科学研究費助成事業(科学研究費補助金)研究成果報告書

平成 24 年 4 月 23 日現在

機関番号:16301
研究種目:基盤研究(C)
研究期間:2009~2011
課題番号:21560096
研究課題名(和文)次世代航空機用セラミック軸受球のインパクト強度信頼性評価技術の確立
研究課題名(英文)Evaluation of impact strength and reliability of ceramic bearing ball
for next-generation airplanes
研究代表者
高橋 学(TAKAHASHI MANABU)
愛媛大学・大学院理工学研究科・教授
研究者番号:20274334

研究成果の概要(和文):

衝撃荷重下でのリングクラック強度評価法を確立するための一つとして,振り子式衝撃試験 装置および落錘式衝撃試験装置を開発した.振り子式衝撃試験では,球同士の芯調整が難しい ため,斜め衝突となる.また,リングクラック発生時の衝突荷重は理論的に算出可能であるが, 計測は極めて困難である.一方,落錘式衝撃試験はロードセルを利用することで正確に発生荷 重が計測でき,装置製作も比較的容易である.リングクラックは粒子間のガラス相や不純物な どのバインダーの破壊が起因となっている.リングクラック発生強度を用いることで微視的な 破壊を調査することが可能である.また,衝撃接触では,リングクラック破壊に関与するき裂 長さが静的接触に比べ小さくなることで強度が上昇し,ばらつきは減少したと考えられる.

研究成果の概要(英文):

The equipments of pendulum impact test and weight-drop test were manufactured in order to evaluate the ring crack strength under impact load. In the pendulum impact test, a slanting collision is caused because alignment adjustment of balls center is difficult. The measurement is very difficult although collision load of ring crack initiation is theoretically computable. On the other hand, in weight-drop test, collision load of ring crack initiation is correctly measurable using a load cell. Equipment manufacture is also comparatively easy. The ring crack is attributed to binder destruction of the glassy phase between particles, impurities, etc. It is possible to investigate microscopic fracture from ring crack strength. In the collision contact, the strength of the ceramic ball rises and the scatter of them become small, because the crack length which participates in ring crack initiation is small compared with static contact.

			(金額単位:円)
	直接経費	間接経費	合 計
2009年度	1, 700, 000	510, 000	2, 210, 000
2010 年度	700, 000	210, 000	910, 000
2011 年度	800, 000	240, 000	1, 040, 000
年度			
年度			
総計	3, 200, 000	960, 000	4, 160, 000

交付決定額

研究分野:工 学 科研費の分科/細目:機械工学/機械材料・材料力学 キーワード:破壊

1. 研究開始当初の背景

セラミック軸受けの性能評価としては静 的負荷に対する圧砕強度試験,動的負荷破壊 に対する転がり疲労試験が主に用いられて きた.しかしながら、実際の製造工程では、 時間のかかる転がり寿命は評価されず、品質 確認の圧砕強度が評価されているのが現状 である.一方,航空宇宙関連分野において, 仕上げ球に対し、インパクト強度試験が実施 されている. この試験では, 錘を各基準高 さから自由落下させて, 衝突した際に発生 するリングクラック発生の有無で判断して いる. しかしながら, 錘の高さやクラック 発生の判断基準は経験に基づいているため, この試験法は簡易だが、 理論的根拠が不明 で、 危険側の評価を見積もる可能性が高い. 現在、三種類の試験方法が存在し、それぞれ の試験法の互換性および理論的根拠が皆無 であり、工業的に統一化されていない状況に ある.

研究代表者は、これまでにセラミックス球 - 平板の静的接触問題に取り組んでおり、 応力評価ではなく、破壊力学パラメータであ る応力拡大係数による評価を提案しており、 すでに関連論文を他数公表している.また、 動的接触問題として、飛翔体の高速衝突によ るセラミックス板の接触破壊挙動も研究し ており、本研究はそれらの中間に当たる接触 速度領域である.

