科学研究費補助金研究成果報告書

平成 22 年 6 月 5 日現在

研究種目:若手研究(B) 研究期間:2008 ~ 2009 課題番号:20760063 研究課題名(和文) 材料の変形挙動と微視組織の形態変化に関する動的連成解析手法の構築 研究課題名(英文) Computational method for dynamic coupling analysis of macroscopic deformation and morphological change in microstructure 研究代表者 上原 拓也 (UEHARA TAKUYA) 山形大学・大学院理工学研究科・准教授 研究者番号:50311741

研究成果の概要(和文): 金属材料の微視組織変化に動的に連成した力学挙動の解析モデルを 構築することを目的とし,相,温度および応力/ひずみの変化を連成した数値解析手法の開発 を行った.フェーズフィールドモデルを用いることによって,デンドライトや多結晶組織のよ うな複雑な形態をもつ微視組織内部の微視的な応力分布を再現することを可能とした.また, 合金系への拡張を行い,局所的な組成変化と相変態および応力の連成解析も可能とした.これ により,一方向凝固過程において形成されるセル状組織内部に複雑な応力変化が現れることを 示した.

研究成果の概要(英文): Computational method is developed using a phase field model which accounts for the coupling effects among phase, temperature and stress/strain, so that the macroscopic behavior of metallic material is described in accordance with the dynamic change in the microstructure. Simulations on microscopic stress distribution in complex microstructure such as dendrites or polycrystals are enabled using the developed method. The equations are then extended for binary alloy system, and the local concentration of each composition is coupled with the phase and stress fields. The subsequent simulation revealed complicated stress is generated in a cellular microstructure formed in directional solidification.

交付決定額

(金額単位:円)

	直接経費	間接経費	合 計
2008 年度	1,900,000	570,000	2,470,000
2009 年度	1,300,000	390,000	1,690,000
年度			
年度			
年度			
総計	3,200,000	960,000	4,160,000

研究分野:工学

科研費の分科・細目:機械工学/機械材料・材料力学

キーワード:連続体力学,結晶成長,計算物理,計算機シミュレーション,相変態,フェーズ フィールドモデル,分子動力学,数値解析

1.研究開始当初の背景 金属材料の強度や力学的性質には,微視組 織が大きく影響を与えることが知られている.また,工業製品や構造物の設計には計算

機シミュレーションが多用されており、その 解析精度の向上には,材料の力学特性を正確 に表現することが必要である.すなわち,微 視組織の影響を考慮した力学解析モデルの 開発が不可欠となっている.微視組織形成に ついては,デンドライトなどの複雑な形状を 再現できるフェーズフィールドモデルによ る解析が有効である.この手法は,1990年 代に入り計算機の発展とともに急速に広が った手法であり,熱力学的なエネルギー論に 基づいた明快な理論体系から , 様々な現象の 再現に適用されつつある手法である .90年代 後半から現在にかけて, 微視組織については, 多結晶体形成や一方向凝固組織,単元系およ び合金系のデンドライト,スピノーダル分解, 共析系の変態組織など,国内外で多くの解析 例が発表されている.上原らは,このモデル に応力を連成させ, 微視組織形成過程の応力 解析を可能とした.すなわち,相の状態を表 すフェーズフィールド変数と温度および応 カ・ひずみの3つの場が互いに連成した基礎 式を導出し,微視組織形成過程における応力 分布の数値解析を行った.これによって,デ ンドライトなどの複雑な微視組織内部の応 力予測が可能となっている.しかし,現状で は,相変態によって発生する応力を単純なモ デルで解析しているのみであり,応力誘起に よる相変態や, 微視組織の形状, 形態および 分布がマクロな材料特性や変形挙動に及ぼ す影響などについては十分に考慮できてい ない.力学的および熱的負荷のかかる加工や 熱処理過程においては、微視組織の形態その ものが変化しつつ,変形が生じるため,両者 を動的に連成した解析が必要とされている.

