# 科学研究費補助金研究成果報告書

## 平成23年 5月31日現在

機関番号:34406 研究種目:基盤研究 ( C )
研究期間:2008~2010
課題番号:20560203
研究課題名(和文) 電磁力を応用した温度伝導率,縦弾性係数および電気伝導率の 同時測定法の開発
研究課題名(英文) Method to measure thermal diffusivity, longitudinal elastic modulus and electrical conductivity simultaneously by use of electromagnetic force
研究代表者
松島 栄次(MATSUSHIMA EIJI)
大阪工業大学・工学部・准教授
研究者番号:70268225

研究成果の概要(和文):物性値が既知であるアルミニウムとチタンの無限平板状材料に対して, 10Hzから1.0kHzの交流電流を用いて誘導加熱実験,加振実験および電磁誘導実験を行い,以 下が実証された.温度伝導率が小さい場合,誘導加熱された試料の温度比は,熱伝導方程式の 理論解と良く一致する.交流電流に対して,その2倍となる周波数の弾性変形による音響信号 が検出される.試料近傍における電位の振幅と位相差の周波数依存性は,電磁方程式の理論解 と良く一致する.

研究成果の概要(英文): For infinite plate metals of aluminum and titanium of which properties were known, electromagnetic experiments to heat samples by the induction, to make ones vibrated by the force and to induce the field around ones were performed by use of an alternate current of which frequency was from 10Hz to 1.0kHz. Those established as follows. In the case of low thermal diffusivity, reduced temperature observed for a sample heated by the induction agreed with the solution of equation for heat conduction. Elastic deformation of which frequency was 2 times larger than one of the alternate current was acoustically detected by a microphone. Dependence of amplitude and that of phase difference for an electric potential on frequency of alternate current agreed with that of the solution for electromagnetic equation.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2008年度	2,500,000	750,000	3,250,000
2009年度	600,000	180,000	780,000
2010年度	500,000	150,000	650,000
年度			
年度			
総計	3,600,000	1,080,000	4,680,000

研究分野:熱工学 科研費の分科・細目:機械工学・熱工学 キーワード:熱物性、機械物性、電気物性、電磁力、測定法

1.研究開始当初の背景 航空宇宙産業における材料工学において, 炭素繊維強化炭素複合材料(C/C 複合材料)は,高温で使用する構造材料として 発展が期待される先進複合材料である. 一般に,その熱的・機械的性質は,炭素化お よび黒鉛化処理工程(高密度化処理)に大き く依存する.そして,熱処理時間のみによっ ても,無定形炭素材料中の気孔寸法は変化す ることが報告されている.このことから,炭 素系材料の気孔率が,熱負荷時に時々刻々変 化し,熱的・機械的性質が熱負荷時間に依存 することが考えられる.それらの経時変化に 関する研究は,材料の使用環境における熱 的・機械的な寿命を評価する上で必要不可欠 である.

また,原子力産業における炉工学にお いて,傾斜機能材料(FGM)は,熱負荷に よる熱応力を緩和する構造材料として発展 が期待される新材料である.それらは,性 質の異なる材料が板厚内で一次元的に層状 に重なって構成される多層材料である.その 熱的・電気的性質の板厚内分布に関する研究 は,材料の使用環境における熱的・電気的性 能を評価する上で必要不可欠である.

一方,これまでの測定法は,物性値が関係 する現象に対して数学的に理論解が得られ る系を測定原理とするものであった.しかし, C/C 複合材料の温度伝導率と縦弾性係数を同 時に測定するためには,熱伝導と弾性変形の 連成現象に対する測定原理が必要であり, FGM の温度伝導率と電気伝導率を同時に測 定するためには,熱伝導と電気伝導の非線形 現象に対する測定原理が必要である.また, コンピュータ処理速度の進歩に伴い,数値解 法による近似解から物性値を同定する逆解 析手法が発展している.

さて, C/C 複合材料や FGM は,高温用構 造材料として有望であり,熱物性,機械物性 および電気物性に関する研究が個別に国内 外で数多く行なわれている.しかしながら, それらの物性値を同時に測定する方法に関 する研究は全く見当たらない.さらに,本研 究のように,コイルに交流電流を通電するこ とによって,熱伝導,弾性変形および電気伝 導を同時に発生させる電磁現象を応用しよ うとする研究は前例が全くない.

2.研究の目的

これまで,物性値の経時変化に関する情報 を提供することを目的として,熱物性の温度 伝導率と機械物性の縦弾性係数を同時に測 定する方法を新たに開発している.また,物 性値の板厚内分布に関する情報を提供する ことを目的として,熱物性の温度伝導率と電 気物性の電気伝導率を同時に測定する方法 を新たに開発している.さらに,測定系に要 求される条件を緩和することを目的として, 数値解法を用いた同定解析を測定原理とす る物性値測定法を新たに開発している.

