

科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成25年5月27日現在

機関番号:15501				
研究種目: 基盤研究	(A)			
研究期間: 2008~20	12			
課題番号: 20246080				
研究課題名(和文)	深海底におけるメタンハイドレート堆積層の生産時安定性及び生産効			
	率の評価			
研究課題名(英文)	Stability of methane hydrate bearing sands and efficient production			
	method in methane hydrate exploitation from deep seabed			
研究代表者				
兵動 正幸 (HYODO MASAYUKI)				
山口大学・大学院理	しております。 していたが、 しいたが、 したが、 しいたが、 しいたが、 しいたが、 しいたが、 しいたが、 しいたが、 したが、 しいたが、 したが、 したが、 しいたが、 した			
研究者番号: 4013	0091			

研究成果の概要(和文):深海底よりメタンハイドレート(以下:MH)生産時の地盤の安定性を 評価するために供試体の観察が可能な低温高圧平面ひずみ三軸試験装置を開発し,MH胚胎砂の せん断試験およびMH分解実験を行った.その結果MH飽和率の増加による顕著な初期剛性およ び強度の増加が認められた.また観察窓からMH胚胎砂のせん断帯の発生が観察された.さらに, MH胚胎土の構成モデルをFEM解析に取り入れ,MH分解実験と同様の条件で解析を行い,解析結 果の精度を検証した.

研究成果の概要(英文):High pressure and low temperature plane strain testing apparatus was developed for visualizing deformation of methane hydrate bearing sand due to methane hydrate production. Using this testing apparatus, plane strain compression tests and methane hydrate dissociation test by depressurization method were performed. By using image analysis, shear band of methane hydrate bearing sand was observed. The constitutive model for MH bearing soils which was developed in the previous study was applied to FEM and was analyzed the same problem as the experiment. The analytical results had good corresponding with the experimental results.

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
2008 年度	23, 300, 000	6, 990, 000	30, 290, 000
2009 年度	3, 700, 000	1, 110, 000	4, 810, 000
2010 年度	3, 700, 000	1, 110, 000	4, 810, 000
2011 年度	3400000	1020000	4420000
2012 年度	3, 300, 000	990,000	4, 290, 000
総計	37, 400, 000	11, 220, 000	48, 620, 000

交付決定額

研究分野: 理工学

科研費の分科・細目: 土木工学、地盤工学 キーワード:メタンハイドレート胚胎土,高圧,平面ひずみ三軸,局所変形,FEM 解析

1. 研究開始当初の背景

わが国では、メタンハイドレートを資源と して有効利用するため、経済産業省が策定し た「我が国におけるメタンハイドレート開発 計画」に基づき、「メタンハイドレート資源 開発研究コンソーシアム(MH21研究コンソ ーシアム)」が組織され、賦存域や賦存量を 特定する探査技術、安全かつ経済的に産出す る生産技術、メタンハイドレート開発が海底 環境へ与える影響を事前に予測・評価する技 術の研究開発が進められている. MH21 研究コ ンソーシアムにおいても、基礎試錐で得られ た不撹乱試料や模擬試料から得られた知見 より、要素としての基礎的特性については、 概ね明らかにされてきた.フェーズIIでは、 室内での実験的検討よりも、主に原位置での メタンガスの生産性や地盤の安定性に着目 した研究が行われていた.本申請では、生産 井に影響を及ぼす要因の検討や生産時の地 盤の安定性に影響する要因について明らか にすることを念頭に、メタンハイドレート堆 積土の模型実験を行うこととした.

2. 研究の目的

南海トラフなどに存在しているメタンハ イドレートは、写真-2.1に示すように間隙充 填型と呼ばれ、土粒子が堆積してできる間隙 を埋めるように存在し、個々の土粒子をメタ ンハイドレートで固定するセメンテーショ ン的な役割も担っている.メタンガスの生産 方法としては、図-2.1 に示すような方法で 減圧法が検討されている.本研究では、メタ ンハイドレートが分解されることに焦点を 当て、分解されることによって地盤がどのよ うに変形するのか、分解されたメタンガスが どのように地盤中を移動するのかを明らか にし,深海底地盤の安定性やメタンガスの生 産性の評価に役立てる.このようにメタンハ イドレートの生産時には地盤の変形やメタ ンガスの移動が、非常に重要となるため、本 研究において,メタンハイドレート堆積地盤



