# 科学研究費助成事業 研究成果報告書

令和 5 年 6 月 1 3 日現在



研究課題名(英文)Study on X-ray laser in laser produced plasma of solid rare gas

研究代表者

天野 壮 (AMANO, SHO)

兵庫県立大学・高度産業科学技術研究所・助教

研究者番号:50271200

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3,600,000円

研究成果の概要(和文):固体希ガスを用いたレーザープラズマによる小型X線レーザーの可能性を探るため、 そのプラズマX線の発光強度を増強する方法を研究した。プラズマを急激に冷却して強い再結合状態にして強度 を上げるため、プラズマを冷却板やターゲット溝構造によって空間的に閉じ込めた。その結果、固体アルゴンの 50nm帯の発光において、通常の平面ターゲットと比べて2-3倍の強度増強が達成できた。この再結合発光増強効 果は固体クリプトンや固体キセノン、固体窒素においても同様に確かめられ、本方法が有効であることが実証さ れた。

### 研究成果の学術的意義や社会的意義

研究成果の学術的意義に任会的意義 産業実用できる小型のX線源として、固体希ガスターゲットによるレーザープラズマX線源の開発を行ってきた。 今回、本研究によって、その発光強度を増強できて、よりスループットの高い光源となり応用の範囲が広がる。 さらに、本研究は固体希ガスをターゲットとしたテーブルトップの小型X線レーザーの実現に繋がる成果でもあ る。現在、X線レーザーは加速器ベースの巨大なものか、レーザープラズマ方式では研究室レベルのものしかな く、産業実用化可能な光源が望まれている。

研究成果の概要(英文): In study of a compact X-ray laser using laser plasma from solid rare-gas targets, we succeeded in enhancement of the plasma X-ray intensities. We confined spatially the laser-plasma using a tamper or a groove target to chill it rapidly and force ions to recombine and increase their emission intensities. As results, we achieved twice or three times enhancement of emission intensities around 50 nm in the solid Ar target comparing to a conventional plane target. We also observed such enhancement in solid Kr, Xe and N2 targets.

#### 研究分野: レーザー工学

キーワード: レーザープラズマ X線 VUV 強度増強 固体希ガス 強制冷却

科研費による研究は、研究者の自覚と責任において実施するものです。そのため、研究の実施や研究成果の公表等に ついては、国の要請等に基づくものではなく、その研究成果に関する見解や責任は、研究者個人に帰属します。



様 式 C-19、F-19-1、Z-19(共通)

### 1. 研究開始当初の背景

X線(真空紫外光を含む)は、その光子エネルギーが分子のイオン化エネルギーより高いため物 質と強く反応し、物理・化学・バイオ等幅広い研究分野で有用であり多くの産業展開が期待され る。しかしながら、汎用的な X線源としては巨大で高価な「加速器放射光施設」くらいしかな い。そのため、これに代わるコンパクトで使い易いスタンドアロンの X線源として、我々はレ ーザープラズマ X線源の開発を行ってきた。我々のレーザープラズマ X線源の特徴は、ターゲ ット材に冷却固化した希ガスを用いるというものである。これによりプラズマデブリの低減化 に成功して長寿命・高繰り返し連続運転が可能となり、生産スループットを上げられる産業実用 的な X線源となった。

本 X 線源は、①平成 23-26 年度までの科研費助成(挑戦的萌芽研究 No.23654204)により具現 化した。この装置により Ar, Kr, Xe の希ガスの固体膜が生成連続供給出来るようになり、市販 の YAG ロッドレーザーの 10Hz までの繰り返しパルス照射に対応して、連続プラズマ生成に よる 3~10nm 軟 X 線の連続発生に成功した[文献 1]。さらに、この研究成果を基に、次に②平 成 26-28 年度までの科研費助成(基盤研究 C No.26390113)により、固体 Ar ターゲットによる

「水の窓」3nm 帯連続発生軟 X 線源の研究を行った。その結果、固体 Ar ターゲットは「水の窓」軟 X 線を高効率で発生できる事が明らかになった [文献 2]。

2. 研究の目的

以上①②の研究を通して、固体希ガスターゲットによるレーザープラズマ X 線源は連続運転に向いているだけでなく発光効率が高い、即ち高平均出力が得られるユニークな光源という事が判ってきた。そこで、さらなる高効率化を図って、現在インコヒーレントな X 線をコヒーレント化して、さらに高出力化出来ないかという発想に至った。即ち、固体希ガスのレーザープラズマによる X 線レーザー化である。そのため、固体希ガスを用いたレーザープラズマによる X 線発生効率のさらなる高効率化、高出力化及び X 線レーザー化への可能性について調べる事とした。

