研究成果報告書 科学研究費助成事業

Е

今和 5 年 6 月 2 1 日現在 機関番号: 12101 研究種目:基盤研究(C)(一般) 研究期間: 2020~2022 課題番号: 20K04235 研究課題名(和文)実験結果を考慮した分子動力学解析の新たな試みによる弱点克服とトライボ現象の解明 研究課題名(英文)Overcoming weaknesses and elucidating tribological phenomena by a new trial of molecular dynamics analysis considering experimental results 清水 淳(Shimizu, Jun)

茨城大学・理工学研究科(工学野)・教授

研究者番号:40292479

研究代表者

交付決定額(研究期間全体):(直接経費) 3.300.000円

研究成果の概要(和文):分子動力学によるすべり摩擦・摩耗や表面機械加工現象のシミュレーション結果と実 機実験結果との間の乖離は,従来から問題となっている。その大きな原因として、大気や潤滑剤、物質の内部欠 陥などを適切に考慮したシミュレーションが難しいことが挙げられる。本研究では、その克服を目指し、接触実 験結果や文献調査の結果などから類推した原子間ポテンシャルを分子動力学モデルに導入する手法を提案した。 単結晶の銅や亜鉛、シリコンに対するダイヤモンドによるすべり摩擦・摩耗や引っかき過程へのその応用を試み た結果、シミュレーションと実験との結果を定量的に比較できるレベルに歩み寄りを図れることが明らかになっ た。

研究成果の学術的意義や社会的意義 周囲環境や材料欠陥などを忠実に考慮した分子シミュレーションモデルを構築するには、第一原理分子動力学な いしそれに準じた方法を採用する必要があるが、扱える原子の数や計算容量の限界から、それを実際のすべり摩 擦・摩耗や表面機械加工などの現象のシミュレーションに当てはめることは困難である。その問題を、接触実験 結果や文献調査の結果などから類推した原子間ポテンシャルを分子動力学モデルに導入することにより解消する 本試みは、学術的に新たな手法であり、その成果は多様な分野の発展に貢献し得るものである。

研究成果の概要(英文): The discrepancy between the results of molecular dynamics simulations of sliding friction/wear and surface machining phenomena and the results of actual experiments has long been a big problem. One of the major reasons for this is the difficulty of simulations that properly account for atmospheric conditions, lubricants, and internal defects of materials. To overcome this problem, we proposed a method to introduce interatomic potentials, which are analogous to the results of contact experiments and literature surveys, into molecular dynamics models. The application of the method to sliding friction/wear and scratching processes by diamond on single crystals of copper, zinc, and silicon has shown that it is possible to approach a level where the results of simulation and experiment can be quantitatively compared.

研究分野:トライボロジー

キーワード: 分子動力学 原子間ポテンシャル 摩擦 接触試験 環境 スクラッチ

科研費による研究は、研究者の自覚と責任において実施するものです。そのため、研究の実施や研究成果の公表等に ついては、国の要請等に基づくものではなく、その研究成果に関する見解や責任は、研究者個人に帰属します。

1. 研究開始当初の背景

自動車や半導体をはじめ、機械要素を用いた精密装置やデバイス開発先進技術の発展には、 しゅう動要素の開発・改良、部品の機械加工や塑性加工、表面改質、摩擦・摩耗・潤滑技術の 開発・改良が不可欠である。各種精密部品の精度は、表面加工や改質の状況に左右され、それ は摩擦・摩耗・潤滑状態に左右される。近年の先進デバイスの精度はとりわけ半導体に至って はナノレベル未満に到達し、また、空気静圧軸受け表面粗さもナノレベル、流体軸受けの浮上 量はナノレベルが求められるというように、製品の製造と使用環境は原子ないしナノレベルの 域になっている。よって、面同士や軸と軸受け間、工具と工作物間の摩擦・摩耗・潤滑を原子 スケールで根本的に解明し、次の製品や技術の開発に活かすことが強く求められている。