写真-2.1 南海トラフで採取された試料



図-2.1 減圧法による MH 生産の概念

が可視化できる模型実験装置を開発するこ ととした.開発した模型実験装置を用いて, 地盤の局所的な変形やメタンガスの浸透特 性について調べ,さらには,模型実験で観察 された挙動を表現しうる FEM 解析コードの 開発も行い,実際の生産に伴う地盤の安定性 やメタンガスの生産性の評価を行うことな どを目的とした.

3. 研究の方法

(1)実験装置概要

図-3.1 に実験装置の配管系統をしめす.供 試体(①)のサイズは、高さ160mm×幅60mm× 奥行き 80mm である. 圧力セル(2)は耐圧が 20MPa であり、セル前面と背面にそれぞれア クリル製の観察窓が取り付けられているた め、供試体の撮影が可能である.供試体の観 察は、デジタル一眼レフカメラを用いて、撮 影したデジタル画像に対して行う。拘束板 (③)は、厚さ 60mm のアクリル製で観察窓と 一体となり中間主応力方向を拘束し、平面ひ ずみ状態を再現している.また,後方の窓か ら LED によって圧力セル内部を照らす.シリ ンジポンプ(④, ⑤, ⑥, ⑦)は、水またはメ タンガスの圧力制御及び体積変化の計測に 用い,最大許容背圧は 20MPa である.側圧負 荷装置(⑪)は、側液の圧力制御に用いられる。 ロードセル(15)を用いて荷重計測を行う.こ のロードセルは,熱・圧力に依存しない円筒 形のものを圧力セル内部へ設置しており、圧 カセルと軸との摩擦を考慮する必要が無い.



①供試体②圧力セル③拘束板④シリンジポ ンプ(下・水)⑤シリンジポンプ(下・メタン) ⑥シリンジポンプ(上・メタン)⑦シリンジポ ンプ(上・水)⑧メタンガスボンベ⑨側液メイ ンタンク⑩側液温度管理タンク⑪側圧負荷 装置⑫背圧回路加熱チャンバー⑬予熱タン ク⑭変位計⑮ロードセル⑯載荷装置⑰圧力 計⑲熱電対

図-3.1 実験装置の配管系統

載荷装置(⑩)により、軸方向に下部からセル を載荷板で下させ荷重を加える.圧力計(⑰) により上・下の間隙水圧と側圧の測定を行う. 供試体内における MH 分解挙動を把握するた めに、供試体内に熱電対(⑱)を設置している. (2)実験条件

図-3.2 に豊浦砂および MH 堆積層模擬試料 T_cの粒度分布を示す. 図中の黄色に塗られて いる範囲は, MH を多量に含む地層 (MH 濃集 層)の粒度分布である. T_cは, MH 濃集層の中 でも細粒分含有率の高い地層を模擬した粒 度分布である. これら試料を目標の MH 飽和 率 S_{MI}(%)になるように所定の含水比に調整し, 湿潤突固め法により供試体を作製した. その



試料名	豊浦砂			Tc		
実験名	Case 1	Case 2	Case 3	Case 4	Case 5	Case 6
有効拘束 $ \sigma_{c} $	3					
(MPa)						
初期せん断応力 q (MPa)	0	11.5	0	11.3	0	10.1
減圧度 (MPa)	7					
減圧方向	両側			片側		
温度 T (℃)	5					
間隙率 n (%)	39.1	39.6	39.5	39.5	39.4	39.5
MH飽和率 S _{MH} (%)	55.5	59.5	57.5	54.9	48.1	40.0

