科学研究費補助金研究成果報告書

平成 21 年 4月 17 日現在

研究種目:基盤研究(C) 研究期間:2006~2008 課題番号:18560761 研究課題名(和文) 高精度宇宙用膨張膜鏡面の研究

研究課題名(英文) Study on the high precision inflatable reflector for space use.

研究代表者

谷澤 一雄 (TANIZAWA KAZUO)
 近畿大学・生物理工学部・教授
 研究者番号:90114553

研究成果の概要:従来の宇宙用風船膜鏡面は内圧の変化、材料の非均一性、及び軌道上熱変化 に対する形状変化が大きいため、高い鏡面精度の達成が困難であった。しかし、この風船膜の 外側に寸法安定性が高く高精度なケーブルネットを取り付けることで、内圧の変化に対して形 状変化の少ない鏡面が得られることを計算で示した。さらに、このケーブルネットによる形状 変化の拘束効果を部分モデルの製作・試験により実証し、この効果をシミュレートできる有効 な数学モデルを取得した。

交付額

(金額単位:円)

| | 直接経費 | 間接経費 | 合 計 |
|--------|-----------|----------|-------------|
| 2006年度 | 500,000 | 0 | 500,000 |
| 2007年度 | 2,700,000 | 810,000 | 3, 510, 000 |
| 2008年度 | 400,000 | 120,000 | 520,000 |
| 年度 | | | |
| 年度 | | | |
| 総計 | 3,600,000 | 930, 000 | 4, 530, 000 |

研究分野:工学 科研費の分科・細目:総合工学・航空宇宙工学 キーワード:①宇宙科学 ②人工衛星 (

1. 研究開始当初の背景

宇宙通信分野での周波数の高度利用 (5GHz-30GHz 帯移動体通信)、宇宙科学での 高周波域観測計画(43GHz,86GHz 電波観測/ VSOP2, ARISE)に伴い、ミリ波域(数+GHz) で使用可能な宇宙用高精度アンテナ鏡面が 必要とされている。これに適合する開口径 5-15m、周波数10-80GHzの軽量な宇宙用高精 度鏡面として、インフレータブル(膨張膜) アンテナが各国で開発されてきたが、製造の ③シミュレーション工学 ④複合材料・物性

難しさや内圧や温度などの環境因子の変化 に対する形状の不安定さなどから、実用にま で至っていない。

筆者¹⁾らは Fig.1に示すような膨張膜の外 周を線膨張係数が小さく高剛性のケーブルネット で覆うことで、高精度な鏡面を得る方式(以 下、これをケーブルネット鏡面と呼ぶ)を提案し、 物理パラメタの適切な選定で、実用的な面精 度が得られることを示した。この鏡面では内 圧荷重や熱荷重が膨張膜でなくケーブルネットで 受け持たれるので、圧力変形、熱変形、及び 材料不整による形状劣化が網目という局所 部分に押さえられる。このため、鏡面は大局 的な変形は少なく、高い形状安定性が確保さ れる。 ただしこの解析では、ケーブル張力 や膜張力は場所に寄らず一定で、初期の値か ら変化しないと仮定しているため、大変形下 では成立しない可能性がある。



Fig.1 ケーブルネット付き風船膜鏡

なお、本提案の鏡面と類似の考えは矢島ら により開発されたスーパープレッシャー気球²⁾にも見 られる。縦紐だけであるが、気球外周にこれ を取り付けることで膜の膨張収縮が押さえ られ、長寿命の気球の誕生となっている。

従来開発された宇宙用鏡面(MUSES-B/8m、 GARUDA/12m、THURAYA/12m、ETS-8/14m、及び NSTAR/6m 等)はすべてメッシュアンテナ方式(メッシュ 膜をケーブルのみで張架しパラボラ状に形成)で あり、いずれも鏡面精度が 1mm 以上と悪い。 将来の 0.2mm クラスの高周波数用の鏡面には対 応できない。また、この鏡面は複雑な製造を 必要とするため、極めて高価である。

本研究により実現される鏡面は、膨張膜鏡 面のため製造も簡単で安価となる。さらに鏡 面がケーブルネットで覆われているため、高精度な 鏡面が実現できる。このため周波数の高度利 用、或いは高周波域宇宙観測が容易に実現さ れるため、本研究の実用上の価値は高い。

