科学研究費助成事業

研究成果報告書

今和 4 年 6 月 1 5 日現在 機関番号: 13901 研究種目: 基盤研究(B)(一般) 研究期間: 2019~2021 課題番号: 19H02169 研究課題名(和文)絶縁性基板上のゲルマニウム二次元結晶の創製と電子物性の解明 研究課題名(英文)Formation and Characterization of Germanium Two-Dimensional Crystal on Insulating Substrate 研究代表者

大田 晃生(Ohta, Akio)

名古屋大学・工学研究科・助教

研究者番号:10553620

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 13,200,000円

研究成果の概要(和文):絶縁性基板であるSapphire上に極薄Ge結晶、究極的にはGe二次元結晶を形成にすることを目的とし、研究を推進した。Sapphire(0001)は熱処理により清浄かつ平坦な基板表面を得る技術が確立されていることに加えて、その表面の原子配列はGe(111)の成長に適している。そこで、Sapphire上にRFマグネトロンスパッタによりGe薄膜を形成し、熱処理によるGe薄膜の結晶化や熱酸化による薄膜化を行い、その結晶構造や 表面平坦性を評価した。特に、Ge薄膜堆積時の基板加熱の効果や、アモルファスGe薄膜の固相結晶化、Geの融点付近の温度での短時間熱処理による溶融結晶化を調べた。

研究成果の学術的意義や社会的意義 微細で高性能な電子デバイスを実現する材料として、二次元結晶が期待されている。本研究ではグラフェンを構成する炭素(C)と同じ14族の元素であるゲルマニウム(Ge)において、その極薄結晶、究極的には二次元結晶を、 絶縁性基板上に形成することを目的として研究を推進し、数ナノメートルのGe薄膜の固相結晶化では、結晶核生成と成長を意図した二段階の熱処理をすることが有効であることなど有意義な知見を得ることができた。

研究成果の概要(英文):Formation of ultrathin and two-dimensional Ge crystals on sapphire substrate has been studied in this work. Sapphire(0001) substrate is one of the attracting insulating substrate from the viewpoints of surface flattening process by thermal annealing and good Ge(111) crystalline growth template due to its surface structure. Ge thin layer was deposited on sapphire (0001) by RF sputtering and crystallized by thermal annealing in N2 ambient. Effect of substrate heating during Ge deposition, solid phase and melting crystallization of Ge thin layer have been evaluated.

研究分野:半導体工学

キーワード: ゲルマニウム サファイア 極薄膜 二次元結晶 結晶化

科研費による研究は、研究者の自覚と責任において実施するものです。そのため、研究の実施や研究成果の公表等に ついては、国の要請等に基づくものではなく、その研究成果に関する見解や責任は、研究者個人に帰属します。

様 式 C-19、F-19-1、Z-19(共通)

1. 研究開始当初の背景

微細で高性能な電子デバイスを実現する材料として、二次元結晶が期待されている。様々な二 次元結晶の中でも、炭素(C)原子が蜂の巣状に配列した原子一層分の厚みのグラフェンは、その 構造に起因する特殊な電子状態によって優れたキャリア輸送特性を示すことが知られている。C と同じ14族の元素で、Cよりも原子番号の大きいゲルマニウム(Ge)においても、ゲルマネンと 呼ばれる蜂の巣状の二次元結晶が存在する。興味深いことに、ゲルマネンは、グラフェンと同等 の高いキャリア移動度を有することや、強いスピン軌道相互作用により量子スピンホール効果 が発現することが理論予測されている。ゲルマネンは、2014 年に超高真空中で清浄化した Au(111)や Pt(111)基板表面上で、基板温度と堆積レートを精密に制御して Ge 原子を蒸着するこ とで形成できることが報告された。しかし、金属基板上に形成したゲルマネンは下地基板との強 い相互作用があることから、絶縁性基板上での二次元結晶の形成が望まれている。また、CやGe と同じ14族元素のシリコン(Si)は、現在の大規模集積回路(ULSI)となる基盤材料であるため、Ge も最先端の電子デバイスとの親和性が高い。バルクにおいても、Ge は Si よりもキャリア移動度 が大きく、低消費電力かつ高速動作が可能なチャネル材料として注目されており、絶縁性材料上 の単結晶 Ge の形成が行われてきた。Ge 結晶を成長する絶縁性基板として、様々な材料が検討 されているが、光透過率が高いことや熱膨張率が Ge に近いことから、Sapphire が候補の一つと して挙げられる。Sapphire はコランダム構造の単結晶であり、Sapphire(0001)が Ge(111)の成長テ ンプレートとして用いられた実績がある。しかしながら、Sapphire 基板上のナノメートルスケー ルの極薄 Ge 結晶の形成に関する知見は乏しい。