2.研究の目的

衝撃荷重下でのリングクラック強度評価 法を確立するための一つとして,衝撃エネル ギ評価のための振り子式および落錘式試験 装置の開発を試みた.衝撃荷重に対するリン グクラック発生荷重を測定し,静的接触試験 との比較により,その妥当性について検討し た.

3. 研究の方法

(1) 振り子式衝撃試験装置の原理と製作



図1 振り子式衝撃試験機の原理

振り子式衝撃試験装置は、図1に示すよう に一定のアーム長さ*l*の軽い棒の一端をヒン ジで固定し、他端に試験体となる球を固定す る.その際セラミック球は軽量であるため、 一定の重さのホルダーに球を固定する.この 振り子が一対となって設置されている.一方 の振り子を角度αから振込み、他方の振り子 に衝突した後、他方の振り子が角度βまで振 り上がった際の位置エネルギの差を求める. その差は球-球衝突の際に球表面に発生す る損傷使われたものとして定量的な評価が 可能となる.その衝突の際の衝突荷重の算出 は以下の通りである.

2 つの弾性球が衝突した際に発生する衝突 荷重は、H.Schwieger が提唱した三次元動弾性 理論を用いて導いた. 2 つの弾性球を圧縮荷 重 P で押し付けるとき,接触円半径 a の円形 領域で接触し、Hertz の弾性接触理論により 導かれ式(1)のようになる.次に図 2 に示す衝 突モデルように、2 つの弾性球が相対速度 V_0 で衝突し、衝撃荷重 P(t)を生じる.各弾性球 の中心の変位を $u_1(t)$, $u_2(t)$ とし、中心間の接 近量を $\delta(t)$ とする.さらに、接触面における P と δ の間には Hertz の弾性接触理論が成立す るものとすれば、式(2)の関係が成立する.



基礎方程式:
$$M_1 \frac{d^2 u_1(t)}{dt^2} = -P(t)$$

基礎方程式: $M_2 \frac{d^2 u_2(t)}{dt^2} = -P(t)$
変位の関係: $\delta = u_1(t) + u_2(t)$
 $\frac{\delta^2 \delta(t)}{dt^2} = -kP(t)$
 $\left(k = \frac{1}{M_1} + \frac{1}{M_2}\right)$
初期条件: $\left(\frac{d\delta}{dt}\right)_{t=0} = V_0$
接触の条件: $P(t) = K\delta^{3/2}$
 $K = \left[\frac{16}{9} \frac{R_1 R_2}{R_1 + R_2} \frac{1}{\{\{(1-v_1^2)/E_1\} + \{(1-v_2^2)/E_2\}\}^2}\right]^{1/2}}$ 式(2)から P を消去し両辺に d\delta/dt を乗ずれば

$$\frac{\delta^2 \delta(t)}{dt^2} = -kK\delta^{3/2}$$
これを変形すると

$$\frac{1}{2}\frac{d}{dt}\left(\frac{d\delta}{dt}\right)^2 = -\frac{2}{5}kK\frac{d\delta^{5/2}}{dt}$$
(3)

初期条件を用いて式(3)を積分すれば,次の δ(t)に関する非線形微分方程式を得る.

$$\left(\frac{d\delta}{dt}\right)^2 - V_0 = -\frac{4}{5}kK\delta^{5/2} \tag{4}$$

 $d\delta/dt=0$ で δ は最大値 δ_{max} になるから

$$\delta_{\max} = \left(\frac{5}{4}\frac{V_0^2}{kK}\right)^{2/5}$$

となる.また,接触時間 t_0 は δ が δ_{max} に達する時間の2倍とすれば,式(4)から

$$t_{0} = 2 \int_{0}^{\delta_{\max}} \frac{1}{V_{0}} \frac{d\delta}{\sqrt{1 - (\delta / \delta_{\max})^{5/2}}}$$