2. 研究の目的

本研究の目的は、第一に環境因子の変化が ケーブルネット鏡面の鏡面精度に及ぼす影響を正 確に解析し、鏡面としての有効性や変形特性 を明らかにすることである。第二にケーブルネット による鏡面変形拘束効果を鏡面部分モデル の製作及び試験により実証するとともに、上 記解析法の結果と比較し、解析法の有効性を 検証することである。



Fig. 2 Mathematical model

呼び、これを拡大したものを Fig.2b に示す。 ここで弧 AB、弧 BC、弧 CA は大円上に配置 された一辺の長さ L のケーブル (以下境界ケ ーブルと呼ぶ)である。球面アンテナはこの ファセットでほぼ均一に覆われていると仮 定できるので、解析ではこの部分のみを考慮 すればよい。弧 AB、弧 BC、弧 CA 上での変 形は、この大円の弧を通る平面内でのみ可動 となる条件(対称条件)とした。

アセットと

球面三角形 ABC の内部の膜は電波反射膜 で、変形時の幾何学的非線形性を正確に考慮 するため、剛性が等価となる三角格子のケー ブルネットで近似した。以下このケーブルを 膜ケーブルと呼ぶ。膜ケーブルは弧 AB, 弧 AC をそれぞれ n 等分した点を通る大円上に 配置し、この大円上で等分割した。膜ケーブ ルの軸剛性 EAm は膜の面内剛性 Et と膜ケー ブルの一本の長さ(L/n)とから次式で求めた。

$EA_{m} = (\sqrt{3}/2)Et(L/n)$ (1)

境界ケーブル及び膜ケーブルは、内圧零の ときに初期張力が零で、ケーブル端点が半径 Rの球面上となるように仮定した。独立変数 はそれぞれのケーブル端点位置(x,y,z)とし た。内圧 p が変化したとき、これら端点位置 がどのように移動するのかを求めるのが問 題となる。釣り合い後の端点位置が分かれば、 これから境界ケーブルや膜ケーブルに発生 する張力やベストフィット鏡面精度が計算 される。

(2)実験による検証

本研究の第二の目的は、ケーブ ルネット鏡面モデ ルを実際に製作し、ケーブ ルネットによる膜面の変 形拘束効果を測定し、合わせて解析の有効性 を調べることである。

① ケーブルネット鏡面モデルと試験形状

製作した鏡面モデルを Fig.3a,b に、形状測 定試験形状を Fig.4 a,b に示す。

鏡面モデルは
 図に示すように
 内径 480mm の
 圧力容器と、ケーブルネット鏡面から
 できている。ケーブブルネット鏡面は
 Fif.3b に示すように、中央



うに、中央 Fig.3a · に 一 辺

Fig. 3a ケーブルネット鏡面モデル



Fig.3b ケーフ・ルネット鏡面詳細

144mm の正三角形ができるように平面状に 張られたケーブ ルネットと、厚さ 40 ミクロンの平 面ポリエチレン膜 (実験値 E=152MPa) から なっている。この鏡面は圧力容器上面に仕込 まれた O リングと押さえ板で挟まれて圧力 容器に取り付けられる。膜上面に取り付けら れたケーブ ルネットは、その端部を押さえ板に取り 付けられたブラケットに取り付けられてい



Fig.4a 鏡面モデル形状測定試験

る。ケーブルネットの材料は宇宙用アンテナでの使 用実績があり、クリープ特性の良い/ーメックスコー ト で被覆したケブラーT29-400d とした(軸剛 性 EA=2530 N,後述の膜剛性比で約2倍)。



Fig.4b 鏡面モデル測定試験

Fig.4a に示すように、鏡面モデルの形状測 定は、圧力容器上に置かれた2軸方向に可動 な固定台に取り付けられたレーザー測距装 置(キーエンスLK2100/NR2000)により行 った。測定時の写真を Fig.4b に示す。

測定はケーブ ルネットを付けない膜面のみの場 合と、ケーブ ルネットをつけた場合で行い、測定範 囲は中央三角形 EFD を中心に行った。内部 の外気に対する付加圧力は、約 100Pa、及び 200Pa で行った。

測定形状に対応する解析はモデルの対称 性を考慮し Fig.3b におけるハッチング部分 で行った。

4. 研究成果

(1) ケーブルネット鏡面の内圧変化下での面精度 本解析では R=10m、L=1m 及び 0.2m、

n=10とし、風船膜は 30μ m 厚のポリエチレ ン製とした (E=400MPa)。この寸法では、各 ファセットが平面で近似された場合の鏡面 精 度 が そ れ ぞ れ 9.68mmRMS 、及 び 0.387mmRMS となる。この値は将来の利用 が期待される L 帯、及び Ka 帯に要求される 鏡面精度に対応している。