2. 研究の目的

本研究では、絶縁性基板である Sapphire 上に、極薄 Ge 結晶、究極的には Ge 二次元結晶を形成にすることを目的とした。Sapphire(0001)は単結晶の絶縁性基板であり、熱処理により清浄かつ平坦な基板表面を得る技術が確立されていることに加えて、その表面の原子配列は Ge(111)の成長に適している。そこで、原子層レベルで平坦化した Sapphire(0001)上に RF マグネトロンスパッタによりの Ge 薄膜を形成し、熱処理による Ge 薄膜の結晶化やサブナノメートルまでの薄膜化を行い、その結晶構造や表面平坦性を評価した。具体的には、Ge 薄膜堆積時の基板加熱の効果や、アモルファス Ge 膜の熱処理による固相結晶化、Ge の融点(938°C)付近の温度での短時間熱処理による溶融結晶化を調べた。

3. 研究の方法

厚さ~330 μm の Sapphire (0001)ウェハを、アセトンによる超音波洗浄と窒素雰囲気中 1050°C で 5 時間の熱処理を行い、ウェハ表面の清浄化と平坦化を行った。その後、RF マグネトロンス パッタリング(Ar 流量: 7 sccm、圧力: ~0.9 Pa、投入電力密度: 2.47 W/cm²)により、室温で Ge 薄膜 を Sapphire 上に堆積した。一部の試料は、サファイア基板を加熱して Ge 堆積を行った。熱処理 時の保護膜として、bis-(diethylamino)-silane (BDEAS)ガスと酸素プラズマを用いた原子層制御 CVD (ALD)により、基板温度 300 °C で厚さ~15 nm の SiO₂を堆積した。さらに、Ge の融点(938°C) に近い高温の熱処理では、Tetraethoxysilane(TEOS)ガスと酸素プラズマを用いた CVD により基板 表面温度 350°C で厚さ~200nm の SiO₂を追加で堆積した。その後、Ge 薄膜の結晶化のために窒素雰囲気中で熱処理を行った。作製した試料の表面形状は、Si カンチレバーを用いてタッピン グモードで走査した原子間力顕微鏡(AFM)により計測した。また、波長 532 nm の半導体レーザー(5mW)で励起したラマン散乱スペクトルより Ge 薄膜の結晶性を評価した。

4. 研究成果

表面清浄化した Sapphire(0001)上に、室温もしくは基板 加熱して厚さ 18nm の Ge 薄膜をスパッタで堆積した。図 1 にラマン散乱スペクトルの Ge 堆積時の基板表面温度依 存性を示す。図中のスペクトルは Ge 信号積分強度で補正 した。室温および 380°C の加熱では結晶 Ge(c-Ge)に相当 する 300cm⁻¹付近の信号は検出されず、アモルファス Ge(a-Ge)成分のみである。400°C以上に加熱することで c-Ge 成 分が観測され、温度上昇と伴に c-Ge 成分の強度が増大す る。これらのスペクトルを a-Ge と c-Ge 成分で大まかにピ ークフィッティングし結晶化率を算出した結果、420°Cで 堆積した場合の結晶化率は~96%であり、大部分が結晶成 分であった。図2に同様の試料のAFM 像を示す。室温で 堆積した試料はステップ/テラス構造が見えるほど平坦 であるが、基板加熱した場合は突起物が形成する。温度上 昇に従いその数が増加することから、核生成した結晶 Ge に相当することが示唆される。380℃で堆積した試料では 突起物が占める割合は 1%にも満たず、AFM 測定の面内 方向の分解能がカンチレバーの先端径(~4nm)分の誤差が 生じることを考慮すると、ラマン測定で c-Ge 成分が認め