=
$$2.9432 rac{\delta_{\max}}{V_0}$$
また, 衝撃荷重 P(t)の時間的変動は式(4)から

$$t = \int_0^{\delta} \frac{d\delta}{\sqrt{V_0^2 - (4/5)kK\delta^{5/2}}}$$
(5)

であるから, δを与えて式(1)から P を求め, 式(5)から t を得ればよい. 近似式として次式が得られる.

$$\delta \cong \delta_{\max} \sin \frac{1.068t}{\delta_{\max}}$$
$$P(t) \cong \frac{1.140V_0^2}{k\delta_{\max}} \sin \frac{1.068V_0t}{\delta_{\max}} H\left(\frac{\pi\delta_{\max}}{1.068V_0} - t\right)$$

振り子式衝撃試験装置の製作を行った.装置全体の写真を図3に示す.窒化けい素球を ハンマーに取り付けるためハンマーに直径 14.29 mmの穴を開け、しまりばめを用いて窒 化けい素球を固定した.アーム、ハンマー、 ベアリングは互いに芋ねじを用いて固定し 微調整できるように工夫した.また、振り子 の回転部分にはベアリングを用い、摩擦はな るべく小さくなるようにしている.



図3振り子式衝撃試験機

(2) 落錘式衝撃試験装置

落錘式衝撃試験機の概略図を図4に示す.



2個のセラミック球を固定し、上部から錘を 落下させ、インプットロッドを介して衝撃力 を球に伝達する.一方、球の下部には連結棒 が圧電ロードセルに固定されており、衝撃力 を測定することができる.球の固定は試験球 径に合わせたアクリル製ソケットを用意し た.図5に衝撃接触試験の外観写真を示す.



図5 落錘式衝撃試験機の外観

(2)実験方法

・供試材

HIP 焼結窒化けい素(Si₃N₄)製仕上球を用いた.

表1Si₃N₄ 製軸受球の機械的特性

Density [g/cm ³]	Bending Strength [MPa]	Young's Modulus [GPa]	Poisson's ratio	Fracture toughness [MPa•m ^{1/2}]
3.24	1100	320	0.28	5.1

試験球直径は個々の試験で説明する.

・振り子式衝撃試験

振り子式球-球衝撃接触試験(以下,振り子 試験と呼ぶ.)は2つの試験球をハンマー (Hammer-1および Hammer-2)に取り付け,球 を含むハンマー質量(M=0.22kg)は同一質量と した.2つのハンマーはアーム長さ *I*=380mm に固定し,互いに接触させた状態で静止させ た.Hammer-1を角度αまで持ち上げて静か に振り下ろし,Hammer-2に衝突させ衝撃荷 重を負荷した.

·落錘式衝撃試験

落錘用円筒ガイド上部から 100, 200, 270[g]の錘を落下させて衝撃荷重を負荷した. リングクラック発生荷重は許容負荷 10, 20[kN]の圧電型ロードセルを用いた.実験条 件として固定棒長さは 30mm,入力棒は 50mmとした. 4.研究成果 (1) 振り子式衝撃試験

衝撃接触試験において、α=74°から振り下ろ したときに半円のリングクラックが確認で きた、リングクラックは完全な円ではなく半 円の形で入っている. また, このときの衝撃 荷重 Pmax はヘルツの弾性接触理論と運動方程 式より導いた式より Pmax=8680N となった. ここで、リングクラック強度評価法のひとつ として行われている落水型衝撃試験と静的 試験におけるリングクラック発生荷重をプ ロットしたものを図6に示す.これより、衝 撃接触試験におけるリングクラック発生荷 重は静的接触試験と比較すると高い値を示 していることがわかる.しかし、今回行なっ た振り子式衝撃試験においてリングクラッ ク発生荷重は、静的試験では 10480N、衝撃 試験では 8680N と衝撃試験におけるリング クラック発生荷重は静的試験に比べて低い 値を示す結果となった.