原子スケールで摩擦・摩耗・潤滑や表面加工現象を解明する一手法として、分子動力学シミ ュレーションに対する期待は大きく、各種現象の解析に広く役立っている。しかし、シミュレ ーション結果と実機実験結果との間にはオーダ的な乖離があり、シミュレーションは定性的な 現象の解釈に役立つものの、定量的な比較は困難という課題が解消されずにいる。その原因と して、実現象を忠実にモデル化してのシミュレーションが難しいことが挙げられる。

一方、第一原理やTight-binding 分子動力学は、原子間相互作用の記述に経験的な要素がほ ぼないことから、数~百原子程度の系による極界面における原子・分子同士の接触や摩擦にお ける、とくに化学反応の解明に利用され、そのスケールでの現象解明に役立っている。しかし、 計算容量の制約から、高々百原子強の系を扱うのが限界で、製品開発において求められる塑性 変形や材料除去、熱伝導などを伴う摩擦・摩耗現象の予測・解明への利用は困難である。

2. 研究の目的

本研究では、背景において示したような分子動力学シミュレーションの弱点を克服する手法 として、分子動力学シミュレーションにおいて必須で、元来はバルクの材料物性や第一原理計 算から得られてきた同種や異種原子間の原子間ポテンシャルエネルギー関数には頼らず(基準 にはするが)、代わりに①独自に微視的レベルで実施した接触実験結果を基に改めた原子間ポテ ンシャル関数を用い、②そこにさらに環境(化学作用を含む)や酸化膜の影響を考慮した表面 や亜表面の変質層をモデル化して取り入れることにより、表面すべりや表面加工現象のシミュ レーションを遂行する手法を提案することを目的とする。そして、応用として超精密切削・研 削として精密金型や半導体基板の加工に用いられる、ダイヤモンド(または低強度の炭素系硬 質膜)を工具とし、銅や亜鉛、シリコンのアブレシブ摩擦・摩耗ないしスクラッチ過程におけ る現象を対象に検討し、実トライボロジー現象の定量的評価に耐えるような新しい半経験的理 論解析技術を開発する。

研究の方法

(1)ナノ接触実験によるスライダー試料間の原子間ポテンシャルの推定(酸化膜の考慮) 走査型プローブ顕微鏡に搭載したナノインデンタを用い、ナノ接触(押込み・除荷)実験を行 なう。大気中で(001)面を表面とする銅(Cu)単結晶試料に対し、先端半径 100 nm の単結晶ダ

イヤモンド (C) 製の Berkovich 圧子により 押込み・除荷を行なう。図 1 に、荷重曲線 と圧痕の模式図を示す。試料—圧子間の解 離エネルギー (原子間ポテンシャルパラメ ータの1つ)の算定には、凝着圧力 P_A (除 荷時の最大凝着力/圧痕の投影面積)より 求める。

図2は、次の手順で行なうナノ接触実験 の模式図である。①洗浄後に大気中に露出 させた鏡面試料(表層に酸化膜が存在)に 対し、圧痕形成に十分な荷重で圧子を押込 む。これにより酸化膜は破れ、圧子とバル ク試料が接触する。②除荷を行う。その過 程で圧子ーバルク試料間の最小荷重(C-Cu 間の凝着圧力を求める際に利用)が観測さ れる。③10分間試料を大気中に露出させ圧 痕表面に自然酸化膜(CuxOとする)を形成 させる。④圧痕に対しできるだけ圧痕を増 大させない低い荷重で圧子を押込む。これ により圧子と試料表面の酸化膜が接触する。 ⑤除荷を行う。その過程において圧子-試