図 1 Sapphire(0001)上に室温および 基板加熱して Ge を堆積した試料の ラマン散乱スペクトル



図 2 Sapphire(0001)上に(a)室温、(b)380°C、(c)400°C、(d)420°C で Ge を堆積した試料の AFM 像

られないほど結晶成分はわず かであると解釈できる。した がって、室温の堆積では非常 に平坦な a-Ge 膜を形成でき るが、基板加熱した場合は、結 晶成分の比率が高いものの平 坦性は乏しくなる。

そこで、Sapphire(0001)上に 室温でスパッタ堆積した a-Ge 膜に対して、熱処理による Ge 薄膜の結晶化を試みた。表面 清浄化した Sapphire(0001)お よび 8nm の Ge 薄膜、15nm の SiO₂を堆積した試料の AFM 像とその断面プロファイルを 図 3 に示す。Sapphire(0001)表 面は非常に平坦であり、ステ ップ/テラス構造が明瞭に観 察された。また、Ge 薄膜およ

び SiO₂ 膜の堆積後において

も、その平坦性はほとんど変



図 3 (a)1050°C 熱処理した Sapphire(0001)、(b)Ge 薄膜(8 nm)、 (c)SiO₂(15 nm)の各作成過程の AFM 像と(d)ラインプロファイル

わらない。図中の A-B 間、A'-B'間、および A"-B"間のラインプロファイルから平均のステップ 高さを算出すると、それぞれ、(a)で 0.22±0.03 nm、(b)で 0.22±0.04 nm、(c)で 0.21±0.02nm であっ た。これらの値は、Sapphire(0006)面の Al 原子-Al 原子間ステップ(または O 原子-O 原子間ステ ップ)の距離である 0.217nm と、ほぼ一致する。したがって、観測された構造は主に基板に由来 するものであり、原子層レベルで平坦な Sapphire 表面に Ge 薄膜と SiO2 膜が均一に堆積したこ とが分かる。

次に、SiO₂(15nm)/Ge(8nm)/Sapphire 構造を 650 ℃ の熱処理前後で測定したラマン散乱スペク トルを図4に示す。各スペクトルは、GeのTOフォノンモードに相当する信号の積分強度を同 じにした。熱処理前では、a-Ge 特有のブロードな信号が~275 cm⁻¹付近に観察される。20 分以上 の熱処理では、~300 cm⁻¹の c-Ge 成分が顕著に増大する。30 分の熱処理により a-Ge 成分は大き く減少し、c-Ge 成分の低波数側にテールが認められる。これは結晶粒間にアモルファスや微結 晶相が残留するためと考えられる。また、同様な構造の試料を、600℃から 900℃で 30分の熱 処理を行い、ラマン散乱スペクトルより結晶性を評価した(図 5)。600 ℃ の熱処理では a-Ge 成分

が支配的であるが、 650 °C 以上にするこ とで c-Ge 成分が顕 著となる。このとき、 熱処理温度と伴に、 c-Ge 成分のテールが 小さくなる傾向があ る。また、結晶化率は 熱処理温度 650℃ で 熱処理温度 650℃ で AB は~93%、900℃ では A ~96%であった。これ らの結果より、 Sapphire(0001) 基板 上に形成した厚さ~8 nmの a-Ge 膜の結晶 核形成は~650 ℃ 以 上で生じることが分 図 4 ン散乱スペクトルに ン散乱スペクトル。



650℃ で熱処理した図5 かった。図 5 のラマ SiO₂(15nm)/Ge(8nm)/Sapphire のラマ SiO₂(15nm)/Ge(8nm)/Sapphire のラマ

