科学研究費助成事業 研究成果報告書

平成 30 年 6 月 1 日現在

機関番号: 32665 研究種目: 若手研究(B) 研究期間: 2016~2017

課題番号: 16K20465

研究課題名(和文)新たなモダリティによる接着耐久性評価

研究課題名(英文) New modality for the evaluation of bond durability

研究代表者

遠藤 肇 (ENDO, Hajime)

日本大学・歯学部・専修医

研究者番号:50732880

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 2,100,000円

研究成果の概要(和文): 口腔内で繰り返し生じる物理的因子に着目,最大破折抗力以下の繰り返し荷重負荷を再現した疲労試験から接着システムの接着耐久性について検討した。その結果,28年度の取り組みから,ユニパーサルアドヒーシブ塗布前のリン酸処理がユニパーサルアドヒーシブシステムの接着疲労耐久性に及ぼす影響については,エナメル質においてはリン酸処理3秒以上で十分な接着耐久性を獲得できることを明らかとした。29年度に関しては,形成された接着界面の耐久性向上を狙って,アドヒーシブ塗布の2度塗りがその接着耐久性に及ぼす影響について検討した。その結果,接着耐久性に向上には至適アドヒーシブ層の厚みがあることが示唆された。

研究成果の概要(英文): The aim of this study was to determine the bond durability of self-etch adhesives using shear fatigue strength (SFS) testing that focuses on repeated sub critical loading. Results of the first year study, 3 s or more of phosphoric acid pre-etching prior to application of self-etch adhesive enhances enamel bonding effectiveness not only for the initial bond but also enamel bond durability. The aim of the second year study was to determine the effect of double-layer application of universal adhesives on the bond quality and compare to other adhesive systems. The double application mode is effective in enhancing enamel and dentin bond durability of universal adhesives, but not conventional two-step self-etch adhesives. These results suggest that although the double application mode may enhance the bonding quality of a universal adhesive, it may be counter-productive for two-step self-etch adhesives in clinical use.

研究分野: 歯科保存学

キーワード: ユニバーサルアドヒーシブ 接着疲労耐久性 エナメル質 象牙質

1.研究開始当初の背景

(1) 口腔内の充填物に負荷される荷重は 最大破折抗力以下の繰り返し荷重負荷であ り,界面で生じる亀裂先端近傍における部 材の塑性変形あるいは亀裂伝播は一定荷重 負荷試験によるものとは異なる。この点を 鑑み、申請者が所属する研究室では最大破 折抗力以下の荷重を波長が変動可能な試験 法(SFS: Shear Fatigue Strength)から接 着システムの耐久性について検討している。 (2) 使用頻度が増加しているユニバーサル アドヒーシブシステムは, エナメルおよび 象牙質いずれの歯質に対してもトータルエ ッチおよびセルフエッチとしての使用が可 能である。そのため、現在使用頻度の高い セルフエッチングシステムの問題点である エナメル質への接着耐久性に対してもリン 酸エッチングを併用することで問題を解決 できるものと考えられている。しかし,ユ 「バーサルアドヒーシブに含有されている 機能性モノマーは歯質のアパタイトと化学 的な接着性を有するため,象牙質面ヘリン 酸エッチングを行うことで化学的接着に必 要なアパタイト成分の脱灰とともにモノマ - 成分の不完全な浸透が懸念されるところ であり、その術式においても議論が分かれ ている。

2.研究の目的

申請者は口腔内で生じている連続的な荷重負荷を再現した疲労接着耐久性試験に着目し,ユニバーサルアドヒーシブ塗布に先立の接着性とともにアドヒーシブ塗布に先立ったリン酸エッチングが接着耐久性試験からす影響について,疲労接着耐久性試験から評価する。また,接着界面で生じる力学的変化の考察資料として接着界面の"質"について接着界面の部材の化学的,機械的分析から破壊プロセスとの関連性について解明することを目的とした。

3.研究の方法

(1)ユニバーサルアドヒーシブシステム の接着性能評価

接着試験用試片の製作

ヒト抜去臼歯の歯冠部を用い エナメルおよび象牙質に対してSiCペーパーを用いて#600まで順次研磨,接着用試験用試片とした

剪断接着試験(SBS)