後,メタンガスを圧入し,間隙圧 5MPa,温度 5℃の状態でメタンガスと間隙水を反応させ, MH を生成させた. MH 生成後,供試体内を水 飽和させ,間隙水圧を10MPaまで上昇させた. さらに、有効拘束圧 3MPa で圧密を行った。 図-3.3 に、分解実験の有効応力経路を示す. 経路1は, 圧密後に分解実験を行ったときの 経路であり,Case1,3,5はこの経路1を辿る。 経路2は, 圧密後にせん断応力を与え, その せん断応力を保持して分解実験を行ったと きの経路であり、Case2, 4, 6 はこの経路 2 を 辿る.経路2について、供試体に与えたせん 断応力は, MH 固結砂のピーク強度よりも低く, ホスト砂よりも高い値である. Case 1~4 は 豊浦砂を Case5.6 は Tc を対象としたもので ある。図-3.4に分解実験模式図を示す.図に 示すように,供試体の上部と下部から,もし くは上部のみから間隙水圧を減少させるこ とにより,供試体内の MH を分解させた.間 隙圧の減圧速度は、0.5MPa/min で行った. ま た,間隙水圧の減圧により MH 分解が終了し た後,間隙水圧を元の圧力まで増圧させた. 間隙水圧の増圧速度は、減圧速度と同様に 0.5MPa/min で行った. 表-3.1 に各実験条件 を記載する。

- 4. 研究成果
- (1)MH 分解実験結果
- ①減圧および MH 分解過程

図-4.1, 図-4.2, 図-4.3, 図-4.4 に, 減圧 および MH 分解過程における間隙圧 P.P.,温 度 T, メタンガス発生量 V_{gas} 及び軸ひずみ ε_a と時間変化を示す. 圧力は,供試体上部から つながっている圧力計,温度は,供試体下部 から30mmの箇所で測定した値である.図-4.1 に示すように, すべての実験について間隙圧 を 10MPa から 3MPa まで減圧し, MH を水とメ タンガスに分解させる. 図-4.2 より、減圧途 中,間隙水圧が MH 安定境界線上の温度 5℃ に 相当する圧力 4.2MPa を下回ると、供試体温 度の急激な減少が確認される.同時に図-4.3 より、メタンガスの発生が認められることか ら,これは MH 分解による吸熱反応によって 起こったものと考えられる.また供試体温度 が外部温度まで上昇した時点では、メタンガ スの発生も収束している. 図-4.4 より, Case1, Case3, Case5 では、減圧による有効応力の増 加によって,軸ひずみεは1%程度増加してい る. 間隙圧 P.P.を 3MPa まで減少させ終わる と、軸ひずみの進行は収束する.一方、MH分 解前に初期せん断応力を与えた Case2, Case4, Case6 では、減圧による有効応力の影響を受 け, Case1, Case3, Case5 と同様に軸ひずみ ε は進行するが、MH分解中も、軸ひずみ ε は 進行する.これは、MH分解によって供試体の MH 固結力が減少したため, MH 分解前に与えた



せん断応力が,供試体の軸ひずみを進行させ

たものと考えられる. さらに MH 分解が進行 し,収束に向かうと,軸ひずみの進行も収束 に向かうことが確認された.図-4.5 に,Casel について減圧および MH 分解過程における温 度圧力関係を示す.減圧開始点から間隙圧を 徐々に減少させていくと,MH 安定境界線に達 したところから,その線に沿って温度が減少 していくことが確認される.また,間隙圧が 3MPa に達すると,温度低下は 1.5℃付近で一 旦停止する.この減少は MH の自己保存効果 によるものである.この停止時間中に MH の 分解および MH 再生成が交互に行われるが, その後徐々に MH 分解が進行すると考えられ る.

②間隙水圧回復過程

各実験について、間隙水圧の減圧により MH 分解終了後に、間隙水圧を 3MPa から 10MPa まで増圧し元に戻した.この過程に取得した 供試体画像から PIV 解析を行った. 図-4.6 に Case5, Case6 における各間隙水圧ごとの体積 ひずみコンタ図を示す. Case5 について、コ ンターで見た限り,間隙水圧が10MPaまで到 達しても、大きな変形はなく、全体的に体積 膨張を起こしている. Case6 について,間 隙水圧が増圧するにつれて,供試体は徐々に 体積膨張を起こしながら, 横方向に変形して いくことがわかる.間隙水圧が10MPaまで増 圧された時には、 せん断試験と同様にせん断 帯を形成して破壊に至る. Case6 について, せん断帯付近で体積膨張を起こしており,減 圧源から離れるにつれて,体積膨張量は増加



