 される。270℃ 熱処理後においては、薄膜に クラックが生じたため導電率が測定できて いないが、結晶性を高めることによって導電 率の増大することが考えられる。

今後は、Na-Sb 負極成形体上へ cubic Na<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 薄膜を直接、成膜することによって、良好な 電極/電解質界面が形成され、優れた可逆性を 示す全固体ナトリウム電池の構築が期待さ れる。

5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

## 〔雑誌論文〕(計3件)

1. A. Kato, H. Kowada, M. Deguchi, C. Hotehama, <u>A. Hayashi</u>, M. Tatsumisago, XPS and SEM Analysis between Li/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> Interface with Au Thin Film for All-Solid-State Lithium Batteries, Solid State Ionics, 査読有, Vol. 322, 2018, pp. 1-4. DOI: 10.1016/j.ssi.2018.04.011.

2. Y. Ito, M. Konishi, K. Noi, M. Deguchi, <u>A.</u> <u>Hayashi</u>, M. Tatsumisago, Sodium Thiophosphate Electrolyte Thin Films Prepared by Pulsed Laser Deposition for Bulk-Type All-Solid-State Sodium Rechargeable Batteries, J. Ceram. Soc. Jpn., 査読有, Vol. 126, 2018, pp. 475-481. DOI: 10.2109/jcersj2.18004.

3. <u>A. Hayashi</u>, A. Sakuda, M. Tatsumisago, Development of Sulfide Solid Electrolytes and Interface Formation Processes for Bulk-Type All-Solid-State Li and Na Batteries, Frontiers in Energy Research, 査読有, Vol. 4, 2016, pp. 1-13. DOI: 10.3389/fenrg.2016.00025.

- 〔学会発表〕(計9件)
- 1. <u>林晃敏</u>, 安藤鷹, 由淵想, 作田敦, 辰巳砂 昌弘, 全固体ナトリウム電池用 Na-Sb 合金負 極のメカノケミカル合成, 日本化学会第 98 春季年会, 2018.

2. 須山元嗣, 加藤敦隆, 作田敦, <u>林晃敏</u>, 辰 巳 砂 昌 弘, Lithium Dissolution/Deposition Behavior at Li Metal/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>-LiI Electrolyte Interface for High-Temperature Operating All-Solid-State Batteries, 2017 MRS Fall Meeting & Exhibit, 2017.

3. 須山元嗣,加藤敦隆,作田敦,<u>林晃敏</u>,辰 巳砂昌弘,Li<sub>3</sub>PS₄-LiI系電解質を用いた全固体 Li金属セルの100℃におけるLi溶解析出特性, 第58回電池討論会,2017.

4. 加藤敦隆, 小和田弘枝, 出口三奈子, 保手

浜千絵, <u>林晃敏</u>, 辰巳砂昌弘, XPS Structure Analysis of the Li/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> Interface in All-Solid-State Lithium Batteries, 21<sup>st</sup> International Conference on Solid State Ionics (SSI-21), 2017.

5. 須山元嗣,加藤敦隆,作田敦,<u>林晃敏</u>,辰 巳砂昌弘,金属 Li 負極/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub>-LiI 系電解質界 面における Li 溶解析出挙動,第 19 回化学電 池材料研究会ミーティング, 2017.

6. 加藤敦隆, 須山元嗣, 小和田弘枝, 出口三 奈子, 保手浜千絵, <u>林晃敏</u>, 辰巳砂昌弘, Li 金 属負極/Li<sub>3</sub>PS4 電解質界面を有する全固体電 池の高温作動特性, 電気化学会第 84 回大会, 2017.

7. <u>林晃敏</u>,須山元嗣,加藤敦隆,辰巳砂昌弘, Li 金属負極/Li<sub>3</sub>PS<sub>4</sub> 固体電解質界面における Li 溶解析出挙動に対する温度の影響,日本化 学会第 97 春季年会,2017.

8. 加藤敦隆,小和田弘枝,出口三奈子,<u>林晃</u> 敏,辰巳砂昌弘,X線光電子分光法によるLi 金属負極/硫化物固体電解質界面の構造解析, 第 57 回電池討論会,2016.

9. 加藤敦隆, <u>林晃敏</u>, 辰巳砂昌弘, Improvement of Utilization of Li Metal Electrode by Interface Modification with Gold Thin Films in All-Solid-State Batteries Using Li<sub>2</sub>S-P<sub>2</sub>S<sub>5</sub> Solid Electrolytes, IUMRS-ICEM, 2016.

[その他]

ホームページ等

http://www2.chem.osakafu-u.ac.jp/ohka/ohka2/in dex.html

6.研究組織
(1)研究代表者
林 晃敏(HAYASHI Akitoshi)
大阪府立大学・工学研究科・教授
研究者番号:10364027