電子再結合励起 X 線レーザーにおいては、そのプラズマを急激に冷却して強い再結合状態にして反転分布を作る必要がある。そのためのプラズマを空間的・時間的に制御して冷却する方法を研究し、X 線発生効率の増大を図った。

3. 研究の方法

固体希ガスのレーザープラズマを空間的・時間的に制御する次の方法を試した。

1) 空間的制御;

①プラズマ近傍に冷却板を置き、これにプラズマを衝突させて強制的に冷却させる方法。

図1 (左) に示すのが、これまでのターゲット構造である。ターゲット板はクライスタットによって 20K まで冷却され、この表面にターゲットガスを吹き付けて固体層を作る。その厚さは 500  $\mu$  m に設定されて、このターゲット層に強度~10<sup>10</sup>W/cm<sup>2</sup> のレーザーを集光してプラズマ化 して、X 線発光を得ていた。ここで使用したレーザーは 1  $\mu$  m の Nd:YAG Q スイッチレーザー で、パルスエネルギーは 1J、パルス幅 10ns であった。今回は、図1 (右)の様に、プラズマの 正面に銅でできた冷却板を置いた。レーザー透過用の  $\phi$  4mm の穴が空いており、負電圧がかけ られる様になっている。発生したプラズマ X 線は図 2 に示す様に、90 度方向に設置された真空 紫外分光器 (VUV) で 30-200nm のスペクトルを測定した。



図1 プラズマターゲット装置 冷却板の無い従来装置(左)、冷却板有りの新装置(右)



図2 レーザープラズマX線実験配置図

②ターゲット固体層に V 溝構造を作る。その一辺にレーザーを点集光してプラズマを生成、そのプラズマを対向するもう一辺の固体層に衝突させて冷却する方法。上と同じレーザー条件で、この時の発光スペクトル(30-200 nm)を同様に測定した。

2)時間的制御;立ち下りの急峻なナノ秒レーザーパルスにより、自由膨張により急激に断熱冷却させる方法。使用した Nd:YAG Q スイッチレーザーの通常のパルス時間波形は図3(左)の通り(NM:ノーマルモード)。このQスイッチの時間タイミングを調整する事により、図3(右)の様な立ち下がりの急なパルス列を作る事ができた(SPM:ショートパルスモード)。パルスエネルギーは1Jに揃えて、両モードでプラズマX線強度の違いを分光器で調べた。



図3 レーザーパルス波形; NM(左)、SPM(右)

### 4. 研究成果

先ず Ar,Kr,Xe の希ガスを凍らせた通常のターゲット構造で(図1(左))、研究すべき X 線波長 を探索した。その結果、Ar46nm を詳しく調べることにした。図4 が本実験配置で測定された固体 Ar からの発光スペクトルで、46nm に強いピークが確認できた。

Ar ガスの X 線レーザーに関しては、過去にこの波長が Ar ガスパフターゲットで数 100~数 J という巨大レーザーで励起してゲイン測定した例[文献 3~5]があるのも、この波長を選んだ理由である。



図4 固体 Ar からのレーザープラズマ発光スペクトル

#### 1) 穴あき銅板による空間閉じ込め冷却効果

図5に銅冷却板(タンパー)を置いて、プラズマを閉じ込めた時のプラズマX線46nmピーク 強度変化を、タンパーに印加した負電圧をパラメータとして記した。尚、図の左軸上のプロット はタンパーがない時のデータで比較のために記した。この結果より、タンパーを置くことでX線 強度が上がり、-10Vまで印加電圧と共に増加するが、それ以降は飽和した事がわかる。負電圧 をかけたのは、タンパーから積極的に電子をプラズマイオンに供給して再結合を促進しようと いう狙いであった。レーザー透過用の貫通穴からのプラズマイオンの漏れは約2割程度と計算 された。従って、この図5の結果の1.3倍の増加が理論的に得られるが、いずれにして2倍程度 の増加が得られた。本実験に置いて、銅タンパーはプラズマ発生点から17mmと距離があった ため、この距離を縮めるため、次のターゲット溝構造を着想した。

2) V 溝構造による空間閉じ込め冷却効果

ターゲット V 溝構造における発光スペクトルを分光器でモニターしながらレーザー集光点、レ ーザー強度、レーザーエネルギー依存性、ターゲット層状態依存性を調査した。その結果、通常 の平面ターゲットにおけるスペクトルと比べて形状が変化して強度が増強されたスペクトルが 得られた。特に Ar の 46nm ピーク発光においては3倍の強度増強が達成できた。この再結合発 光増強効果は Kr や Xe、N2においても同様に確かめられた。

