科学研究費補助金研究成果報告書

平成 23 年 5 月 20 日現在

機関番号:13401 研究種目:基盤研究(C)一般 研究期間:2008~2010 課題番号:20560034 研究課題名(和文)部分結晶化ガラスを用いたハイパワー用レーザー媒質の基礎的開発 研究課題名(英文) Development of the high power laser material with partially crystalline glass. 研究代表者 金邉 忠(KANABE TADASHI) 福井大学・大学院工学研究科・准教授 研究者番号:10201427

研究成果の概要(和文):本研究は,高出力 Nd 系レーザー材料として熱耐力に優れる新材料, 部分結晶化ガラスセラミクスに着目し,蓄積エネルギー密度を他のレーザー材料と比較し,部 分結晶化ガラスセラミクスの有用性を評価した.また,部分結晶化ガラスセラミクスの発光特 性を,熱処理温度,結晶組成を変化させ,分光学的および,量子論に基づくアプローチから解 析した.これらの解析と評価より,高熱耐力という利点を有する部分結晶化ガラスセラミクス がレーザー材料として利用できる可能性があることを明らかにした.

研究成果の概要(英文): It is hoped to the high power laser material for have heat resistant characteristics. Partial crystallization glass has the glassy phase and crystalline phase. This structure cause low heat expansion coefficient. And low heat expansion coefficient cause high heat resistant. Nd3+ doped partial crystallization glass can be expected as a high power laser material because of high heat resistant characteristics. This research describes property of Nd³⁺ doped partial crystallization glass.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2008 年度	2,700,000	810,000	3, 510, 000
2009 年度	500,000	150,000	650,000
2010 年度	500,000	150,000	650,000
年度	0	0	0
年度	0	0	0
総計	3, 700, 000	1, 110, 000	4, 810, 000

研究分野:工学

科研費の分科・細目 : 応用物理学・工学基礎・応用光学・量子光工学 キーワード : 高性能レーザー,量子エレクトロニクス,光物性,結晶工学,光源技術

1. 研究開始当初の背景

部分結晶化ガラスの開発は,比較的古く 1959 年 Stooky らによって提案され,低膨張率の ガラスとして急速に研究されだした.しかし, 散乱が多いため,レーザーの透過材料として 使用できるグレードの物は近年までなかっ た.昨今,成長時の結晶粒の大きさの制御技 術が飛躍的に改善され,比較的良好な透過特 性を有する部分結晶化ガラスの製造技術が 開発された.低膨張の性質は,同義に,高い 熱耐力性を意味する.熱耐力性の指数として 熱ショック定数 Rt がある.石英ガラスの Rt は 1,450[W/m],固体レーザーの高出力材料 の代表であるYAG結晶の Rtは,786[W/m], サファイアで 10,000[W/m]である.近年開発 された透過性の良い部分結晶化ガラスの Rt は申請者の試算では約 1,100[W/m]である. YAG結晶の 10 倍以上でサファイアと同程 度の耐熱性を有する.

現在、試験的に部分結晶化ガラスにNdを

1wt%ドープしたサンプルを製作した.Nd 特有な吸収スペクトルと,蛍光スペクトルが 得られている.現在の所,Ndとガラス組成 との整合がなされていないので,発光効率は 30%程度であるが,感触として整合の最適化 の実施で十分効率の良いレーザー媒質の製 作できる見込みがある.

本研究は,部分結晶化ガラスのレーザーイ オンドープ技術の確立を行い,そのレーザー 媒質の高効率発光の改善の見通しを明らか にすることである.

2. 研究の目的

固体レーザーの出力限界の上限は,固体レー ザー媒質の熱破壊によって制限される.従来 までレーザー媒質としてYAGなどの結晶 群に比べガラス母材は,耐熱性の低さから, 高い平均パワーレーザー装置には適応でき なかった.結晶化ガラスは,近年のガラスの 部分結晶化技術の開発と急速な進展によっ で,熱伝度率の大幅な向上と,膨張係数の制 御が可能となり,非常に高い耐熱性を有する ようになった.この部分結晶化ガラス技術の レーザー媒質への適用が可能となるなら,Y AGの 10 倍以上の非常に高い平均パワーを 得ることが期待できる.結晶化によって更な 得できる.