そこで, C/C 複合材料や FGM における熱物性,機械物性および電気物性を同時に測定する方法を開発することを目的とする.

3.研究の方法

熱物性,機械物性および電気物性を同時に 評価するためには,材料内に熱伝導,弾性変 形および電気伝導を同時に発生させる必要 がある.そこで,コイルに交流電流を流すこ とによって,それらの現象は同時に発生する. つまり,導電性材料近傍に置かれたコイルに 交流電流を流すと,材料中には熱と弾性変形 が発生し,系全体には電磁場が作られる.し たがって,熱に対しては温度を,弾性変形に 対しては変位を,そして電磁場に対しては電 場の強さを,それぞれ観測することにより, 温度伝導率,縦弾性係数および電気伝導率の 同時測定が可能となるものと考えられる.

これまで,均質材料について,温度伝導率, 音速(縦弾性係数に関係する)および電気伝 導率を個々に測定する方法の健全性を実証 している.また,温度伝導率と音速の同時測 定法の健全性を実証している.そこで,次の 段階として,本研究では,期間内に,温度伝 導率,縦弾性係数および電気伝導率を同時測 定する方法について検討する.具体的には, 電場の強さに対する大きな信号の中から熱 伝導による信号と弾性変形による信号を分 離する観測方法を開発し,熱伝導,弾性変形 および電磁場の連成現象に対する順解析プ ログラムを作成し,シンプレックス法などの 逆解析手法について検討する.

4.研究成果

(1) 試料

測定原理の健全性を実証するため,物性値 が既知であるアルミニウムとチタンを用い た.アルミニウムは,JIS 規格 1100 に準ず る純アルミニウム丸棒(純度 99.00%以上) から切り出した材料であり,チタンは,同規 格2種に準ずる純チタン丸棒(純度 99.31% 以上)から切り出した材料である.表1にそ れらの寸法と物性値を示す.

	単位	アルミニウム	ቻዎン
直径	mm	99.95	100.13
厚み	mm	19.55	19.23
温度伝導率	mm²/s	96.8	9.25
密度	kg/m <sup>3</sup>	2688	4506
縦弾性係数	GPa	70.8	109
電気伝導率	MS/m	36.4	2.1
透磁率	H/m	$4\pi \times 10^{-7}$	

表1 試料の寸法と物性値

#### (2) 温度伝導率

測定原理

本方法では,測定対象に対して,次の仮定 をする.(a)形状は,無限平板状であり,熱伝 導は,半径方向と厚み方向の軸対称二次元現 象である.(b)熱物性は,均質かつ等方性であ る.(c)初期温度は,内部とその周囲で一様で ある.(d)境界となる上面と下面には,周囲と の間に熱伝達がある.(e)誘導加熱は,半径方向に正規関数的に,厚み方向に指数関数的に 分布し,時間に対して階段状に変化する.



図 1 温度伝導率を測定する実験系統図.1, 発生コイル;2,試料;3,4,赤外線センサ;5, 熱電対;6,試料支持具;7,冷却槽;8,冷却水 循環装置;9,交流電源;10,電流変換器;11, 零接点補償器;12,マルチメーター;13,オシ ロスコープ;14,コンピュータ;*L*,*V*,および *T*<sub>c</sub>,発生コイルの電流,電圧および温度;*T*<sub>t</sub> と*T*<sub>b</sub>,上面と下面の温度.



図2 アルミニウムの温度履歴

## 実験装置と方法

図1に、実験系統図を示す、実験装置には、 冷却水循環装置、交流電源、試験部および測 定系がある.試験部は、誘導加熱コイル、コ イル冷却装置、試料、試料支持具および赤外 線センサにより構成される.測定系は、基準 零接点補償器、マルチメーター、デジタルメ モリおよびコンピュータで構成される.交流 電源の周波数は 1.0kHz とする.赤外線セン サによる熱起電力は,マルチメーターを介し てコンピュータに記録される.



図3 チタンの温度履歴



図 4 縦弾性係数を測定する実験系統図. 1, 発生コイル; 2, 試料; 3, 4, マイクロフォン; 5, 熱電対; 6, 試料支持具; 7, 冷却槽; 8, 冷却水 循環装置; 9, 交流電源; 10, 電流変換器; 11, 基準零接点補償器; 12, マルチメーター; 13, デジタルメモリ; 14, コンピュータ; 15, 増幅 器; 16, 濾波器; *L*, *V*, および *T*<sub>c</sub>, 発生コイル の電流, 電圧および温度; *V*<sub>t</sub> と *V*<sub>b</sub>, 上面と 下面のマイクロフォン電圧.