ここで、リングクラックの発生は接触円外 側の球表面層の引張り応力により発生する. 今回振り子式衝撃試験では、リングクラック の中心はハンマーの中心よりずれて発生し ている.よって2つのSi₃N₄球はハンマーの 中心よりずれて衝突したことが考えられる (図7).ここで衝撃荷重 P(t)は X 軸方向と Y 軸方向に分解することができ、それぞれの方 向にかかる衝撃荷重を P_X , P_Y とする.X 軸方 向に働く力は、接触面から A 側には引張り応 力、B 側には圧縮応力として作用し、その結 果、A 側の表面層は引張り応力により引張り



図7 斜め接触の概略図

応力が増加,また B 側の表面層は圧縮応力に より引張り応力が減少する.よって,接触面 から A 側の表面における引張り応力が臨界 値に達したときにリングクラックが発生し たと考えられる.

今回 α =74°から振り下ろしたときについて 考えてみる.リングクラックの中心とハンマ ーの中心のずれは a=0.45 であり、これより $\theta=0.9°$ となる.よって、衝撃荷重 P(t)を分解す ると $P_X = 279N$, P_X , $P_Y = 8676N$ となる.ここ で P_Y は P_{max} にほぼ等しいと考えると、A側 には衝撃荷重 P_{max} に加えて余分に 279Nの引 張り荷重がかかる.この P_X の引張りが作用す ることによってリングクラック発生荷重は 極度に低くなり、A側のみに半円リングクラ ックとして発生したと考えられる.

(2) 落錘式衝撃試験① リングクラック発生荷重

静的接触試験および落錘式衝撃試験にお けるリングクラック発生荷重を2 母数ワイブ ル分布にて整理したものを図8に示す.球径 が増加するとともにリングクラック発生荷 重は増加したが、リングクラック発生のばら つきの増加は認められなかった.一般に、セ ラミックスは体積が増加すると欠陥量も増 加するため、強度のばらつきは大きくなる. しかし、リングクラック発生荷重は球径増加 に伴いばらつきの増加は認められなかった. 球径の増加に伴い有効体積は増えるが、その 増加は接触円境界外側の円周上であり、微小 であるため、ばらつきには影響しなかったと 考えられる. 衝撃接触試験におけるリングク ラック発生荷重は静的試験同様に球径が増 大すると共に線形的に増加し、どの球径にお いても衝撃におけるリングクラック発生荷 重は静的なときに比べて約 40~50%大きく なった.また,発生荷重のばらつきを表す形 状母数 m に関しては,静的試験よりも衝撃試 験のほうが大きくなっており、負荷速度の増 加と共にばらつきが小さくなる傾向を示し た.これにより発生荷重に対する負荷速度の 影響を明らかにした.



図8 リングクラック発生荷重のワイブル分布

②き裂進展挙動

球接触におけるリングクラックの発生が 最大主応力説に基づくとし, FEM 解析を用い て最大主応力の方向を調査した. 球径 8.73mm での球表面層の最大主応力の方向を図9に示 す. 球接触境界付近での表面場の最大主応力 は球表面に沿って発生している. σxx は球表面 から 6~7µm 内部で圧縮場に変わり、内部に 進展したき裂は球表面から約 45°傾いた最大 主応力方向に傾いて進展し、その後停止した と考えられる. その妥当性を検討するために リングクラックの断面を観察した. リングク ラックは約 7µm までは球表面に対してほぼ 垂直に進展しており、その後斜め約 45°に約 8µm 進展していることがわかる.これは推定 値と同じ傾向にある。このことから、リング クラック発生挙動と応力場との関係を明ら かにした.