図-4.6 体積ひずみコンター (a)間隙水圧回復前(*P.P.*=3MPa),(b)間隙 水圧回復途中(*P.P.*=6.5MPa),(c)間隙水圧 回復途中(*P.P.*=8.0MPa),(d)間隙水圧回 復完了時(*P.P.*=10MPa)



図-4.7 分解実験中の応力比と軸ひずみ の関係(Case6)

していくことがわかる.図-4.7 に Case6 に ついての分解実験中の応力比の変化と軸ひ ずみとの関係を示す.MH 砂のせん断強度は, MHの固結力によりホスト砂よりも高い.ピー ク強度に達する前のせん断応力を保ち,間隙 水圧の減圧を行うため,有効応力比は減少す る.また有効応力の増加および MH 分解によ り軸ひずみは進行する.さらに,MH 分解終了 後に間隙水圧を増圧させると,有効応力比の 増加とともに軸ひずみも徐々に進行し,ホス ト砂の強度に至った時点で破壊に至ること がわかる.つまり,図-4.7に示すように,MH が分解され固結力を失うことにより,供試体 の強度は,ホスト砂の強度まで低下する. (2) COTHMA による FEM 解析結果

MHを含む土の力学的な研究は、著者らなど によって進められており, 南海トラフより採 取した不撹乱試料と、それを模擬した MH 堆 積土の観察や圧縮試験から, MH は土粒子間を 固結,または充填する形で存在し, MH が土の 間隙を占める割合を示す MH 飽和率に応じて 土の圧縮せん断強度を増加させることが明 らかとなっている.本研究では、この結果に 基づいて構築した MH モデルを構成式として 使用している. さらに, このモデルが組み込 まれた気液固相3相状態における多孔質媒体 の応力・浸透・熱伝導を完全に連成した坑井 周辺力学挙動・広域地層変形シミュレータ COTHMA を用いて, FEM 解析を行った. このシ ミュレータは、固相の応力つり合い式,水質 量保存式,メタンガス質量保存式,ハイドレ ート質量保存式、氷質量保存式、エネルギー 保存式を基本支配方程式とする. 本研究で 用いた解析メッシュを図-4.8 に示す. 図のよ うに3次元であり,要素数3696,節点数4485 である. 図-4.9 に解析メッシュの y 方向断面 図を示す.上下左右端および供試体前後面は 定温かつ y 方向変位固定である.また,供試 体上部を減圧源(黄緑色)とした.表-4.1に 解析に用いたパラメータを示す. 値は既往の 研究から得られたものおよび一般的な値を 用いた. 図-4.10 に解析結果から得られた温 度の経時変化と実験結果との比較を示す. 温 度変化は、図-4.9に示すような位置で計測し ている. 図-4.10 より, 解析結果と実験結果 の温度変化は大方一致している. 図-4.11 に 累計ガス生産量の経時変化を示す.ガスの発 生初期から MH 分解が終了にかけて,ガス発 生量が徐々に減少していく挙動は,実験結果 とほぼ一致している.図-4.12 に軸ひずみの 経時変化を示す.減圧過程を経て軸ひずみが 進行する挙動は,ほぼ一致している.以上の 結果から MH 堆積層の変形を考慮した浸透モ デルは妥当であると判断される.