### 結果と考察

図2に,アルミニウムにおける計測最終時 刻の熱起電力に対する任意の時刻における 熱起電力の比を示す.また,同図に,表1の 温度伝導率を用いた理論解から求められる 温度比の時間変化も示す.上下面の熱起電力 比は上に凸な曲線を描きながら上昇し続け るが,実験値の曲線の曲率は,理論解のそれ よりも小さい.

図3は,チタンにおいて計測された熱起電 力比と理論解による温度比を示す.上面の熱 起電力比はわずかに上に凸な曲線を描きな がら上昇し続け,下面の熱起電力比は下に凸 な曲線を描きながら上昇し続ける.それらは, 理論解の温度比と良く一致する.



(b) 周波数特性 図 5 アルミニウムの検出信号

(3) 縦弾性係数

測定原理

本方法では,測定対象に対して,次の仮定 をする.(a)形状は,無限平板状であり,弾性 変形は,半径方向と厚み方向の軸対称二次元 現象である.(b)機械物性は,均質かつ等方性 である.(c)弾性変形は,時間に対して三角関 数的に変化する.(d)境界となる上面と下面に は,表面力がある.(e)外力は,半径方向と厚 み方向にデルタ関数的に分布し,時間に対し て三角関数的に変化する.

実験装置と方法

図4に,実験系統図を示す.試験部は,誘 導加熱コイル,コイル冷却装置,試料,試料 支持具およびマイクロフォンにより構成さ れる.測定系は,増幅器,濾波器,デジタル メモリおよびコンピュータで構成される.誘 導加熱コイルに加えられる交流電流は電流 変換器により電圧に変換され,マイクロフォ ンの電圧は増幅器と濾波器を介して,それぞ れ,デジタルメモリに記録される. 結果と考察

図5に,アルミニウムにおいて,周波数を 1.0kHz として計測された交流電流とマイク ロフォンの電圧を示す.また,図6に,チタ ンにおいて検出された信号を示す.アルミニ ウムとチタンとも,マイクロフォンの検出波 形には,交流電流の周波数の2倍となる弾性 変位による信号が検出されている.また,ア ルミニウムの弾性変位による信号の振幅は, チタンのそれよりも大きい.



(a) 検出波形



図6 チタンの検出信号

(4) 電気伝導率

測定原理

本方法では,測定対象に対して,次の仮定 をする.(a)形状は,無限平板状であり,電磁 場は,半径方向と厚み方向の軸対称二次元現 象である.(b)電気物性は,均質かつ等方性で ある.(c)電磁場は,時間に対して三角関数的 に変化する.(d)電荷と変位電流は存在しない. (e)交流電流は,半径方向と厚み方向にデルタ 関数的に分布し,時間に対して三角関数的に 変化する.

実験装置と方法

図7に,実験系統図を示す.試験部は,誘 導加熱コイル,コイル冷却装置,試料,試料 支持具および検出コイルにより構成される. 測定系は,増幅器,デジタルメモリおよびコ ンピュータで構成される.誘導加熱コイルに 加えられる交流電流は電流変換器により電 圧に変換され,検出コイルの電圧は増幅器を 介して,それぞれ,デジタルメモリに記録さ れる.なお,交流電流の周波数は,10Hz か ら1.0kHzまで可変である.



図 7 電気伝導率を測定する実験系統図. 1, 発生コイル; 2, 試料; 3, 4, 検出コイル; 5, 熱 電対; 6, 試料支持具; 7, 冷却槽; 8, 冷却水循 環装置; 9, 交流電源; 10, 電流変換器; 11, 基 準零接点補償器; 12, マルチメーター; 13, デ ジタルメモリ; 14, コンピュータ; 15, 増幅 器; *L*; *Vr* および *Tc*, 発生コイルの電流, 電 圧および温度; *Vr* と *Vb*, 上面と下面の検出 コイル電圧.

#### 結果と考察

図8に,誘導加熱コイルの交流電流に対す る上面側検出コイルの電圧の振幅比と位相 差の周波数依存性を示す.ただし,振幅比は 10Hzにおける値を基準として示す.アルミ ニウムの振幅比は,チタンのそれよりも低い 値となる.また,アルミニウムの位相差は下 に凸な変化となり,チタンのそれは上に凸な 変化となる.一方,理論解の振幅比と位相差 は,実験値のそれらと同様の傾向を示す.