2.研究の目的

本研究では、フェーズフィールドモデルを 用いた相・温度・応力の連成基礎式に基づく 数値解析を主な手法とする.この基礎式につ いては,上述の通り,一応の定式化はできて いるが,相変態の応力依存性についての検討 が不十分である.そこで本研究では,まず応 力負荷時の変態挙動をモデル化し,フェーズ フィールド方程式への導入を図る.マクロな 意味での変態挙動は, Johnson- Mehl- Avrami-Kolmogolov (JMAK)式に対する応力依存項の 導入など,多くの文献があるが,微視組織レ ベルでの依存性は明確ではない.また,実験 的にそれらを明確にすることは現状では困 難である.そこで本研究では,分子動力学解 析なども用い,現象論的ではなく,原子の挙 動に基づいた解析から変態モデルを提案し, フェーズフィールド方程式への導入を図る. これによって,外力負荷に対する相変態およ び微視組織の形態変化の解析を可能とする。 一方で,異なる微視組織を有する材料のマク ロな特性の相違を明らかにする.これについ

ては,基本的には申請者らがこれまでに導出 した基礎式を用いればよいが,複雑な微視組 織の影響を考慮するには,従来のモデル領域 では不十分であるため,高速大容量の計算機 システムを用いた解析を行い,データの整理 を行う.最後に,相変態の応力依存性を考慮 した基礎式に基づく大規模計算を行うこと によって,凝固による微視組織形成→加工に よる微視組織形態の変化(加工誘起相変態, 結晶粒の微細化)→熱処理による微視組織変 化(結晶粒の粗大化)を連続的に解析し,こ れらの一連のプロセスの解析モデルを完成 させることを,一連の研究における最終目的 とする.

3.研究の方法

(1) 単元系

本研究で用いるフェーズフィールドモデ ルの概要を記す.フェーズフィールドモデル とは,固相と液相などの2相の状態を,フェ ーズフィールド変数とよばれるスカラー変 数 ∉を用いて表し,その値の空間分布およ び時間変化を微分方程式で表現する方法で ある.これによって,複雑な形状をもつ固相 領域が成長し、デンドライトのような複雑な 形状ができあがる過程が再現できる.固相変 態における2相問題において,結晶方位を考 慮した解析を行う場合には,新しい変数を導 入したり,フェーズフィールドをベクトル変 数に修正したりする等の工夫が行われるが, 最も簡単な変態のみを扱う場合は,基本的に 固液モデルと同様である.上原らは,このモ デルに応力を連成することによって, 微視組 織形成過程で内部に発生する応力の変化と, 相変態完了後に残される残留応力の解析を 行うことを可能とした.導出された連成解析 の基礎式は以下のとおりである.

フェーズフィールド方程式:

$$m\dot{\phi} = \nabla \cdot A\nabla\phi + \phi(1-\phi)(\phi-1/2 + M(\phi,T,\sigma_{ii}))$$

ただし,

$$A = A(\theta) = a \begin{pmatrix} r^{2}(\theta) & -r(\theta)r'(\theta) \\ r(\theta)r'(\theta) & r^{2}(\theta) \end{pmatrix}$$
$$r(\theta) = 1 - \delta_{r}\cos(4\theta)$$
$$M(\phi, T, \sigma_{ij}) = b\phi(1 - \phi)(L\frac{T_{m} - T}{T_{m}} + f(\sigma_{ij}))$$
$$f(\sigma_{ij}) = n_{1}\sigma_{kk} + n_{2}\sigma_{ij}\sigma_{ij}$$

$$\rho c \dot{T} = k \nabla^2 T + 30 L \phi^2 (1 - \phi)^2 \dot{\phi}$$
$$- T \alpha \delta_{ij} \dot{\sigma}_{ij} + \sigma_{ij} \dot{\varepsilon}_{ij}^p$$

応力の平衡方程式:

$$\partial \dot{\sigma}_{ij} / \partial x_j = 0$$

ただし,応力-ひずみ関係式としては,

$$\dot{\varepsilon}_{ij} = \frac{1+\nu}{E} \dot{\sigma}_{ij} - \frac{\nu}{E} \dot{\sigma}_{kk} \delta_{ij} + \dot{\varepsilon}_{ij}^{p} + \alpha \dot{T} \delta_{ij} + 30\beta \phi^{2} (1-\phi)^{2} \dot{\phi} \delta_{ii}$$