料表面酸化膜間の最小荷重(最大凝着 力、C-CuxO間の凝着圧力を求める際 に利用)が観測される。

ナノ接触実験結果との対比に用い る押込み・除去の分子動力学シミュレ ーションモデルは、試料に銅単結晶、図3 圧子(スライダ)に完全剛体ダイヤモ ンドを想定する。試料表面はCu(001)面と し、試料の解析領域(30 nm×30 nm×4 nm、 塑性変形までは扱わないため厚さは4 nm) の境界には、温度制御用の2原子層を設け てそれより外側は剛体とする。解析領域内 部から力学的エネルギーの伝達がある場合、 温度制御層により散逸し剛体層の影響は極 力排除される。圧子の先端半径は、ナノ接 触実験に用いられているものと同等の100 nm としている。Cu-Cu 間および C-Cu 間

の相互作用には、Morse ポテ ンシャルを用いる。結合の強 さを表す Morse ポテンシャル の解離エネルギーD に制御係 数 C_E をかけることにより、二 原子間の結合強度を制御する。

ー例として、 $C_E = 0.1 でシ$ ミュレーションして得られた、 垂直荷重が最小となった時点 の接触部断面の原子配列を図 3 に示す。 C_E を変化させてシ

ミュレーションした結果、図4に示したような $C_E \ge P_A \ge 0$ 関係が得られた。ナノ接触実験値 を図4中の外挿式にあてはめることにより、 C_E はC-Cuについては0.03程度、C-CuxOについ ては0.01未満と求められた。よって、真空中の 引き離し試験結果を基本として求めた解離エネ ルギーDに比べ、C-Cuであっても顕著に小さく、 C-CuxOに至っては1/100程度になることがわ かった。

酸化膜 Cu_xO の強度は推定が難しいため、 Cu-Cuの解離エネルギーDに対し、 $C_E = 0.5, 2$ として検討し、すべり試験結果と摩擦係数がよ り近いものが現実に近いと考えた。





(2)ナノ接触試験と酸化膜強度を考慮したすべり過程の分子動力学シミュレーション

試料に単結晶銅、スライダに単結晶ダイヤモンドを想定し、試料とスライダの解析領域に分子 動力学計算を適用する。試料表面は Cu(001)面とし、試料の解析領域(40 nm×8 nm×4 nm)の 境界には、温度制御用の2原子層を設けてそれより外側は剛体とする。試料の解析領域内部か ら力学的エネルギーの伝達がある場合、温度制御層により散逸する。試料表面において酸化膜の 影響を考慮する場合、試料最上層から3層までの強度をバルクに対して変化させてあてはめる。 スライダの解析領域より上方に温度制御層を、さらにその上方に剛体層を設置する。スライダの 先端半径は 4.5 nm とする。図5にシミュレーションモデルを示す。

前節と同様に、バルクの Cu-Cu 間と真空中の引き離し実験から求めた C-Cu 間の相互作用の 既述には、Morse ポテンシャルを用いる。一方、凝着圧力を介し、ナノ接触実験と分子動力学 シミュレーションを比較し求めた C-Cu 間と C-Cu_xO 間の相互作用、および酸化膜 Cu_xO-Cu_xO 間の強度は、 $D \ge D^*$ に改めることで表わす。具体的には、基準の Dに対して D^*_{-} C-Cu = 0.0343D、 D^*_{-} C-Cu_xO = 0.00934D、強度が不明である酸化膜については基準の Dに対して D^*_{-} Cu_xO-Cu_xO = 0.5D、2Dとした。各ポテンシャル曲線を図 6 に示す。Cu-Cu に比べナノ接触実験から求めた C-Cu と C-Cu_xO の井戸は浅く、結合(凝着)が弱いことがわかる。

(3) 摩擦力顕微鏡(FFM)によるすべり摩擦実験

シミュレーション結果との比較のため、走査型プローブ顕微鏡の FFM(摩擦力顕微鏡)機能

を用い、カンチレバの長手方向に対し垂直の方向 に垂直荷重(たわみ)一定で走査(すべり)し、 カンチレバのねじれ検出を利用した摩擦力の測 定を試みる。図7に、スライダに相当するダイヤ モンドプローブの電顕(SEM)写真と無酸素銅試 料の外観を示す。すべり試験はドライ環境で実施 し、まず試験前の試料表面性状把握のため、20 µm ×20 µm の領域を低荷重(0.19 µN)で FFM 測 定する。次に、その FFM 測定した領域の中央に 位置する 10 µm×10 µm の領域を、ピッチ 1.25