図9に,誘導加熱コイルの交流電流に対す る下面側検出コイルの電圧の振幅比と位相 差の周波数依存性を示す.アルミニウムの振 幅比が最大となる周波数は,チタンのそれよ りも低い値となる.また,アルミニウムの位 相差の減少傾向は,チタンよりも低い周波数 範囲で発生する.一方,理論解の振幅比と位 相差は,実験値のそれらと同様の傾向を示す. しかし,理論解と実験値との差は,1.0kHz に近い周波数域において大きくなる. (5) まとめ

無限平板状材料に対する誘導加熱実験を 行った結果,下記が確認された.

・温度伝導率がチタン程度に小さい場合,直 径が発生コイルの2倍である金属材料の温度 比は,無限平板を仮定した理論解と良く一致 する.

・温度伝導率がアルミニウム程度に大きい場合,直径が発生コイルの2倍である金属材料の温度比は,側面の境界条件を考慮した理論解に近づく.



(a) 電位



(b) 位相差

図 8 誘導加熱面近傍における電位と位相差の周波数依存性.

無限平板状材料に対する加振実験を行っ た結果,下記が確認された.

・0.10kHz~3.0kHzの交流電流に対して,その2倍となる周波数の信号が音響的に検出された.

・音響信号には, 0.50kHz 程度の電気的雑音 が含まれる.

無限平板状材料に対する電磁誘導実験を 行った結果,下記が確認された.

・振幅と位相差の周波数特性は,誘導加熱面 近傍より試料下面近傍の方が電気伝導率に 大きく依存する. ・直径が発生コイルの2倍で,検出コイルの7倍である金属材料の振幅と位相差の周波数依存性は,無限平板を仮定した理論解と良く一致する.

・振幅と位相差の 10Hz~1.0kHz の周波数依 存性を観測することで,電気伝導率が 2.1~ 36.4 MS/m の金属材料を識別できる.



(a) 電位



(b) 位相差 図 9 試料下面近傍における電位と位相差の 周波数依存性.

5.主な発表論文等

(研究代表者、研究分担者及び連携研究者に は下線)

[学会発表](計10件)

京都工芸繊維大学.

松島 栄次, 古賀 広樹, 無限平板状材 料における熱伝導の誘導加熱周波数依存 性に関する実験,日本機械学会関西支部 第86期定時総会講演会,2011年3月20 日,京都工芸繊維大学. 松島 栄次,西村 陽子,無限平板状材料 周りにおける電磁場の交流電流周波数依存性 に関する実験,日本機械学会関西支部第 86期定時総会講演会2011年3月20日, 松島 栄次,上野 恵,無限平板状材料 における弾性変形の交流電流周波数依存 性に関する実験,日本機械学会関西支部 第86期定時総会講演会,2011年3月20 日,京都工芸繊維大学.

<u>松島 栄次</u>,河合 寛紀,音響検出法に よる誘導加熱面の電磁力に関する実験, 日本機械学会関西支部第 85 期定時総会 講演会,2010年3月17日,神戸大学. <u>松島 栄次</u>,礒野 貴啓,無限平板状材 料における誘導加熱面の熱伝導に関する 実験,日本機械学会関西支部第 85 期定時 総会講演会,2010年3月17日,神戸大 学.

<u>松島 栄次</u>,蔵本 和志,無限平板状材 料周りにおける誘導加熱面近傍の電磁場 に関する実験,日本機械学会関西支部第 85期定時総会講演会 2010年3月17日, 神戸大学.

松島 栄次,八重嶋 省吾,薄板材料の誘 導加熱実験,第46回日本伝熱シンポジウム, 2009年6月3日,国立京都国際会館.

松島 栄次,盛岡 祐亮,無限平板状材 料の誘導加熱実験,日本機械学会関西支 部第 84 期定時総会講演会,2009 年 3 月 17 日,近畿大学.

<u>松島 栄次</u>,川島 唯宏,誘導加熱時に 発生する無限平板状材料周りの電磁場に 関する実験,日本機械学会関西支部第84 期定時総会講演会,2009年3月17日, 近畿大学.

<u>松島 栄次</u>, 桝家 雅史, 誘導加熱時に 発生する電磁力の音響検出法に関する実 験,日本機械学会関西支部第84期定時総 会講演会, 2009 年3月17日,近畿大学.

## 6.研究組織

- (1)研究代表者松島 栄次(MATSUSHIMA EIJI)大阪工業大学・工学部・准教授
  - 研究者番号:70268225

(2)研究分担者

なし.

(3)連携研究者 なし.