エナメルおよび象牙質面に対して,ユニバーサルアドヒーシブシステムおよび従来型のセルフエッチングアドヒーシブを用いた。各製造者条件に従ってアドヒーシブを塗布,照射を行い,光重合型コンポジットレジンを充填,40秒間光照射を行い,これを接着試片とした。照射後,24時間水中に試片を保管,インストロン万能試験機を用いて,クロスヘッドスピード 1.0mm/min の条件で剪断接着強さの測定を行う。試験終了後

の接着試片に関しては,その破壊形式について分類評価した。なお,試片の個数は各条件について15個とした。

疲労接着耐久性試験(SFS)

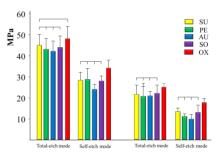
Staircase method を応用した疲労接着耐久性試験を行った。すなわち,得られた剪断接着強さの約50%の荷重を10 Hzの条件で繰り返し50,000 回施行し,規定回数に達する前に試験片が脱落した場合は,逆に荷重を増加することで段階的にその荷重負荷を変動させた。最終的に試験片の脱落個数および負荷荷重からそのおけるの脱落個数および負荷荷重からよなお,試片の数は各条件について30個とし,試験後の試片については,破壊形式をSBS試験と同様に分類評価した。

(2) リン酸エッチング処理時間の影響 エナメルおよび象牙質面に対して、アドヒーシブの塗布に先立ってリン酸エッチング 処理を 0,3,10 あるいは 15 秒間行った。 製造者指示条件に従ってアドヒーシブを塗 布,照射,光重合型レジンの充填を行い, 前述の SBS および SFS からリン酸エッチング処理時間の影響を検討した。

4.研究成果

(1)剪断接着強さおよび疲労接着耐久性試験によるユニバーサルアドヒーシブシステムの接着性能評価

エナメル質接着強さ



71 SBS SF

用いたユニバーサルアドヒーシブの SBS および SFS の結果を図に示す。いずれのアドヒーシブにおいてもその SBS および SFS は、セルフエッチモードに比較してトータルエッチモードで有意に高い値を示した。また、2 ステップセルフエッチアドヒーシブの OXは、他のユニバーサルアドヒーシブに比較して有意に高い SBS および SFS を示した。

象牙質接着強さ

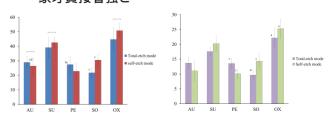
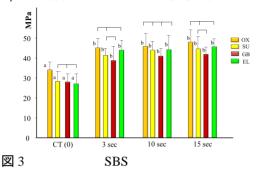
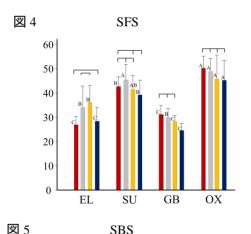


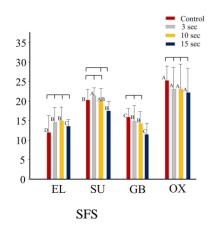
図 2 SBS SFS SFS 象牙質に対するリン酸エッチングの影響

に関しては,SBS および SFS ともに用いた製品によってその傾向は異なるものであった。すなわち,ユニバーサルアドヒーシブの AU および PE はリン酸エッチンングを行うことで象牙質接着耐久性が向上したものの,他の製品では同等あるいは接着耐久性の低下が認められた。

(2) リン酸エッチング処理時間の影響







エナメル質においては、3秒以上の処理時間

図 6

で有意な接着耐久性の向上を認める(図 3,4)とともに象牙質では,リン酸処理時間の短縮によってその耐久性の向上が認められた(図 5,6)。このことからも,ユニバーサルアドヒーシブをトータルエッチモードで使用する際には,3から10秒程度のエッチング時間がエナメル質および象牙質の耐久性を向上させる最適処理時間である可能性が示唆された。

また,29年度の取り組みとして,形成された接着界面の耐久性向上を狙って,アドヒーシブ塗布の2度塗りがその接着耐久性に及ぼす影響について検討した。その結果,接着耐久性に向上には至適アドヒーシブ層の厚みがあることが示唆された。

5.主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計6件)

Shibasaki S, Takamizawa T, Nojiri K, Imai A, Tsujimoto A, Endo H, Suzuki S, Suda S, Barkmeier WW, Latta MA, Miyazaki M, Polymerization behavior and mechanical properties of high viscosity bulk fill and low shrinkage resin composites. Oper Dent, 查 読 有 , 2017, 42, E177-E187, DOI: 10.2341/16-385-L