図-4.9 解析メッシュ y 方向断面図 表-4.1 解析に用いたパラメータ

FEM関連	FEM関連					
パラメーター	値					
MH堆積層の浸透率[mD]	5000					
初期孔隙率	0.4					
MH飽和率	0.5					
絶对浸透率低減指数	産総研式					
α(Van Genuchtenモデル、毛管圧力)	5. 0×10^{-4}					
n(Van Genuchtenモデル、毛管圧力)	5					
水相相対浸透率	k _{rw} =a×(Se) ⁿ , a=1, n=5					
気相相対浸透率	k _{rg} =b×(1-Se) ^m , b=1, m=8					
不動水飽和率	0.1					
残留ガス飽和率	0.1					
土粒子の密度[kg/m ³]	2650					
土粒子の比熱容量[J/(kg・K)]	1050					
土粒子の熱伝導率[J/(m・s・K)]	2					
水の密度[kg/m ³]	1000					
水の比熱容量[J/(kg・K)]	4190					
水の熱伝導率[J/(m・s・K)]	0.586					
ガスの比熱容量[J/(kg・K)]	2100					
ガスの熱伝導率[J/(m・s・K)]	0.03					
MHの密度[kg/m ³]	913					
MHの比熱容量[J/(kg・K)]	2010					
MHの熱伝導率[J/(m・s・K)]	0.45					
ステンレス密度[kg/m ³]	7920					
ステンレス比熱容量[J/(kg・K)]	500					
ステンレス熱伝導率[J/(m・s・K)]	16					
シリコンメンブレン密度[kg/m ³]	970					
シリコンメンブレン比熱容量[J/(kg・K)]	1600					
シリコンメンブレン熱伝導率[J/(m・s・K)]	0.2					
140 -15 -15 HH 142						
博成式関連						
	0.146					
	0.016					
上のよいMIT体積上の成外応力比M 其進平均有効主応力a; [MDa]	1.2					
基本于均有効主心为pi [mra] 其進問階比。;	0.072					
下自荷面パラメータロ	10					
MH種化パラメータの	10					
MH硬化パラメータ B	10					
内部広力損傷パラメータッ	20					
MH固結カパラメータで(MH=0.1)	01					



本憲正,高圧下におけるメタンハイドレート 固結砂の平面ひずみせん断挙動と局所化の 評価」,地盤工学会中国支部論文報告集「地 盤と建設」、査読有り、Vol.28、No.1、 pp. 95-104. 2011.

〔学会発表〕(計12件) ①梶山慎太郎,<u>兵動正幸</u>,<u>中田幸男</u>,<u>吉本憲</u> 正,加藤晃,高圧平面ひずみ三軸試験による メタンハイドレートを含む細粒分混じり砂 のガス生産時の挙動と評価,第4回メタンハ イドレート総合シンポジウム, 査読なし, pp. 150-155, 産業技術総合研究所臨海副都心セ ンター(東京都), 2012.12.13. ②加藤晃,兵動正幸,中田幸男,吉本憲正, 平面ひずみ試験によるメタンハイドレート を含む砂の局所せん断変形挙動,第3回メタ ンハイドレート総合シンポジウム, 査読なし, pp. 26-31, 産業技術総合研究所臨海副都心セ ンター (東京都), 2011, 11. 30. ③Yoneda, J., Hyodo, M., Yoshimoto, N., Nakata, Y. and Orense, R.: Deformation of seabed due to exploitation of methane hydrate reservoir, Proc. 2nd International Symposium on Frontiers in Offshore Geotechnics, 査読有り, pp. 245-250, Perth, (Australia), 2010.11.8. ④Yoneda, J., Hyodo, M., Yoshimoto, N., Nakata, Y. : Deformation of the seabed due to exploitation of methane hydrate reservoir, Proc. International Symposium on Geomechanics and Geotechnics, 査読有 9, Vol. 2, pp. 763-767, Shanghai, (China), 2010.10.10. ⑤Yoneda, J., Hyodo, M., Yoshimoto, N., Nakata, Y. : Mechanical properties of methane hydrate-bearing sand and its deformation during dissociation of hydrate, methane Proc. the 4th Asia-Pacific Conference on Unsaturated Soils, 査読有り, pp.57-62, Newcastle, (Australia), 2009. 11.23. 6. 研究組織 (1)研究代表者 兵動 正幸 (HYODO MASAYUKI) 山口大学・大学院理工学研究科・教授 研究者番号: 40130091 (2)研究分担者 中田幸男 (NAKATA YUKIO) 山口大学・大学院理工学研究科・教授 研究者番号:90274183 吉本憲正 (YOSHIMOTO NOROMASA) 山口大学・大学院理工学研究科・助教 研究者番号:00325242 鈴木素之 (SUZUKI MOTOYUKI) 山口大学・大学院理工学研究科・准教授 研究者番号:00304494 田中一宏(TANAKA KAZUHIRO) 山口大学・大学院理工学研究科・准教授 研究者番号: 30188289

(3)連携分担者) (

研究者番号