本研究は、部分結晶化ガラスのレーザーイ オンドープ技術の確立と高効率発光の改善 の見通しの可能性を追求することである. 固体レーザーは、半導体レーザー励起で、効 率 10%が達成され、レーザー出力も 10 k W 級以上のレーザーが開発され、高効率化と高 出力化が急速に達成されてきている.このよ うな開発は、現在、連続発振やミリ秒の長パ ルスのくり返し発振などが主流である。今後、 固体レーザーの開発動向としては、高輝度パ ルス光の高出力化やコンパクト化であり、本 研究によって、この様なレーザー媒質の出現 によって、レーザーの応用の拡張へとつなが ると期待できる.

3.研究の方法

(1)部分結晶化セラミクスとして極低膨張ガラス セラミクス (Clearceram:(㈱オハラ)にNdイオン を添加し,発光特性や透過特性の評価を行い, ガラス組成の整合・最適化研究を行った.
(2)部分結晶化ガラスとして主流のシリカ 系ガラスに加え,高い誘導放出断面積が期待 できるリン酸系ガラスの組成の合成の試作 を行い,透過特性や発光特性の評価を行った.
(3)レーザー発振を行わせ,総合的なレーザ ー媒質としての評価を行う.

(4) 上記を基に,総合的評価を行い,結晶化 ガラスのレーザー媒質の適応可能性を追求 した. 4. 研究成果

(1)主な成果

本研究は,部分結晶化セラミクスである極低 膨張ガラスセラミクス (Clearceram:(㈱オハラ) に レーザーイオンとして Nd を添加し,その発光特 性を分光学的および,量子論に基づくアプロー チから解析した.また,従来のレーザー材料も同 じ手法で解析・評価し,比較することで,高熱耐 力という利点を有する部分結晶化ガラスセラミク スがレーザー材料として利用できる可能性があ ることを明らかにした.

(2)部分結晶化ガラスセラミクスの高い熱耐性

図1に、Clearceramの熱膨張係数の熱処理温 度依存性、図2に、各種材料の熱ショックパラメ ーターに対する蓄積エネルギー密度を示す.熱 ショックパラメーター*R*,は

$$R_T = \frac{\kappa(1-\nu)}{\alpha E} S_T \tag{1}$$

で与えられる^[1]. ただし、 ν はポアソン比、 κ は 熱伝導率、 α は熱膨張係数、Eはヤング率、 S_T は破壊限界応力である. 蓄積エネルギー密度 E_{st} は、レーザー媒質形状をスラブ形と仮定する と $\Lambda E = -\frac{4R_T b}{2}$ (2)

$$\Delta E_{st} = \frac{4R_T b}{t^2 x_{TH/ST}} \tag{2}$$

で表される. ここで, t はスラブ厚み, b は安全係



図1 熱膨張係数,結晶化度の熱処理温度依存性



数, $x_{TH/ST}$ は蓄積エネルギーパワーに対する発 熱パワーの割合である. Nd:ガラス (LHG-8, LSG-91H, HAP-4 など)の蓄積エネルギー密度 は,約 1.1~6.4 W/cm³(t=5mm を仮定)である. 本研究で着目する Clearceram の熱膨張係数は, 熱処理温度が 800℃付近で最小(0.1×10^{-6/}/℃ 以下)となり,熱ショックパラメーターは, 22,027W/m と非常に高い値をとる. したがって, 蓄積エネルギー密度は,634.4W/ cm³ (t=5mm を仮定)となり,他のレーザーガラス材料の100~ 600 倍,結晶材料である YAG の約 28 倍のエネ ルギー蓄積が可能であることがわかる. (3)部分結晶化ガラスセラミクスの発光特性解析

(3)部分結晶化カンスセンミシスの発光特性麻朳 手法の構築

部分結晶化ガラスセラミクスは,熱処理温度を 高めると結晶化速度が上昇し,結果的に全体積 に対する結晶相の割合(結晶化度)が上昇する. ここで, Nd が結晶相に分散せずにガラス相に偏 在すると,実質的に Nd 濃度が上昇した状態に なる. Nd 濃度が高いと光励起された Nd と励起さ れていない Nd の間に双極子-双極子の相互作 用による緩和が生じ,濃度消光が問題となる.濃 度消光が起きると, 蛍光強度, 量子効率が低下 し, 蛍光寿命は短くなる. そこで本研究では, 熱 処理温度を未熱処理(Residual), 780, 790, 800, 840,860℃と変化させたサンプルを用い,発光ス ペクトル, 量子効率, 蛍光減衰を測定し, 濃度消 光を確認した.また、蛍光減衰を解析することで、 その物理モデルを構築した. Clearceram の濃度 消光は, Ndのガラス相への偏在が原因であるの で,結晶相に Nd を分散させることで,濃度消光 を改善することができる. しかしながら, 部分結 晶化ガラスセラミクスの濃度消光を改善する手 法は確立されておらず,その手法を模索する必 要がある. そこで本研究では, 結晶組成である Li, Al を増加させることで, Nd³⁺と O²⁻の結合の 共有結合性を減少させ, Nd を結晶相に分散さ せることを考え、その効果を発光スペクトル、量 子効率を測定, Judd-Ofelt(J-O)解析^{[2][3][4]}により えら得る, J-O パラメーターΩ, の変化を観察す ることで評価した.