とする.ここで, m, a, b は界面幅や界面エ ネルギーの影響を表すフェーズフィールド パラメータ, θ は界面の法線方向を表す角度, δ_r は異方性の強さを表すパラメータ, f (σ_{ij}) は相変態の応力依存性を表す関数, n_1 , n_2 は パラメータである.また, ρ, c, k, L, T_m は, そ れぞれ密度, 比熱, 熱伝導率, 潜熱, 変態温 度, σ_{ij} , ε_{ij} , ε_{ij}^{p} , iは応力, ひずみ, 塑性ひずみ, E, v, α, β は, それぞれ縦弾性率, ポアソン比, 線膨張係数, 変態膨張係数である.さらに, これらの材料パラメータに関する界面領域 での値 \bar{x} は従来の体積分率を用いた連続体 力学モデルに準じて, 2相の単相での値 x_1 , x_2 を用いた次のような表現を適用している.

$$\bar{x} = (1 - p(\phi)) x_1 + p(\phi) x_2$$

ただし,縦弾性率とポアソン比については, それぞれ,

$$\frac{1}{\overline{E}} = \frac{1 - p(\phi)}{E_1} + \frac{p(\phi)}{E_2}$$
$$\frac{\overline{V}}{\overline{E}} = (1 - p(\phi))\frac{V_1}{E_1} + p(\phi)\frac{V_2}{E_2}$$

としている .また ,p(ϕ) は $\phi=0$ で 1, $\phi=1$ で 1となる関数であり , 例えば

$$p(\phi) = \phi^3 - 15\phi^2 + 6\phi$$

などが適用される.

(2) 2 成分合金系

二元合金系の凝固解析の基礎式としては, Warren らによって示された式を用い,Ni-Cu 合金に対するパラメータを用いる.ここに示 す以下の式は無次元化された式である.

$$\tau \dot{\phi} = a^2 \nabla \cdot A \nabla \phi + ((1 - c)h_1 + ch_2 + f(\sigma_{ii}))$$

ただし, $A(\theta)$ は前述の通りであり,

$$h_{1} = g'(\phi) + 30g(\phi)l_{1}(T_{1}^{m} - T_{0})/T_{0}$$
$$h_{2} = g'(\phi) + 30g(\phi)l_{2}(T_{2}^{m} - T_{0})/T_{0}$$
$$g(\phi) = \phi^{2}(1 - \phi)^{2}$$

である.ここで, $\tau \geq a$ はフェーズフィール ドパラメータ,cは Cu の濃度,lは変態潜 熱に相当するパラメータ, T_0 は初期温度, T^m は融点であり,下付の記号 1,2 はそれぞれ Ni と Cu に対する値であることを示してい る.無次元化した潜熱lは, $[J/m^3K]$ の次元を もつパラメータ $W \geq$,単位体積あたりの変 態潜熱Lおよび融点 T^m を用いると $L/(T^mW)$ 表される.

拡散方程式:

$$\dot{c} = \nabla \cdot D(\nabla c + v_R(h_2 - h_1)c(1 - c)\nabla\phi)$$

ただし,

$$D = D_s + p(\phi)(D_l - D_s)$$

である.ここで, D_s , D_l はそれぞれ,固体と 液体の拡散係数, v_R は,モル体積 v_m と気体 定数Rを用いて $v_m/(RW)$ と表される無次 元パラメータである.

応力・ひずみ関係式:

応力の発生源としては,凝固に伴う体積収 縮のみを考え,応力の平衡方程式を数値的に 解くことによって応力分布を求める.本報で は,弾性変形のみを考慮することとし,弾性 体に対する構成式を用いる.すなわち,前述 のうち $e^{p_{ij}}$ の項を除いた式を用いることとす る.ただし,液相の扱いでは,縦弾性率を十 分に小さくとることによって近似する.

4.研究成果

(1) 微視組織内の応力分布(日本材料学会第 58 期学術講演会講演前刷集 pp. 347-348)

図 1 はフェーズフィールドモデルを用い て計算した微視組織と応力分布である.母相 から新相が析出する過程をシミュレートし たものであり、内部には微視組織が形成され、 それに応じた複雑な応力分布を生じている. また,最終状態までに相変態は完了して,一 様な相となるが,内部には微視組織に対応し た残留応力分布が生じている.このモデルで は,応力ひずみ関係に従来の構成式をそのま ま適用しているため,微視的な塑性変形や応 力を本質的に表しているわけではないが、適 切なモデルに改良することで,より妥当な応 力分布が求められるであろう.このような微 視組織内部の応力分布は,材料全体の巨視的 な力学特性に大きく影響すると考えられる. 図 2 は体積分率を用いた連成解析によって

行った計算例である.軸対称モデルを用いて 高温から冷却する過程をシミュレートした ものであり,材料は鉄鋼材料を想定している. 図 2 (a)は冷却後のマルテンサイト分布であ り,表面近くのみにマルテンサイトが生じる. なお,残りの内部領域はパーライトになって いる.図 2 (b) はこのときの軸方向の応力成 分を表しており,変態組織に応じて複雑な応 力分布が生じていることがわかる.特に表面 のマルテンサイト領域に強い圧縮,内部のパ ーライト領域に引張りの残留応力分布とな っており,マルテンサイトの硬さとともに, 製品の強度特性に大きく影響している.