(a) Diamond probe (Slider)
(b) Specimen (C1020)
図7 プローブの SEM 写真と無酸素銅試料外観

 μm で 128 回に分割して FFM 測定することにより、すべり試験する。その後、試験した 10 μm × 10 μm の領域が中央に来るようにしつつ、最初の FFM 測定と同様な 20 $\mu m \times 20$ μm の領域 を低荷重 (0.19 μ N) で FFM 測定し、すべり摩擦による表面の変化を観察する。摩擦試験と測定に用いるプローブは同じものである。摩擦力は、上述した 10 $\mu m \times 10$ μm の領域の走査にお ける摩擦力の平均から求める。

4. 研究成果

(1)すべり摩擦シミュレーション結果

ナノ接触実験結果を反映したモデルを用い、速 度 100 m/s で 0.1~0.55 nm のうちの任意の深さま でスライダを試料に押込んだ後、スライダを速度 100 m/s で試料の長手方向に 20 nm 水平移動させ た。すべり距離 10~20 nm における摩擦力と垂直 荷重の時間平均を用い、摩擦係数を求めた。シミ ュレーションにより得られた垂直荷重と摩擦係数 の関係を図 8 に示す。各点は押込み深さ順に実線

で結ばれている。各プロット点とも、塗 りつぶしは摩耗がみられた場合、白抜き はゼロ摩耗の場合として区別している。 押込み深さ 0.2 nm 未満のゼロ摩耗領域 では、(a) DキD や(c) D =0.5D に比べ (b) D =2D の方が、若干ではあるものの 摩擦係数は小さくなっており、公知であ る硬い材料の方が摩擦は小さいという 事実を示している。また、摩擦係数値も 0.5 未満を示しており、通常の金属の摩 擦係数の基準である 0.3 程度と比べ大 差ない。もし基準(文献値)の解離エネ ルギーDを C-Cu_xO 間に用いると、低押 込み深さ域でとくに 1 を超えるような



大きい値を示し、現実と異なることから、ナノ接触実験により得られた解離エネルギーの利用は、 十分に有効であったといえる。

摩耗領域になると、押込み深さ 0.45 nm を境に(a)と(b)の双方ともに、摩擦係数の増大がみら れる。ただし、(a)*D*[★]*D* では比較的ゆるやかで((c)*D*[★]*0.5D* は、よりゆるやか)、押込み深さ 0.55 nm の場合に摩擦係数は 0.7 になる程度である。一方、(b)*D*[★]*2D*では、押込み深さ 0.5 nm で摩擦係数は 1 を超え、0.55 nm の場合には 1.2 にも及んでいる。

この現象を摩耗形態から調べるため、図9に押込み深さが0.45 nm と0.55 nm における試料 断面のスナップショットを、原子の移動距離のカラースケール表示とともに示す。表面層(酸化 膜)の結合が比較的弱い(a)D[★]Dでは、押込み深さ0.45 nm で表面層は破壊し、2原子間隔程 度の高さの掘り起こしを形成するとともに、表面層下のCu に塑性変形を及ぼしている。それに 対し、表面層の結合が比較的強い(b)D[★]=2Dでは、押込み深さ0.45 nm でも表面層は破壊せず、 摩耗も表面層のCu 原子十数個が除去される程度で、塑性変形はみられない。一方、押込み深さ 0.55 nm では、(b)D[★]=2Dでも表面層は破壊し、掘り起こしを形成している。ただし、掘り起こ しは(a)D[★]=Dの方が高い反面、内部のCu の塑性変形は、(b)D[★]=2Dの方が大きくなっている。 (2)FFM によるすべり摩擦実験結果