①熱処理温度依存性

図3に蛍光スペクトル,量子効率,蛍光減衰 の測定装置を示す.発光スペクトルは,光源に 波長808nmの半導体レーザーを使用し,サンプ ルの蛍光光を光ファイバーで光スペクトラムアナ ライザに導き測定した.量子効率は吸収される 光子数に対する発光する光子数の比で表わさ れる.実験的な量子効率 η_gは

$$\eta_{\varrho} = \frac{\int \frac{\lambda}{\mathbf{hc}} I_{E}(\lambda) d\lambda}{\int \frac{\lambda}{\mathbf{hc}} I_{A}(\lambda) d\lambda}$$
(3)



h:プランク定数 *c*:光速,*I*(*λ*):蛍光強度,*I*(*λ*):吸 収強度で求まる. 量子効率の測定はサンプルの 位置依存性を緩和させることのできる積分球法 を用いて測定した. 蛍光減衰は, 光源に 100Hz の繰り返し LED を使用し, 検出器にフォトダイオ ードを用いてデジタルオシロスコープによって測 定した. 図4に, Clearceramの蛍光スペクトルの 温度依存性,図5に,量子効率の温度依存性, 図 6 に、蛍光減衰の温度依存性を示す. Clearceram の蛍光強度,量子効率は,熱処理 温度が上昇するに従って減少し, 蛍光寿命は, 短くなることが確認された.したがって, Clearceram に添加されたNdは、ガラス相に偏在 していると考えられる.本研究では、このNdの偏 在を定量的に評価するために, 蛍光減衰が, 熱 処理温度が上昇するに従い,単純な指数曲線 をとらないことから、その発光がガラス相と結晶 相の発光が混在すると考え二つの指数曲線の 和

$$I(t) = A_{glass} e^{t/\tau_{glass}} + A_{ceramic} e^{t/\tau_{ceramic}}$$
(4)

で実験結果をフィッティングし,ガラス相,結晶 相それぞれの蛍光強度比 A_{glass}, A_{ceramic},蛍光寿 命 _{て glass}, _{て ceramic}を導出し,ガラス相,結晶相で の Nd 濃度 N_{glass}, N_{ceramic}を

$$N_{glass} = N_{Nd} \frac{A_{glass}}{1 - R_{ceramic}}, N_{glass} = N_{Nd} \frac{A_{ceramic}}{R_{ceramic}}$$
(5)

より求めた. ただし, N_{Nd}は元の Nd 濃度, R_{cermic} は結晶化度である.図8に、ガラス相のNd濃度 に対するガラス相の蛍光寿命と同等濃度のとき のLSG-91Hの蛍光寿命,表1にClearceram 蛍 光減衰曲線の解析で得られたパラメーターを示 す.(4)式のフィッティングから, 蛍光寿命は, 長 いコンポーネントと短いコンポーネントに分かれ る.この長いコンポーネントをガラス相の蛍光寿 命と仮定すると、Clearceram と同じシリカガラス であるLSG-91Hと同等の濃度消光を示すことが わかった.よって、長いコンポーネントがガラス相 の蛍光寿命である.また,ガラス相の蛍光強度 比は,熱処理によって低下するが,70%以上が ガラス相発光であることがわかった.したがって, Clearceram は,結晶化によりNd がガラス相に偏 在し、元のNd添加濃度 0.99%が 860℃では 3.8% と熱処理により約4倍程度に増大することがわか った.