図 9 最大主応力の大きさと方向に対するき 裂進展方向

③破壞力学的検討

リングクラック発生強度が如何なる要因 に支配されているかを明らかにするために 応力拡大係数により検討を行った. 球表面に き裂長さcの等価な半円き裂を仮定し,その き裂が球表面に対して垂直に進展すると,応 力拡大係数 K₁は次式で与えられる.

$$K_I = 2\sigma_{r\max}(r,0)\sqrt{\frac{c}{\pi}}\left(A(r)c + \frac{\pi}{2}\right) \qquad (1)$$



図 10 仮想き裂長さと応力拡大係数の関係

る. 図 10 に式(1)を用いて算出された球径 8.73mm での応力拡大係数 K_Iとき裂長さとの 関係を破壊靱性値 KIC を添えて示す. リング クラックは K_Iが K_{IC}を超えたとき発生する. しかし、どの位置においても破壊靱性値に達 していない. 窒化ケイ素は、それ自身非常に 安定な物質であるため,純粋なまま焼結する ことが困難で、Y₂O₃や Al₂O₃などの焼結助剤 を添加して焼結する.よって、これらの助剤 酸化物系と窒化ケイ素原料粉体の表面に存 在する SiO₂から構成される Y₂O₃-Al₂O₃-SiO₂ ガラスが結晶粒界に存在する.また、本研究 で取り扱うリングクラックき裂長さは 15µm 程度であり、き裂の進展は粒子数個分の破壊 である.よって、このようなミクロな破壊を 考える場合、粒界に存在するガラス相や不純 物などのバインダーに大きく依存している と考えられる. ここで, き裂の安定成長は起 こらないと仮定すると, 初期き裂長さは球表 面での欠陥すなわち表面粗さと近似するこ とができる. そこで, 球表面粗さを初期欠陥 長さと仮定し,破壊力学的検討を行った.今, 表面粗さすなわち初期欠陥長さを c_c=0.3μm とすると、算出される破壊靱性値は K_{IC}=1.08 である.

図 12 に半径方向位置 r/a_{th} と算出された最 大応力拡大係数 K_{Imax} で基準化した応力拡大 係数 K_I の関係を示す. K_I は全ての球径におい て $r/a_{th}=1.05$ で最大値をとり実験値とほぼ等 しい値を示した.これらのことから,応力拡 大係数を用いることでリングクラック発生 位置を特定すると共に、リングクラック破壊 のようなミクロな破壊を調査することによ って,脆性材料の微視的な破壊靱性値を見積 もることができると考えられる.

④リングクラック発生荷重と負荷速度依存性

リングクラック発生に対する評価法とし て応力拡大係数の適応が有効であることは 前節で論じた.そこで,衝撃接触においても 応力拡大係数の適応を行った.

窒化ケイ素の破壊靱性値は負荷速度に依 存せずほぼ一定であることから,前節で得ら



れた破壊靱性値 K_{IC}=1.08MPa・m¹²を適応させ て応力拡大係数の算出を行った.図12にき 裂長さと応力拡大係数の関係を示す.これよ り、衝撃における破壊に関与するき裂長さは 0.12µm と算出された.これにより、静的接触 に比べ破壊に関与するき裂長さが短くなる ことがわかる.よって、負荷速度の影響に伴 いリングクラック破壊に関与するき裂長さ が小さくなることが明らかとなった.すなわ ち、衝撃接触におけるばらつきは減少し、リ ングクラック発生荷重は増加したと考えら れる.これは実験結果と同じ傾向を示してお り、解析により証明することができた.



図 12 仮想き裂長さと応力拡大係数の関係

5. 主な発表論文等 なし

- 6. 研究組織
- (1)研究代表者
 高橋 学(TAKAHASHI MANABU)
 愛媛大学・大学院理工学研究科・教授
 研究者番号: 20274334
 (2)連携研究者
 黄木 景二(OGI KEIJI)
 愛媛大学・大学院理工学研究科・教授
 研究者番号: 70281194
 矢代 茂樹(YASHIRO SHIGEKI)
 静岡大学・大学院工学研究科・准教授
 研究者番号: 00452681