図 10 は、すべり試験で得られた垂直荷重と摩擦係数の関係を示している。荷重 2.7 µN 以下 とそれ以上で傾向が異なることがよくわかる。荷重 2.7 µN 以下において摩擦係数は 0.28~0.38 になっているのに対し、それを超過すると摩擦係数は急激に上昇し、荷重 3.9 µN においては 2.3 にまで及んでいる。

摩擦係数と摩擦形態の関係を調べるため、表面 像を比較してみる。図 11 は、(a)荷重 2.7 µN と(b) 荷重 3.9 µN で実験した前後における摩擦表面の 形状像をそれぞれ示している。比較的低荷重の図 11(a)について、試験前後における中央の 10 μm×10 μm の領域を比較すると、試験前の精密切 削仕上げ時に生成した引っかき加工痕は消えず、 表面性状にほぼ変化がないことから、せいぜい酸 化膜より上に堆積した低強度のコンタミ層が摩耗 した程度とみなせる。一方、比較的高荷重の図 11(b)では、試験後、精密切削仕上げ時に生成した 引っかき加工痕は摩耗により消失し、中央の 10 μm×10 μm の領域とその左右の領域はその上下 の領域よりも高くなっている。これは、引っかき で酸化膜が破れ酸化膜とバルク Cu を含んだ摩耗 粉が排出され、摩擦試験された領域とその左右の 領域に残留したためとみなせる。

以上から、図 10 で観測された 2.7 μN を超えた 荷重域における摩擦係数の急増は、酸化膜の破壊 に伴う凝着の増大が引き金となって生じていると みなせる。さらにそこには、荷重の増加に伴う掘 り起こしの生成と成長、さらなる荷重の増大によ る摩耗粉の生成と堆積が摩擦力を増大させるとい う現象も重畳してくると考えらえる。

酸化膜の破壊に伴う摩擦係数の急増と摩擦係数 の値は、図 8 において(b) *D**=2*D* とした場合のシ ミュレーション結果と酷似している。よって、本 研究において提案した手法は、分子動力学と実現 象との乖離を解消するのに有効なことがわかる。 (3) 亜鉛のスクラッチシミュレーションによる単

結晶サファイアのスクラッチ機構の解明

前述の銅に対する検討と同様な処理をし、亜鉛 (Zn)(0001)面のダイヤモンドによるスクラッチシ ミュレーションをした結果、hcp 構造に近似して 表現される単結晶サファイア (Al₂O₃) (0001)面の スクラッチにおける異方性 (60°ごとに比切削エ ネルギーが変化)を説明するのに役立つことを明 らかにした (基底面すべりと双晶変形の相違が関 与)。その成果は、「W. Lin, N. Yano, J. Shimizu, L. Zhou, T. Onuki, H. Ojima: Analysis of Nanoscratch Mechanism of C-Plane Sapphire with the Aid of Molecular Dynamics Simulation of Hcp Crystal, Nanomaterials, Vol.11, (2021) 1739.」にて公表されている。

(4)単結晶シリコンウエハの化学機械研磨シミュレ ーション







(a) Normal force $W = 2.7 \,\mu \text{N}$



(b) Normal force $W = 3.9 \mu N$

図11 荷重による摩擦・摩耗形態の違い





単結晶 Si の化学機械研磨におけるアルカリ溶液による Si 表面の弱体化を表現するのに Tersoff ポテンシャルの解離エネルギーの制御を用いる手法を提案し、Si 表面の弱体化を表現で きることを示した。Si 表面の弱体化なしの場合と、弱体化させた場合のスクラッチ結果の比較 を図 12 に示す。(b)弱体化ありの方が、Si ウエハのひずみが低減していることがわかる。この 成果は、砥粒加工学会誌に論文として採択され 2023 年中に掲載される予定である。 (5)まとめ

ナノ接触実験結果や表面や亜表面におけるバルク材料との違いを、原子間ポテンシャルパラメ ータに反映させて、すべり摩擦過程の分子動力学シミュレーションを試み、摩擦力顕微鏡による すべり実験結果との比較などを通じ、それが実現象と分子動力学シミュレーションとの間におけ る乖離を狭めるのに有効であることを示した。これにより、今後、応用範囲を拡大することによ り、実現象の解釈に分子動力学シミュレーションがさらに貢献することが期待される。