②結晶組成変化による効果

図8に,結晶組成変化時の蛍光スペクトル,図9 に,結晶組成変化時の量子効率を示す.図10 に,熱処理温度変化,結晶組成変化の1µm帯 の蛍光スペクトルを示す.結晶組成変化では, Liを増加させても,Alを増加させても発光強度, 量子効率の改善は見られなかった.しかしなが ら,熱処理温度を上昇させても蛍光線幅に変化



Clearceram蛍光減衰曲線の解析 表1 Treatment Nd Treatment Tempurature [%] Nd_{glass} A_{glass} Nd τ_{glass} [μS] ·ceramic [μS] Aceramic [%] [%] <u>[°C]</u> 780 0.99 359 0.14 186 1.3 0.04 790 0.77 1.6 337 0.48 157 0.25 0.99 800 2.4 0.80 316 0.32 0.22 122 3.3 0.74 299 840 0.28 74 0.22 ----

283 0.25

0.20

63

0.76

860

3.8





は見られないが,結晶組成を変化させた場合, Li1.0%増加 840℃で蛍光線幅が 29.7nm とオリジ ナル Clearceram の約 1/2 になることがわかった. 誘導放出断面積は,輻射遷移確率 A_{rad} に比例 し,蛍光線幅 $\Delta \lambda_{eff}$ に反比例する.よって, Clearceram は, Li を増加することで誘導放出断



面積が増大する可能性がある.

図 11 に, Li を増加させたときの J-O パラメータ ーおよび誘導放出断面積の変化を示す. J-O パラメーターは, Nd³⁺の配位子場の非対称性と 共有結合性に依存するパラメーターであり, Ω_2 が Nd³⁺と配位子(酸素)の中間位置付近の結晶 場の影響を示し, Ω_4, Ω_6 が配位子付近の結晶 場の影響を示す. 結晶組成である, Li を増加さ せると, Ω_2 が減少し, Ω_4 , Ω_6 が増加しているこ とがわかる.

よって、Li を増加させることで Nd³⁺がより結晶 相に取り込まれ、結晶場の非対称性が大きくなり、 結果的に誘導放出断面積が増大したと考えられ る. Li1.0%増加,熱処理温度 840℃のとき 3.1× 10⁻²⁰ cm²とオリジナルの Clearceram の約 2 倍の 誘導放出断面積であることがわかった. 図 13 に 測定により求まった Clearceram の蓄積エネルギ 一密度に対する小信号利得の関係、表 2 に書く 媒質の誘導放出断面積を示す.小信号利得か ら導出した場合でも 2.98×10⁻²⁰ cm²とオリジナル の 2 倍以上の誘導放出断面積をとることがわかった.

(4)研究総合評価

図 12 に、Clearceram と他レーザーガラス材 料の誘導放出断面積と熱ショックパラメーターの 比較を示す. Cleraceram の Li を 1.0%増加し、 840℃に熱処理したとき、ガラス材料と同等のゲ インを得られ、100 倍以上の出力を達成できる可 能性がある. 蛍光スペクトルは焼結温度の上昇 に伴い35%~85%ほど強度が減少することがわ かった. 組成比変化の 840℃Li+1.0%は蛍光線 幅が他の Nd:CLEARCERAM と比べて、約 25% 狭くなり、誘導放出断面積が約 2~3 倍増加する. しかし、他のガラス材料と比較してみると、誘導 放出断面積と量子効率はまだ低いといえる. 耐 熱性は他のガラス材料と比較して約 100 倍の優 位性がみられる. しかしながら、量子効率は、 数%程度と低いため更なる改善する必要がある.



表2 各媒質の誘導放出断面積







(5) 今後の展望

本研究では、熱耐力に優れる新材料、部分 結晶化ガラスセラミクスに着目し、蓄積エネルギ 一密度が他のレーザーガラス材料に比べ 100 ~600 倍と極めて高い優位性を有していることを 明らかにした。発光特性の解析と評価では、部 分結晶化ガラスセラミクスが熱処理により Nd が ガラス相に偏在し、高い濃度消光を起こしている ことを定量的に評価した。また、結晶組成である Li, Al を変化させることで、濃度消光は改善しな いものの、Liを増加させることでNd³⁺が結晶相に 分散されることを Judd-Ofelt 解析および 小信号利得からLi1.0%増加、熱処理温度 840℃ のときオリジナルの約2倍になることがわかった。 これらの解析・評価により、高熱耐力という利点 を有する部分結晶化ガラスセラミクスがレーザー 材料として利用できる可能性があることを明らか にした.