Imai A, Takamizawa T, Sai K, Tsujimoto A, Nojiri K, Endo H, Barkmeier WW, Latta MA, Miyazaki M, Influence of application method on surface free energy and bond strength of universal adhesive systems to enamel. Eur J Oral Sci, 查読有 ,2017, 125, 385-395, DOI: 10.1111/eos.12361

Takamizawa T, Barkmeier WW, Tsujimoto A, Endo H, Tsuchiya K, Erickson RL, Latta MA, Miyazaki M, Influence of pre-etching times on fatigue strength of self-etch adhesives to enamel. J Adhes Dent, 查読有, 2016, 18, 501-511, DOI: 10.3290/j.jad.a37361

Sai K, Shimamura Y, Takamizawa T, Tsujimoto A, Imai A, Endo H, Barkmeier WW, Latta MA, Miyazaki M, Influence of degradation conditions on dentin bonding durability of three universal adhesives. J Dent, 查読有, 54, 2016, 56-61, DOI: 10.1016/j.jdent.2016.09.004

Suzuki T, Takamizawa T, Barkmeier WW, Tsujimoto A, Endo H, Erickson RL, Latta MA, Miyazaki M, Influence of etching mode on enamel bond durability of universal adhesive systems. Oper Dent, 查 読 有 , 2016, 41, 520-530, DOI: 10.2341/15-347-L

<u>遠藤</u> 第 , 石井 亮 , 髙見澤俊樹 , 大内 元 , 崔 慶一 , 川本 諒 , 辻本暁正 , 宮 崎真至 ,セルフアドヒーシブレジンセメ ントの重合収縮挙動 . 日歯保存誌 , 査読 有 , 2016 , 59 , 161-168

[学会発表](計8件)

Endo H, Takamizawa T, Imai A, Nojiri K, Tsujimoto A, Barkmeier WW, Latta MA, Miyazaki M. Effect of double-layer application on bond durability of universal adhesives. 47th Annual meeting & Ehibition of the AADR, 2018

Endo H, Takamizawa T, Barkmeier WW, Tsujimoto A, Latta MA, Miyazaki M, Effect of double-layer application on dentin bond quality of universal adhesive. 10th World congress of International Federation of esthetic Dentistry, 2017

Endo H, Takamizawa T, Barkmeier WW, Tsujimoto A, Latta MA, Miyazaki M, Etching mode influence on dentin bond durability of universal adhesives. 95th General session & Exhibition of the IADR, 2017

高見澤俊樹,藤原 聡,秋葉俊介,<u>遠藤</u> 筆,村山良介,中塚 稔之,宮崎真至, 近藤康弘,ユニバーサルアドヒーシブの 二度塗りが接着疲労耐久性に及ぼす影響.第 35 回日本接着歯学会学術大会, 2016

秋葉俊介,矢吹千晶,野尻貴絵,<u>遠藤</u> 髙見澤俊樹,宮崎真至,天野 晋, Bis-acryl 系暫間修復用レジンの耐摩耗性 に関する研究.日本歯科保存学会 2016 年度秋季学術大会(第145回),2016 髙見澤俊樹,辻本暁正,島村 穣,<u>遠藤</u> 第,村山良介,宮崎真至,リン酸エッチング時間がユニバーサルアドヒーシブ の歯質接着疲労耐久性に及ぼす影響.第 23回日本歯科医学総会,2016

野尻貴絵,鈴木崇之,<u>遠藤</u>肇,辻本暁正,高見澤俊樹,陸田明智,宮崎真至,金丸壽良,新規コンポジットレジン(EBF-001)の機械的性質および重合収縮.日本歯科保存学会 2016 年度春季学術大会(第144回),2016

高見澤俊樹, 辻本暁正, <u>遠藤</u>肇, 辻本 暁正, 宮崎真至, MDP の有無がシング ルステップセルエッチアドヒーシブの エナメル質接着疲労耐久性に及ぼす影 響. 第 67 回日本歯科理工学会学術講演 会, 2016

[図書](計0件)

〔産業財産権〕

出願状況(計0件)

名発権利者: 名明者:

出願年月日: 国内外の別: 取得状況(計0件)

名称: 発明者: 権利者: 種類: 番号:

取得年月日: 国内外の別:

〔その他〕 ホームページ等

6.研究組織

(1) 研究代表者

遠藤 肇 (ENDO, Hajime)

日本大学・歯学部・専修医

研究者番号:50732880

(4) 研究協力者

髙見澤 俊樹 (TAKAMIZAWA, Toshiki)