異なる温度で熱処理した ン散乱スペクトル。

800°C 700°C

650°C

600°C

150



図 7 SiO₂(15nm)/Ge(8nm)/Sapphire 構造を窒素雰囲気中(a)650°C、(b)700°C、(c)800°C、(d)900°C で 30 分熱処理した試料の AFM 像 310 ______

おいて、c-Ge 成分のピーク位置とその半値幅(FWHM)に相 当する最大信号強度の半分の位置を調べ、熱処理温度に対 してまとめた(図 6)。熱処理温度の増大に伴い、c-Ge 成分 は低波数側へわずかにシフトする。このシフトを引き起こ す原因として、格子不整合による Ge 薄層の引張応力や微 結晶化に伴う測定中の温度上昇などが考えられるが、半値 幅の変化が小さいことから応力の影響が強いと推測され る。最も結晶化率が高い900 ℃の試料の半値幅は~1.7cm ¹であり、Ge(111)基板の結果と比べて大きいことから、多 結晶 Ge の形成が示唆される。したがって、Ge 薄膜の結晶 性向上には、核生成サイトの制御による大きな結晶粒の形 成が重要となる。また、GeTO フォノンモードに対応する 信号の積分強度は、熱処理温度の上昇に伴い減少すること から、Geの酸化、SiO₂へのGe拡散、GeOの脱離などの Ge 薄膜と SiO₂との化学反応の進行が示唆された。図7に、 図5および6に示す熱処理前後の試料のAFM像を示す。 650 °C および 700 °C で熱処理では、熱処理前と同様な



図 6 図 5 に示すラマン散乱スペク トルの c-Ge 成分の半値幅およびピ ーク位置。破線に Ge(111)基板の結果 を示す。

Sapphire 基板由来のステップ/テラス構造が観測できる。一方、800 ℃ 以上の熱処理では、表面 荒れが生じた。これは Ge が SiO₂ 中を拡散したと考えられ、高温の熱処理では SiO₂ の劣化や界 面での組成ミキシングが懸念される。

上述した結果を考慮して、SiO₂/Ge/Sapphire 構造において、二段階の熱処理による Ge 薄膜の結晶化を検討した。ここでは、厚さ~6 nm の Ge 薄膜を用いた。まず、660 °C で 3 時間の熱処理

により Ge 薄層に結晶核の形成を行い、続いて 640℃ で3時間もしくは9時間の熱処理を行うことで、Ge 薄層の結晶化を狙った。比較実験として、640℃もし くは 660 ℃ で 3 時間の熱処理のみ行った試料も作成 した。図8に示す各試料のラマン散乱スペクトルに おいて、660 ℃ の熱処理のみでは、c-Ge 信号がわず かに観測され、640 ℃ のみでは c-Ge 信号は検出でき ない。前述した Ge 薄膜の厚さが~8 nm の試料のラマ ン散乱スペクトルと比較すると、c-Ge成分と a-Ge成 分の比率はGe薄膜の厚さと熱処理温度の両方に強く 依存すると考えられる。興味深いことに、660 °C と 640 ℃ の二段階で熱処理した場合では、a-Ge 成分の 減少とともに c-Ge 成分が大幅に増加する。二段階目 の熱処理を9時間行った試料では、c-Ge成分の結晶 化率~92%であり、その半値幅も~7.5±1.4cm⁻¹であるこ とから、結晶粒径の増大を示唆された。これらの二段 階熱処理した試料の AFM 像を図 9 に示す。二段階目 の熱処理時間が3時間に比べ9時間だと若干の表面 荒れが認められるものの、その平均二乗粗さ(RMS)は ~0.36nm であり、窒素雰囲気中 900°C で 30 分熱処理 を行った試料(RMS: ~0.40nm)よりも小さく、表面平 坦性を大きく乱すことなく結晶性の高い Ge 薄膜を形 成できたことがわかる。したがって、高温での熱処理 による結晶核の生成と低温での熱処理による結晶化 の促進を組み合わせて、二段階の熱処理を行うこと が、Sapphire 基板上の高品質な Ge 薄膜の固相結晶化 において効果的である。