フェーズフィールドモデルによる解析に 期待されるのは、このようなマクロな相分布 において、体積分率のみではなく、微視組織 の影響を同時に考慮することである.ただし、 現状としては図1に示したような解析モデ ルでは、図2のような大きな製品全体の解 析は不可能であり、微視領域の解析と全体の 解析をリンクした解析モデルの構築を進め る必要がある.



図 1. フェーズフィールドモデルによる 微視組織形成と応力分布



(a) Martensite

(b) Axial stress

図 2. 体積分率を用いた連続体解析によ る相変態と応力分布

(2) 相変態の応力依存性(日本機械学会第21 回計算力学講演会講演論文集 pp.404-405) 応力と相変態の連成解析においては,相変 態の応力依存性を正確に表現することが必 要であり,それが可能であることが本解析手 法の特徴である.そのためには,より詳細な 検討と式の改良が必要であるが,本研究では, 従来モデルに基づいた解析を行った.すなわ ち,3-(1)項に示した式中のf(σ)の効果に ついて検討した.

図3 に,一定応力を負荷した状態での相変 態解析の結果を示す.変態膨張係数は正の値 とし,母相($\phi=0$)から析出相($\phi=1$)への 変態によって,体積は膨張すると仮定してい る .また , $f(\sigma)$ については ,簡単のため , n_1 の みを考慮し,正の値を与える.つまり,正の 応力値をもつときに変態が促進され,逆に負 の応力下では変態の進行が抑制されること になる.これによって,体積膨張を起こす変 態の起こりやすさを表現している、初期状態 として,図3(a)(i) に示すように,x=0.5 を 中心とする帯状の析出相が現れている状態 を考える.モデル全体に一様な引張り応力を 付加すると変態が速やかに進行するのに対 し,一様な圧縮応力下では変態の進行は逆に 進行して析出相が消失することを確認して いるが,ここでは,その効果を同時に示すた め,図3(b)(i)に示すように,モデル内に縞 状の応力分布を与えた場合を考える.図3 (ii), (iii) はそれぞれ 700step, 1400step におけ る分布であり,引張り応力の負荷された領域 では変態が進行するのに対し,圧縮応力の領 域では逆変態が進行し,最終的には図 3 (a)(iii) に示すような微視組織が形成される. このように、このモデルでも一定応力下での 相変態が表現できている.



図 3. 相変態の応力依存性を考慮したフェ ーズフィールドモデル解析

(3) セル状組織内部の応力分布(日本機械学会第22回計算力学講演会講演論文集#1108)
図4は,温度T = 1574K,初期濃度c = 0.4083とし,結晶の初期核を左側面境界上に

5個配置したときのシミュレーション結果 であり,図(a),(b)はそれぞれCu濃度と応 力のx成分の時間変化を表している.境界条 件としては,右側の境界は自由境界とし,そ の他の境界は固定境界とする.また,フェー ズフィールドと濃度の境界条件は勾配が0 となるように設定する.解析対象の領域は $320 \Delta x \times 80 \Delta x$ とする.数値解析には, ϕ と cに対しては差分法,応力解析は有限要素法 を用い,前者の格子点と後者の節点が対応す るように設定する.解析に用いたパラメータ を表1に示す.ただし,液相については, $E_{j=1.0e-09, \nu_{j}=0.5}$ とする.

左側面に設定した結晶核から,凝固が進展 し,成長初期段階では,固液界面の先端は波 状の形状を示す.このとき,界面付近に Cu 成分が濃縮され,図 4 (a) に示すように,固 相内には縞状の濃度分布が現れる.Cu 濃度 が高くなるにつれて凝固速度が低下するた め,やがて成長が止まるセルが現れ,隣接す るセルに吸収される.このとき,成長の止ま ったセルの先端部には,液滴が残される場合 がみられる.また,セル数が少なくなると, セル間に液相の深い溝が形成される.