この研究成果を基に更に研究を継続して,熱 処理温度が低ければ,濃度消光は小さいことか ら,その温度条件,処理時間の最適化を行い, 濃度消光を改善させる方法と,結晶組成を変化 させることで濃度消光を改善する方法の模索を 続ける予定である.また,更に Li を添加する添 加条件を検討することで,誘導放出断面積の更 な向上を図れる見通しが得られたので,研究の 対実験を行う.

(6)得られた成果の国内外における位置づけとインパクト

部分結晶化ガラスのレーザー媒質への利用 の研究は、国内・国外報告例が無い新規の研究 である. 高い平均パワー用として, 非常に有望な レーザー媒質となり得る可能性が見出せた.こ の部分結晶化ガラスのレーザー媒質への適応 ができれば、固体レーザーの劇的な高出力化、 高強度化,コンパクト化,および低コスト化が進 む. また, ガラスレーザーは, スペクトル広がりか らくるYAGなど結晶系などのように高い誘導放 出断面積は期待できないが,数百から数十フェ ムト秒領域の超短光パルスの発生が可能であり, フェムト秒領域の高平均レーザーが期待できる. このような材料が出現すれば固体レーザーのコ ンパクト化,低コスト化が進み,更なる従来の応 用利用が拡大するばかりでなく,新規の応用利 用が開拓される. 我が国独自の新しい材料とな る可能性がある.

この高い耐熱性をもったレーザー媒質が開発 できれば、更なる、レーザーの高出力化、高輝 度化やコンパクト化が可能となる.またガラスレ ーザー特有の広い発光スペクトル幅が特性を生 かし、数百から数十フェムト秒の高出力レーザー も可能になる.この様なレーザー装置の出現に よって、飛躍的なレーザーの応用の拡張へとつ ながると期待できる.研究の着手時には高い開 発リスクはあった、ある程度の開発の見通しが得 られた.開発価値の高いテーマであり、基盤研 究に相応しい内容であった.

参考文献

- [1] J. E. Marion: J. Appl. Phys. 60 (1986) 69.
- [2] B.R.Judd.:Phys.Rev. **127** (1962) 750.
- [3] G.S.Ofelt.: J.Chem Phys. 37 (1962) 511.
- [4] W.F.Krupke:IEEE J.Quantum Electron.,vol. QE-10 (1974) 450.

5. 主な発表論文等 〔雑誌論文〕(計0件)

現在,英文誌を 2011 年度中に投稿予定で執

筆中,また邦文にも投稿する予定である.

〔学会発表〕(計5件)

①大前清,白浜卓馬,西之園巧,大原和夫, 仁木秀明, <u>金邉忠</u>, Nd ドープ部分結晶化ガ ラスのレーザー材料特性評価, 第 58 回応用 物理学関係連合講演会, 27p-KG-6, 2011. 3. 27 神奈川工科大学 ②大前清,白浜卓馬,西之園巧,大原和夫, 仁木秀明, 金邉 忠, Nd ドープ部分結晶化ガ ラスのレーザー材料特性評価, レーザー学 会学術講演会第 31 回年次大会, B-10p IV -4,2011.1.10, 電気通信大学, ③大前清,白浜卓馬,西之園巧,南川弘行, 大原和夫, 仁木秀明, 金邉 忠, Nd ドープ部 分結晶化ガラスの発光特性評価 −焼結温度, 組成比変化で特性解析-,第71回応用物理学 関係連合講演会, 14p-D-14, 2010.9.14, 長 崎大学 ④荻野純平, 浦野渡瑠, 片山裕太郎, 白濱卓 馬, 仁木秀明, 金邊 忠, 南川弘行, 大原和 夫,Ndドープ部分結晶化ガラスの発光特性, 第56回応用物理学関係連合講演会, 1p-ZN-15, 2009.4.1. 筑波大学 筑波キャンパス ⑤荻野純平 浦野渡瑠 片山祐太郎 白濱卓馬 仁木秀明 金邉 忠, Nd ドープ高熱耐力部分結 晶化ガラスの発光特性、レーザー学会学術 講演会第 29 回年次大会, B-11aVII-4, 2009.1.11,徳島大学 常三島キャンパス

〔図書〕(計0件) 〔産業財産権〕 ○出願状況(計0件)

○取得状況(計0件)

〔その他〕 ホームページ: http://fuee.u-fukui.ac.jp/[~]qele/index.h tml

6.研究組織
(1)研究代表者
金邉 忠(KANABE TADASHI)
福井大学・大学院工学研究科・准教授
研究者番号:10201427
(2)研究分担者 無し
(3)連携研究者 無し