SiO₂(15 nm)/Ge(6 nm)/Sapphire 構造を 660°C で 3 時間と 640°C で 6 時間の順に熱処理することで Ge 薄膜



図 8 二段階で熱処理した SiO₂(15 nm)/Ge(6 nm)/Sapphire 構造のラマン散乱 スペクトル。



図9 窒素雰囲気中 660°C で3時間の熱処 理後、640°C で(a)3時間および(b)9時間の 二段階で熱処理を行った試料の AFM 像。



で、おおよそ~1 nm 図 10 二段階で熱処理した厚さ となる。このことか 6nmのGe薄膜の500°Cの熱酸化 ら、酸化膜中に拡散 によるGe膜厚の変化。

図 11 二段階で熱処理した厚さ 6nm の Ge 薄膜の熱酸化過程で計測した c-Ge 成分の半値幅およびピーク位置。

原子の反応に律速して酸化が進行したと考えられる。図 11 に c-Ge 成分の半値幅およびピーク位 置を酸化時間に対してまとめた。c-Ge 成分のピーク位置は 360 分までの酸化では徐々に高波数 側ヘシフトし、840 分の酸化では低波数側へ大きくシフトする。また、酸化の進行に従い、c-Ge 成分の半値幅が増大する。加えて、酸化膜との界面からの影響を受けた弱い結合に起因すると考 えられる c-Ge 成分よりも低波数側に信号は強度が減少することから、Ge 薄膜の酸化が Layerby-Layer ではなく、結晶粒界などを介して不均一に酸化が進行したことが懸念される。そのため 熱酸化による数 nm まで Ge を薄膜化する場合は、更なる結晶性の向上が必要だと考えらえる。

最後に、更なる結晶化を目指し Ge 薄膜の溶融結晶化について調べた。SiO₂(CVD 200nm + ALD 15nm)/Ge(6nm, 18nm, 36nm)/Sapphire を 100°C/分から 500°C/分のレートで 940°C まで昇温し、同 じレートで降温した試料の光学顕微鏡像を図 12 に示す。この際、940°C までの昇温前に 400°C で1時間の予備加熱を行った。厚さ~18nm の Ge 膜では、昇温・降温レートが 200°C/分では顕著 な変化は認められないのに対して、300°C/分の場合はき裂が観測された。また、Ge 膜を~36nm に 厚くすると、100°C/分でき裂が生じた。これは Ge 膜厚の増加と伴に、熱膨張により SiO₂/Ge 界 面の歪が大きくなることに起因すると考えられる。一方、Ge 膜を~6nm まで薄くすると、500°C/ 分であってもき裂が生じず、観察範囲内で一様なコントラストであった。940°C で熱処理した厚 さ 6nm の Ge 膜を用いた試料のラマン散乱スペクトルを図 13 に示す。図中には Ge(111)基板と、 660°C で 3 時間と 640°C で 9 時間の二段階熱処理した試料のスペクトルも比較として示す。二段 階の熱処理では、結晶 Ge 成分の低波数側に残留アモルファスもしくは微結晶成分に起因するテ ールが存在する。一方、厚さ 6nm の Ge 層の溶融結晶化した試料のラマン散乱分光分析では、結

晶 Ge に相当する対称性の高い鋭いピークが観測され、その半値幅は Ge ウェハと同等の 5.8cm⁻¹であった。また、図 14 に示す AFM 像で、その表面の RMS 値は~0.3nm であり、熱処理による表面荒れはほぼないと考えられる。したがって、融点に近い 940 度の熱処理において、~200nm の SiO₂ 膜を用いることで、Ge 薄膜の消失を防ぎ、平坦で高品質な Ge 結晶が形成できることが分かった。



図 12 SiO₂(CVD 200nm + ALD 15nm) /Ge(6nm, 18nm, 36nm)/Sapphire 構造に対して、昇温・降温レートを変えて熱処理した試料の光学顕微鏡像。



図 13 500°C/分で 940°C の熱処理を行った SiO₂(CVD 200nm+ALD 15nm)/Ge(6nm) /Sapphire のラマンスペクトル。二段階熱 処理(660°C 3 時間、640°C 9 時間)および Ge(111)基板の結果を比較として示す。