このような一連の成長過程においては, 図 4 (b) に示すように,固相内には複雑な応 力分布が現れる.凝固に伴って体積収縮が起 こると, y 方向には境界条件として変位を拘 束しているため,全体的に引張りの応力が生 じる.セル間に液相の溝が形成されると,液 相部の存在のために y 方向の拘束は低減さ れ,固相部においてもバルクの固相部ほどの 応力は生じない.また, x 方向には片面を自 由境界としているため,全体的には応力が生 じない.しかし,液滴や液相の溝が形成され ると,その周辺には応力集中がみられ,大き な応力値と複雑な分布が発生する.



(a) Cu concentration

(b) Stress in x

図 4. 一方向凝固過程におけるセル状組織 形成と応力分布 (4) まとめ

金属材料の微視組織変化に伴う応力変化 を解析することが可能な数値解析モデルを 構築するため、フェーズフィールドモデルに 応力を連成させることによって、相、温度お よび応力 / ひずみの連成効果を考慮した数 値解析手法の開発を行った.これにより、デ ンドライトや多結晶組織内の微視的な応力 分布の解析が可能となった.また、相変態の 応力依存性を考慮することによって、巨視的 な力学特性への影響を考慮することが可能 なモデリングとなっているといえる.さらに 合金系への拡張を行い、多種多様な微視組織 を対象とすることが可能となった.以上のよ うに、本研究によって、材料の変形挙動と微 視組織の形態変化に関する動的連成解析の 基礎的な枠組みが構築できた.

5.主な発表論文等

〔雑誌論文〕(計5件)

Takuya Uehara, Numerical study on the evolution of stress distribution in cellular microstructures, International Journal of Materials Research, 查読有, Vol. 101, 2010, pp. 486-491.

<u>Takuya Uehara</u>, Evaluation of the stress distribution in a cellular microstructure using a phase field model, Journal of Crystal Growth, 查読有, Vol. 312, 2010, pp. 1425-1428.

<u>上原拓也</u>,一方向凝固におけるセル状組織 形成と応力分布のフェーズフィールドシ ミュレーション,日本計算工学会論文集, 査読有, Vol. 2009, 2009, #20090023 (6 pages).

<u>上原拓也</u>,福井基支,大野信忠 フェー ズフィールドモデルによる凝固組織形成 と応力分布の数値解析,材料,査読有,Vol. 57,2008, pp. 231-236.

<u>Takuya Uehara</u>, Motoshi Fukui, and Nobutada Ohno, Phase field simulations of stress distributions in solidification structures, Journal of Crystal Growth, 査読有, Vol. 310, 2008, 1331-1336.

〔学会発表〕(計7件)

上原拓也,フェーズフィールドモデルによる二相界面の力学的安定性,日本材料学会第59期学術講演会,2010/5/23,札幌市. 上原拓也,セル状組織形成過程のフェーズフィールドシミュレーション,日本機械学会第22回計算力学講演会,2009/10/10,金沢市.

<u>Takuya Uehara</u>, Phase field simulation of microscopic stress distribution in complex microstructures, The 10th International

Conference on Computational Plasticity, 2009/9/3, Barcelona, Spain. 上原拓也,フェーズフィールドモデルによ る微視領域の相変態と巨視的応力,日本材 料学会第 58 期学術講演会, 2009/5/24, 松 山市. 上原拓也,一定応力下における相変態現象 に関するフェーズフィールドモデル解析, 日本機械学会第 21 回計算力学講演会, 2008/11/2,中頭郡西原町. Takuya Uehara, An application of the phase field model to numerical simulation of stress distribution in microstructures, The 8th International Seminar on Geometry Continua and Microstructures, 2008/10/11, Catania, Italy. 高橋秀徳,<u>上原拓也</u>,多結晶組織形成の分 子動力学シミュレーション,日本機械学会 東北支部第 44 期秋季講演会, 2008/9/27, 弘前市. 〔その他〕 ホームページ等 http://uhlab.yz.yamagata-u.ac.jp/uehara 6.研究組織 (1)研究代表者

上原 拓也(UEHARA TAKUYA) 山形大学・大学院理工学研究科・准教授 研究者番号:50311741 (2)研究分担者 なし (3)連携研究者 なし