5 . 主な発表論文等

〔雑誌論文〕 計6件(うち査読付論文 4件 / うち国際共著 0件 / うちオープンアクセス 2件)

1.著者名	4.巻
清水 淳	67
2.論文標題	5 . 発行年
微小振動援用切削加工を用いた表面テクスチャリング加工技術	2022年
3. 雑誌名	6.最初と最後の頁
トライボロジスト	337-342
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.18914/tribologist.67.05 337	無
~ –	
「オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスとしている(また、その予定である)	-

1. 者者名	4 . 查
清水 淳,山本武幸,金子和暉,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆	67
2.論文標題	5 . 発行年
振動援用切削でテクスチャ加工した圧痕状パターン周期配置型金属面の乾式すべり特性	2023年
3. 雑誌名	6 . 最初と最後の頁
砥粒加工学会誌	218-223
掲載論文のD0I(デジタルオプジェクト識別子)	査読の有無
なし	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	

1.著者名	4.巻
清水 淳	66
2.論文標題	5 . 発行年
接触実験結果を踏まえたすべり過程の分子動力学シミュレーション	2021年
3.雑誌名	6 . 最初と最後の頁
トライポロジスト	275-280
掲載論文のDOI(デジタルオプジェクト識別子)	査読の有無
10.18914/tribologist.66.04_275	無
オープンアクセス オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	国際共著

1.著者名	4.巻
Wangpiao Lin, Naohiko Yano, Jun Shimizu, Libo Zhou, Teppei Onuki, Hirotaka Ojima	11
2 . 論文標題 Analysis of Nanoscratch Mechanism of C-Plane Sapphire with the Aid of Molecular Dynamics Simulation of Hcp Crystal	5 . 発行年 2021年
3.雑誌名	6 . 最初と最後の頁
Nanomaterials	1739
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	査読の有無
10.3390/nano11071739	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスとしている(また、その予定である)	

1.著者名	4.巻
wangpiao Lin, Jun Shimizu, Libo Zhou, Teppei Unuki, Hirotaka Ujima	73
2.論文標題	5.発行年
Investigation of nanoscratch anisotropy of C-plane sapphire wafer using friction force	2022年
microscope	
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
Precision Engineering	51-62
掲載論文のDOI(デジタルオブジェクト識別子)	 査読の有無
10.1016/j.precisioneng.2021.08.011	有
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-
1	4 券

1. 者者名	4.
Jun Shimizu, Tomotaka Nakayama, Kouta Watanabe, Takeyuki Yamamoto, Teppei Onuki, Hirotaka	149
Ojima, Libo Zhou	
2.論文標題	5 . 発行年
Friction Characteristics of Mechanically Microtextured Metal Surface in Dry Sliding	2020年
3.雑誌名	6.最初と最後の頁
Tribology International	105634
掲載論文のDOI(デジタルオプジェクト識別子)	査読の有無
10.1016/j.triboint.2019.02.042	有
-	
オープンアクセス	国際共著
オープンアクセスではない、又はオープンアクセスが困難	-

〔学会発表〕 計20件(うち招待講演 1件/うち国際学会 6件)

1.発表者名 清水 淳,林 旺票,矢野直彦,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,金子和暉,山本武幸

2.発表標題

hcp結晶の分子動力学解析結果を利用したc面サファイアのアブレシブ摩耗特性の評価

3 . 学会等名

日本トライボロジー学会トライボロジー会議2022春

4.発表年 2022年

1.発表者名

金子和暉,橋村紀香,清水 淳,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆

2.発表標題

シリコンCMPの分子動力学シミュレーション第1報:ポテンシャル制御に基づく化学的作用のモデル化

3 . 学会等名

砥粒加工学会学術講演会

4.発表年 2022年

清水 淳,山本武幸,金子和暉,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆

2.発表標題

微小振動援用切削でテクスチャ加工した圧痕状パターンの周期的配置による金属表面の乾式すべり特性

3.学会等名

砥粒加工学会学術講演会

4.発表年

2022年

1.発表者名
三枝剣悟,林 王票,矢野直彦,清水 淳,金子和暉,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,山本武幸