この平面近似の鏡面精度は従来のメッシュ 展開鏡面で得られる最良値で、この値以上の 面精度が本鏡面で得られれば、ケーブ ルネット鏡面 の実用の可能性が高いと判断できる。

①境界ケーブルの剛性

解析に先立って境界ケーブルの軸剛性をど う選ぶかが問題となる。L=1m 及び 0.2m、 内圧 1Pa の下で、境界ケーブルの軸剛性を 様々に変えて鏡面の面精度を計算した結果 を Fig.5 に示す。図にて横軸は境界ケーブル と膜ケーブルの軸剛性比を、縦軸は鏡面精度 を示す。図より風船膜の形状拘束という観点 からは、L=1m 及び 0.2mのいずれの場合も ケーブル軸剛性比で100倍程度あれば良い事 が分かる。以下の計算では境界ケーブルの軸 剛性はこの値を使った。なお、軸剛性比で 100





Fig.5 境界ケーブルの剛性が鏡面変形に及ぼす影響 ②内圧による鏡面変形

内圧の大きさに伴い、生じる変形を算出した結果を Fig.6 に示す。図において、横軸は内圧、縦軸は鏡面精度を示す。圧力変化量はポリエステル材(破談応力=2.45×107Pa)の破壊圧力 147Pa の二十分の一(7Pa)までとした。





この図から、1)外側のケーブ ルネットの網目の 長さ(ファセット長)が小さくなるほど鏡面 精度の劣化は少なく、L=0.2mの場合は、内 圧が7Paでも平面近似の面精度以下になら ないこと、及び2)ケーブ ルネットの網目が大きく なると、圧力上昇に対する鏡面劣化は大きい が、L=1mに見られるように、内圧が7Paに なっても平面近似精度よりも良い値が得ら れることが分かる。 ③膜面の張力分布

内圧変化に伴う、膜面の張力分布を算出した。図示はしないが、付加内圧の値が 2Pa 以下のうちは膜及びケーブルの張力分布はほぼ均一であるが、内圧値の増大につれて、膜張力が中央部で高くなることが分かった。

(2)実験による検証

試験は、膜内部の付加圧力として約 100Pa、 及び 200Pa で行った。100Pa の値は 1/1000 気圧に相当するもので一定に保つことが難 しくデータの再現性が悪い。このため以下で は 200Pa 相当の結果についてのみ述べる。 ①鏡面の変形測定結果

230Pa の付加内圧下での膜鏡面の測定結



Fig.7 膜鏡面変形 (230Pa)

果を Fig.7 に示す。図にて、横軸の Xc 及び 図中の Y 各軸は Fig.3b に示す方向で Xc=662,Y=243 が膜面の中心に当たる。また、 図中のグラフの両端に見られるステップ状 のピーク値は圧力容器上面の値を示してい る。膜鏡面の中央点変位は、押さえ板の厚さ 15 mmから計算され 23.4 mmであることが分か る。データのサンプリング周期は 0.1 秒で、 各曲線は 400 近い測定点からなっている。 ②ケーブ レネット鏡面の変形測定結果

225Pa の付加内圧下でのケーブルネット鏡面の 測定結果を Fig.8 に示す。図にて、横軸の X 及び図中のY軸は前述の測定座標軸と同じ方 向である。ただし、X 軸の原点は Fig.3b での E,D 点の中点としている。図中、高さ 0.4~ 0.5mm ほどの山形の波形は ϕ 0.45mm のケ ーブル上面を測ったことによる。ケーブルネット鏡



Fig.8 ケーフ ルネット鏡面変形 (225Pa)

面の中央点変位は本データ値に 13 mm足して 19.0mm と得られる。付加圧力が 5Pa ほど異 なるが、今回の試験ではこれを調整する装置 がなかったことによる。図 8,9 の結果からケー ブルネットによる膜鏡面の変形拘束効果が良く 分かる。

③試験対応解析と実験曲線との比較

実験に対応する数学モデルは Fig.9 のよう に供試体の対称性を利用して 1/6 部分とした。



Fig.9 試験供試体の数学モデル

図において青いケーブルは膜ケーブルを、 赤いケーブルはケーブ ルネットを示す。境界条件は 弧 C'D'上は固定、辺 OD',OC'上は夫々xz 面、 yz 面でのみ変形が可能(対称条件)とした。







Fig.11 膜鏡面の断面図(付加内圧230Pa)