図 14 図 13 に示す 940 ℃ で熱処理した試 料の AFM 像。

5.主な発表論文等

〔 雑誌論文 〕 計4件(うち査読付論文 4件/うち国際共著 0件/うちオープンアクセス 0件)

1.著者名	4.巻
Sugawa Hibiki、Ohta Akio、Kobayashi Masato、Taoka Noriyuki、Ikeda Mitsuhisa、Makihara	98
Katsunori, Miyazaki Seiichi	
2.論文標題	5 . 発行年
Crystallization of Ge Thin Films on Sapphire(0001) by Thermal Annealing	2020年
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
ECS Transactions	505 ~ 511
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.1149/09805.0505ecst	有
「オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

1.著者名	4. 巻
Ohta Akio、Imagawa Takuya、Taoka Noriyuki、Ikeda Mitsuhisa、Makihara Katsunori、Miyazaki	60
Seiichi	
2.論文標題	5 . 発行年
Energy band diagram for SiO2/Si system as evaluated from UPS analysis under vacuum ultraviolet	2020年
with variable incident photon energy	
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
Japanese Journal of Applied Physics	SAAC02 ~ SAAC02
掲載論文のD01(デジタルオプジェクト識別子)	査読の有無
10.35848/1347-4065/abb75b	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-
	•

1.著者名	4.巻
Ohta Akio、Ikeda Mitsuhisa、Makihara Katsunori、Miyazaki Seiichi	59
2.論文標題	5 . 発行年
Complex dielectric function of Si oxide as evaluated from photoemission measurements	2020年
3. 雑誌名	6.最初と最後の頁
Japanese Journal of Applied Physics	SMMB04 ~ SMMB04
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.35848/1347-4065/ab8c99	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

1.著者名 Matsushita Keigo、Ohta Akio、Taoka Noriyuki、Hayashi Shohei、Makihara Katsunori、Miyazaki Seiichi	4.巻 61
2.論文標題 Impact of substrate heating during AI deposition and post annealing on surface morphology, AI crystallinity, and Ge segregation in AI/Ge(111) structure	5 . 発行年 2022年
3.雑誌名 Japanese Journal of Applied Physics	6 . 最初と最後の頁 in press
掲載論文のDOI(デジタルオプジェクト識別子) 10.35848/1347-4065/ac5fbc	査読の有無 有
オープンアクセス オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	国際共著

〔学会発表〕 計12件(うち招待講演 0件/うち国際学会 5件)

1. 発表者名 H. Sugawa, A. Ohta, M. Kobayashi, N. Taoka, M. Ikeda, K. Makihara, and S. Miyazaki

2.発表標題

Crystallization of Ge Thin Films on Sapphire(0001) by Thermal Annealing

3.学会等名 PRiME 2020 (ECS, ECSJ, & KECS Joint Meeting)(国際学会)

4.発表年 2020年

1.発表者名
須川 響、大田 晃生、田岡 紀之、池田 弥央、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題
Sapphire(0001)上アモルファスGe 薄膜の固相結晶化

3.学会等名 電子デバイス界面テクノロジー研究会 材料・プロセス・デバイス特性の物理 (第26回)

4.発表年 2021年

1.発表者名

A. Ohta, M. Ikeda, K. Makihara, and S. Miyazaki

2.発表標題

Evaluation of Valence Band Top of Si Surface by Vacuum Ultraviolet Photoelectron Spectroscopy with Variable Incident Photon Energy

3.学会等名

12th International Symposium on Advanced Plasma Science and its Applications for Nitrides and Nanomaterials (ISPlasma2020) (国際学会)

2020年

1.発表者名

A. Ohta, M. Ikeda, K. Makihara, and S. Miyazaki

2.発表標題

Complex Dielectric Function of Si Oxide as Evaluated from Photoemission Measurements

3 . 学会等名

2019 International Workshop on Dielectric Thin Films For Future Electron Devices(国際学会)

4.発表年 2019年

1.発表者名

A. Ohta, M. Ikeda, K. Makihara, and S. Miyazaki

2.発表標題

Determination of Complex Dielectric Function of Oxide Film from Photoemission Measurements