2.発表標題

C面サファイア基板のナノスクラッチ特性 - nmオーダ送りにおけるスクラッチ異方性 -

3 . 学会等名

精密工学会秋季大会学術講演会

4.発表年 2022年

1.発表者名

清水 淳,林 旺票,矢野直彦,金子和暉,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,山本武幸

2.発表標題

ナノスクラッチによるC面単結晶サファイア基板の加工特性の検討(単溝スクラッチにおける加工異方性)

3 . 学会等名

日本機械学会第14回生産加工・工作機械部門講演会

4.発表年 2022年

1.発表者名

Norika Hashimura, Jun Shimizu, Kazuki Kaneko, Libo Zhou, Teppei Onuki, Hirotaka Ojima

2.発表標題

Molecular Dynamics Simulation of Chemical Mechanical Polishing of Si Wafer using Potential Control

3 . 学会等名

International conference on Precision Engineering (ICPE 2022)(国際学会)

4.発表年 2022年

Jun Shimizu, Kazuki Ohya, Takeyuki Yamamoto, Libo Zhou, Teppei Onuki, Hirotaka Ojima, Kazuki Kaneko, Yoshiaki Fukahori

2.発表標題

Boundary Lubricity of Metal Surfaces Textured by Vibration-assisted Cuttin

3.学会等名

International conference on Precision Engineering (ICPE 2022)(国際学会)

4.発表年 2022年

1. 発表者名 Jun Shimizu

2.発表標題

Improvement of Tribological Properties by Surface Texturing Applying Vibration-Assisted Cutting

3 . 学会等名

International Symposium on Advances in Abrasive Technology (ISAAT 2022)(招待講演)(国際学会)

4.発表年 2022年

1.発表者名

Jun Shimizu, Wangpiao Lin, Naohiko Yano, Kazuki Kaneko, Libo Zhou, Teppei Onuki, Hirotaka Ojima, Takeyuki Yamamoto, Kengo Saegusa

2.発表標題

Study on Abrasive Wear Mechanism of C-plane Sapphire Using Nanoscratch Test and Molecular Dynamics Simulation of HCP Crystal

3.学会等名

The 24th International Symposium on Advances in Abrasive Technology (ISAAT 2022)(国際学会)

4.発表年 2022年

 1.発表者名 清水 淳,林 旺票,矢野直彦,三枝剣悟,金子和暉,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,山本武幸

2.発表標題

C面サファイア基板のナノスクラッチ特性(第2報) - nmオーダ送りにおけるスクラッチ異方性の考察 -

3 . 学会等名

精密工学会春季大会学術講演会

4 . 発表年 2023年

清水 淳,山本武幸,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆

2.発表標題

局所静水圧が切削現象に及ぼす効果の分子動力学シミュレーション転がり要素の適用

3.学会等名

砥粒加工学会学術講演会

4 . 発表年

2021年

 1.発表者名 清水 淳,林 旺票,矢野直彦,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,山本武幸,金子和暉

2.発表標題

ポテンシャル関数制御を用いたすべり摩擦現象の分子動力学解析(第3報) - hcp結晶の加工異方性に関する検討 -

3 . 学会等名

精密工学会秋季大会学術講演会

4.発表年 2021年

1.発表者名

清水 淳,林 旺票,矢野直彦,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,金子和暉,山本武幸

2.発表標題

hcp 結晶の分子動力学解析を用いたc 面サファイアのアブレシブ摩耗特性の考察

3 . 学会等名

日本トライボロジー学会トライボロジー会議2021秋

4.発表年 2021年

1.発表者名

Jun Shimizu, Takeyuki Yamamoto, Hirotaka Ojima, Teppei Onuki, Libo Zhou

2.発表標題

Molecular Dynamics Simulation of Localized Hydrostatic Pressure-Assisted Cutting with a Rolling Element