3) レーザーパルス列による断熱冷却効果

図6はNM;ノーマルモードとSPM;ショートパルスモードにおけるピーク発光強度の結果であ る。Qスイッチレーザーパルス列のSMPを用いてAr46nmピーク発光において強度の増加を 確認した。しかし、図6からわかる通り、この増加はピークパワーの増加によるものとしか言え ず、立ち下がりの急峻さによる効果は見て取れない。やはり、ピコ秒オーダーの立ち下がりが必 要だと考える。このため、よりプラズマを急速冷却させるための高速立ち下がりレーザーパルス 生成法を考案して、誘導ブリリアン散乱法やプラズマシャッタ法の研究も開始した。



図5 冷却板によるプラズマ発光強度変化

図6 パルス波形による発光強度変化

上記2)と3)を組み合わせて、レーザーをライン集光してプラズマ長依存性を調べたが、まだ 反転分布生成までには至っていない。ライン集光する事によりレーザー強度が低下したのが原 因である。今後レーザーエネルギーの増強が課題である。

しかしながら、本研究によるプラズマの空間的・時間的制御法が有効であることは実証でき、将来の軟X線(VUV)レーザー化につながる成果である。

### 参考文献

- [1] S.Amano, Rev.Sci.Instrum, 85, 063104(2014).
- [2] S.Amano, Appl.Phys.Exp. 9, 076201(2016).
- [3] H.Fiedorowicz et al., Phy. Rev. Lett., 76, 415-418(1996).
- [4] H.Fiedorowicz et al., Opt. Lett., 26,1403-1405(2001).
- [5] P.Lu et al., Jpn. J. Phys., 41, L133-L135(2002).

### 5.主な発表論文等

### 〔雑誌論文〕 計2件(うち査読付論文 2件/うち国際共著 0件/うちオープンアクセス 0件)

1.著者名	4.巻
Amano Sho	57
2.論文標題	5 . 発行年
Water-window soft X-ray source using cryogenic Ar laser plasma	2018年
3. 雑誌名	6.最初と最後の頁
Japanese Journal of Applied Physics	126201 ~ 126201
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.7567/JJAP.57.126201	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

1.著者名	4.巻 <sub>57</sub>
	51
2.論文標題	5 . 発行年
Laser plasma vacuum ultraviolet light source using solid rare-gas targets	2018年
3.雜誌名	6.最初と最後の頁
Japanese Journal of Applied Physics	086201 ~ 086201
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.7567/JJAP.57.086201	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

# 〔学会発表〕 計4件(うち招待講演 2件/うち国際学会 2件)

1. 発表者名 Amano Sho

Allano Sh

# 2.発表標題

Laser-plasma-source for soft X-ray microscope

# 3 . 学会等名

6th International Congress on Microscopy and Spectroscopy(招待講演)(国際学会)

4.発表年 2019年

### 1.発表者名

Amano Sho

#### 2.発表標題

Cryogenic-Ar Laser-plasma-source

# 3 . 学会等名

International Conference on Plasma Science and Technology(招待講演)(国際学会)

4.発表年 2018年

#### 1.発表者名 天野壮

## 大野社

2.発表標題 高効率・高平均出力レーザープラズマ「水の窓」軟X線源

#### 3.学会等名 Plasma Conference 2

Plasma Conference 2017

4 . 発表年 2017年

### 1.発表者名 天野壮

2 . 発表標題 ワット級出力の「水の窓」軟X線源

## 3 . 学会等名

第65回応用物理学会春季学術講演会

4.発表年 2018年

# 〔図書〕 計1件

1 . 著者名	4 . 発行年
VICTOR M. PETROVA	2021年
2. 出版社	5 . 総ページ数
NOVA SCIENCE PUBLICATIONS, INC.	<sup>239</sup>
3 . 書名 ADVANCES IN ENGINEERING RESEARCH VOL.40	

### 〔産業財産権〕

〔その他〕

6.研究組織

•			
	氏名 (ローマ字氏名) (研究者番号)	所属研究機関・部局・職 (機関番号)	備考

## 7.科研費を使用して開催した国際研究集会

〔国際研究集会〕 計0件

## 8.本研究に関連して実施した国際共同研究の実施状況

共同研究相手国	相手方研究機関
---------	---------