3 . 学会等名

International Conference on Materials and Systems for Sustainability 2019(国際学会)

4.発表年 2019年

1.発表者名

須川 響、大田 晃生、小林 征登、田岡 紀之、池田 弥央、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題

Sapphire(0001)上にスパッタ形成したGe薄膜の結晶化

3 . 学会等名

2020年 第67回応用物理学会春季学術講演会

4.発表年 2020年

1.発表者名
大田 晃生、田岡 紀之、池田 弥央、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題

XPSによるSi系材料の複素誘電関数・光学定数の評価

3 . 学会等名

電子デバイス界面テクノロジー研究会 材料・プロセス・デバイス特性の物理 (第25回)

4.発表年 2020年

1.発表者名

大田 晃生、田岡 紀之、池田 弥央、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題

光電子エネルギー損失信号によるSi系材料の複素誘電関数評価

3 . 学会等名

2019年 第80回応用物理学会秋季学術講演会

4.発表年 2020年

1.発表者名

K. Matsushita, A. Ohta, N. Taoka, S. Hayashi, K. Makihara, and S. Miyazaki

2.発表標題

Impact of Substrate Heating on Surface Flattening and Ge Segregation of Al/Ge(111)

3.学会等名

2021 International Workshop on Dielectric Thin Films For Future Electron Devices(国際学会)

4.発表年 2021年

1.発表者名

酒井 大希、松下 圭吾、大田 晃生、田岡 紀之、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題

AI/Si(111)上に表面偏析したSiの光電子分光分析

3 . 学会等名

2022年 第69回応用物理学会春季学術講演会

4.発表年 2022年

 1. 発表者名 松下 圭吾、大田 晃生、林 将平、田岡 紀之、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題

基板加熱によるAI/Ge(111)の結晶性・平坦性の制御と熱処理によるGe 表面偏析

3.学会等名

電子デバイス界面テクノロジー研究会 材料・プロセス・デバイス特性の物理 (第27回)

4 . 発表年 2022年

1.発表者名
松下 圭吾、大田 晃生、田岡 紀之、林 将平、牧原 克典、宮崎 誠一

2.発表標題

基板加熱がAI/Ge(111)構造の表面平坦化とGe偏析に及ぼす影響

3 . 学会等名

2021年 第82回応用物理学会秋季学術講演会

4.発表年 2021年

〔図書〕 計2件

1.著者名	4 . 発行年
(分担執筆) 黒澤 昌志 / 大田 晃生 (監修者) 柚原淳司,	2020年
2.出版社	5 . 総ページ数
(株)エヌ・ティー・エス	¹⁰
3.書名 ポストグラフェン材料の創製と用途開発最前線 ~二次元ナノシートの物性評価、構造解析、合成、成膜プロセス技術、応用展開~ 第3章 二次元ナノシートの成膜プロセシング技術 第4節 共晶系で生じる析出現 象を応用したIV族系ナノシートの形成技術	

1.著者名	4.発行年
宮﨑誠一、大田晃生	2020年
	-
2. 出版社	5、総ページ数
	14
2 主々	
'光電子分光(XPS, UPS)」、 2020版溥膜作製応用ハンドフック	
3.書名 「光電子分光(XPS, UPS)」、 2020版薄膜作製応用ハンドブック	

〔産業財産権〕

〔その他〕

-

6 . 研究組織

	氏名 (ローマ字氏名) (研究者番号)	所属研究機関・部局・職 (機関番号)	備考
	牧原 克典	名古屋大学・工学研究科・准教授	
研究協力者	(Makihara Katsunori)		
	(90553561)	(13901)	
	田岡紀之	名古屋大学・工学研究科・特任准教授	
研究協力者	(Taoka Noriyuki)		
	(50626009)	(13901)	

7.科研費を使用して開催した国際研究集会

〔国際研究集会〕 計0件

8.本研究に関連して実施した国際共同研究の実施状況

共同研究相手国	相手方研究機関
---------	---------