3 . 学会等名

The 23rd International Symposium on Advances in Abrasive Technology (ISAAT2021)(国際学会)

4.発表年 2021年

清水 淳,林 旺票,矢野直彦,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,山本武幸,金子和暉

2.発表標題

ポテンシャル関数制御を用いたすべり摩擦現象の分子動力学解析(第4報) - hcp 結晶のアプレシプ摩耗異方性 -

 3.学会等名 精密工学会春季大会学術講演会

4.発表年

2022年

1.発表者名 矢野直彦,林 旺票,清水 淳,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆,山本武幸

2.発表標題

分子動力学シミュレーションによるhcp 結晶の変形・摩耗挙動の解析

 3.学会等名 砥粒加工学会学術講演会

4.発表年 2020年

1.発表者名

清水 淳 , 周 立波 , 小貫哲平 , 尾嶌裕隆 , 山本武幸

2 . 発表標題

ポテンシャル関数制御を用いたすべり摩擦現象の分子動力学解析(第1報)-酸化膜による影響に関する検討-

3.学会等名

精密工学会秋季大会学術講演会

4.発表年 2020年

1.発表者名

清水 淳 , 周 立波 , 小貫哲平 , 尾嶌裕隆 , 山本武幸

2.発表標題

ポテンシャル関数制御を用いたすべり摩擦現象の分子動力学解析(第2報)-スライダの強度による影響に関する検討-

3 . 学会等名

精密工学会春季大会学術講演会

4 . 発表年 2021年

菊池晃太,山本武幸,清水 淳,周 立波,小貫哲平,尾嶌裕隆

2.発表標題

振動援用切削による表面テクスチャの摩擦特性(第5報)-境界潤滑における油量の影響-

3 . 学会等名

精密工学会春季大会学術講演会

4.発表年 2021年

1.発表者名

Jun Shimizu, Tomotaka Nakayama, Takeyuki Yamamoto, Hirotaka Ojima, Teppei Onuki, Libo Zhou

2.発表標題

Friction Characteristics of Textured Metal Surfaces by Vibration-assisted Microcutting in Dry Sliding

3 . 学会等名

18th International conference on Precision Engineering (ICPE2020)(国際学会)

4.発表年

2020年

〔図書〕 計0件

〔産業財産権〕

〔その他〕

NANO-ENGINEERING LAB. (nLab) https://sites.google.com/site/nlabibarakiuniv/ ナノ・マイクロファプリケーションと表面機能 https://sites.google.com/site/nlabibarakiuniv/research/field4 茨城大学研究者総覧 https://info.ibaraki.ac.jp/Profiles/5/0000414/profile.html

6.研究組織

-			
	氏名 (ローマ字氏名) (研究者番号)	所属研究機関・部局・職 (機関番号)	備考
研究分担者	周 立波 (Zhou Libo)	茨城大学・理工学研究科(工学野)・教授	
	(90235705)	(12101)	

6	. 研究組織(つづき)		
	氏名 (ローマ字氏名) (研究者番号)	所属研究機関・部局・職 (機関番号)	備考
	小貫 哲平	茨城大学・理工学研究科(工学野)・准教授	
研究分担者	(Onuki Teppei)		
	(70400447)	(12101)	
	尾嶌 裕隆	茨城大学・理工学研究科(工学野)・准教授	
研究分担者	(Ojima Hirotaka)		
	(90375361)	(12101)	
	山本武幸	茨城大学・理工学研究科(工学野)・技術職員	
研究分担者	(Yamamoto Takeyuki)		
	(40396594)	(12101)	

7.科研費を使用して開催した国際研究集会

〔国際研究集会〕 計0件

8.本研究に関連して実施した国際共同研究の実施状況

共同研究相手国	相手方研究機関
---------	---------