先ず、付加内圧 230Pa での膜鏡面の変形解 析結果を Fig.10,11 に示す。Fig.10 は変形の 鳥瞰図を、Fig.11 は Fig.7 の実験に対応した 各断面での変形を示す。Fig.11 より中心点を 通る断面での膜鏡面の変形形状は Fig.7 にて Y=238 の曲線でほぼ代用できることが分か る。実験曲線と対応する計算曲線を比較した ものを Fig.12 に示す。なお、ここでの解析で は、膜鏡面の初期ひずみは実験でのピーク値 と一致するように 0.01 とした。試験において も膜鏡面に皺が生じないように二方向に引 張り7ランジ面に取り付けたことに対応する。

図にて、青い曲線は Y=238 で Xc 方向に測 定した計測値、赤い曲線は Fig.8 のピーク値 を Y 軸方向にプロットした曲線、黄色い曲線 は解析値である。図より実験曲線は直交 2 方 向に対称であること、及び計算曲線と実験曲 線の対応は極めてよいことが分かる。



Fig.12 膜鏡面変形での試験と解析比較

次に、付加内圧 225Pa でのケーブ ルネット鏡面の 変形解析結果を Fig.13,14 に示す。Fig.13 は 変形の鳥瞰図を、Fig.14 は Fig.8 の実験に対 応した各断面での変形を示す。中心点を通る 断面での膜鏡面の変形形状は Fig.8 にて Y=238 の曲線でほぼ同様に代用できること が分かる。実験曲線と対応する計算曲線を比 較したものを Fig.15 に示す。

この解析では、ケーブルネットのケーブルの初期 ひずみはなしとした。ケーブルは数十µの精 度で作られており、また初期状態で張架する



Fig.13 ケーブルネット鏡面の変形(付加内圧225Pa)



Fig. 15 ケーフ^{*}ルネット鏡面での試験値と解析 値との比較(付加内圧225Pa)

算値と赤色の試験値との対応は良い。

④まとめ

本研究の成果をまとめると以下のように なる。

- a. ケーブルネット付鏡面は、内圧変動に対し全体 的な変形拘束する効果が大きく,使用周 波数数+ GHz 帯の大口径の高精度宇宙 用鏡面としての可能性が高い。
- b. ケーブ ルネットによる形状拘束効果を実験で実 証することができた。また、この効果を 定量的に評価できる数学モデルを作るこ とができた。

これらの成果は $f-7^{i} k_{i} k_{j}$ 鏡面の将来性を 示すものであり、現在検討が進められている VSOP2(43GHz15m ϕ /JAXA)やARISE 計画 (43GHz、86GHz25m ϕ /JPL)に適応できる可 能性が高い。ただし、今回の実験結果は付加 内圧 200Pa 前後、膜厚 40 μ m、単純な三角 形格子 $f-7^{i} k_{i} k_{j}$ とに限られており数学モ デルの信頼性がまだ低い。実際の設計に利用 するためには、もう少し広範囲な圧力変動、 物理パラメタの下でシミュレートできるこ とを実証する必要がある。これが今後の課題 である。

(参考文献)

 K. Tanizawa, J. Nishimura: Surface Accuracy of a Inflatable Reflector Covered with Uniformly Stretched Cable, Transactions of Theoretical and Applied Mechanics, Vol. 47, pp. 41-46 (1998)
 2) 矢島信之ほか、新しい設計原理によるスーパ ープ[°]レッシャー気球の実現、日本機械学会論文集 (2001)
 K. Yamamoto, Shape Control of Cable Net Structures, Transactions of Theoretical and Applied Mechanics, Vol. 39, pp203-208 (1990)
 5. 主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

〔学会発表〕(計 3件)
①<u>谷澤一雄</u>、宇宙用高精度風船膜鏡面、
第 50 回構造強度に関する講演会、
2008 年 8 月 1 日、北九州国際会議場
②<u>谷澤一雄</u>、ケーブルネットで覆われた風船
腹鏡面の力学特性、第 57 回理論応用力学講 演会、2008 年 6 月 10 日、日本学術会議
③<u>谷澤一雄</u>、張力膜構造物の圧力変化による
形状解析、第 51 回宇宙科学技術連合講演会、
2007 年 10 月 31 日、札幌コンベンションセンター

6.研究組織
 (1)研究代表者
 谷澤 一雄(TANIZAWA KAZUO)
 近畿大学・生物理工学部・教授
 研究者番号:90114553

(2)研究分担者 なし。(3)連携研究者

なし。